

CRANE[®]

Бренды, которым доверяешь.



Крейн – решения для Химии, Фармацевтики и Энергетики: краткий обзор

www.cranespe.com



VALVES OF CRANE FITTINGS

CRANE

AND

PLUMBING

BRANCHES IN

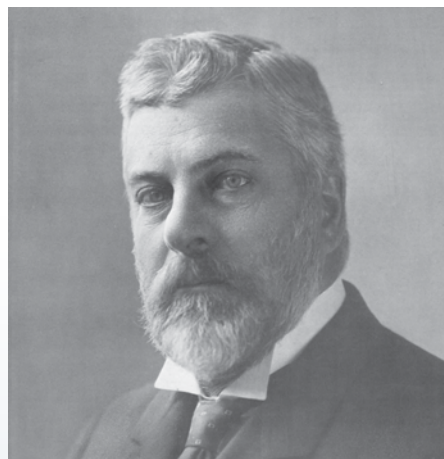
VALVES

FITTINGS

MATERIALS

190 CITIES

Ценности компании Крейн



Р. Т. КРЕЙН (R. T. CRANE)

Крейн гордится тем, что в течение 160 лет истории компании ей всегда удавалось вести бизнес правильно: справедливо относиться к людям, честно и этично вести дела с заказчиками, поставщиками и акционерами и упорно трудиться, чтобы не только оправдать, но и превзойти ожидания заказчиков. Захватывающая история инноваций Крейн началась в эпоху промышленной революции и продолжается на современном этапе разработки и совершенствования продукции на основе новых технологий.

Сферы деятельности, география, а также возможности Крейн весьма разнообразны, при этом этические нормы ведения бизнеса, применявшиеся на протяжении всей истории компании, остаются неизменными и по сей день.

Компания Крейн основана в 1855 г. Ричардом Теллером Крейном (Richard Teller Crane), который решил «вести бизнес исключительно честно и справедливо, не допускать никакого обмана или хитрости, быть честным по отношению как к заказчикам, так и к конкурентам, быть либеральным и справедливым по отношению к работникам и сосредоточить все свои усилия на деле». Эти положения и сейчас являются стандартами деятельности компании Крейн.

Концепция корпоративной ответственности — когда компания принимает ответственность не только за прибыль, но и за последствия своей деятельности для разных заинтересованных сторон, с которыми она взаимодействует — это фундамент, на котором стоит Крейн, а также нить, связывающая воедино все направления ее деятельности.



Знакомство с компанией Крейн Ко.

Направления деятельности Крейн



СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ МАТЕРИАЛЫ



СИСТЕМЫ АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ ТОРГОВЛИ КРЕЙН



АВИАКОСМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ И ЭЛЕКТРОНИКА



ТРУБОПРОВОДНЫЕ СИСТЕМЫ

О компании Крейн Ко.

Компания Крейн Ко. — диверсифицированный производитель технически сложной промышленной продукции. Основанная в 1855 г., компания Крейн поставляет продукцию и решения заказчикам из авиакосмической и электронной, нефтехимической и химической промышленности, энергетической отрасли и отрасли переработки углеводородов, предприятиям автоматизированной торговли, транспортной сферы и др. У компании четыре основных направления деятельности: Аэрокосмическая промышленность и Электроника, Конструкционные материалы, Системы автоматизированной торговли, и Трубопроводные системы. Штат компании Крейн в Северной Америке, Южной Америке, Европе, Азии и Австралии насчитывает около 11 000 человек. Акции Крейн Ко. котируются на Нью-Йоркской фондовой бирже (NYSE:CR).

Подразделение Трубопроводные системы

Подразделение КРЕЙН Трубопроводные системы поставляет высокотехнологичную продукцию, в том числе трубопроводную арматуру, насосы, устройства управления и оборудование для водоподготовки. Продукция подразделения используется в трубопроводных системах по всему миру. Подразделение включает несколько бизнес-направлений: КРЕЙН – решения для Химии Фармацевтики, и Энергетики, КРЕЙН – решения для Атомной промышленности, Крейн – Строительство и Коммунальное хозяйство, КРЕЙН – Насосы и Системы, КРЕЙН – Служба снабжения, Barksdale - Продукция для управления процессами.

Крейн – решения для Химии, Фармацевтики, и Энергетики (Crane CP & E)

CRANE CP&E занимается разработкой и производством разнообразной высокоэффективной продукции, в том числе высокотехнологичных обратных клапанов, пробковых кранов, футерованной арматуры, шаровых кранов, высокоэффективных поворотных дисковых затворов, сильфонных запорных проходных вентилях, асептических и промышленных мембранных клапанов, задвижек/вентилей, приводов, смотровых стекол, футерованных трубопроводов, фитингов и шлангов, а также пневматических и перистальтических насосов с пневматическим управлением. Доказавшие свою надежность изделия под брендами данного подразделения применяются во многих отраслях промышленности по всему миру, в том числе в нефтегазовой, нефтеперерабатывающей, нефтехимической, энергетической, химической, биотехнологической и фармацевтической.

Почему мы лидеры

Ценности Крейн

С 1855 г. Крейн занимает лидирующие позиции в мире как новатор и первопроходец в сфере практических решений по управлению потоками сред. Компании удается не только удовлетворять, но и превосходить запросы заказчиков, чтобы те могли работать лучше, быстрее и безопаснее. В основе инновационной деятельности компании Крейн — ее приверженность высоким стандартам проектирования и производства. Мы тщательно следим за качеством наших производственных процессов. Каждый день компания Крейн отправляет своим заказчикам самые современные изделия, предоставляет отличное обслуживание и оказывает пред- и послепродажную поддержку.

- 160 летний опыт компании
- Известные бренды и новые разработки.
- Стремление к постоянному совершенствованию.
- Ориентация на качество и безопасность.
- Передовые технические знания и опыт.
- Глобальное присутствие с поддержкой на местах.
- Учебные центры во всех регионах.
- Индивидуальный подход к обслуживанию.



Глобальные рынки и обслуживание на местах



ХИМИЧЕСКАЯ
ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

- ХЛОР И ЩЕЛОЧЬ
- ФОСФАТНЫЕ УДОБРЕНИЯ
- АЗОТНЫЕ УДОБРЕНИЯ
- ПОЛИУРЕТАН
- СЕРНАЯ КИСЛОТА
- КРЕМНИЙОРГАНИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ
- ПОЛИЭТИЛЕН
- ПОЛИПРОПИЛЕН
- ПРОЧЕЕ



НЕФТЕПЕРЕРАБОТКА

- АЛКИЛИРОВАНИЕ
- ГИДРООЧИСТКА
- ЗАМЕДЛЕННОЕ КОКСОВАНИЕ
- РЕГЕНЕРАЦИЯ СЕРЫ
- ГИДРОКРЕКИНГ
- КРЕКИНГ С ПСЕВДООЖИЖЕННЫМ СЛОЕМ КАТАЛИЗАТОРА
- ГРАДИРНИ
- ПРОЧЕЕ



НЕФТЕГАЗОВАЯ
ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Расположение основных производственных объектов и центров обслуживания

СЕВЕРНАЯ И ЮЖНАЯ АМЕРИКА:
ЧИУАУА (МЕКСИКА) • ЦИНЦИННАТИ, ШТАТ ОГАЙО (США) • КОНТРОЙ, ШТАТ ТЕХАС (США) • КАЛЛМЭН, ШТАТ АЛАБАМА (США) • ЭДМОНТОН, ПРОВИНЦИЯ АЛЬБЕРТА (КАНАДА) • ГОНСАЛЕС, ШТАТ ЛУИЗИАНА (США) • ЛОНГ-БИЧ, ШТАТ КАЛИФОРНИЯ (США) • МАРИОН, ШТАТ СЕВЕРНАЯ КАРОЛИНА (США) • МЕХИКО (МЕКСИКА) • ПОРТЛЕНД, ШТАТ ОРЕГОН (США) • ВУДЛЕНДС (ХЬЮСТОН), ШТАТ ТЕХАС (США)

