

CRANE[®]

brands you trust.



Crane ChemPharma and Energy - Profil firmy
www.cranecpe.com



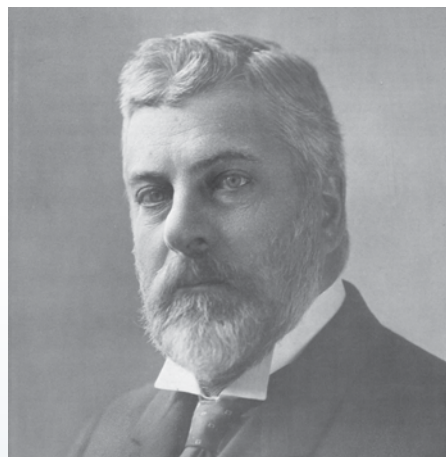
VALVES OF CRANE FITTINGS

CRANE
VALVES
AND
FITTINGS
MATERIALS
190 CITIES

VALVES
FITTINGS
MATERIALS

190 CITIES

Wiodące wartości Crane



R. T. CRANE

Crane szczyci się 160-letnią historią wzorowo prowadzonego biznesu - poprzez uczciwe traktowanie ludzi, rzetelne i etyczne relacje z klientami, dostawcami i udziałowcami a także ciężką pracą, spełniając a nawet przekraczając oczekiwania klientów. Firma szczyci się też długą i fascynującą historią innowacji, począwszy od rewolucji przemysłowej, aż do obecnych czasów rozwoju i udoskonalania produktu przy wykorzystaniu zaawansowanych technologii. Mimo tego, iż modele biznesowe, lokalizacje oraz możliwości Crane są bardzo różnorodne, standardy etyczne, będące podstawą prowadzenia biznesu w ciągu całej historii firmy, aż do czasów obecnych pozostają niezmiennie i jednolite bez względu na obszar, w jakim działa Crane. Korporacja Crane Co. została założona w 1855 r. przez Richarda Tellera Crane'a, który postanowił **"prowadzić interesy w jak najuczciwszy sposób, aby uniknąć wszelkich oszustw oraz podstępów, by uczciwie postępować z klientami i konkurentami, być liberalnym i sprawiedliwym dla pracowników oraz angażować cały swój umysł w prowadzenie biznesu."** - Słowa te są wciąż standardami Crane.

Koncepcja odpowiedzialności korporacyjnej – gdzie firmy podejmują odpowiedzialność nie tylko za zyski, ale też za to, jaki wpływ ma ich działanie na wielu akcjonariuszy, z którymi współpracują - stanowi podstawę, na której zbudowano firmę oraz jest wspólnym mianownikiem wszystkich działań firmy.



Wprowadzenie

Segmenty biznesowe Crane



**MATERIAŁY
ZAAWANSOWANE
TECHNOLOGICZNIE**



**CRANE
MERCHANDISING**



**LOTNICTWO
I ELEKTRONIKA**



**REGULACJA
PRZEPŁYWU**

Informacje o Crane Co.

Crane Co. jest zdywersyfikowanym producentem wysokiej klasy produktów przemysłowych. Firma Crane, założona w 1855 roku, dostarcza produkty i rozwiązania dla klientów w branży lotniczej, elektronicznej, przetwarzania węglowodorów, petrochemicznej, chemicznej, produkcji energii, zautomatyzowanej sprzedaży, transporcie oraz na wielu innych rynkach. Firma posiada cztery segmenty biznesowe: Lotnictwo i Elektronika, Materiały Zaawansowane Technologicznie, Systemy Merchandisingu i Regulacji Przepływu. Crane zatrudnia około 11000 pracowników w Ameryce Północnej, Ameryce Południowej, Europie, Azji i Australii. Crane Co. jest notowana na nowojorskiej giełdzie papierów wartościowych (NYSE:CR).

Segment Regulacji Przepływu

Dział Regulacji Przepływu CRANE oferuje zaawansowane technologicznie produkty, takie jak zawory, pompy, urządzenia sterujące oraz sprzęt do oczyszczania wody dla systemów Regulacji Przepływu stosowanych na całym świecie. Firma posiada następujące oddziały: CRANE ChemPharma & Energy, CRANE Nuclear, CRANE Building Services, CRANE Pumps & Systems, CRANE Supply, Barksdale Control Products.

