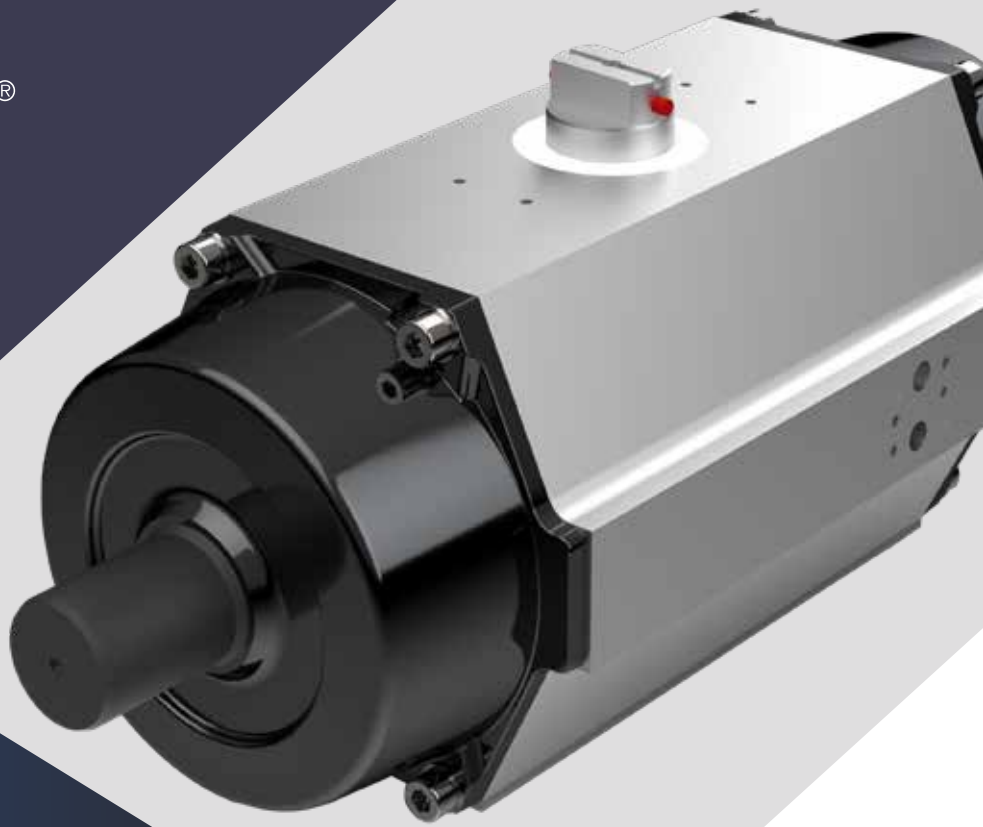


XOMOX®



XRP-STELLANTRIEBE VON XOMOX®

Erhöhte Sicherheit und Compliance:
Die bessere Automatisierungslösung

Der neue XRP-Stellantrieb wurde entwickelt, um die Sicherheit, Zuverlässigkeit und Betriebseffizienz in industriellen und chemischen Anwendungen zu verbessern, indem die folgenden Merkmale integriert wurden:

- ✓ Gewährleistung der Konformität mit EN-Normen
- ✓ Vereinfachte Wartung - standardisierte Komponenten
- ✓ Erweiterter Betriebsbereich bis zu 10 bar
- ✓ Sicherheit in explosionsgefährdeten Bereichen mit ATEX IIC
- ✓ Maßgeschneiderte Leistung und Sicherheit
- ✓ Vielseitige Anwendung

CRANE
®

v in

www.cranecpe.com

XRP-Stellantriebe von XOMOX® Merkmale und Vorteile

SICHERHEIT 	KONFORMITÄT 	EINSATZBEREICHE & ANWENDUNGEN 
Sicherheit in Gefahrenbereichen ATEX IIC-Zertifizierung für den sicheren Betrieb in explosionsgefährdeten Umgebungen. Vereinfachte Wartung mit erhöhter Sicherheit Schnelle und einfache Reparaturen dank gekapselter Federn.	Konform mit den neuesten Industriestandards • EN15714-3 – 2022 • ATEX-Konformität mit Kennzeichnungen IIC & IIIC • DIN EN ISO 5211 • VDI/VDE 3845 • NAMUR – NE19, NE14	Vielseitige Einsatzmöglichkeiten Geeignet für verschiedene industrielle und chemische Anwendungen. Erweiterter Versorgungsdruckbereich Größere Anwendungsmöglichkeiten durch einen statischen Versorgungsdruckbereich von bis zu 10 Bar.