ЕВРОПА: БЕЛФАСТ (ВЕЛИКОБРИТАНИЯ) • КУМБРАН (ВЕЛИКОБРИТАНИЯ) • ДЮССЕЛЬДОРФ (ГЕРМАНИЯ) • КРОЙЦТАЛЬ (ГЕРМАНИЯ) • ЛИНДАУ (ГЕРМАНИЯ) • СЕКЕШФЕХЕРВАР (ВЕНГРИЯ) • МУТА (СЛОВЕНИЯ) • МОНЦА (ИТАЛИЯ) • МОСКВА (РОССИЯ) • МЮЛУЗ (ФРАНЦИЯ) • ВАЛВЕЙК (НИДЕРЛАНДЫ) • ВАВР (БЕЛЬГИЯ) • ВИНЕР-НОЙДОРФ (АВСТРИЯ)

АЗИЯ: ПЕКИН (КНР) • БЕКАСИ (ИНДОНЕЗИЯ) • ЧЕННАИ (МАДРАС) (ИНДИЯ) • КАНАГАВА (ЯПОНИЯ) • НИНЖИН (КНР) • ПУНА (ИНДИЯ) • САТАРА (ИНДИЯ) • ШАНХАЙ (КНР) • СИНГАПУР • СУЧЖОУ (КНР) • ВИРАЛИМАЛАЙ (ИНДИЯ)

АВСТРАЛИЯ: БРИСБЕН (АВСТРАЛИЯ) • КЬЮДЕЙЛ (АВСТРАЛИЯ) • МЕЛЬБУРН (АВСТРАЛИЯ) • СЕНТ-МЭРИС (АВСТРАЛИЯ)

БЛИЖНИЙ ВОСТОК:
АЛЬ-ХОБАР (САУДОВСКАЯ АРАВИЯ) • ДУБАЙ (ОАЭ)

Глобальные рынки и обслуживание на местах



- СИСТЕМЫ ПАРА ВД И НД
- СИСТЕМЫ ПИТАТЕЛЬНОЙ ВОДЫ И КОНДЕНСАТА ВД И НД
- ДЕСУЛЬФУРИЗАЦИЯ ТОПОЧНЫХ ГАЗОВ
- ОБОРОТНАЯ ВОДА
- ЛИНИИ ОТБОРА ПАРА И ХОЛОДНОГО ПЕРЕГРЕВА
- ПОДПИТОЧНАЯ ВОДА
- ХИМИКАТЫ И ВОДОПОДГОТОВКА
- ПРОЧЕЕ



- ВОДА ДЛЯ ИНЪЕКЦИЙ (WFI)
- ОЧИСТКА НА МЕСТЕ (CIP), СТЕРИЛИЗАЦИЯ НА МЕСТЕ (SIP), ФЕРМЕНТАЦИЯ, РАЗДЕЛЕНИЕ, ФИЛЬТРАЦИЯ, НАПОЛНЕНИЕ, ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА
- ПРОЦЕСС ВЫСОКОЙ СТЕПЕНИ ОЧИСТКИ
- ПРОЦЕСС ВЮ-ВЛОСК
- ВАКЦИНЫ
- ПЛАЗМА КРОВИ
- ПРОЧЕЕ

- УСТАНОВКИ СЖИЖЕНИЯ И РЕГАЗИФИКАЦИИ
- ЗАЩИТА КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ
- ГАЗОВЫЕ ТЕРМИНАЛЫ
- ПЕРЕРАБОТКА СЕРЫ
- ГАЗОФРАКЦИОНИРУЮЩИЕ УСТАНОВКИ
- ЗАЩИТА ОТ ОБРАТНОГО ПОТОКА В ТРУБОПРОВОДАХ
- ПРОЧЕЕ
- МОРСКИЕ ПЛАТФОРМЫ И ПЛАТФОРМЫ ДЛЯ ДОБЫЧИ, ХРАНЕНИЯ И ОТГРУЗКИ НЕФТИ (FPSO)


Ассортимент продукции

ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА		ТИП АРМАТУРЫ	ТОВАРНЫЙ ЗНАК	МАТЕРИАЛ	ТИПОРАЗМЕР
ШАРОВЫЕ КРАНЫ		ФУТЕРОВАННЫЕ	ХОМОХ®	КОВКИЙ ЧУГУГ/ПЕРФТОРАЛКОКСИ-СОПОЛИМЕР (PFA) УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ/НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	½" – 12" DN15 – DN300
		УПЛОТНЕНИЕ МЕТАЛЛ ПО МЕТАЛЛУ	KROMBACH®	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ, НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ WCB, CF8M, СПЕЦИАЛЬНЫЕ СПЛАВЫ	½" – 20" DN15 – DN500
		С МЯГКИМ СЕДЛОМ	ХОМОХ® KROMBACH®	WCB, CF8M, ПРОЧИЕ СПЛАВЫ	½" – 12" DN15 – DN300
		С МЯГКИМ СЕДЛОМ	CRANE® STOCKHAM® JENKINS®	ЛАТУНЬ	¼" – 4"
		С МЯГКИМ СЕДЛОМ	CRANE® STOCKHAM® JENKINS®	БРОНЗА	¼" – 3"
		С МЯГКИМ СЕДЛОМ	CRANE® STOCKHAM® JENKINS®	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ/НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	¼" – 2"
ЗАПОРНЫЕ ВЕНТИЛИ С СИЛЬФОННЫМ УПЛОТНЕНИЕМ		ВЕНТИЛЬ С СИЛЬФОННЫМ УПЛОТНЕНИЕМ	WTA®	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ, НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ, LCB, СПЕЦИАЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ	½" – 24" DN 15 – DN 600
		НА ХЛОП	WTA®	LCB, LCC, WCB, ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ ПО ЗАПРОСУ	1" – 6" DN25 – DN150
		ПЕРЕКЛЮЧАЮЩИЙ ВЕНТИЛЬ	WTA®	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ, НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ, LCB, СПЕЦИАЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ	½" – 24" DN 15 – DN 600
		АЛКИЛИРОВАНИЕ С ФТОРВОДОРОДОМ	WTA®	WCB, МОНЕЛЬ М35-1, ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ ПО ЗАПРОСУ	1/2" – 12"

Соответствующая арматура для конкретных сфер применения

ДАВЛЕНИЕ	ТЕМПЕРАТУРА	ТИПЫ ПРИСОЕДИНЕНИЯ	ХИМИЧЕСКАЯ ПРО- МЫШЛЕННОСТЬ	БИОФАРМАЦЕВ- ТИКА	НЕФТЕГАЗОВАЯ ПРОМЫШЛЕН- НОСТЬ	ЭНЕРГЕТИКА	НЕФТЕ- ПЕРЕРАБОТКА
КЛАСС 150 PN10 – PN16	-20°F – 400°F -4°C – 204°C	ФЛАНЦЕВОЕ	●	●			
ВПЛОТЬ ДО КЛАССА 4500	-325 °F – 1200 °F -198 °C – 650 °C	ФЛАНЦЕВОЕ, С РЕЗЬБОВЫМИ КОНЦАМИ, ПОД ПРИВАРКУ В РАСТРУБ И ПОД ПРИВАРКУ В СТЫК	●		●	●	●
КЛАСС 150 И 300 PN10 – PN40	-20°F то 450°F -4°C то 232°C	ФЛАНЦЕВОЕ	●	●	●	●	●
КЛАСС 150	-20 °F – 400 °F -4 °C – 232 °C	РЕЗЬБОВОЕ, С КОНЦАМИ ПОД ПАЙКУ	●				●
КЛАСС 150	-20 °F – 400 °F -29 °C – 205 °C	РЕЗЬБОВОЕ, С КОНЦАМИ ПОД ПАЙКУ	●				●
2000 SWP (РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ ПРИ НИЗКОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ)	-20 °F – 400 °F -29 °C – 205 °C	РЕЗЬБОВОЕ	●				●
КЛАСС 150–900 PN 10–160	-328 °F – 986 °F -196 °C – 530 °C	ФЛАНЦЕВОЕ, ПОД ПРИВАРКУ ВСТЫК	●		●	●	●
КЛАСС 150 И 300 PN40 (ПРОЧИЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ PN63 ПО ЗАПРОСУ)	-40 °F – 400 °F -40 °C – 204 °C	ФЛАНЦЕВОЕ, ТОЛЬКО КОРПУС Т-ОБРАЗНОГО ТИПА	●				
КЛАСС 150–2500 PN 10–400	-328°F то 797°F -196°C то 450°C	ФЛАНЦЕВОЕ	●		●	●	●
КЛАСС 150, 300, 600	20 °F – 500 °F -29 °C – 260 °C	ФЛАНЦЕВОЕ	●		●		●