Crane ChemPharma & Energy

Oferta CRANE CP&E obejmuje różnorodne produkty o wysokim standardzie technicznym, między innymi: wysokoparametrowe zawory zwrotne, zawory grzybkowe kołnierzone, zawory wykładane Teflonem, kurki stożkowe także z płaszczem grzewczym, zawory kulowe procesowe, wysokoparametrowe przepustnice podwójnie i potrójnie mimośrodowe, zawory mieszkowe, zawory membranowe aseptyczne i przemysłowe, zawory wielo- i ćwierćobrotowe, siłowniki, wżerniki, rury i węże wykładane Teflonem oraz pneumatyczne pompy membranowe i perystaltyczne. Marki produktów Crane są uznane i stosowane na całym świecie w wielu branżach m.in. branży wydobywczej i przeróbki ropy naftowej i gazu ziemnego, rafinerijnej, petrochemicznej, wytwarzania energii, technologii chemicznej, biotechnologii i branży farmaceutycznej.

Nasz przepis na sukces

Wiodące Wartości Crane

Od 1855 r. Crane jest światowym liderem innowacji i pionierem praktycznych rozwiązań w technologii regulacji przepływów odpowiadając na oczekiwania i potrzeby naszych klientów, a nawet często je przekraczając, tak aby mogli oni działać jeszcze lepiej, szybciej i bezpieczniej. Nasz dorobek innowacji opiera się na wysokich wymaganiach w stosunku do koncepcji technicznych, wykonania jak i na doskonałej jakości produkcji. Długoletnie doświadczenie i know-how stanowią podstawę dla naszych światowej klasy procesów, tym zapewniamy najwyższej jakości i zaawansowane technicznie produkty oraz doskonałą obsługę klienta zarówno przed jak i po dostawie.

- 160 lat zobowiązujących wartości Crane
- Silne marki i innowacyjne produkty
- Ciągłe dążenie do udoskonaleń
- Konsekwentna orientacja na jakość i bezpieczeństwo
- Wiodące kompetencje techniczne
- Globalna obecność z lokalnym wsparciem
- Ośrodki szkoleniowe we wszystkich regionach
- Indywidualna obsługa klienta



Globalne rynki obsługiwane na poziomie lokalnym



CHEMICZNY

- CHLORO-ALKALICZNY
- NAWOZY FOSFOROWE
- NAWOZY AZOTOWE
- POLIURETANY
- KWAS SIARKOWY
- SILIKONY
- POLIETYLEN
- POLIPROPYLEN
- ORAZ WIELE INNYCH



RAFINACJA

- ALKILACJA
- HYDRORAFINACJA
- OPÓŹNIONE KOKSOWANIE
- ODZYSK SIARKI
- HYDROKRAKING
- KATALITYCZNY KRAKING FLUIDALNY
- CHŁODNIE KOMINOWE
- ORAZ WIELE INNYCH



ROPA I GAZ

Kluczowe oddziały produkcyjne i serwisowe **Lokalizacja**

AMERYKA PŁN. I PŁD: CHIHUAHUA, MEX
• CINCINNATI, OH • CONROE, TX • CULLMAN,
AL • EDMONTON, AB • GONZALES, LA • LONG
BEACH, CA • MARION, NC • MEXICO CITY,
MEX • PORTLAND, OR • THE WOODLANDS
(HOUSTON), TX

EUROPA: BELFAST, UK • CWMBRAN, UK •
DÜSSELDORF, DE • KREUZTAL, DE • LINDAU,
DE • SZÉKESVERHÉRVÁR, HU • MUTA, SL •
MAXDORF, DE • MONZA, IT • MOSKWA, RU
• MULHOUSE, FR • WAALWIJK, NL • WAVRE,
BE • WR. NEUDORF, AT

AZJA: BEIJING, CHRL • BEKASI, INDONEZJA
• CHENNAI (MADRAS), INDIE • KANAGAWA,
JAPONIA • NINJIN, CHRL • PUNE, INDIE •
SATARA, INDIE • SHANGHAI, CHRL •
SINGAPUR • SUZHOU, CHRL •
VIRALIMALAI, INDIE

