

brands you trust.



Saunders-VUE  
Technologie de détection intelligente



## Saunders-VUE : Votre nouvelle solution d'automatisation



**La gamme Saunders-VUE offre une technologie d'automatisation de pointe qui ajoute de l'intelligence à une vanne à membrane et permet au client de réaliser des économies.**

### **COÛT TOTAL D'ACQUISITION**

ÉCONOMIE DE 1,3 M\$  
EN 5 ANS POUR UNE INSTALLATION DE  
2 800 BOÎTIERS FIN DE COURSE

### **AUCUNE MAINTENANCE**

FONCTIONNEMENT SANS CONTACT ET  
SANS ENTRETIEN

### **FIABLE ET PRÉCIS**

TECHNOLOGIE MAGNÉTIQUE À  
 DÉTECTION CONTINUE DE POINTE

### **INTELLIGENT**

OFFRE DES DIAGNOSTICS À DISTANCE  
POUR OPTIMISER LA MAINTENANCE  
PRÉVENTIVE

En tant qu'inventeur de la vanne à membrane, Saunders<sup>®</sup> a été un acteur clé dans l'évolution de la technologie des vannes haute pureté. Poursuivant sur la lancée de la technologie des vannes aseptiques, Saunders<sup>®</sup> a conçu une succession de produits d'automatisation qui ajoutent de l'intelligence à une vanne à membrane, offrant de nouvelles possibilités à nos clients.

Saunders-VUE offre des solutions intelligentes pour les vannes à membrane dans l'industrie des sciences de la vie. La plate-forme Saunders-VUE est conçue pour maximiser l'efficacité de la production en éliminant les fausses alarmes et en réduisant les temps de configuration. Les capteurs de vanne Saunders-VUE offrent une grande variété de fonctions de diagnostic qui aident à la surveillance continue et à la maintenance préventive. Toutes ces fonctions uniques peuvent être commandées à distance sur un réseau industriel ou localement à l'aide d'une clé magnétique pour obtenir les diagnostics et faciliter un traitement et une maintenance sûrs, fiables et efficaces.

La gamme de boîtiers Saunders-VUE est conçue pour fournir une confirmation positive et précise de la position de la vanne, tout en fournissant une grande variété de diagnostics pour permettre une surveillance continue et la maintenance préventive.

- Les boîtiers Saunders-VUE fonctionnent sans contact et sont commandés soit par une clé magnétique, soit à distance via un réseau industriel.
- Conçus pour rendre les vannes intelligentes, les boîtiers Saunders-VUE offrent des millions de dollars d'économies au client pendant toute la durée de vie du capteur.
- Les boîtiers Saunders-VUE sont disponibles en version point à point (P2P), AS-i et DeviceNet.
- 1,3 million de dollars d'économies sur environ cinq ans pour une installation de 2 800 capteurs.

**La solution d'automatisation Saunders-VUE ajoute de l'intelligence à une vanne à membrane !**

## Proposition de valeur

**Les boîtiers Saunders-VUE maximisent l'efficacité de l'installation en augmentant la précision et en éliminant les fausses alarmes.**

**La fonction innovante d'auto-étalonnage permet au capteur d'identifier les positions d'ouverture et de fermeture des vannes sans ouvrir le boîtier.**

### Hypothèses

- Un boîtier de commande est étalonné à chaque changement de membrane.
- Le taux de main-d'œuvre est de 100 \$ l'heure.
- Le remplacement des membranes est effectué une fois par an.

### Gain de temps par étalonnage

Les boîtiers Saunders-VUE peuvent être étalonnés par une personne en moins de 3 minutes, tandis qu'un boîtier de commande traditionnel est étalonné par deux personnes en 30 minutes.

### Pré-mise en service

Lors de la pré-mise en service, une vanne est étalonnée quatre fois : pendant le test de réception en usine (Factory Acceptance Test, FAT), la passivation, le démarrage et le pré-étalonnage.