Ассортимент продукции

ТРУБОПРОВОД- НАЯ АРМАТУРА		ТИП АРМАТУРЫ	ТОВАРНЫЙ ЗНАК	МАТЕРИАЛ	ТИПОРАЗМЕР
ПОВОРОТНЫЕ ДИСКОВЫЕ ЗАТВОРЫ		ФУТЕРОВАННЫЙ ПОВОРОТНЫЙ ДИСКОВЫЙ ЗАТВОР	ХОМОХ®	КОВКИЙ ЧУГУН/ПЕРФТОРАЛКОКСИ-СОПОЛИМЕР (PFA)	2" – 24" DN50 – DN600
		ДВУХЭКСЦЕНТРИКОВЫЙ	KROMBACH®	DIN 1.0038 A283(C)	28" - 136" DN700 - DN3400
		ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ ДИСКОВЫЙ ЗАТВОР	FLOWSEAL®	WCB, CF8M, АЛЮМИНЕВАЯ БРОНЗА И ДУПЛЕКСНАЯ НЕРЖАВЮЩАЯ СТАЛЬ	2" – 48" DN50- DN1200
		ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ ДИСКОВЫЙ ЗАТВОР	ХОМОХ®	WCB, CF8M, М35-1 (МОНЕЛЬ), CZ100 (НИКЕЛЬ), CW6M (ХАСТЕЛЛОЙ С-276), ПРОЧИЕ СПЛАВЫ	3" – 108" DN80 - DN 2700
		С МЯГКИМ СЕДЛОМ	CENTERLINE®	КОРПУС: ЧУГУН, КОВКИЙ ЧУГУН И WCB-ДИСК: КОВКИЙ ЧУГУН, CF8M И АЛЮМИНЕВАЯ БРОНЗА	2" – 48" DN50 – DN1200
		ТРЕХЭКСЦЕНТРИКОВЫЙ	KROMBACH®	DIN 1.0425 ASME A515 (60)	DN700 – DN2400 28" – 96"
		ТРЕХЭКСЦЕНТРИКОВЫЙ, УПЛОТНЕНИЕ МЕТАЛЛ ПО МЕТАЛЛУ	FLOWSEAL®	WCB И CF8M 1.0619 И 1.4541	3" – 24" DN80 – DN600
ОБРАТНЫЕ КЛАПАНЫ		ФУТЕРОВАННЫЙ ОБРАТНЫЙ КЛАПАН	ХОМОХ®	КОВКИЙ ЧУГУН/ПЕРФТОРАЛКОКСИ-СОПОЛИМЕР (PFA)	½" – 12" DN15 – DN300
		СОПЛОВЫЙ ОБРАТНЫЙ КЛАПАН	NOZ-CHEK®	В НАЛИЧИИ ШИРОКИЙ СПЕКТР КОНСТРУКЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ	2" – 84" DN50 – DN2100
		ДВУХСТВОРЧАТЫЙ МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ ОБРАТНЫЙ КЛАПАН	DUO-CHEK®	В НАЛИЧИИ ШИРОКИЙ СПЕКТР КОНСТРУКЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ	2" – 88" DN50 – DN2200
		МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ ОБРАТНЫЙ КЛАПАН СОПЛОВОГО ТИПА	COMPAC-NOZ®	В НАЛИЧИИ ШИРОКИЙ СПЕКТР КОНСТРУКЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ	12" – 48" DN 300 – DN1200
		МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ ПОВОРОТНЫЙ ОБРАТНЫЙ КЛАПАН	UNI-CHEK®	ЧУГУН, УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ, НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ CF8M	2" – 36"
		ПОВОРОТНЫЙ ОБРАТНЫЙ КЛАПАН	CRANE® STOCKHAM® JENKINS®	БРОНЗА	½" – 3"
		ПОВОРОТНЫЙ ОБРАТНЫЙ КЛАПАН	CRANE® STOCKHAM® JENKINS®	ЧУГУН	2" – 24"
		ПОВОРОТНЫЙ ОБРАТНЫЙ КЛАПАН	CRANE®	КОВАНАЯ СТАЛЬ A105N	¼" – 2"
		ПОВОРОТНЫЙ ОБРАТНЫЙ КЛАПАН	ALOYCO®	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 316, 316L, СПЛАВ 20	½" – 24"
		ПОВОРОТНЫЙ ОБРАТНЫЙ КЛАПАН	KROMBACH®	DIN 1.0425 И 1.0038 ASME 515 (60 И A283 (C)	DN400-DN1600 16" – 64"
		НЕВОЗВРАТНО-ЗАПОРНЫЙ КЛАПАН	CRANE®	ЧУГУННЫЙ КОРПУС С БРОНЗОВЫМ ЗАПОРНЫМ ОРГАНОМ	2½ – 10"