AUSTRALIA: BRISBANE, AUSTRALIA •
KEWDALE, AUSTRALIA • MELBOURNE,
AUSTRALIA • ST. MARYS, AUSTRALIA

BLISKI WSCHÓD:
AL KHOBAR, ARABIA SAUDYJSKA • DUBAI,
ZEA

Globalne rynki obsługiwane na poziomie lokalnym



- SYSTEMY PARY WYSOKOPRĘŻNEJ I NISKOPRĘŻNEJ
- SYSTEMY WODY ZASILAJĄCEJ WYSOKIEGO I NISKIEGO CIŚNIENIA, SYSTEMY KONDENSATU
- ODSIARCZANIE SPALIN
- WODA OBIEGOWA
- PARA UPUSTOWA ORAZ UKŁADY PODGRZEWANIA
- WODA UZUPEŁNIAJĄCA
- OBRÓBKA CHEMICZNA I UZDATNIANIE WODY
- ORAZ WIELE INNYCH

- UKŁADY SKRAPLANIA I REGAZYFIKACJI
- OCHRONA STACJI KOMPRESOROWEJ
- TERMINALE GAZOWE
- PRZETWARZANIE SIARKI
- SYSTEMY SEPARACJI GAZÓW
- OCHRONA PRZED PRZEPŁYWEM ZWROTNYM W RUROCIĄGU
- PLATFORMY MORSKIE, JEDNOSTKI FPSO I INNE
- ORAZ WIELE INNYCH



- WODA DO ZASTRZYKÓW (WFI)
- CIP, SIP, FERMENTACJA, SEPARACJA, FILTRACJA, NAPEŁNIANIE, WYKOŃCZENIE
- PROCESY O WYSOKIEJ CZYSTOŚCI
- PROCES BIO-BLOCK
- SZCZEPIONKI
- PLAZMA KRWI
- ORAZ WIELE INNYCH

Program produkcji

| ZAWORY | | TYP ZAWORU | MARKA | MATERIAŁY | ROZMIARY |
|-----------|---|--|---------------------------------|---|------------------------------|
| KULOWE |  | WYKŁADANE | XOMOX® | ŻELIWO SFEROIDALNE / PFA STAL WĘGLOWA / STAL NIERDZEWNA | 1/2" - 12" DN15 - DN300 |
| | | METAL / METAL | KROMBACH® | STAL WĘGLOWA / STAL NIERDZEWNA, WCB, CF8M, SPECJALNE STOPY | 1/2" - 20" DN15 - DN500 |
| | | SIEDZISKO MIĘKKIE | XOMOX® KROMBACH® | WCB, CF8M, INNE STOPY | 1/2" - 12" DN15 - DN300 |
| | | SIEDZISKO MIĘKKIE | CRANE® STOCKHAM® JENKINS® | MOSIĄDZ | 1/4" - 4" |
| | | SIEDZISKO MIĘKKIE | CRANE® STOCKHAM® JENKINS® | BRĄZ | 1/4" - 3" |
| | | SIEDZISKO MIĘKKIE | CRANE® STOCKHAM® JENKINS® | STAL WĘGLOWA / STAL NIERDZEWNA | 1/4" - 2" |
| MIESZKOWE |  | ODCINAJĄCY Z USZCZELNIENIEM MIESZKOWYM | WTA® | STAL WĘGLOWA, STAL NIERDZEWNA, LCB, SPECJALNA | 1/2" - 24" DN 15 - DN 600 |
| | | DLA CHLORU | WTA® | LCB, LCC, WCB, INNE MATERIAŁY NA ZAMÓWIENIE | 1" - 6" DN25 - DN150 |
| | | PRZEŁĄCZAJĄCY | WTA® | STAL WĘGLOWA, STAL NIERDZEWNA, LCB, SPECJALNA | 1/2" - 24" DN 15 - DN 600 |
| | | DLA ALKILACJI HF | WTA® | WCB, MONEL M35-1, INNE MATERIAŁY NA ZAMÓWIENIE | 1/2" - 12" |