Basé sur les hypothèses du modèle :

- Un boîtier Saunders-VUE permet d'économiser 45 \$ par étalonnage.
- L'économie globale pendant la pré-mise en service est de 180 \$ par capteur.
- Les capteurs Saunders-VUE peuvent être étalonnés par une personne en moins de 3 minutes, tandis qu'un boîtier de commande traditionnel est étalonné par deux personnes en 30 minutes.

### Après la mise en service

Après la mise en service, une vanne est étalonnée deux fois : lors de la maintenance de routine et lors d'un remplacement des membranes.

Basé sur les hypothèses du modèle :

- Un membranes Saunders-VUE permet d'économiser 95 \$ par étalonnage.

**Une installation de 2800 vannes peut économiser 1,3 million de dollars en 5 ans**

**Le temps de retour sur investissement pour les capteurs Saunders-VUE n'est que de quatre changements de membranes**

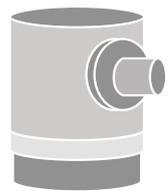
### CAPTEURS SAUNDERS-VUE

Économisez 1,3 million de dollars en cinq ans sur votre installation\*



**Capteurs Saunders-VUE**

vs.



**Boîtier de commande conventionnel**

#### REQUIREMENTS PER CALIBRATION

TECHNICIENS



**Un**

**Deux**



MINUTES



**Trois**

**Trentes**



**Les capteurs Saunders-VUE nécessitent la moitié de la main-d'œuvre et un dixième de temps par étalonnage.**

#### PRÉ-MISE EN SERVICE

Lors de la pré-mise en service, un capteur est étalonné **QUATRE** fois :

ESSAI D'ACCEPTATION EN USINE



PASSIVATION



DÉMARRAGE



PRÉ-ÉTALONNAGE



COÛT PAR ÉTALONNAGE

\$5,00	\$50,00
--------	---------

**Les capteurs Saunders-VUE permettent d'économiser 90 % des coûts de pré-mise en service !**

#### APRÈS LA MISE EN SERVICE

Après la mise en service, un capteur est étalonné **DEUX** fois :

ENTRETIEN DE ROUTINE



REMPACEMENT DE LA MEMBRANE



COÛT PAR ÉTALONNAGE

\$5,00	\$100,00
--------	----------

**Les capteurs Saunders-VUE permettent d'économiser 95% des coûts après la mise en service!**

.....

**Délai de récupération = QUATRE remplacements de membrane**



\*Basé sur l'hypothèse qu'un boîtier de commande est calibré chaque fois qu'une membrane est remplacée et que le taux horaire est de 100,00 \$.  
 \*\*Pour une installation composée de 2 800 vannes à membrane avec boîtier de commande dont les membranes sont remplacées une fois par an.

## Caractéristiques principales du boîtier Saunders<sup>®</sup> M-VUE



**TECHNOLOGIE DE DÉTECTION CONTINUE**  
CAPTEURS SEMI-CONDUCTEURS À EFFET HALL

**ÉTALONNAGE À DISTANCE**  
RÉDUCTION DES COÛTS D'ENTRETIEN

**AUTO-ÉTALONNAGE**  
UTILISATION SIMPLE

**INDICATEUR VISUEL**  
MÉCANIQUE ET LED

**BOÎTIERS DE VANNE À MEMBRANE COMPACT**  
INSTALLATION SIMPLE ET RAPIDE

**FONCTIONNEMENT PRÉCIS**  
PAS DE PIÈCES MÉCANIQUES

### Fonctionnement précis

Saunders<sup>®</sup> M-VUE utilise la technologie de détection continue via des capteurs semi-conducteurs à effet Hall, offrant une précision de 0,3 millimètre. La technologie de détection continue élimine les fausses alarmes en détectant l'état exact de la vanne.



### Auto-étalonnage

Saunders<sup>®</sup> M-VUE peut effectuer un auto-étalonnage pour définir la position ouverte et fermée de la vanne. Grâce à cette fonction, la position d'une vanne peut être étalonnée par une personne en trois minutes, soit sur la vanne (à l'aide d'une clé magnétique), soit à distance via un réseau industriel (sans avoir besoin d'ouvrir le boîtier).