Соответствующая арматура для конкретных сфер применения

ДАВЛЕНИЕ	ТЕМПЕРАТУРА	ТИПЫ ПРИСОЕДИНЕНИЯ	ХИМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ	БИОФАРМАЦЕВТИКА	НЕФТЕГАЗОВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ	ЭНЕРГЕТИКА	НЕФТЕПЕРЕРАБОТКА
КЛАСС 150 PN10 – PN16	-20 °F – 392 °F -4 °C – 200 °C	МЕЖФЛАНЦЕВОЕ И БЕСФЛАНЦЕВОЕ (С ПРОУШИНАМИ)	●	●			
2,5 БАР – 25 БАР 36 ФУНТОВ/КВ. ДЮЙМ – 350 ФУНТОВ/КВ. ДЮЙМ	-20 °C – 200 °C, -4 °F – 390 °F	ФЛАНЦЕВОЕ И ПОД ПРИВАРКУ ВСТЫК	●			●	
КЛАСС 150, 300 И 600	-100 °F – 900 °F -73 °C – 482 °C	МЕЖФЛАНЦЕВОЕ И БЕСФЛАНЦЕВОЕ (С ПРОУШИНАМИ)			●	●	●
КЛАСС 150, 300 И 600 PN6 – PN100	-425 °F – 1200 °F -254 °C – 649 °C	МЕЖФЛАНЦЕВОЕ И БЕСФЛАНЦЕВОЕ (С ПРОУШИНАМИ)	●		●	●	●
КЛАСС 150 PN10 – PN16	-20 °F – 400 °F -4 °C – 204 °C	МЕЖФЛАНЦЕВОЕ И БЕСФЛАНЦЕВОЕ (С ПРОУШИНАМИ)			●	●	●
2,5 БАР – 25 БАР 36 ФУНТОВ/КВ. ДЮЙМ – 350 ФУНТОВ/КВ. ДЮЙМ	-60 °C – 450 °C -76 °F – 840 °F	ФЛАНЦЕВОЕ И ПОД ПРИВАРКУ ВСТЫК	●			●	
КЛАСС 150, 300 И 600 PN10 – PN100	-325 °F – 1000 °F -198 °C – 538 °C	БЕСФЛАНЦЕВОЕ (С ПРОУШИНАМИ) И ФЛАНЦЕВОЕ			●	●	●
КЛАСС 150 PN10 – PN16,	-20 °F – 400 °F -4 °C – 204 °C	ФЛАНЦЕВОЕ	●	●			
КЛАСС 150 – 4500 API 6A 2000 – 15 000	-321 °F – 932 °F -196 °C – 500 °C	ФЛАНЦЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ, С ПАТРУБКАМИ ПОД ПРИВАРКУ ВСТЫК, С КОНЦАМИ ДЛЯ МУФТОВОГО СОЕДИНЕНИЯ И СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ	●		●	●	●
КЛАСС 125 – 2500 API 6A 2000 – 10 000	-321 °F – 932 °F -196 °C – 550 °C	МЕЖФЛАНЦЕВОЕ, БЕСФЛАНЦЕВОЕ (С ПРОУШИНАМИ), С ДВУМЯ ФЛАНЦАМИ И РАСШИРЕННЫЙ КОРПУС	●		●	●	●
КЛАСС 150 – 1500 API 6A 2000 – 15 000	-58 °F – 410 °F -50 °C – 210 °C	МЕЖФЛАНЦЕВОЕ И ФЛАНЦЕВОЕ			●	●	●
КЛАСС 125, 150 И 300	-321 °F – 446 °F -196 °C – 230 °C	МЕЖФЛАНЦЕВОЕ	●		●	●	●
КЛАСС 125-300	-20 °F – 400 °F -29 °C – 205 °C	РЕЗЬБОВОЕ, С КОНЦАМИ ПОД ПАЙКУ	●				●
КЛАСС 125-300	-20 °F – 450 °F -29 °C – 232 °C	РЕЗЬБОВОЕ, ФЛАНЦЕВОЕ	●				●
КЛАСС 800 И 1500	-20 °F – 800 °F -29 °C – 427 °C	РЕЗЬБОВОЕ, С КОНЦАМИ ПОД ПАЙКУ	●	●	●	●	●
КЛАСС 150-600	-20 °F – 1000 °F -29 °C – 538 °C	РЕЗЬБОВОЕ, ПОД ПРИВАРКУ В РАСТРУБ, ФЛАНЦЕВОЕ	●				●
2,5 БАР – 25 БАР 36 ФУНТОВ/КВ. ДЮЙМ – 350 ФУНТОВ/КВ. ДЮЙМ	-20 °F – 400 °F -4 °C – 204 °C	ФЛАНЦЕВОЕ, С КОНЦАМИ ПОД ПРИВАРКУ ВСТЫК	●		●	●	●
КЛАСС 150 PN10 – PN16	-20 °F – 4000 °F -4 °C – 204 °C	ФЛАНЦЕВОЕ	●	●	●	●	●

Ассортимент продукции

ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА		ТИП АРМАТУРЫ	ТОВАРНЫЙ ЗНАК	МАТЕРИАЛ	ТИПОРАЗМЕР
ЗАДВИЖКИ, ЗАПОРНЫЕ ВЕНТИЛИ И ОБРАТНЫЕ КЛАПАНЫ		ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА С БОЛТОВЫМ КРЕПЛЕНИЕМ КРЫШКИ	CRANE®/STOCKHAM®/JENKINS®	БРОНЗА	½" – 3"
		ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА С БОЛТОВЫМ КРЕПЛЕНИЕМ КРЫШКИ	CRANE®/STOCKHAM®/JENKINS®	ЧУГУННЫЙ КОРПУС С БРОНЗОВЫМ ЗАПОРНЫМ ЭЛЕМЕНТОМ	2" – 24"
		ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА С БОЛТОВЫМ КРЕПЛЕНИЕМ КРЫШКИ	CRANE®	КОВАНАЯ СТАЛЬ А105N	¼" – 2"
		ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА С БОЛТОВЫМ КРЕПЛЕНИЕМ КРЫШКИ	ALOYCO®	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 316, 316L, СПЛАВ 20	½" – 24"
		ЛИТАЯ СТАЛЬ	CRANE®/PACIFIC®	WCB, LCB, LCC, WC6, WC9, C5, C12, CF3M, CF8, CF8M	2" – 24" DN 50 – DN600
		ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА С БОЛТОВЫМ КРЕПЛЕНИЕМ КРЫШКИ	KROMBACH®	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ И НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	DN15 – DN600
		АРМАТУРА ДЛЯ ФТОРИСТОВОДОРОДНОЙ КИСЛОТЫ	PACIFIC®	WCB И М35-1 (МОНЕЛЬ)	½" – 24" СУМЬЕНШЕННЫМ И ПОЛНЫМ ПРОХОДОМ
		АРМАТУРА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ	PACIFIC®	УГЛЕРОДИСТЫЕ СТАЛИ, ЛЕГИРОВАННЫЕ СТАЛИ, НЕРЖАВЕЮЩИЕ СТАЛИ, ДУПЛЕКСНЫЕ НЕРЖАВЕЮЩИЕ СТАЛИ, СПЕЦИАЛЬНЫЕ СТАЛИ (ЛИТЫЕ И КОВАНЫЕ)	2" – 36" DN50 – DN900
ПРОБКОВЫЕ КРАНЫ		ФУТЕРОВАННЫЕ ПРОБКОВЫЕ КРАНЫ	ХОМОХ®	КОВКИЙ ЧУГУН/ФУТЕРОВКА ИЗ ПФА УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ/НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	½" – 12" DN50 – DN250
		АРМАТУРА ДЛЯ ФТОРИСТОВОДОРОДНОЙ КИСЛОТЫ	ХОМОХ®	WCB И М35-1 (МОНЕЛЬ)	½" – 24" СУМЬЕНШЕННЫМ И ПОЛНЫМ ПРОХОДОМ
		ПОЖАРОБЕЗОПАСНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ	ХОМОХ®	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ, НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ УПЛОТНЕНИЯ: ГРАФИТОВАЯ НАБИВКА	1" – 8" DN25 – DN200 СУМЬЕНШЕННЫМ ПРОХОДОМ
		ПРОБКОВЫЙ КРАН	ХОМОХ®	WCB, CF8M, М35-1 (МОНЕЛЬ), CZ100 (НИКЕЛЬ), CW6M (ХАСТЕЛЛОЙ С-276), ПРОЧИЕ СПЛАВЫ	½" – 24" DN50 – DN600 2-ХОДОВЫЕ И МНОГОХОДОВЫЕ С ЧАСТИЧНОЙ И ПОЛНОЙ ОБОГРЕВАТЕЛЬНОЙ РУБАШКОЙ СУМЬЕНШЕННЫМ И ПОЛНЫМ ПРОХОДОМ

* За спецификациями наших сетчатых фильтров и смотровых стекол Krombach® обращайтесь на завод.

