

MANUEL D'INSTRUCTIONS

NOUVEAU!

RÉDUCTION DE L'IMPACT DES
ÉMISSIONS DE CO₂ DE 11%

SAUNDERS[®] - P345
ACTIONNEUR PNEUMATIQUE
Normalement fermé

Sommaire

| | |
|-----------------------------------------------------------------|---|
| Consignes de sécurité | 3 |
| Remplacement de l'actionneur - Procédure de désassemblage | 4 |
| Retrait de la membrane | 4 |
| Remplacement de la membrane..... | 4 |
| Procédure d'assemblage | 5 |
| Tableau des spécifications de couple | 6 |
| Remplacement du compresseur | 6 |
| Marquages du produit | 7 |
| Poids du produit P345 | 7 |

Consignes de sécurité de base

Les présentes consignes de sécurité ne tiennent pas compte des éléments suivants :

- Les imprévus et les événements pouvant survenir pendant l'installation, l'exploitation et la maintenance de l'actionneur.
- Les réglementations locales en matière de sécurité. L'opérateur est responsable du respect de ces réglementations, également en ce qui concerne le personnel d'installation.

 **ATTENTION**

Haute pression :
Avant de retirer les fixations de la vanne/de l'actionneur, prendre en compte les points suivants :
Pour les vannes normalement fermées (NF), appliquer de l'air pour activer l'actionneur en position ouverte.

Assurez-vous que la pression de la ligne a été supprimée et que le système est purgé et rincé.

Veillez vous assurer que vous disposez des outils et de l'équipement de sécurité adéquats pour démonter les vannes correctement en suivant les pratiques de travail sûres recommandées.

Situation dangereuse

Pour éviter toute blessure, assurez-vous des points suivants :

- Le système ne peut pas être activé de manière intempestive.
- L'installation et la maintenance ne doivent être effectués que par des techniciens autorisés.
- Après une interruption de l'alimentation électrique ou pneumatique, assurez-vous que le processus est redémarré d'une manière définie et contrôlée.

Actionneur pneumatique Saunders P345

Installation, utilisation et maintenance

1. Remplacement de l'actionneur - Procédure de désassemblage



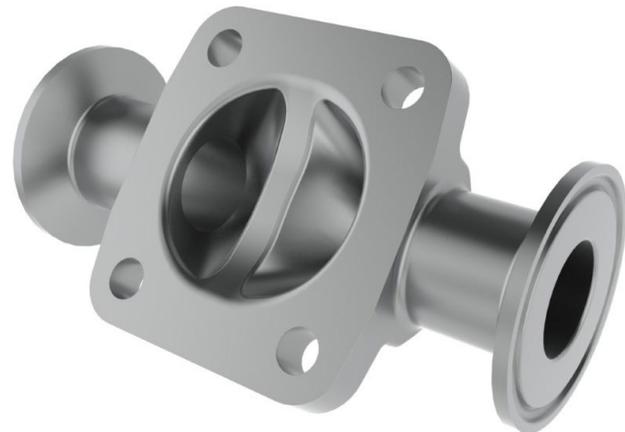
Desserrez les fixations
Attention : assurez-vous que le trop plein de pression a été évacué avant de retirer les fixations.

2. Retrait des fixations et de l'actionneur



Retirez les fixations et l'actionneur de la vanne

3. Retrait de la membrane



Vérifiez que les surfaces d'étanchéité du corps de la vanne ne sont pas endommagées.

4. Retrait des fixations et de l'actionneur



Assurez-vous que l'actionneur est bien en position fermée :

Relâchez la pression d'air sur les actionneurs NF

La face du compresseur doit être exposée.
Cette technique permettra de mieux accéder à la membrane, au compresseur et aux fixations

5. Remplacement de la membrane



Retirez la membrane de l'actionneur

- Si la membrane est monobloc (fixation filetée), tournez dans le sens antihoraire.
- Si la membrane est en deux parties; PTFE + support élastomère (fixation à baïonnette), tournez de 90°.

Actionneur pneumatique Saunders P345 Installation, utilisation et maintenance

6. Membrane monobloc élastomère



Engagez le goujon fileté de la membrane dans le compresseur en appliquant une pression au centre de la membrane. Assurez-vous que l'engagement est correct et continuez à tourner dans le sens horaire jusqu'à ressentir une résistance. Faites tourner la membrane dans le sens antihoraire jusqu'à ce que l'alignement du trou de l'embase de la membrane soit atteint.