Właściwy produkt do właściwego przeznaczenia

| CIŚNIENIE | TEMPERATURA | PRZYŁĄCZA | CHEMICZNY | BIOFARMACJA | ROPA I GAZ | ENERGETYKA | RAFINACJA |
|--|-------------------------------------|---------------------------------------|-----------|-------------|------------|------------|-----------|
| KLASA 150 PN10 - PN16 | -20°F do 400°F -4°C do 204°C | KOŁNIERZOWE | ● | ● | | | |
| DO KLASY 4500 | -325°F do 1200°F -198°C do 650°C | KOŁNIERZOWE, SE, SW, I BW | ● | | ● | ● | ● |
| KLASA 150 I 300 PN10 - PN40 | -20°F do 450°F -4°C do 232°C | KOŁNIERZOWE | ● | ● | ● | ● | ● |
| KLASA 150 | -20°F do 400°F -4°C do 232°C | GWINTOWANE, DO SPAWANIA | ● | | | | ● |
| KLASA 150 | -20°F do 400°F -29°C do 205°C | GWINTOWANE, DO SPAWANIA | ● | | | | ● |
| 2000 CWP | -20°F do 400°F -29°C do 205°C | GWINT WEWNĘTRZNY | ● | | | | ● |
| KLASA 150-900 PN 10-160 | -328°F do 986°F -196°C do 530°C | KOŁNIERZOWE, SPAWANE BW I SW | ● | | ● | ● | ● |
| KLASA 150 & 300 PN40 (INNE NP. PN63 NA ZAMÓWIENIE) | -40°F do 400°F -40°C do 204°C | KOŁNIERZOWE, TYLKO KORPUS TYPU "T" | ● | | | | |
| KLASA 150-2500 PN 10-400 | -328°F do 797°F -196°C do 450°C | KOŁNIERZOWE | ● | | ● | ● | ● |
| KLASA 150, 300, 600 | 20°F do 500°F -29°C do 260°C | KOŁNIERZOWE | ● | | ● | | ● |

Program produkcji

| ZAWORY | | TYP ZAWORU | MARKA | MATERIAŁY | ROZMIARY |
|---------------------|---|---|---------------------------------|--|------------------------------|
| PRZEPUSTNICE |  | WYKŁADANE TEFLONEM | XOMOX® | ŻELIWO SFEROIDALNE / PFA | 2" - 24" DN50 - DN600 |
| | | PODWÓJNIE MIMOŚRODOWE | KROMBACH® | DIN 1.0038 A283(C) | 28" - 136" DN700 - DN3400 |
| | | WYSOKO PARAMETROWE PODWÓJNIE MIMOŚRODOWE | FLOWSEAL® | WCB, CF8M, ALUMINIUM-BRAŻ, I STALE NIERDZEWNE DUPEKSOWE | 2" - 48" DN50 - DN1200 |
| | | WYSOKO PARAMETROWE PODWÓJNIE MIMOŚRODOWE | XOMOX® | WCB, CF8M, ALUMINIUM-BRAŻ, DUPLEX, MONEL, NIKIEL, ALLOY C, INNE STOPY | 3" - 108" DN80 - DN 2700 |
| | | Z SIEDZISKIEM MIĘKKIM | CENTERLINE® | KORPUS: ŻELIWO, ŻELIWO SFEROI- DALNE, I DYSK WCB: ŻELIWO SFEROI- DALNE, CF8M, I ALUMINIUM-BRAŻ | 2" - 48" DN50 - DN1200 |
| | | POTRÓJNIE MIMOŚRODOWE | KROMBACH® | DIN 1.0425 ASME A515 (60) | DN700 - DN2400 28" - 96" |
| | | POTRÓJNIE MIMOŚRODOWE METAL/METAL | FLOWSEAL® | WCB, CF8M 1.0619, 1.4541 | 3" - 24" DN80 - DN600 |
| ZWROTNE |  | WYKŁADANE TEFLONEM | XOMOX® | ŻELIWO SFEROIDALNE/PFA | 1/2" - 12" DN15 - DN300 |
| | | TYPU "NOZZLE CHECK" | NOZ-CHEK® | SZEROKI ZAKRES MATERIAŁÓW KONSTRUKCYJNYCH | 2" - 84" DN50 - DN2100 |
| | | MOTYLKOWE MIĘDZYKOŁNIERZOWE | DUO-CHEK® | SZEROKI ZAKRES MATERIAŁÓW KONSTRUKCYJNYCH | 2" - 88" DN50 - DN2200 |
| | | MIĘDZYKOŁNIERZOWE TYPU "NOZZLE CHECK" | COMPAC-NOZ® | SZEROKI ZAKRES MATERIAŁÓW KONSTRUKCYJNYCH | 12" - 48" DN 300 - DN1200 |
| | | MIĘDZYKOŁNIERZOWE KLAPOWE | UNI-CHEK® | ŻELIWO, STAL WĘGLOWA, STAL NIERDZEWNA CF8M | 2" - 36" |
| | | KLAPOWE TYPU "SWING CHECK" | CRANE® STOCKHAM® JENKINS® | BRAŻ | 1/2" - 3" |
| | | KLAPOWE TYPU "SWING CHECK" | CRANE® STOCKHAM® JENKINS® | ŻELIWO | 2" - 24" |
| | | KLAPOWE TYPU "SWING CHECK" | CRANE® | STAL KUTA A105N | 1/4" - 2" |
| | | KLAPOWE TYPU "SWING CHECK" | ALOYCO® | 316 SS, 316L SS, ALLOY 20 | 1/2" - 24" |
| | | KLAPOWE TYPU "SWING CHECK" | KROMBACH® | DIN 1.0425, 1.0038 ASME A515 (60), A283(C) | DN400 - DN1600 16" - 64" |
| ODCINAJĄCE PRZEPŁYW | CRANE® | KORPUS ŻELIWNY, GRZYBEK Z BRAŻU | 2 1/2" - 10" | | |

