

XOMOX®



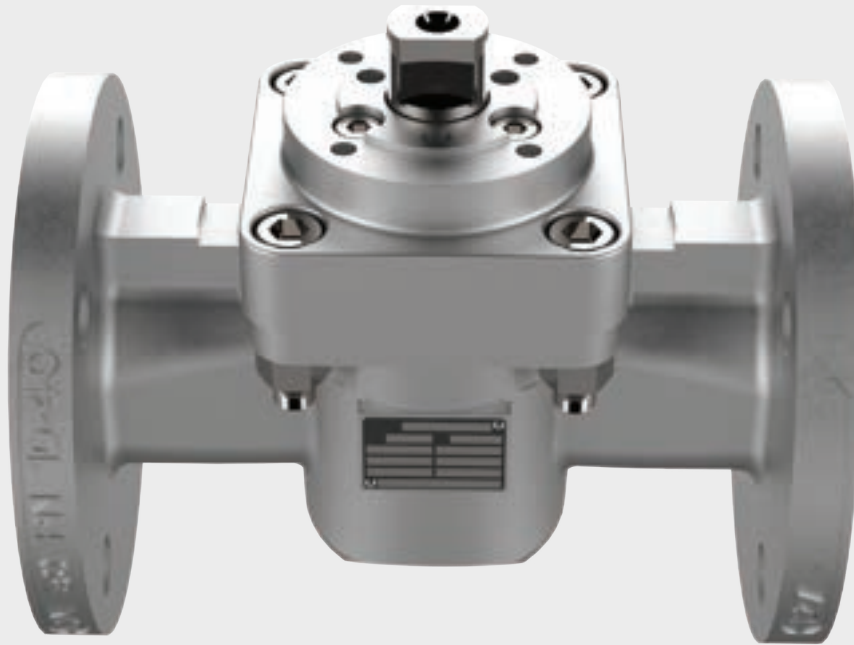
SEAL
THE FUTURE.

KÜKENHÄHNE BAUREIHE FEO

CRANE

www.cranecpe.com

Kükenhähne Wesentliche Merkmale und Vorteile



- ✓ Einhaltung behördlicher Auflagen nach ISO 15848-1:2015/2017 und TA-LUFT 2021
- ✓ Schnelle Wartung und einfache Nachstellung
- ✓ Zertifizierter Temperaturbereich von -60°C bis 275°C
- ✓ Nach AH zertifiziert – weniger als 20 ppm AUSTRIFF FLÜCHTIGER EMISSIONEN
- ✓ Kopfflansch nach ISO 5211
- ✓ Federvorgespannte Schaltwellendichtung mit Dreifach-Abdichtung
- ✓ Saubere Prozesse durch hohlraumfreie Konstruktion
- ✓ Hervorragende, länger anhaltende Abdichtung im Durchgang

Kükenhähne Produktübersicht

Werkstoffe

- Edelstahl (EN 1.4408)
- Stahlguss (EN 1.0619)
- Weitere auf Anfrage

Nennweiten

- DN 15 bis DN 400; 1/2" bis 16"

Druckstufen

- PN 10, 16, 25, 40; ASME Class 150 & 300#

Druckbereich

- 40 Bar (580 psi) DIN-Armaturen
- 50 Bar (725 psi) ANSI-Armaturen

Temperaturbereich

- Standardtemperaturbereich
-100°C bis 300°C (-148°F bis 572°F)
- Nach AH zertifizierter Temperaturbereich:
-29°C bis 260°C (-20°F bis 500°F)
- Nach BH zertifizierter Temperaturbereich:
-60°C bis 275°C (-76°F bis 527°F)

