

Marcas de confianza



Saunders-VUE
Tecnología de detección inteligente



Saunders-VUE: Su Nueva Solución de Automatización



La gama de Saunders-VUE ofrece tecnología de automatización líder en la industria que integra funciones inteligentes en válvulas de diafragma, lo que supone un ahorro para el cliente.

COSTE TOTAL DE PROPIEDAD

OFRECE UN AHORRO DE 1,3 MILLONES DE DÓLARES EN 5 AÑOS EN UNA INSTALACIÓN DE 2800 SENSORES

MANTENIMIENTO CERO

FUNCIONAMIENTO SIN CONTACTOS Y SIN MANTENIMIENTO RUTINARIO

FIABLE Y PRECISA

GRACIAS A TECNOLOGÍA MAGNÉTICA DE DETECCIÓN CONTINUA DE ÚLTIMA GENERACIÓN

INTELIGENTE

PERMITE REALIZAR DIAGNÓSTICOS REMOTOS PARA OPTIMIZAR EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO

Como inventor de la válvula de diafragma, Saunders® ha sido una empresa clave en la evolución de la tecnología de válvulas para aplicaciones de alta pureza. Continuando con su liderazgo en la tecnología de válvulas asépticas, Saunders® ha diseñado una serie de productos de automatización que integran funciones inteligentes en sus válvulas de diafragma y ofrecen nuevas posibilidades a nuestros clientes.

Concretamente, la gama Saunders-VUE ofrece soluciones inteligentes en válvulas de diafragma para aplicaciones de procesos biológicos industriales. Los sistemas Saunders-VUE están diseñados para obtener la máxima eficiencia de su instalación, eliminar las falsas alarmas y reducir los tiempos de configuración. Los sensores Saunders-VUE para válvulas proporcionan una amplia variedad de características de diagnóstico que ayudan a monitorizar de forma continua y a mejorar el mantenimiento preventivo. Todas sus características únicas pueden ser activadas remotamente a través de una red industrial o localmente usando una llave magnética para consultar así diagnósticos de cara a facilitar un funcionamiento y un mantenimiento seguros y eficientes.

La gama de sensores de válvula Saunders-VUE está diseñada para proporcionar una confirmación positiva y precisa de la posición de la válvula, a la vez que ofrece una amplia variedad de opciones de diagnósticos para lograr una monitorización continua y facilitar el mantenimiento preventivo.

- Los sensores Saunders-VUE funcionan sin contactos a través del uso de una llave magnética o de forma remota a través de una red industrial.
- Equipados con tecnología inteligente, los sensores Saunders-VUE permiten al cliente ahorrar mucho dinero a lo largo de toda la vida útil del sensor.
- Los sensores Saunders-VUE están disponibles en versiones punto a punto (P2P), AS-i y DeviceNet.
- 1,3 millones de USD ahorrados en aprox. 5 cinco años en una instalación de 2800 sensores.

¡La solución de automatización VUE de Saunders® les da más inteligencia a sus válvulas!

Valor añadido

Los sensores Saunders-VUE maximizan la eficiencia de su planta al aumentar la precisión y eliminar las falsas alarmas.

La innovadora función de autocalibración permite que el sensor identifique las posiciones de apertura y cierre de las válvulas sin necesidad de manipulación externa.

Suposiciones

- Cada vez que se cambia un diafragma es necesario recalibrar (manualmente) los sensores de posición.
- La tarifa de la mano de obra es de 100 USD por hora.
- Los cambios de diafragma se realizan una vez al año.

Ahorrando tiempo en cada calibración

Los sensores Saunders-VUE pueden ser calibrados por un técnico en menos de 3 minutos, mientras que para un sensor de posición convencional se requieren dos personas durante 30 minutos.

Antes de la puesta en servicio

En la fase previa a la puesta en servicio, una válvula se calibra cuatro veces: durante la prueba de aceptación (FAT), la pasivización, la puesta en marcha y la precalibración.

Basado en las suposiciones del modelo económico:

- Un sensor Saunders-VUE ahorra 45 USD por calibración.
- Ahorro promedio de instalación (antes de la comisión final) por sensor es de 180 USD.
- Los sensores Saunders-VUE pueden ser calibrados por un técnico en menos de 3 minutos, mientras que para los sensores convencionales de posición se requieren dos personas durante 30 minutos.

Después de la puesta en servicio

Después de la puesta en servicio, la válvula se calibra dos veces: durante el mantenimiento de rutina y durante los cambios de membrana.

Basado en las suposiciones del modelo económico:

- Un sensor Saunders-VUE ahorra 95 USD por calibración.

En una instalación de 2800 válvulas por tanto se puede llegar a ahorrar 1,3 millones USD en 5 años.