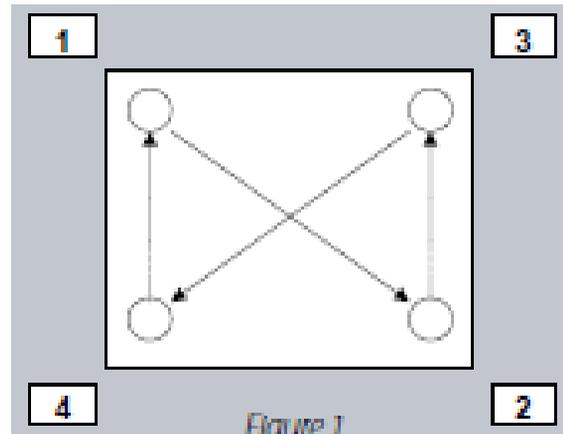
7. Membrane à deux éléments à revêtement PTFE



Engagez la baïonnette de la membrane dans la fente du compresseur en appliquant une pression au centre de la membrane. Assurez-vous que l'engagement est correct et continuez à appliquer une pression au centre de la membrane en tournant sur 90°

8. S'assurer que l'actionneur est entièrement ouvert

Appliquez la pression d'air sur les actionneurs NF.



Fixez l'actionneur au corps de la vanne.
Insérez les vis, serrez les écrous à la main dans l'ordre indiqué dans la Figure 1.
Utilisez la technique de l'opposition diagonale pour serrer les boulons.

9. Assurez-vous que l'actionneur est bien en position fermée :

- Relâchez la pression d'air sur les actionneurs « NF »



10. Serrez progressivement les fixations conformément à la figure 1 jusqu'à environ 3/4 du couple maximal. (Cf. tableau des spécifications de couple). Cette technique garantit que la membrane est correctement placée avant de continuer à serrer.

11. S'assurer que l'actionneur est entièrement ouvert :

- Appliquez la pression d'air sur les actionneurs « NF »

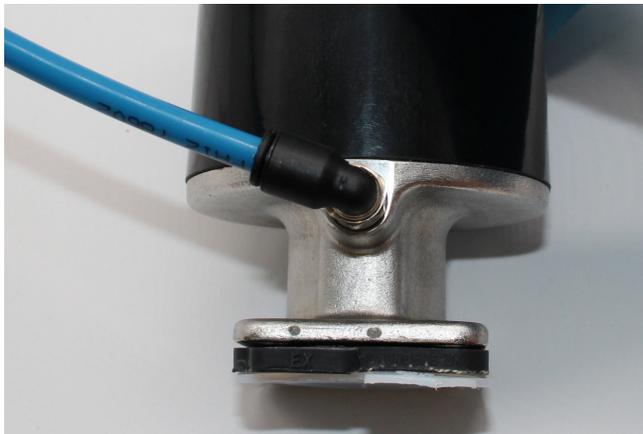
Actionneur pneumatique Saunders P345

Installation, utilisation et maintenance

12. Serrez tous les éléments de fixation au couple spécifié, conformément à la figure 1. (cf. Tableau des spécifications de couple)

- Il est recommandé d'appliquer un couple de serrage à l'écrou. (Pour les actionneurs DN8 (1/4"), appliquer le couple à la tête du boulon).
- Il est recommandé d'appliquer le couple final en trois passes en suivant la séquence correcte.
- Appliquez de nouveau le couple final au premier écrou après la troisième passe afin de vous assurer que toutes les fixations disposent du bon couple.
- La compression de la périphérie de la membrane doit être constante.
- Les filets exposés au sommet des écrous doivent être de longueur constante.

13. Cela permet de déterminer qu'une compression uniforme a été appliquée à toutes les fixations.



Retirez la pression d'air de l'actionneur

| Couples | |
|--------------------------------------|----------------|
| Tableau des spécifications de couple | |
| Taille de vanne | Couple maximal |
| (DN) | (Nm) |
| 8 | 3 |
| 15 | 6,6 |
| 20 | 6,6 |
| 25 | 8 |
| 40 | 17 |
| 50 | 33 |
| 65 | 47 |
| 80 | 67 |
| 100 | 53 |

IMPORTANT : Resserrez les fixations au couple maximal après 24 heures ou à la suite du premier cycle de chauffage. Il est recommandé d'effectuer l'opération de resserrage lorsque la vanne est en position ouverte et que la température de la vanne est inférieure ou égale à 40°C.