Gehäusebauformen

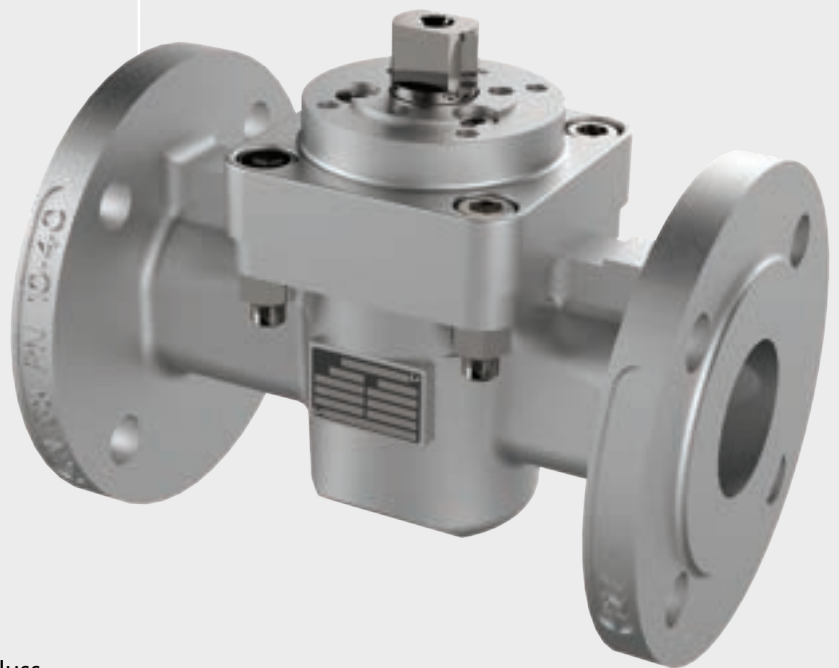
- 2-Wege
- 3-Wege Boden
- 3-Wege Seite
- 4-Wege

Konfigurationen

- Standard mit PTFE-Packungen
- Firesafe FIS mit Graphitpackungen
- Standard- und Voller Durchgang
- Heizmantel
- Regelventil
- Flansch-, Schweiß- oder Gewinde-Anschluss

Typische Anwendungsbereiche

- MDI/TDI
- Chloralkali
- EDC
- VCM
- Methanol
- Phosgen
- Trockenchlor
- Cyanwasserstoff
- Isocyanat
- Butadien
- Stickstoff
- Schwefelsäure
- Phosphorsäure
- Ethylenoxid
- Ethylenglykol



Kükenhähne Konstruktionsmerkmale



1 Ausführung mit selbstnachstellender Packung

Bei Undichtigkeiten an der Schaltwellendichtung kann die Leckage durch Nachziehen der Stopfbuchsschrauben am Deckel gestoppt werden.

2 Drei Dichtungselemente Drei voneinander unabhängige Dichtungen

erhöhen das Dichtverhalten und verlängern die Standzeit beim Einsatz des Kükenhahns in anspruchsvollen Anwendungen.

3 Nachstellbare Primärdichtung

Eine schnelle Drehung an den Deckelstellschrauben hält die Buchse zuverlässig dicht und verlängert so die Lebensdauer der Armatur bei zugleich minimalem Wartungsaufwand.

4 Lippenringdichtung

Eine innere Lippenringdichtung und Hochdruckrippen im Ventilkörper gewährleisten einen dichten Abschluss im Durchgang sowie primäre Dichtung zur Atmosphäre. Küken bleibt bei Bedarf einstellbar

5 Kavitationsfreie Strömungsführung

Durch die besondere Konstruktionsweise dieses Kükenhahns **entstehen keine Hohlräume**, in denen sich Medien ansammeln oder anhaften können. Die Armatur ist damit die ideale Wahl für Anwendungen, bei denen rückstandsfreies Arbeiten und hohe Betriebssicherheit entscheidend sind.

6 Konform gemäß ISO 15848-1 AH CO3 SSA0 RT – 260°C, BH CO3 SSA0 -60°C – 275°C & TA-Luft 2021 Konform

- Austritt flüchtiger Emissionen unter 20 ppm
- CO3 = 2500 Lastwechsel; 4 Wärmezyklen
- 0 Nachstellungen