## Détails techniques du boîtier Saunders<sup>®</sup> M-VUE

Saunders<sup>®</sup> M-VUE a été conçu pour compenser le comportement des vannes à membrane dans des conditions de traitement multiples, y compris les procédés, CIP, SIP et une alimentation en air de fonctionnement variable.

<b>Gamme de taille de vanne</b>	DN8-DN50 (0.25"–2.00")
<b>Technologie de détection</b>	Détection continue par cinq capteurs Reed semi-conducteurs
<b>Cible</b>	Aimant composite ferreux
<b>Course</b>	3–22mm
<b>Sensibilité</b>	Moins de 0.3mm (0.012")
<b>Indication de position</b>	LED vertes – Ouvert LED rouges – Fermé Indicateur mécanique de position
<b>Option de communication</b>	24VDC P2P AS-i version 2.0 standard access AS-i version 2.1 extended access AS-i version 2.0 extended access (en option) DeviceNet
<b>Programmation locale</b>	Par clé magnétique
<b>Programmation à distance</b>	Depuis le poste de commande
<b>Connexion standard</b>	P2P : M12 5 broches
<b>Validations</b>	NEMA 4X, IP66, CE



### Matériaux de fabrication

<b>Embase</b>	Polybutylène téréphtalate renforcé de verre (PBT)
<b>Module électronique</b>	Polycarbonate (PC)
<b>Cible</b>	Aimant composite ferreux
<b>Joint</b>	Buna N (Nitrile)

### Option électrovanne intégrée

<b>Corps d'électrovanne</b>	PBT
<b>Type</b>	3/2 voies
<b>Tension</b>	24VDC, 2.5W
<b>Raccords d'air</b>	1/8" BSP ou 1/8" NPT
<b>En option</b>	Bloc d'échappement rapide pour l'électrovanne



## Caractéristiques principales du boîtier Saunders<sup>®</sup> I-VUE



### TECHNOLOGIE DE DÉTECTION CONTINUE

CAPTEURS SEMI-CONDUCTEURS À EFFET HALL

### ÉTALONNAGE À DISTANCE

RÉDUCTION DES COÛTS DE MAINTENANCE

### AUTO-ÉTALONNAGE

UTILISATION SIMPLE

### INDICATEUR VISUEL

MÉCANIQUE & LED

### COMPTEUR DE CYCLES NUMÉRIQUE

POUR AIDER À LA MAINTENANCE PRÉDICTIVE

### DIAGNOSTICS AMÉLIORÉS

AJOUTER DE L'INTELLIGENCE À UNE VANNE À MEMBRANE

### Auto-étalonnage

Saunders<sup>®</sup> M-VUE peut effectuer un auto-étalonnage pour définir la position ouverte et fermée de la vanne. Grâce à cette fonction, la position d'une vanne peut être étalonnée par une personne en trois minutes, soit sur la vanne (à l'aide d'une clé magnétique), soit à distance via un réseau industriel (sans avoir besoin d'ouvrir le boîtier du commutateur).



### Compteur de cycles numérique

Cette fonction compte le nombre de cycles effectués par une vanne. Les utilisateurs peuvent déclencher une alarme lorsqu'un nombre spécifié de cycles est atteint, avertissant l'opérateur d'effectuer une maintenance préventive. Le compteur de cycles numérique peut également être utilisé pour identifier la durée de vie d'une membrane pour des applications particulières.



## Détails techniques du boîtier Saunders<sup>®</sup> I-VUE

Saunders<sup>®</sup> I-VUE a été conçu pour compenser le comportement des vannes à membrane dans des conditions de traitement multiples, y compris les procédés, CIP, SIP et une alimentation en air de fonctionnement variable.