Outils nécessaires à l'installation

14. Insérez un tournevis à tête plate (3mm x 100mm) dans le compresseur.

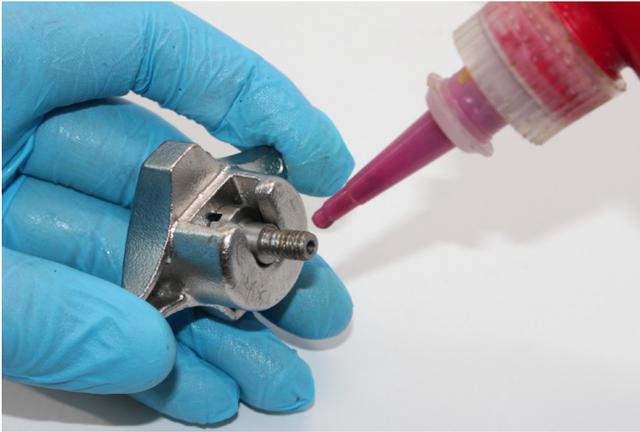


15. Engagez le tournevis dans la fente de l'adaptateur de la broche.



Actionneur pneumatique Saunders P345 Installation, utilisation et maintenance

16. Déroulez l'adaptateur de la broche en libérant le compresseur.



17. Assemblez le sous-ensemble compresseur/adaptateur de broche de remplacement et appliquez de la colle Loctite 222 sur le filetage.



18. Assemblez le sous-ensemble adaptateur de broche/ compresseur de remplacement sur la broche principale de l'actionneur à l'aide d'un tournevis à tête plate.

Actionneur pneumatique Saunders P345

Composition et poids des produits

Marquage

Chaque actionneur est gravé au laser et contient les informations suivantes :

- Modèle
- Dimensions
- Mode de fonctionnement
- Pression de service
- Date de fabrication
- Lien par code QR vers le site Web du produit CPE de Crane



Tableau des poids

| Taille de vanne (DN) | Poids de la vanne (kg/lbs) |
|----------------------|----------------------------|
| 8 | 0,4 / 0,9 |
| 15 | 0,8 / 1,8 |
| 20 | 1,3 / 2,9 |
| 25 | 1,8 / 4,0 |
| 40 | 3,0 / 6,6 |
| 50 | 6,1 / 13,2 |

Boîtiers fin de course

- Boîtes de commutation de retour de position
- Positionneurs
- Butée d'ouverture de fin de course réglable
- Autres accessoires disponibles sur demande

CRANE

CRANE CHEMPHARMA & ENERGY

Crane Process Flow Technologies Ltd.
Grange Road
Cwmbran, Gwent
NP44 3XX, Royaume-Uni
Tél. : +44 1633 486666

Crane Co. et ses filiales n'endossent aucune responsabilité quant à d'éventuelles erreurs dans les catalogues, brochures et autres documents imprimés, ainsi que pour les informations figurant sur leurs sites Web. Crane Co. se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis, incluant les produits déjà commandés, sous réserve que cette ou ces modifications ne nécessitent pas d'apporter des changements au cahier des charges préalablement convenu. Toutes les marques citées dans le présent document sont la propriété de Crane Co. ou de ses filiales. Le logo Crane et les logos des marques Crane (CENTER LINE®, COMPAC-NOZ®, CRANE®, DEPA® & ELRO®, DOPAK®, DUO-CHEK®, FLOWSEAL®, GYROLOK®, GO REGULATOR®, HOKE®, JENKINS®, KROMBACH®, NOZ-CHEK®, PACIFIC VALVES®, RESISTOFLEX®, REVO®, SAUNDERS®, STOCKHAM®, TEXAS SAMPLING®, TRIANGLE®, UNI-CHEK®, VALVES®, WESTLOCK CONTROLS®, WTA®, et XOMOX®) sont des marques déposées de Crane Co. Tous droits réservés.