Kükenhähn Typische Anwendungsbereiche

XOMOX® 127 FE0 – Leistungsdiagramm

Funktionsweise	Steuerbetrieb	●
	Drosselbetrieb	●
	Umleitbetrieb	●
Medienarten	Flüssigkeiten und Gase ohne Feststoffe	●
	Flüssigkeiten und Gase mit Feststoffanteilen	●
	Korrosive Flüssigkeiten und Gase	●
	Toxische Flüssigkeiten und Gase	●
	Viskose Flüssigkeiten	●
	Flüssigkeiten mit Feststoffen und Schlämme	●
	Abrasive Schlämme	●
	Faserige Schlämme	●
	Hochdruckdampf (>150 lbs.)	●
	Niederdruckdampf (<150 lbs.)	●
	Trocknungsprodukte	●
	Lebensmittel / Pharmazeutische Erzeugnisse	●
	Vakuumbetrieb	●
Anwendungsfälle	Hohe Durchflusskapazität	●
	Niedriges Drehmoment	●
	Fire-Safe-getestet	●
	Schutz gegen den Austritt flüchtiger Emissionen	●
	Wartungsarm	●
	Verlängerte Standzeit	●
	Nennweiten (DIN)	DIN 15 – DIN 400
	Druckstufen (DIN- und ANSI-Classes)	PN10-40, Class150& 300
	Hochtemperatur	530 °F (275 °C)
	Niedertemperatur	-76 °F (-60 °C)
	Einzigartige Merkmale und Vorteile	Erstklassiger Schutz gegen den Austritt flüchtiger Emissionen: ISO15848-1 AH CO3 392°F (200°C) SSA 0

Typische Anwendungsbereiche

Chloralkali

- Chlor und Nebenprodukte
- Natronlauge und Nebenprodukte

Olefine

- Ethylen und Nebenprodukte
- Ethylenoxid und Nebenprodukte
- Butadien und Nebenprodukte
- Propylen und Nebenprodukte

Aromaten

- Styrol und Nebenprodukte
- Benzol und Nebenprodukte
- Toluol und Nebenprodukte
- Xylol und Nebenprodukte

- Hervorragend geeignet
- Passende Anwendung
- Eingeschränkte Anwendung

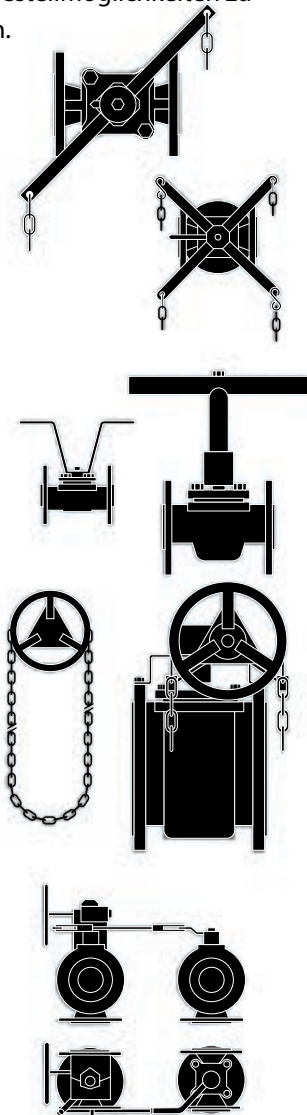
Kükenhähne Automatisierung- und Handbetätigungen

Handbetätigungen

Wir bieten ein breites Sortiment an Handhebeln und Getrieben.

Zur Auswahl stehen Kettenhebel, T-Hebel, Kettenräder und Tandem-Adapter.

Wenden Sie sich bitte an den TUFLIN®/XOMOX® Vertriebsservice in Ihrer Nähe, um Ihre konkreten Anforderungen zu besprechen und Ihre Fragen bezüglich Auslegung und Bestellmöglichkeiten zu klären.



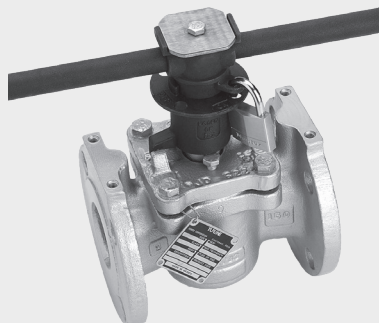
Antriebe – Zubehör für die Automatisierung



XOMOX® XRP Antriebe.

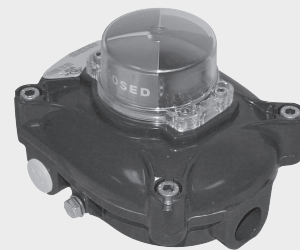
Ein wichtiges technisches Merkmal der XOMOX® XRP Pneumatischen Schwenkantriebe ist die druckentlastete Welle.

- Diese bietet den Vorteil, dass keine Axialkräfte auf die Lager wirken und keine außenliegenden Sicherungsringe erforderlich sind.
- Individuell einstellbare Endlagenbegrenzungen für die Positionen „Auf“ und „Zu“.
- Möglicher Drehwinkel von 98° bei den gängigen Größen.
- Vertikal angeordnete Luftdurchlässe erhöhen den Luftstrom und reduzieren die Zykluszeit.