Соответствующая арматура для конкретных сфер применения

ДАВЛЕНИЕ	ТЕМПЕРАТУРА	ТИПЫ ПРИСОЕДИНЕНИЯ	ХИМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ	БИОФАРМАЦЕВТИКА	НЕФТЕГАЗОВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ	ЭНЕРGETИКА	НЕФТЕ-ПЕРЕРАБОТКА
КЛАСС 125–300	-20 °F – 40 °F -29 °C – 5 °C	РЕЗЬБОВОЕ, С КОНЦАМИ ПОД ПАЙКУ	●				●
КЛАСС 125–300	-20 °F – 450 °F -29 °C – 232 °C	РЕЗЬБОВОЕ, ФЛАНЦЕВОЕ	●				●
КЛАСС 800 И 1500	-20 °F – 800 °F -29 °C – 427 °C	РЕЗЬБОВОЕ, С КОНЦАМИ ПОД ПАЙКУ	●	●	●	●	●
КЛАСС 150–600	-20 °F – 1000 °F -29 °C – 538 °C	РЕЗЬБОВОЕ, ПОД ПРИВАРКУ В РАСТРУБ, ФЛАНЦЕВОЕ	●				●
КЛАСС 150, 300 И 600	-20 °F – 800 °F -29 °C – 427 °C	ФЛАНЦЕВОЕ И ПОД ПРИВАРКУ ВСТЫК	●		●	●	●
PN10 – 160	-193 °C – 400 °C	ФЛАНЦЕВОЕ И ПОД ПРИВАРКУ ВСТЫК	●		●	●	●
КЛАСС 150, 300 И 600 PN10 – PN100	-20 °F – 400 °F -29 °C – 204 °C	РЕЗЬБОВОЕ ФЛАНЦЕВОЕ	●		●		●
КЛАСС 600, 900, 1500, 2500 И 4500	-20 °F – 1500 °F -29 °C – 816 °C	ФЛАНЦЕВОЕ И ПОД ПРИВАРКУ ВСТЫК	●		●	●	●
КЛАСС 150 И 300 PN10 – PN40	-20 °F – 400 °F -29 °C – 204 °C	ФЛАНЦЕВОЕ	●	●			
КЛАСС 150 И 300 PN10 – PN40	-20 °F – 400 °F -29 °C – 204 °C	ФЛАНЦЕВОЕ	●	●			
КЛАСС 150 И 300 PN10 – PN40	-20 °F – 650 °F -29 °C – 343 °C	ФЛАНЦЕВОЕ С ПОЛНОЙ ОБОГРЕВАТЕЛЬНОЙ РУБАШКОЙ	●				
КЛАСС 150, 300 И 600 PN10 – PN100	-20 °F – 600 °F -29 °C – 316 °C	ФЛАНЦЕВОЕ, РЕЗЬБОВОЕ, ПОД ПРИВАРКУ В РАСТРУБ, ПОД ПРИВАРКУ ВСТЫК	●		●	●	●

Ассортимент продукции


ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА		ТИП АРМАТУРЫ	ТОВАРНЫЙ ЗНАК	МАТЕРИАЛ	ТИПОРАЗМЕР
	АСЕПТИЧЕСКИЕ – НС4 МЕМБРАННЫЕ КЛАПАНЫ		СТАНДАРТНЫЕ 2-ХОДОВЫЕ ИЗ КОВАННОЙ И ЛИТОЙ СТАЛИ	SAUNDERS®	DIN 1.4435, 316L
ИСПОЛНЕНИЕ: БЕЗ ЗАСТОЙНЫХ ЗОН (ZDT) И БЕЗМУФТОВОЕ ПОДСОЕДИНЕНИЕ			SAUNDERS®	DIN 1.4435, 316L	¼" – 6" DN8 – DN150
ФРЕЗЕРОВАННЫЙ КОРПУСНОЙ БЛОК ИЛИ КОВАНЫЙ КОРПУС КЛАПАНЫ С ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНЫМ СОЕДИНЕНИЕМ/КЛАПАНЫ ДОСТУПА			SAUNDERS®	DIN 1.4435, 316L	¼" – 6" DN8 – DN150
ФРЕЗЕРОВАННЫЙ КОРПУСНОЙ БЛОК РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ С НЕСКОЛЬКИМИ ПОРТАМИ			SAUNDERS®	DIN 1.4435, 316L	¼" – 6" DN8 – DN150
ФРЕЗЕРОВАННЫЙ КОРПУСНОЙ БЛОК ДОННЫЕ КЛАПАНЫ ДЛЯ РЕЗЕРВУАРОВ			SAUNDERS®	DIN 1.4435, 316L	¼" – 6" DN8 – DN150
КОНСТРУКЦИЯ ТИПА «БИО БЛОК» ФРЕЗЕРОВАННЫЙ КЛАПАН С ИНДИВИДУАЛЬНЫМИ РЕШЕНИЯМИ			SAUNDERS®	DIN 1.4435, 316L	¼" – 6" DN8 – DN150
МЕМБРАННЫЕ КЛАПАНЫ – IDV		БЕЗ ФУТЕРОВКИ	SAUNDERS®	ЧУГУН, КОВКИЙ ЧУГУН, ЛИТАЯ СТАЛЬ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ, ПУШЕЧНАЯ БРОНЗА	¼" – 20" DN8 – DN500
		С РЕЗИНОВОЙ ФУТЕРОВКОЙ	SAUNDERS®	ЧУГУН, КОВКИЙ ЧУГУН, ЛИТАЯ СТАЛЬ; ФУТЕРОВКА МЯГКАЯ, ТВЕРДАЯ, БУТИЛОВАЯ И ПОЛИХЛОРОПРЕНОВАЯ РЕЗИНА	¾" – 20" DN20 – DN500
		С ПЛАСТИКОВОЙ ФУТЕРОВКОЙ	SAUNDERS®	КОВКИЙ ЧУГУН, НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ; ФУТЕРОВКА ПЕРФТОРАЛКОКСИ-СОПОЛИМЕР (ПФА), ЭТИЛЕНТЕТРАФТОРЭТИЛЕН (ЭТФЭ), ПВДФ, ПОЛИПРОПИЛЕН (ПП)	½" – 10" DN15 – DN250
		СО СТЕКЛЯННОЙ ФУТЕРОВКОЙ	SAUNDERS®	ЧУГУН СО СТЕКЛЯННОЙ ФУТЕРОВКОЙ	½" – 8" DN15 – DN200
		ПОЖАРНЫЙ ГИДРАНТ	SAUNDERS®	КОВКИЙ ЧУГУН, ПУШЕЧНАЯ БРОНЗА	1½" И 2½" DN40 И DN65

* За спецификациями нашей линейки диафрагм и датчиков Saunders обращайтесь на завод.

Соответствующая арматура для конкретных сфер применения

ДАВЛЕНИЕ	ТЕМПЕРАТУРА	ТИПЫ ПРИСОЕДИНЕНИЯ	ХИМИЧЕСКАЯ ПРО- МЫШЛЕННОСТЬ	ФАРМАЦЕВТИКА	НЕФТЕГАЗОВАЯ ПРОМЫШЛЕН- НОСТЬ	ЭНЕРГЕТИКА	НЕФТЕ- ПЕРЕРАБОТКА
0–16 БАР 232 ФУНТА/КВ. ДЮЙМ	-20°C – 175°C 68°F – 347°F	DIN 11866 ЧАСТИ А, В И С		●			
0–16 БАР 232 ФУНТА/КВ. ДЮЙМ	-20°C – 175°C 68°F – 347°F	DIN 11866 ЧАСТИ А, В И С		●			
0–16 БАР 232 ФУНТА/КВ. ДЮЙМ	-20°C – 175°C 68°F – 347°F	DIN 11866 ЧАСТИ А, В И С		●			
0–16 БАР 232 ФУНТА/КВ. ДЮЙМ	-20°C – 175°C 68°F – 347°F	DIN 11866 ЧАСТИ А, В И С		●			
0–16 БАР 232 ФУНТА/КВ. ДЮЙМ	-20°C – 175°C 68°F – 347°F	DIN 11866 ЧАСТИ А, В И С		●			
0–16 БАР 232 ФУНТА/КВ. ДЮЙМ	-20°C – 175°C 68°F – 347°F	DIN 11866 ЧАСТИ А, В И С		●			
КЛАСС 125–150 PN10–16	-22 °F – 347 °F -30 °C – 175 °C	ФЛАНЦЕВОЕ, РЕЗЬБОВОЕ	●			●	●
КЛАСС 125–150 PN10–16	-22 °F – 230 °F -30 °C – 110 °C	ФЛАНЦЕВОЕ	●			●	●
КЛАСС 125–150 PN10–16	14 °F – 347 °F -10 °C – 175 °C	ФЛАНЦЕВОЕ	●				●
КЛАСС 125–150 PN10–16	14 °F – 347 °F -10 °C – 175 °C	ФЛАНЦЕВОЕ	●				●
КЛАСС 150 PN15	14 °F – 302 °F -10 °C – 150 °C	ФЛАНЦЕВОЕ, РЕЗЬБОВОЕ			●		●