MATERIALIEN DER KONSTRUKTION

Gehäuse: Eloxiertes Aluminium
Endkappen: Polyurethanbeschichtete RAL-Farben (60-80 µm) Aluminium
Welle: Silber eloxiertes Aluminium
Befestigungselemente: Edelstahl
Lager: POM (Polyoxymethylen)
Optional: PE-beschichtetes Gehäuse und Abdeckungen

GRÖSSEN

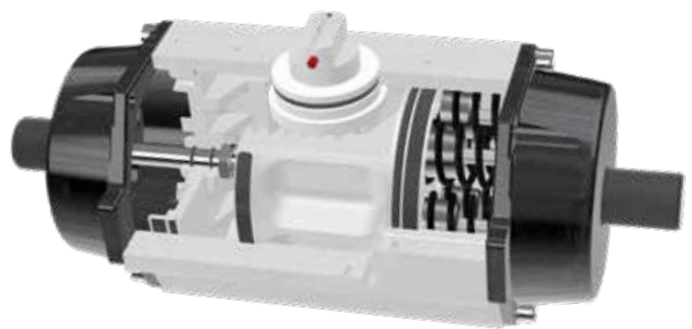
Doppeltwirkend: 24.7 Nm bis 1349 Nm (219 in-lbs bis 11940 in-lbs)
Federkraft: 4.1 Nm bis 374 Nm (36 in-lbs bis 3310 in-lbs)

DRUCKBEREICHE

10 Bar (145 psi) Maximaler statischer Druck
8 Bar (120 psi) Maximaler dynamischer Druck

TEMPERATURBEREICHE

Standard Temperaturen: -20°C bis 80°C (-4°F bis 176°F)
Niedrige Temperature: -40°C bis 80°C (-40°F bis 176°F)
Hohe Temperaturen: -20°C bis 140°C (-4°F bis 284°F)



CRANE CHEMPHARMA & ENERGY

Xomox International GmbH & Co. OHG
Von-Behring-Straße 15
8131 Lindau (Bodensee)
Deutschland
Tel.: +49 8382 702 0
Fax: +49 8382 702 144

Crane Co. und deren verbundene Unternehmen übernehmen keine Verantwortung für etwaige Fehler in Katalogen, Broschüren, sonstigen Druckerzeugnissen und Informationen auf Webseiten. Crane Co. behält sich das Recht vor, seine Produkte ohne Ankündigung zu ändern. Wenn nicht anders angegeben, gilt dies auch für Produkte, die bereits bestellt wurden, sofern die Änderungen vorgenommen werden, ohne dass eine Änderung an bereits vereinbarten Spezifikationen erforderlich wird. Alle eingetragenen Warenzeichen in dieser Dokumentation sind Eigentum von Crane Co. oder deren verbundener Unternehmen. Crane sowie die Marken von Crane und deren Schriftzüge ((ALOYCO®, BAUM®, CENTER LINE®, CRANE®, CRYOWORKS®, DEPA® & ELRO®, DOPAK®, DUO-CHEK®, FLOWSEAL®, GYROLOK®, GO REGULATOR®, HOKE®, JENKINS®, KROMBACH®, NOZ-CHEK®, PACIFIC VALVES®, RESISTOFLEX®, REVO®, SAUNDERS®, STOCKHAM®, TECHNIFAB®, TEXAS SAMPLING®, WESTLOCK CONTROLS®, WTA® und XOMOX®) sind eingetragene Warenzeichen von Crane Co. Alle Rechte vorbehalten.