Sperrvorrichtungen.

Geben Sie an, ob die Armatur offen, geschlossen oder in beiden Stellungen verriegelt werden soll. (Das Vorhängeschloss ist nicht im Lieferumfang enthalten.)



XOMOX® Endschalter.

Wir bieten eine große Vielfalt an Schaltoptionen und Automatisierungszubehör.



MATRYX® Drehflügelantriebe.

Matryx Drehflügelantriebe sind die zuverlässigste und effizienteste Möglichkeit, um jede Art von Drehbetrieb aus der Ferne zu steuern.. Die Antriebe kommen vorrangig bei Kugel- und Kükenhähnen, aber auch bei Absperrklappen sowie an anderen Vorrichtungen wie Dämpfern, Schaltern und Sicherheitsvorrichtungen zum Einsatz. Lieferbar für Drehmomente von bis zu 30.000 in-lbs / 3.300 Nm.

Kükenhahn DIN EN ISO 15848



International
Organization for
Standardization

INTERNATIONALE NORM
ISO 15848-1

Beispiel Beschreibung Tabellen

					200 °C																			
ISO 15848		- 1	BH	CO3	392°F	- SSA0																		
<div>Zusammensetzung der Teile</div> <div>Teil 1: Ausführung<ul style="list-style-type: none">System der Klassifizierung und Verfahren zum Nachweis der Eignung für die Prüfung des jeweiligen Ventiltyps</div> <div>Teil 2: Industrie (Produktion)<ul style="list-style-type: none">Abnahmeprüfungen bei der Herstellung der VentileZerstörungsfrei</div>					<div>Anzahl der erforderlichen Nachstellungen</div> <div>0 / 1 / 2 / 3</div>																			
					<div>Temperaturklassen</div> <table><tr><td>(T -196 °C)</td><td>(T -40 °C)</td><td>(T RT)</td><td>(T 200 °C)</td><td>(T 400 °C)</td></tr><tr><td>-320 °F</td><td>-40 °F</td><td>Raumtemperatur, °F</td><td>392 °F</td><td>752 °F</td></tr><tr><td>-196 °C</td><td>-40 °C</td><td>Raumtemperatur, °C</td><td>200 °C</td><td>400 °C</td></tr></table>					(T -196 °C)	(T -40 °C)	(T RT)	(T 200 °C)	(T 400 °C)	-320 °F	-40 °F	Raumtemperatur, °F	392 °F	752 °F	-196 °C	-40 °C	Raumtemperatur, °C	200 °C	400 °C
					(T -196 °C)	(T -40 °C)	(T RT)	(T 200 °C)	(T 400 °C)															
					-320 °F	-40 °F	Raumtemperatur, °F	392 °F	752 °F															
-196 °C	-40 °C	Raumtemperatur, °C	200 °C	400 °C																				
					<table><tr><td>Klassifizierung</td><td>Mindestanzahl mechanischer Lastwechsel</td></tr><tr><td>CO1</td><td>800 Lastwechsel, mit zwei Wärmezyklen (mit Ausnahme von RT)</td></tr><tr><td>CO2</td><td>1.500 Lastwechsel, mit drei Wärmezyklen</td></tr><tr><td>CO3</td><td>2.500 Lastwechsel, mit vier Wärmezyklen</td></tr></table>					Klassifizierung	Mindestanzahl mechanischer Lastwechsel	CO1	800 Lastwechsel, mit zwei Wärmezyklen (mit Ausnahme von RT)	CO2	1.500 Lastwechsel, mit drei Wärmezyklen	CO3	2.500 Lastwechsel, mit vier Wärmezyklen							
					Klassifizierung	Mindestanzahl mechanischer Lastwechsel																		
					CO1	800 Lastwechsel, mit zwei Wärmezyklen (mit Ausnahme von RT)																		
CO2	1.500 Lastwechsel, mit drei Wärmezyklen																							
CO3	2.500 Lastwechsel, mit vier Wärmezyklen																							
					<table><tr><td>Prüfmedium</td><td>Class</td></tr><tr><td>H – Helium</td><td>AH, BH, CH</td></tr><tr><td>M – Methan</td><td>BM, CM</td></tr></table>					Prüfmedium	Class	H – Helium	AH, BH, CH	M – Methan	BM, CM									
					Prüfmedium	Class																		
					H – Helium	AH, BH, CH																		
M – Methan	BM, CM																							
					Bei Prüfmedium Helium werden die Klassen mit AH, BH und CH gekennzeichnet. Bei Prüfmedium Methan werden die Klassen mit BM und CM angegeben.																			
Class	Gemessene Leckrate a mg s-1 m-1	Bemerkungen																						
A ^b	≤ 10-5	Wird typischerweise mit Dichtungssystemen für Schwenkarmaturen mit Faltenbalgdichtung oder gleichwertiger Spindel (Schaltwelle) erreicht																						
B	≤ 10-4	Wird typischerweise mit PTFE-verstärkten Packungen oder Elastomerdichtungen erreicht																						
C	≤10-2	Wird typischerweise mit flexiblen Graphitpackungen erreicht																						
a Ausgedrückt in mg s-1 m-1, gemessen nach dem Verfahren zur Ermittlung der Gesamtleckage																								
b Class A kann nur mit Helium nach dem Vakuumverfahren gemessen werden																								