Ассортимент продукции

ТРУБОПРОВОДЫ		ТИП	ТОВАРНЫЙ ЗНАК	ТИПОРАЗМЕР
ФУТЕРОВАННЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ		ФУТЕРОВАННЫЕ ПТФЭ ТРУБОПРОВОДЫ И ФИТИНГИ	RESISTOFLEX® PSI®	1" – 24" DN 25 – DN 600
		ФУТЕРОВАННЫЕ ПТФЭ АТЛ ТРУБОПРОВОДЫ И ФИТИНГИ	RESISTOFLEX®	1" – 12" DN25 – DN300
		ФУТЕРОВАННЫЕ ПТФЭ ТРУБОПРОВОДЫ И ФИТИНГИ	RESISTOFLEX®	1" – 4"
		ФУТЕРОВАННЫЕ ПФА ТРУБОПРОВОДЫ И ФИТИНГИ	RESISTOFLEX® PSI®	1" – 6"
		ФУТЕРОВАННЫЕ ПВДФ ТРУБОПРОВОДЫ И ФИТИНГИ	RESISTOFLEX® PSI®	1" – 10"
		ФУТЕРОВАННЫЕ ПВДФ ТРУБОПРОВОДЫ И ФИТИНГИ	RESISTOFLEX®	1" – 4"
		ФУТЕРОВАННЫЕ ПОЛИПРОПИЛЕНОМ ТРУБОПРОВОДЫ И ФИТИНГИ	RESISTOFLEX® PSI®	1" – 12"
		ФУТЕРОВАННЫЕ ПОЛИПРОПИЛЕНОМ ТРУБОПРОВОДЫ И ФИТИНГИ	RESISTOFLEX®	1" – 4"
		ФУТЕРОВАННЫЕ ПТФЭ ШЛАНГИ	RESISTOFLEX®	1" – 8"
		ТЕМПЕРАТУРНЫЕ КОМПЕНСАТОРЫ ИЗ ПТФЭ АРМИРОВАННЫЕ ФУТЕРОВАННЫЕ ПТФЭ ТЕМПЕРАТУРНЫЕ КОМПЕНСАТОРЫ	RESISTOFLEX®	1" – 24" DN25 – DN600

Соответствующая арматура для конкретных сфер применения

ДАВЛЕНИЕ	ТЕМПЕРАТУРА	ТИПЫ ПРИСОЕДИНЕНИЯ	ХИМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ	ФАРМАЦЕВТИКА	НЕФТЕГАЗОВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ	ЭНЕРГЕТИКА	НЕФТЕ-ПЕРЕРАБОТКА
КЛАСС 150–300* DIN PN10/25	-20°F – 450°F -29°C – 230°C	ФЛАНЦЕВОЕ	●		●	●	●
КЛАСС 150–300* DIN PN10/25	-20°F – 450°F -29°C – 230°C	ФЛАНЦЕВОЕ	●		●	●	●
КЛАСС 150–300*	-20°F – 450°F -29°C – 230°C	CONQUEST® (БЕСФЛАНЦЕВОЕ)	●		●	●	●
КЛАСС 150–300*	0°F – 450°F -18°C – 230°C	ФЛАНЦЕВОЕ	●		●	●	●
КЛАСС 150–300*	-18°F – 275°F -27°C – 135°C	ФЛАНЦЕВОЕ	●		●	●	●
КЛАСС 150–300*	-18°F – 275°F -27°C – 135°C	CONQUEST® (БЕСФЛАНЦЕВОЕ)	●		●	●	●
КЛАСС 150–300*	0°F – 450°F -18°C – 230°C	ФЛАНЦЕВОЕ	●		●	●	●
КЛАСС 150–300*	0°F – 450°F -18°C – 230°C	CONQUEST® (БЕСФЛАНЦЕВОЕ)	●		●	●	●
КЛАСС 150–300**	0°F – 450°F*** -18°C – 230°C	РЕЗЬБОВОЕ, ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ SAM-LOCK/ СОЕДИНЕНИЕ ДЛЯ САНИТАРНЫХ СИСТЕМ	●	●	●	●	●
ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ, НО С ПОНИЖЕННЫМ ПРЕДЕЛЬНЫМ ДАВЛЕНИЕМ ANSI 150 ⁺ , ANSI 300 ⁺ DIN PN10/16 ⁺	-20°F – 450°F -29°C – 230°C	ФЛАНЦЕВОЕ	●		●	●	

* 475 фунтов/кв. дюйм (ман.) (33 бар (ман.) макс. | ** В зависимости от исполнения присоединительных элементов | *** В зависимости от материала каркаса шланга | ⁺ В зависимости от диаметра

Ассортимент продукции

НАСОСЫ		ТИП	ТОВАРНЫЙ ЗНАК	МАТЕРИАЛ
ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ НАСОСЫ		МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ НАСОСЫ — СЕРИЯ М	DEPA®	АЛЮМИНИЙ, ЧУГУН, ЛИТАЯ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
		НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ НАСОСЫ — СЕРИЯ Р	DEPA®	ПОЛИПРОПИЛЕН, ПТФЭ
		НАСОСЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ — СЕРИЯ L	DEPA®	ЛИТАЯ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 316L, 304
		ПОРОШКОВЫЕ НАСОСЫ — ТИП DP	DEPA®	АЛЮМИНИЙ, ЧУГУН, НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
		НАСОСЫ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ — ТИП DV	DEPA®	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
		БОЧКОВЫЕ НАСОСЫ — ТИП DF	DEPA®	АЛЮМИНИЙ, НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 316L
		НАСОСЫ ДВОЙНЫЕ — ТИП DZ	DEPA®	АЛЮМИНИЙ, ЧУГУН, НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 316L, ПОЛИПРОПИЛЕН
ПЕРЕСТАЛТИЧЕСКИЕ НАСОСЫ		СЕРИЯ IP	ELRO®	НАТУРАЛЬНЫЙ КАУЧУК, БУТАДИЕН- НИТРИЛЬНЫЙ КАУЧУК ЭПДМ, ХСПЭ
		СЕРИЯ XP	ELRO®	НАТУРАЛЬНЫЙ КАУЧУК, БУТАДИЕН- НИТРИЛЬНЫЙ КАУЧУК, ХСПЭ
		СЕРИЯ M	ELRO®	НАТУРАЛЬНЫЙ КАУЧУК, БУТАДИЕН- НИТРИЛЬНЫЙ КАУЧУК, ХСПЭ
		СЕРИЯ GUP/GP	ELRO®	ХСПЭ, БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНЫЙ КАУЧУК

Соответствующая арматура для конкретных сфер применения

ТИПОРАЗМЕР	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	ТЕМПЕРАТУРА*	ТИПЫ ПРИСОЕДИНЕНИЯ	ХИМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ	ФАРМАЦЕВТИКА	ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
½", 1", 1,5", 2"	ВПЛОТЬ ДО 7 БАР	-25 °С – 130 °С	С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ BSP, ФЛАНЦЕВОЕ (DIN, ANSI)	●		●
½", 1", 1,5", 2"	ВПЛОТЬ ДО 7 БАР	-20 °С – 100 °С	С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ BSP, ФЛАНЦЕВОЕ (DIN, ANSI)	●		●
½", 1", 1,5", 2"	ВПЛОТЬ ДО 7 БАР	-25 °С – 130 °С	С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ BSP, ФЛАНЦЕВОЕ (DIN, ASME)	●	●	
1,5", 2", 3", 5"	ВПЛОТЬ ДО 7 БАР	-25 °С – 130 °С	С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ BSP, ФЛАНЦЕВОЕ (DIN, ANSI)	●		
1", 1,5", 2"	ВПЛОТЬ ДО 21 БАР	-25 °С – 130 °С	С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ BSP, ФЛАНЦЕВОЕ (DIN, ANSI)			●
1"	ВПЛОТЬ ДО 7 БАР	-25 °С – 130 °С	С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ BSP	●		
½", 1", 1,5", 2"	ВПЛОТЬ ДО 7 БАР	-25 °С – 130 °С (60°C PP)	С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ BSP, ФЛАНЦЕВОЕ (DIN, ANSI)			●
1", 1¼", 2, 2½", 3"	ДО 27 м³/ч	-30 °С – 80 °С	С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ BSP (НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ ИЛИ ПОЛИПРОПИЛЕН), ФЛАНЦЕВОЕ			
1½", 2½", 4"	ВПЛОТЬ ДО 46 М³/Ч	-20 °С – 80 °С	С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ BSP (НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ ИЛИ ПОЛИПРОПИЛЕН), ФЛАНЦЕВОЕ			
2"	ВПЛОТЬ ДО 20 М³/Ч	-20 °С – 80 °С	C-COUPRING, СОЕДИНЕНИЕ ДЛЯ АВТОЦИСТЕРНЫ, CAMLOCK			
2"	9/18 м³/ч	-20 °С – 80 °С	DIN, СОЕДИНЕНИЕ ДЛЯ АВТОЦИСТЕРНЫ, C-COUPRING			

* Максимальные температуры для материала корпуса или шланга; должны быть учтены отклонения, связанные с конкретным эластомерным материалом.

