

Faltenbalg-Absperrventile bieten einen größtmöglichen Schutz gegen Emissionen flüchtiger Stoffe in der chemischen Verarbeitung, einschließlich Phosgen- und Düngieranwendungen.

Produktmerkmale:

- 1 Faltenbalg-Absperrventile wurden für den Einsatz bei der Verarbeitung brennbarer, explosiver, flüchtiger, giftiger oder aggressiver Medien entwickelt und bieten größtmöglichen **Schutz gegen Emissionen flüchtiger Stoffe**.
- 2 **Vollständiges Abdichtungssystem** mit mehrwandigem und umspültem Faltenbalg in Stopfbuchsausführung und metallischer Rückdichtung zur Vermeidung von Leckagen.
- 3 Die **zweiteilige steigende Spindel** verhindert wirksam das Verdrehen des Faltenbalgs und sorgt so für einen geringeren Wartungsaufwand.



WTA® Faltenbalg-Absperrventile

Technische Daten

- 2-teilige steigende Spindel mit außenliegendem, gerolltem Spindelgewinde; Spindelkupplung mit Faltenbalg-Verdrehsicherung und Hubanzeige
- Großvolumige Sicherheitsstopfbuchse aus Reingraphit; auf Wunsch auch mit PTFE lieferbar
- Metallische Rückdichtung mit Hubbegrenzung in Offenstellung und Faltenbalg-Schwingungsdämpfung
- Mehrwandiger, vollumpulter Edelstahl-Faltenbalg, gegen Verdrehen gesichert, ausgelegt für 10.000 Lastwechsel, vollständig verschweißt.
- Kammprofil-Deckeldichtung aus Edelstahl mit Reingraphitaufgabe, gekammert in Nut- und Feder-Deckelflanschverbindung.
- Drehbar gelagerter Ventilkegel mit konischer Dichtleiste aus gehärtetem Chromstahl 1.4021 / AISI 420 bzw. gepanzert mit Stellite® 6, Gehäusesitz gepanzert mit Edelstahl 1.4370 / AISI 307 bzw. Stellite® 21.

Werkstoffe

- C-Stahl 1.0619 / WCB
- Edelstahl 1.4408 / CF8M
- Tieftemperatur-C-Stahl 1.6220 / LCB / LCC
- Sonderwerkstoffe auf Anfrage

Baugröße

DN 15-400 / NPS ½"-16"

Druckklasse

PN 16-400 / Klasse 150-2500

Gehäuse

Geradsitz-, Schrägsitz- und Eckform

Anwendungsgebiete

Für Medien mit brennbaren, explosiven, flüchtigen, toxischen oder aggressiven Eigenschaften, deren Abgabe in die Atmosphäre verhindert werden muss.

Anschlüsse

Flansch, Stumpfschweißnaht oder muffengeschweißt

Temperaturbereich

Standard	Einheit	Temp.	C-Stahl	Edelstahl	Tieftemperatur-C-Stahl
DIN	°C	Tmin	-10	-200	-40
		Tmax	+400	+400	+300
	°F	Tmin	+14	-328	-40
		Tmax	+752	+752	+572
ASME	°C	Tmin	-29	-268	-46
		Tmax	+425	+400	+345
	°F	Tmin	-20	-450	-50
		Tmax	+797	+752	+653

Optionen

- Antrieb pneumatisch oder elektrisch
- Weichdichtend und Drosselkegel
- Oberteil verschweißt
- Heizmantel

Kompatibilität

- Zulässiger Arbeitsdruck gem. EN 1092, Teil 1 und ASME B16.34-2009
- Baulänge gem. EN 558-1, EN 12982 und ASME B16.10
- Abnahme und Prüfung gem. EN 12266 und API 598
- Design gem. TA-Luft