Die Herstellung von Armaturen wird der in der ISO-Norm 15848-2 beschriebenen fertigungsbegleitenden Abnahmeprüfung unterzogen. Hierbei handelt es sich um eine zerstörungsfreie Prüfung zum Nachweis der Funktionsweise der Ventile (Siehe ISO-Norm 15848).

Kükenhähne Bestellung

DN25 – PN40		–127		–FE0		– 025		– 025		–P1		–Y	
Nennweite und Druckstufe Siehe Kurzübersicht Auswahltable auf der nächsten Seite												Stellantrieb Ohne Betätigung N Hebel W Hebel mit Feststellvorrichtung Y Getriebe G Getriebe mit Feststellvorrichtung Z Antrieb A	
Teilenummer Auswahl der Teilenummer in Referenztable												Buchse PTFE P1 15 % RPTFE / PTFE GF P2 25 % RPTFE P3 PFA P6 UHMWPE P8 PTFE X P16 PTFE XC P17 PTFE XV P18 PTFE XXC P20 Sonstige (bitte angeben) PX	
Konfig. Deckeldichtung Standard STD ISO ISO FE0 FE0 ISO Firesafe ISF FE0 Firesafe FEF Hochdruck HP Hochdruck Firesafe HPF												Gehäuse / Küken Alloy 20 / 1.4451 038 Sphäroguss / GGG40.3 003 Stahlguss / 1.0619 010 Monel / M35-1 046 Nickel / CZ-100 050 CF8M / 1.4408 025 Hastelloy B / N7M 145 CD4MCuN / 1.4507 146 Inconel / CY40 048 Sonstige (bitte angeben) X	
Werkstoffe Die nachfolgenden DIN / ASTM-Bezeichnungen beziehen sich auf Werkstoffe, die an anderer Stelle im Datenblatt genannt werden.													
Stahlguss		1.0619											
Edelstahl 302		EN 1.4310											
Edelstahl 304		EN 1.4301											
Edelstahl 304		EN 1.4308											
Edelstahl 304L		EN 1.4306											
Edelstahl 316		EN 1.4408											
Edelstahl 316L		EN 1.4409											
Alloy 20		1.4451											
Bronze		EN CC49IK											
CD4MCuN		EN 1.4507											
Sphäroguss		GGG40.3											
Hastelloy B		N7M											
Hastelloy C		ASTM A494 CW6M											
Inconel		CY40											
Nickel		CZ-100											
CF8M		1.4408											
Monel		M35-1											
Bronze		ASTM BI 48 Gr.958											
Titan		ASTM B367 Gr. C-3											
Zirkon		ASTM B752 Gr. 702											

Weitere NE- und Eisenwerkstoffe auf Anfrage.