Автоматизация

Компания Крейн — ваш комплексный глобальный партнер по сборке, испытанию и наладке технологической трубопроводной арматуры и средств автоматизации. Мы предлагаем широкий спектр пневматических, гидравлических, электрических с поворотом на одну четверть и линейных приводов, позволяющих удовлетворить любые потребности в сфере автоматизации трубопроводной арматуры.

Наши полностью интегрированные решения по автоматизации арматуры со свободным штоком, например шаровых кранов, поворотных дисковых затворов, пробковых кранов, футерованной, криогенной и высокотемпературной трубопроводной арматуры имеют полностью унифицированное подключение и обеспечивают стабильно эффективную работу в сложных условиях применения. Заводы и сервисные центры Крейн имеют полностью укомплектованные мощности по автоматизации трубопроводной арматуры,

включая возможности комплексной механической обработки и производственное оборудование. Для удовлетворения конкретных требований заказчика в сфере эксплуатации наш штат специалистов и современные производственные объекты предоставляют комплексные услуги — от ремонта трубопроводной арматуры до полной модернизации с использованием индивидуальных узлов.

При помощи различных стандартных промышленных сетей наши автоматизированные блоки трубопроводной арматуры могут подключаться к центральным системам РСУ и реализовывать обратную связь для мониторинга и управления трубопроводной арматурой, а также сообщать диагностическую информацию — данная функция очень полезна для работы современных систем управления технологическими процессами.

	ТИП	ТОВАРНЫЙ ЗНАК	ТИПОРАЗ-МЕР	РАБОЧИЙ МОМЕНТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ
АВТОМАТИЗАЦИЯ	ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ПРИВОД	REVO®/ХОМОХ®	1/4" – 48"	ДВУХСТОРОННЕЕ ДЕЙСТВИЕ 30 ФУНТ-ДЮЙМОВ – 107 531 ФУНТ-ДЮЙМОВ ПРУЖИННЫЙ ВОЗВРАТ: 8 ФУНТ-ДЮЙМОВ – 60 639 ФУНТ-ДЮЙМОВ	ПОВОРОТ 90° – 180°, ПО ЧАСОВОЙ/ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СРЕЛКИ ПРУЖИННЫЙ ВОЗВРАТ, СПЕЦИАЛЬНЫЕ КОНФИГУРАЦИИ И ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ПОКРЫТИЯ	ДЛЯ ПОВОРОТНЫХ ДИСКОВЫХ ЗАТВОРОВ, ШАРОВЫХ И ПРОБКОВЫХ КРАНОВ С ПОВОРОТОМ НА ЧЕТВЕРТЬ ОБОРОТА
	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	CRANE®	1/2" – 24"	347 ФУНТ-ДЮЙМОВ – 17 359 ФУНТ-ДЮЙМОВ	НАПРЯЖЕНИЕ ПЕРЕМЕННОГО ТОКА: 24, 120 ИЛИ 240 В, 1 ФАЗА, НАПРЯЖЕНИЕ ПОСТОЯННОГО ТОКА: 12 ИЛИ 24 В, СПЕЦИАЛЬНЫЕ КОНФИГУРАЦИИ, МОДУЛИРОВАНИЕ ВКЛЮЧЕНИЯ-ВЫКЛЮЧЕНИЯ	ДЛЯ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ МАЛОГО И СРЕДНЕГО ДИАМЕТРА В ОБЛАСТЯХ ПРИМЕНЕНИЯ С ВЫСОКОЙ ЧАСТОТОЙ
	КУЛИСНЫЙ МЕХАНИЗМ	CRANE®AIR	16" – 48"	ПРУЖИННЫЙ ВОЗВРАТ: 230 ФУНТ-ДЮЙМОВ – 53 000 ФУНТ-ДЮЙМОВ ДВУХСТОРОННЕЕ ДЕЙСТВИЕ 612 ФУНТ-ДЮЙМОВ – 184 440 ФУНТ-ДЮЙМОВ	ПОВОРОТ 90°, ПРУЖИННЫЙ ВОЗВРАТ ИЛИ ДВУХСТОРОННЕЕ ДЕЙСТВИЕ, ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ПОКРЫТИЯ ТЕМПЕРАТУРА: -4 °F – 176 °F	ДЛЯ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ, КОТОРАЯ ТРЕБУЕТ МОМЕНТА ВЫШЕ 60 000 ФУНТ-ДЮЙМОВ
	ЛОПАСТНОЙ	MATRYX	1/4" – 16"	ДВУХСТОРОННЕЕ ДЕЙСТВИЕ 210 ФУНТ-ДЮЙМОВ – 36 000 ФУНТ-ДЮЙМОВ	ДАВЛЕНИЕ: 40 – 120 ФУНТОВ/КВ. ДЮЙМ, ТЕМПЕРАТУРА: 0 °F – 225 °F / -17 °C – 107 °C, ВНЕШНИЕ ОГРАНИЧИТЕЛИ ХОДА: +/- 10 НА КАЖДОМ КОНЦЕ ХОДА, РАБОЧАЯ СРЕДА: ВОЗДУХ ИЛИ ЛЮБОЙ НЕАГРЕССИВНЫЙ ГАЗ	ДЛЯ ЛЮБОГО ПРИВОДА С ВРАЩЕНИЕМ

Региональное обслуживание и поддержка

В компании Крейн считают, что успех зависит от способности становиться быстрее, лучше и проще с каждым днем, месяцем и годом (и оставаться такими всегда). Наш бизнес является продолжением бизнеса наших заказчиков, потому что компания Крейн — отличный партнер, ориентированный на работу для достижения общей в сфере управления и оптимизации трубопроводных систем. Подразделение Крейн – решения для Химии, Фармацевтики, и Энергетики имеет глобальную сеть сервисных и распределительных центров, которые предлагают следующие возможности:

Специалисты, обученные в заводских условиях

Персонал сервисного центра получает ту же тщательную подготовку и проходит ту же аттестацию, что и заводской персонал, изготавливающий нашу трубопроводную арматуру. Кроме того, сотрудники сервисных центров проходят специальное обучение в области автоматизации и ремонта трубопроводной арматуры. Наш опытный персонал может по запросу предоставить помощь в проектировании и другую техническую помощь.

Запасы на местах для быстрого реагирования

Мы поддерживаем запасы трубопроводной арматуры, запчастей и компонентов управления на местах, что обеспечивает возможность быстрого реагирования на запросы.

Возможности обслуживания и ремонта в полевых условиях

Наши технические специалисты готовы выполнить ремонт и аварийное обслуживание прямо на вашей производственной площадке.

Запасные части оригинального качества

Все компоненты, используемые при выполнении автоматизации, модернизации и ремонта, имеют заводскую сертификацию и полностью соответствует нашим техническим требованиям. Для сохранения гарантии не используйте запасные части стороннего изготовителя.