El tiempo de amortización para los sistemas Saunders-VUE se alcanza con solo 4 cambios de diafragma.

SAUNDERS-VUE SENSORS

Ahorre a su instalación 1,3 millones de dólares en cinco años*



Saunders-VUE Sensors

vs.



Caja de conmutación tradicional

REQUISITOS POR CALIBRACIÓN

TÉCNICOS	
Uno 	Dos 

MINUTOS	
Tres 	Treinta 

Los sensores Saunders-VUE requieren la mitad de mano de obra y una décima parte del tiempo por calibración.

ANTES DE LA PUESTA EN SERVICIO

En la puesta en servicio previa se calibra un sensor **CUATRO** veces:



COSTE POR CALIBRACIÓN



¡Los sensores Saunders-VUE ofrecen un ahorro del 90% en la puesta en servicio previa!

DESPUÉS DE LA PUESTA EN SERVICIO

Después de la puesta en servicio, un sensor se calibra **DOS** veces:



COSTE POR CALIBRACIÓN



¡Los sensores Saunders-VUE ofrecen un ahorro del 95% en la fase posterior a la puesta en servicio!

Plazo de retorno de la inversión = CUATRO cambios de diafragma

Características principales - Sensores Saunders[®] M-VUE



TECNOLOGÍA DE DETECCIÓN CONTINUA

SENSORES DE EFECTO HALL DE ESTADO SÓLIDO

CALIBRACIÓN REMOTA

REDUCCION EN COSTOS DE MANTENIMIENTO

AUTOCALIBRACIÓN

FUNCIONAMIENTO SIMPLE

INDICADOR VISUAL

MECÁNICO Y CON LED

SENSOR DE VÁLVULA DE DIAFRAGMA COMPACTO

INSTALACIÓN FÁCIL Y RÁPIDA

FUNCIONAMIENTO PRECISO

SIN PIEZAS MECÁNICAS

Funcionamiento preciso

Los sensores Saunders[®] M-VUE utilizan tecnología de detección continua mediante sensores de efecto Hall de estado sólido que proporcionan una precisión de 0,3 milímetros. Con esta tecnología de detección continua se eliminan las falsas alarmas mediante la detección del estado exacto de la válvula.



Autocalibración

Los sensores de la gama Saunders[®] M-VUE pueden realizar una autocalibración para ajustar la posición de apertura y cierre de la válvula. Con esta función es posible calibrar la posición de una válvula en tres minutos, ya sea en la válvula (con llave magnética) o de forma remota a través de la red industrial (sin necesidad de abrir el sensor).



Especificaciones técnicas - Sensores Saunders[®] M-VUE

La gama Saunders[®] M-VUE ha sido diseñada para compensar el comportamiento de las válvulas de diafragma bajo múltiples condiciones de procesamiento, incluyendo procesos CIP, SIP y suministro de aire de operación variable.

Rango de tamaños de las válvulas	0,25"–2,00" (DN8-DN50)
Tecnología de detección	Detección continua a través de tres sensores Reed de estado sólido
Indicador visual-magnético	Imán ferroso compuesto
Carrera	3 - 22 mm
Sensibilidad	Menos de 0,3 mm (0,012")
Indicación de posición	LED verde - abierto LED rojo - cerrado Indicador de posición física
Opciones de respuesta	24 V-CC/P2P Versión AS-i 2.0 con acceso estándar Versión AS-i 2.1 con acceso ampliado Versión AS-i 2.0 con acceso ampliado (opcional) DeviceNet
Programación local	Por llave magnética
Programación remota	Desde el panel de control (solo versiones de red)
Conexión estándar	P2P con SOV: M12 con 5 pines P2P sin SOV: M12 con 5 pines AS-i: M12 con 4 pines DeviceNet: Mini de 7/8" con 5 pines
Certificaciones	NEMA 4X, IP66, CE



Materiales de fabricación

Base de montaje	Tereftalato de polibutileno reforzado con fibra de vidrio (PBT)
Módulo electrónico	Polycarbonato (PC)
Diana	Imán ferroso compuesto
Juntas	Buna N (nitrilo)

Opción de solenoide integral

Caja de solenoides	PBT
Tipo	3/2 vías
Voltaje	24 V-CC, 0.9 W
Conexiones de aire	1/8" BSP o 1/8" NPT
Opcional	Bloque de escape con solenoide



Características principales- Sensores Saunders[®] I-VUE



TECNOLOGÍA DE DETECCIÓN CONTINUA

MEDIANTE CINCO BOBINAS ELECTROMAGNETICAS

CALIBRACIÓN REMOTA

REDUCCIÓN DE COSTOS DE MANTENIMIENTO

AUTOCALIBRACIÓN

FUNCIONAMIENTO SIMPLE

INDICADOR VISUAL

MECÁNICO Y CON LEDS

CONTADOR DE CICLOS DIGITAL

AYUDA EN EL MANTENIMIENTO PREDICTIVO

DIAGNÓSTICO MEJORADO

MÁS INTELIGENCIA PARA SUS VÁLVULAS DE DIAFRAGMA

Autocalibración

Los sensores de la gama Saunders[®] I-VUE pueden realizar una autocalibración para ajustar la posición de apertura y cierre de la válvula. Con esta función es posible calibrar la posición de una válvula en tres minutos, ya sea en la válvula (con llave magnética) o de forma remota a través de la red industrial (sin necesidad de abrir la caja de conmutación).