Kükenhähne Bestellschlüssel

Nennweite	Bestellschlüssel
NPS 1/2"	0,50"
NPS 3/4"	0,75"
NPS 1"	1,00"
NPS 1,5"	1,50"
NPS 2"	2,00"
NPS 3"	3,00"
NPS 4"	4,00"
NPS 5"	5,00"
NPS 6"	6,00"
NPS 8"	8,00"
NPS 10"	10,0"
NPS 12"	12,0"
NPS 14"	14,0"
NPS 16"	16,0"
NPS 18"	18,0"
NPS 20"	20,0"
NPS 24"	24,0"
DN 15	15
DN 20	20
DN 25	25
DN 32	32
DN 40	40
DN 50	50
DN 65	65
DN 80	80
DN 100	100
DN 125	125
DN 150	150
DN 200	200
DN 250	250
DN 300	300
DN 350	350
DN 400	400

Druckstufe	Bestellschlüssel
Class 150	#150
Class 300	#300
Class 600	#600
Class 900	#900
Class 1500	#1500
Class 2500	#2500
PN 10	PN10
PN 16	PN16
PN 20	PN20
PN 25	PN25
PN 40	PN40
PN 50	PN50
PN 63	PN63
PN 100	PN100
PN 110	PN110
PN 160	PN160
PN 250	PN250
Sondermaß	XXXX

Teilenummer (Kükenhahn)	Bestellschlüssel
3-Wege Flansch Class 150 ANSI	037
4-Wege Flansch Class 150 ANSI	047
2-Wege Flansch Class 150 ANSI	067
2-Wege Flansch DIN	127
3-Wege Flansch DIN	137
3-Wege Flansch DIN	177
4-Wege Flansch DIN	147
3-Wege Flansch Class 300 ANSI	0337
4-Wege Flansch Class 300 ANSI	0347
2-Wege Flansch Class 300 ANSI	0367
3-Wege Flansch Class 600 ANSI	0637
4-Wege Flansch Class 600 ANSI	0647
2-Wege Flansch Class 600 ANSI	0667
2-Wege Flansch DIN L-TORQ	L127
2-Wege Flansch Class 150 ANSI L-TORQ	L067
2-Wege Flansch Class 300 ANSI L-TORQ	L0367

Die automatisierten Tuflin® Armaturenpakete sind zuverlässige Durchflusssteuerungsgeräte aus einer Hand.

Die Armaturen, Antriebe und das Steuerungszubehör von XOMOX® ergänzen sich in Verbindung mit unserer Problemlösungskompetenz zu einem Armaturenpaket, das Ihnen optimale Leistung in Ihrer Anwendung sichert.

Crane ChemPharma & Energy, XOMOX® Automations- und Servicezentren

Unsere strategisch günstig gelegenen Automations- und Servicezentren bieten ein umfassendes Dienstleistungsangebot im Bereich:

- Automatisiertes Armaturenpaket
- Armaturenumbau
- Armaturenreparatur
- Anwendungsberatung

Weiterführende Informationen, umfassenden Service und kompetente technische Beratung innerhalb kürzester Zeit erhalten Sie in Ihrem XOMOX® Automations- und Servicezentrum von Crane ChemPharma & Energy.

CRANE®

CRANE CHEMPHARMA & ENERGY

Xomox International GmbH & Co.OHG
Von-Behring-Straße 15
88131 Lindau (Bodensee)
Deutschland
Tel.: +49 8382 702-0

Xomox Corp.
4444 Cooper Road,
Cincinnati, OH 45242
USA
Tel.: (513) 745-6000

Crane Co. und deren verbundene Unternehmen übernehmen keine Verantwortung für etwaige Fehler in Katalogen, Broschüren, sonstigen Druckerzeugnissen und Informationen auf Webseiten. Crane Co. behält sich das Recht vor, seine Produkte ohne Ankündigung zu ändern. Wenn nicht anders angegeben, gilt dies auch für Produkte, die bereits bestellt wurden, sofern die Änderungen vorgenommen werden, ohne dass eine Änderung an bereits vereinbarten Spezifikationen erforderlich wird. Alle eingetragenen Warenzeichen in dieser Dokumentation sind Eigentum von Crane Co. oder deren verbundener Unternehmen. Crane sowie die Marken von Crane und deren Schriftzüge (ALOYCO®, BAUM®, CENTER LINE®, CRANE®, CRYOWORKS®, DEPA® & ELRO®, DOPAK®, DUO-CHEK®, FLOWSEAL®, GYROLOK®, GO REGULATOR®, HOKE®, JENKINS®, KROMBACH®, NOZ-CHEK®, PACIFIC®, RESISTOFLEX®, XOMOX®, SAUNDERS®, STOCKHAM®, TECHNIFAB®, TEXAS SAMPLING®, WESTLOCK CONTROLS®, WTA® und XOMOX®) sind eingetragene Warenzeichen von Crane Co. Alle Rechte vorbehalten.
