

The logo consists of the word "CRANE" in a bold, sans-serif font, enclosed within a thin orange rectangular border.**Kontakt:**

Aneta Stephens
657-282-4767

astephens@cranechempharma.com

Ashley Washington
513-745-6987

awashington@cranechempharma.com

CRANE ChemPharma Flow Solutions™ auf der European Coatings Show 2011 mit den bewährten Marken DEPA® und ELRO®

Düsseldorf (28. März 2011) – CRANE ChemPharma Flow Solutions™, führender Anbieter von hochtechnologisierten Produkten für Anwendungen im Bereich Fluid Handling weltweit, gibt seine Teilnahme an der European Coatings Show 2011 vom 29. bis 31. März in Nürnberg bekannt. Neben DEPA Druckluft-Membranpumpe und ELRO Industrieschlauchpumpen stellt CRANE ChemPharma viele spezialisierte Pumpen-Lösungen aus seinem Portfolio für die Farben- und Lackindustrie sowie für den chemischen Bereich und die Chemieverarbeitung aus.

„Das Portfolio von CRANE ChemPharma umfasst Lösungen für unzählige Anwendungen für zähflüssige und abrasive Produkte für Beschichtungen und Farben. Wir freuen uns, unsere Marken auf der European Coatings Show einem breiten Publikum zu präsentieren,“ so Sandra Hoffmann, Global Business Line Manager für DEPA/ELRO bei CRANE ChemPharma Flow Solutions. *„In diesem Jahr liegt unser Schwerpunkt auf energiesparenden, wirtschaftlichen Pumpensystemen. Unsere DEPA Druckluft-Membranpumpe zum Beispiel liefert die Vorteile geringer Life-Cycle-Costs gepaart mit einem höheren Nachhaltigkeitsgrad für die Industrie und unsere Umwelt.“*

DEPA® Druckluft-Membranpumpen

DEPA Druckluft-Membranpumpen entsprechen den unterschiedlichsten Bedürfnissen für Anwendungen aus den Bereichen Chemie, Pharma, Lack/Beschichtungen, Farben, Körperpflegemittel, der Nahrungsmittelindustrie und vieler anderer Systeme für die Verarbeitung von Medien. Die Pumpen sind aus Metallguss, Edelstahl, aus Kunststoff

oder PTFE gefertigt und stehen für Zuverlässigkeit, Effizienz, sicheres Umfüllen und leichter Reinigung insbesondere von flüssigen und scherempfindlichen Stoffen. Sie können für zähflüssige wie für abrasive Produkte eingesetzt werden und halten auch aggressiven Arbeitsbedingungen und anspruchsvollen Anwendungen stand. Durch ihr flexibles, modulares Design decken sie sämtliche Produktbereiche und Pumpengrößen ab, was eine geringere Zahl an Einzelteilen sowie geringerer Bevorratung von Ersatzteilen pro Pumpe ermöglicht. Crane ist der einzige Hersteller von Druckluft-Membranpumpen weltweit, der Pumpen für Anwendungsbereiche mit Gefahr- und Explosionspotential führt, die auch gemäß ATEX Zone 0 (Gruppe II 1 G) zertifiziert sind.

ELRO® Industrieschlauchpumpen

ELRO® Schlauchpumpen für mobile und Industrieanwendungen sind auf dem Markt für Verdrängerpumpen seit vielen Jahren unentbehrlich und kommen sowohl im Chemie- als auch im Bau-, im Umwelt- und im Energiesektor zum Einsatz. Die Pumpen dienen zum Umfüllen aller Arten abrasiver, zähflüssiger und scherempfindlicher Stoffe wie auch für Anwendungen in explosionsgefährdeten ATEX Bereichen. Die äußerst bedien- und wartungsfreundlichen Pumpen enthalten nur ein einziges Verschleißteil und sind sowohl zur Festmontage als auch als mobile Einheiten erhältlich.

--

Über Crane

Crane Co. ist ein globaler Hersteller von diversifizierten hochentwickelten Produkten und an der New York Stock Exchange gelistet ist (NYSE: CR). Der Unternehmensbereich Crane Fluid Handling vertreibt hochtechnologische Produkte für Anwendungen im Bereich Fluid Handling weltweit.

CRANE ChemPharma Flow Solutions™ entwickelt und produziert eine Vielzahl an Hochleistungsprodukten, wie metallische Kùkenhähne, ausgekleidete Armaturen, Kugelhähne, High-Performance-Absperrklappen, Membranventile für aseptische und industrielle Anwendungen, Antriebe, ausgekleidete Rohrleitungen, Fittings und Schläuche, Druckluft-Membranpumpen sowie Schlauchpumpen. Mit unseren bewährten Marken DEPA®, ELRO®, KROMBACH®, Resistoflex®, REVO®, Saunders® und XOMOX® bieten wir unseren Kunden innovative Komplettlösungen für das Fluid Handling, die auch den anspruchsvollsten Anforderungen an Korrosion, Erosion und hohe Reinheit in der Chemie-, der Biotechnologie- und der Pharmaindustrie standhalten.

www.cranechempharma.com