Contador de ciclos digital

Esta característica computa el número de ciclos completados con una válvula. Los usuarios pueden generar una alarma cuando se alcanza un número específico de ciclos, con la consiguiente notificación al operario para que realice el mantenimiento preventivo. La función de contador de ciclos también se puede utilizar para conocer la vida útil de un diafragma en cualquier aplicación.



Especificaciones técnicas - Sensores Saunders[®] I-VUE

La gama Saunders[®] I-VUE ha sido diseñada para compensar el comportamiento de las válvulas de diafragma bajo múltiples condiciones de procesamiento, incluyendo procesos CIP, SIP y suministro de aire de operación variable.

Rango de tamaños de las válvulas	0,25" -4,00" (DN8-DN100)
Tecnología de detección	Detección continua mediante 5 bobinas electromagnéticas
Elemento interno de posicion	Imán ferroso compuesto
Sensibilidad	Menos de 0,2 mm (0,008")
Indicación de posición	LED verde - abierto LED rojo - cerrado Indicador de posición física
Opciones de respuesta	24 V-CC/P2P Versión AS-i 2.0 con acceso estándar Versión AS-i 2.1 con acceso ampliado Versión AS-i 3.0 con acceso ampliado (opcional) DeviceNet
Programación local	Por llave magnética
Programación remota	Desde el panel de control (Solo versiones de red)
Conexión estándar	P2P con SOV:M12 y 5 pines P2P sin SOV:M12 y 4 pines AS-i:M12 con 4 pines DeviceNet: Mini con 5 pines
Certificaciones	NEMA 4x, IP66, CE, clase 1- div 2 (aprobado por FM), ATEX Zona 2



Materiales de fabricación

Carcasa del módulo	Policarbonato
Caja de conexiones	Policarbonato
Elemento interno de posicion	Imán ferroso compuesto
Juntas	Buna N (nitrilo)

Opción de solenoide integral

Cuerpo	Aluminio anodizado o acero inoxidable
Tipo	Pilotado, de 3/2 vías
Voltaje	24 V-CC 0,6 W
CV	0,9 (0,8 Kv)
Caudal	400 NI/m
Conexiones de aire	1/8" BSP, 1/8" NPT
Anulación manual	Diseño estándar con función de bloqueo



Crane ChemPharma & Energy
Crane Process Flow Technologies Ltd.
Grange Road
Cwmbran, Gwent NP44 3XX
UK
Tel.: +44 163 348 6666
Fax: +44 163 348 6777
SaundersOrders@CraneCPE.com
SaundersQuotes@CraneCPE.com
www.cranecpe.com

CRANE

Bélgica
Avenue Franklin No. 1
Wavre, B-1300
Bélgica
Tel.: +32 10 8184 44

Crane ChemPharma & Energy
4526 Research Forest Dr,
Suite 400
The Woodlands, TX 77381
USA
Tel: (936)-588-8360

India
Solitaire, 6th Floor
Survey No 131/1+2 ITI Road
Aundh, Pune 411007
Tel.: 1-800-120-1011

Marcas de confianza



Crane Co. y sus filiales no asumen ninguna responsabilidad por posibles errores en catálogos, folletos y otros materiales impresos, así como por la información del sitio web. Crane Co. se reserva el derecho de modificar sus productos sin previo aviso, incluyendo los productos ya en pedido, siempre que dicha alteración se pueda realizar sin alterar las especificaciones ya acordadas. Todas las marcas registradas en este material son propiedad de Crane Co. o de sus subsidiarias. El logotipo de la marca Crane y de sus subsidiarias, en orden alfabético (ALOYCO®, CENTER LINE®, COMPAC-NOZ®, CRANE®, DEPA®, DUO-CHEK®, ELRO®, FLOWSEAL®, JENKINS®, KROMBACH®, NOZ-CHEK®, PACIFIC VALVES®, RESISTOFLEX®, REVO®, SAUNDERS®, STOCKHAM®, TRIANGLE®, UNI-CHEK®, WTA® y XOMOX®) son marcas registradas de Crane Co. Todos los derechos reservados.