Прочие услуги

Прочие услуги включают предоставление спецификаций изделий, техническую поддержку, проектирование систем, техническое обслуживание и ремонт, поставку запасных частей, испытания и обучение.

Компетентность в области течения сред

Компания Крейн всегда серьезно относилась к прикладным специальным знаниям. Примером этого может служить выпуск в начале 1940-х гг. Технического справочника Крейн TP410, который до сих пор остается одним из лучших руководств по проектированию трубопроводных систем. Это руководство было недавно обновлено, и компания разработала сопровождающий веб-сайт www.TP410.com, где в онлайн-режиме доступны вычислительные возможности для решения необходимых уравнений по трубопроводным системам. Специальные знания, накопленные компанией Крейн, позволяют ей постоянно укреплять свои позиции, а также понимать уникальные потребности каждой из приоритетных отраслей и разрабатывать более эффективные прикладные решения.



Проектные пакеты

Универсальное решение

Успех компании Крейн зависит от успехов ее заказчиков. Как комплексный поставщик решений в области трубопроводных систем, Крейн отлично оснащена и способна осуществлять сложные международные проекты, выполняя все связанные с ними требования. Обширный ассортимент позволяет компании поставлять заказчикам пакеты продукции и разрабатывать оперативные предложения для упрощения цепочки поставок на местном уровне по всему миру, обеспечивая конкурентную рыночную цену.

Независимо от сложности проекта, требующего применения трубопроводной арматуры для управления потоком среды, которая может быть сложной, токсичной, едкой, жидкой, газообразной или представлять собой суспензию, Крейн всегда готова помочь. От самого крупного до самого маленького изделия, от одного клапана до комплексного проекта, требующего разработки — у компании Крейн есть ресурсы

и персонал для выработки решений для удовлетворения ежедневных потребностей заказчиков и реализации проектов и инициатив по ремонту и техническому обслуживанию.

Имея обширную сеть объектов по всему миру, компания может использовать глобальные процессы управления проектами в целях координации и объединения всех мероприятий от определения возможности реализации до проектирования, закупок, ввода в эксплуатацию и разработки окончательной документации.

Независимо от места, где реализуются эти мероприятия, с помощью процессов Крейн команды по всему миру могут работать совместно, а заказчики получают возможность взаимодействовать с одними и теми же сотрудниками (и через единый интерфейс).



Гарантия качества и сертификация

В компании Крейн качество гарантируется на каждом этапе производственного процесса, причем требования безопасности, надежности и производительности никогда не нарушаются. Наши процедуры и производственные мощности регулярно проходят проверки компетентных органов и получили следующие сертификаты:

- ASME 16.34, 16.10, 16.5, 16.25, 16.42
- API 607, 609
- MSS SP – 67, 68, 72
- ISO 9001: 2000 (DET NORSKE VERITAS, TÜV)
- ISO 14001:2005 (TÜV NORD)
- СЕРТИФИКАТ DGRL СЕРТИФИКАТ PED (TÜV NORD)
- ДИРЕКТИВА 97/56/ЕС
- API 6D
- QS – СЕРТИФИКАТ АТТЕСТАЦИИ ПО PED (DET NORSKE VERITAS)
- ДЕПАРТАМЕНТ ТЕХНИЧЕСКИХ СТАНДАРТОВ И БЕЗОПАСНОСТИ (TECHNICAL STANDARDS & SAFETY AUTHORITY)
- LABORATORIO DE PRUEBAS DE EQUIPOS Y MATERIALES
- СЕРТИФИКАТ АТТЕСТАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ ПРОЦЕССА СВАРКИ (DET NORSKE VERITAS)
- ТЕХНИЧЕСКИЙ РЕГЛАМЕНТ ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА
- WATER REGULATION ADVISORY SCHEME (КОНСУЛЬТАТИВНАЯ СИСТЕМА В РАМКАХ УСТАВА ВОДОПОЛЬЗОВАНИЯ)
- ОЦЕНКА КОНСТРУКЦИИ (АМЕРИКАНСКОЕ БЮРО СУДОХОДСТВА — AMERICAN BUREAU OF SHIPPING)
- KONFORMITÄTSEKTLÄRUNG ATEX — ЗАЯВЛЕНИЕ О СООТВЕТСТВИИ ТРЕБОВАНИЯМ ATEX
- СЕРТИФИКАТ DVGW — BAUMUSTER-PRÜFZERTIFIKAT GASVERSORGUNG (DVGW ZERTIFIZIERUNGSSTELLE)
- АВТОРСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО (BUREAU VERITAS)
- AD 2000-MERKBLATT HP 0/TRD 201/GGVE/GGVS
- AD 2000-MERKBLATT A4
- ОДОБРЕНИЕ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В СФЕРЕ СУДОСТРОЕНИЯ ПО СТАНДАРТУ MODE IBV/MODE II
- EN 729-2
- KTA 1401
- TA LUFT 2000
- ВЗЯТИЕ ПРОБ ДЛЯ КОНТРОЛЯ ЗА УРОВНЕМ ВЫБРОСОВ ПО СТАНДАРТУ API 622
- ВЗЯТИЕ ПРОБ ДЛЯ КОНТРОЛЯ ЗА УРОВНЕМ ВЫБРОСОВ ПО СТАНДАРТУ ЕРА, МЕТОД 21
- CE
- 10CFR50, ПРИЛОЖЕНИЕ В
- ASME N45.2
- ASME N-STAMP N-2 899
- ASME NPT STAMP N-2900
- ASME NCA-4000
- РЕГИСТРАЦИЯ ASME NB
- РЕМОНТ И ИСПЫТАНИЯ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И ПРИВОДОВ ПО СТАНДАРТАМ 10CFR.50, ПРИЛОЖЕНИЕ В И ASME NQA-1
- ЗНАК NR (NUCLEAR REPAIR — РЕМОНТ АТОМНОГО ОБОРУДОВАНИЯ) РЕМОНТА И ЗАМЕНЫ ЛИНЕЙНЫХ КЛАПАНОВ НА МЕСТЕ ЭКСПЛУАТАЦИИ ПО КЛАССУ 1, 2 И 3 И УСТРОЙСТВ СБРОСА ДАВЛЕНИЯ ПО РАЗДЕЛУ III, КЛАСС 1, 2 И 3
- ЗНАК VR (VALVE REPAIR — РЕМОНТ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ) РЕМОНТА НА МЕСТЕ ЭКСПЛУАТАЦИИ ПО ASME, РАЗДЕЛЫ I, III И VIII PRV
- ВКЛЮЧЕННЫЕ В ПЕРЕЧЕНЬ АМЕРИКАНСКОЙ ЛАБОРАТОРИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ (UL)

CRANE®

Крейн – решения для Химии, Фармацевтики и Энергетики

4444 Cooper Road

Cincinnati, OH 45242

Тел.: +1 (513) 745 6000

Факс: +1 513 745 6086

www.cranecpe.com



Бренды, которым доверяешь.



Компания Крейн Ко. и ее дочерние компании не принимают на себя ответственность за возможные ошибки в каталогах, брошюрах и других печатных материалах, а также на веб-сайтах. Компания Крейн Ко. оставляет за собой право на внесение изменений в свою продукцию, включая уже заказанную, без предварительного уведомления, при этом такое изменение может вноситься без необходимости изменения уже согласованных спецификаций. Все товарные знаки в настоящем документе являются собственностью компании Крейн Ко. или ее дочерних компаний. Логотип Крейн и логотипы марок Крейн, в алфавитном порядке (ALOYCO®, CENTER LINE®, COMPAC-NOZ®, CRANE®, DEPA®, DUO-CHEK®, ELRO®, FLOWSEAL®, JENKINS®, KROMBACH®, NOZ-CHEK®, PACIFIC VALVES®, RESISTOFLEX®, REVO®, SAUNDERS®, STOCKHAM®, TRIANGLE®, UNI-CHEK®, WTA® и XOMOX®) являются зарегистрированными товарными знаками компании Крейн Ко. Все права защищены.