

CRANE

Ansprechpartner:

Aneta Stephens

+1-647-282-4767

astephens@cranece.com

Molly Dugan

+1-513-745-6021

mdugan@cranece.com

**Crane ChemPharma & Energy präsentiert Pacific® CSV, die
neue Baureihe von Schiebern, Ventilen und Rückschlagklappen
aus Guss**

ZUR SOFORTIGEN VERÖFFENTLICHUNG

HOUSTON (13. April 2015) – Die neue Pacific® CSV von Crane ChemPharma & Energy, eine Baureihe von Schiebern, Ventilen und Rückschlagklappen aus Stahlguss, ist auf Basis der neuesten Industrienormen konstruiert und bietet daher allerhöchste Qualität und Leistung in anspruchsvollen Anwendungen.

„Pacific arbeitet eng mit einer der größten Gießereien partnerschaftlich zusammen, um höchste Qualität bei diesen Stahlgussarmaturen für unsere Kunden weltweit bereitzustellen,“ kommentierte Global Business Line Manager, Tarun Shivlani, “Diese Armaturen sind ausgelegt um die API 624 Anforderungen zu übertreffen und um branchenführend geringste Emissionen flüchtiger Stoffe zu ermöglichen; dies wird erreicht durch eine überlegene Packungswahl und die höchsten Standards in der Fertigungsüberwachung.”

Jede Pacific® CSV Armatur unterliegt Crane’s gründlichem Entwicklungs- und Prüfprozess und ist eigens gebaut und getestet gemäß API 598, um außergewöhnliche Leistung in der globalen Öl & Gas Industrie, in der Petrochemie, in der Energie- und in der Raffinerieindustrie zu bieten. Die Absperrventile entsprechen den API 623 Vorgaben, ein Standard speziell für Hubventile. Pacific® CSV Armaturen bieten Mehrwert für den

Benutzer in anspruchsvollen Anwendungen aufgrund größerer K_v -Werte und geringerer Betätigungsmomente im Vergleich zu alternativen Armaturentypen.

Die neue Baureihe der Gussarmaturen verfügt über viele verbesserte Eigenschaften zur Steigerung der Zuverlässigkeit sowie Bedienung und Wartung, wie beispielsweise:

- Der vollständig geführte Keil der Schieber sichert eine stets gleichmäßige Funktion über den gesamten Hub sowohl in horizontaler als auch vertikaler Einbaulage mit weiter erhöhtem Widerstand gegen Verklemmen.
- Der einzigartig konstruierte, linienförmige Dichtkontakt zwischen Kegel und Sitz der Ventile, der geringere Schließmomente und einen schnelleren Aufbau ermöglicht.
- Die Klappenaufhängung der Rückschlagklappe, die durch die Haube beschränkt ist, um das Risiko eines deplatzierten Klappentellers auszuschließen und austrittsseitige Beschädigungen zu verhindern.

Diese Armaturen sind in verschiedenen Nennweiten und Werkstoffen erhältlich, einschließlich hochlegierter Stähle und Edelstähle. Für weitere Informationen über die neuen Pacific®CSV Armaturen und Cranes gesamtes Portfolio branchenführender Lösungen im Armaturenbereich, besuchen Sie uns auf www.cranecpe.com.

Über Crane

Crane Co. ist ein diversifizierter internationaler Hersteller von hochentwickelten Industrieprodukten. Gegründet in 1855 bietet Crane Produkte und Lösungen für Kunden aus Luftfahrt-, Elektronik-, Kohlenwasserstoffverarbeitenden Industrie, Petrochemie, Chemie, Energieerzeugung, Automaten- und Zahlungssysteme sowie des Transportwesens und anderen Märkten. Das Unternehmen besteht aus vier Geschäftsbereichen: Aerospace & Electronics, Engineered Materials, Merchandising Systems und Fluid Handling. Crane hat rund 11.000 Mitarbeiter in Nordamerika, Südamerika, Europa, Asien und Australien. Crane Co. wird an der New Yorker Börse (NYSE: CR) gehandelt. Für weitere Informationen besuchen Sie bitte www.craneco.com

Crane ChemPharma & Energy (Teil der Crane Fluid Handling Gruppe) entwickelt und produziert eine Vielzahl von hochleistungsfähigen Produkten, einschließlich: Rückschlagklappen, metallische Kükenhähne, ausgekleidete Armaturen, Prozesskugelhähne, High-Performance-Absperrklappen, Faltenbalg-Absperrventile, Membranventile für aseptische und industrielle Anwendungen, Antriebe, Schaugläser, ausgekleidete Rohrleitungen, Fittings und Schläuche

sowie Druckluft-Doppelmembran- und Schlauchpumpen. Die bewährten Marken (in alphabetischer Reihenfolge) ALOYCO®, CENTER LINE®, COMPAC-NOZ®, CRANE®, DEPA®, DUO-CHEK®, ELRO®, FLOWSEAL®, JENKINS®, KROMBACH®, NOZ-CHEK®, PACIFIC VALVES®, RESISTOFLEX®, REVO®, SAUNDERS®, STOCKHAM®, TRIANGLE®, UNI-CHEK®, WTA® und XOMOX® bieten Kunden komplette und innovative Lösungen für anspruchsvollste Anwendungen im Bereich toxischer oder ätzender Medien sowie für den Einsatz in hochreinen Anwendungen. Zu den Zielmärkten zählen die chemische Industrie, Biopharmazie, Pharmazie, Öl-, Gas- und Stromerzeugung sowie Raffinerien. Für weitere Informationen besuchen Sie bitte www.cranecpe.com