<b>Gamme de taille de vanne</b>	DN8–DN100 (0.25"–4.00")
<b>Technologie de détection</b>	Détection continue par cinq bobines électromagnétiques
<b>Cible</b>	Aimant composite ferreux
<b>Sensibilité</b>	Moins de 0.2mm (0.008")
<b>Indication de position</b>	LED vertes – Ouvert LED rouges – Fermé Indicateur mécanique de position
<b>Option de communication</b>	24VDC P2P AS-i version 2.0 standard access AS-i version 2.1 extended access AS-i version 3.0 extended access (en option) DeviceNet
<b>Programmation locale</b>	Par clé magnétique
<b>Programmation à distance</b>	Depuis le poste de commande (Versions réseau uniquement)
<b>Connexion standard</b>	P2P avec SOV:M12 5 broches P2P sans SOV:M12 4 broches AS-i:M12 4 broches DeviceNet : Mini 5 broches
<b>Validations</b>	NEMA 4x, IP66, CE, Classe 1 Div 2 (approuvé FM), ATEX Zone 2

### Matériaux de fabrication

<b>Boîtier du module</b>	Polycarbonate
<b>Boîtier de raccordement</b>	Polycarbonate
<b>Embase</b>	Aimant composite ferreux
<b>Cible</b>	Buna N (Nitrile)

### Option électrovanne intégré

<b>Corps</b>	Aluminium anodisé ou acier inoxydable
<b>Type</b>	Piloté, 3/2
<b>Tension</b>	24VCC, 0.6W
<b>CV</b>	0,9 (0, 8 Kv)
<b>Débit d'écoulement</b>	400 NI/m
<b>Raccords d'air</b>	1/8" BSP, 1/8" NPT
<b>Commande manuelle</b>	Exécution standard avec dispositif de verrouillage





Crane ChemPharma & Energy  
Crane Process Flow Technologies Ltd.  
Grange Road  
Cwmbran, Gwent NP44 3XX  
UK  
Tel.: +44 163 348 6666  
Fax: +44 163 348 6777  
SaundersOrders@CraneCPE.com  
SaundersQuotes@CraneCPE.com  
www.cranecpe.com

**CRANE**

Belgique  
Avenue Franklin No.  
Wavre, B-1300  
Belgique  
Tél. : +32 10 8184 44

Crane ChemPharma & Energy  
4526 Research Forest Dr,  
Suite 400  
The Woodlands, TX 77381  
USA  
Tel: (936)-588-8360

Inde  
Solitaire, 6e étage  
Enquête n° 131/1+2 ITI Road  
Aundh, Pune 411007  
Tél. : 1 -800 -120 -1011

**brands you trust.**



**COMPAC-NOZ**

**CRANE**

**DEPA**

**ELRO** **Duo-CHEK**



**FK**  
**KROMBACH**  
ARMATUREN

**NOZ-CHEK**



**RESISTOFLEX**



**Saunders**  
the science inside

**STOCKHAM**



**UNI-CHEK**

**w.ta.**

**XOMOX**

Crane Co. et ses filiales n'endossent aucune responsabilité quant à d'éventuelles erreurs dans les catalogues, brochures et autres documents imprimés, ainsi que pour les informations figurant sur leurs sites Web. Crane Co. se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis, incluant les produits déjà commandés, sous réserve que cette ou ces modifications ne nécessitent d'apporter des changements au cahier des charges préalablement convenu. Toutes les marques citées dans le présent document sont la propriété de Crane Co. ou de ses filiales. Le logo Crane et les logos des marques Crane, par ordre alphabétique, (ALOYCO®, CENTER LINE®, COMPAC-NOZ®, CRANE®, DEPA®, DUO-CHEK®, ELRO®, FLOWSEAL®, JENKINS®, KROMBACH®, NOZ-CHEK®, PACIFIC VALVES®, RESISTOFLEX®, REVO®, SAUNDERS®, STOCKHAM®, TRIANGLE®, UNI-CHEK®, WTA®, et XOMOX®) sont des marques déposées de Crane Co. Tous droits réservés.