Właściwy produkt do właściwego przeznaczenia

| CIŚNIENIE | TEMPERATURA | PRZYŁĄCZA | CHEMICZNY | BIOFARMACJA | ROPA I GAZ | ENERGETYKA | RAFINACJA |
|--|-------------------------------------|---|-----------|-------------|------------|------------|-----------|
| KLASA 150 PN10 - PN16 | -20°F do 392°F -4°C do 200°C | MIĘDZYKOŁNIERZOWE WAFER I LUG | ● | ● | | | |
| 2,5 BAR - 25 BAR 36PSI - 350PSI | -20°C do 200°C -4°F do 390°F | KOŁNIERZOWE I DO WSPAWANIA BW | ● | | | ● | |
| KLASA 150, 300 & 600 | -100°F do 900°F -73°C do 482°C | MIĘDZYKOŁNIERZOWE WAFER I LUG | | | ● | ● | ● |
| KLASA 150, 300 & 600 PN6 - PN100 | -425°F do 1200°F -254°C do 649°C | MIĘDZYKOŁNIERZOWE WAFER I LUG | ● | | ● | ● | ● |
| KLASA 150 PN10 - PN16 | -20°F do 400°F -4°C do 204°C | MIĘDZYKOŁNIERZOWE WAFER I LUG | | | ● | ● | ● |
| 2,5 BAR - 25 BAR 36PSI - 350PSI | -60°C do 450°C -76°F do 840°F | KOŁNIERZOWE I DO WSPAWANIA BW | ● | | | ● | |
| KLASA 150, 300 I 600 PN10 - PN100 | -325°F do 1000°F -198°C do 538°C | MIĘDZYKOŁNIERZOWE LUG I KOŁNIERZOWE | | | ● | ● | ● |
| KLASA 150 PN10- PN16, | -20°F do 400°F -4°C do 204°C | KOŁNIERZOWE | ● | ● | | | |
| KLASA 150 - 4500 API 6A 2000 - 15,000 | -321°F do 932°F -196°C do 500°C | KOŁNIERZOWE, DO WSPAWANIA BW I SW, PRZYŁĄCZA SPECJALNE | ● | | ● | ● | ● |
| KLASA 125 - 2500 API 6A 2000 - 10,000 | -321°F do 932°F -196°C do 550°C | MIĘDZYKOŁNIERZOWE WAFER I LUG, DWUKOŁNIERZOWE, SPECJALNE | ● | | ● | ● | ● |
| KLASA 150 - 1500 API 6A 2000 - 15,000 | -58°F do 410°F -50°C do 210°C | MIĘDZYKOŁNIERZOWE WAFER I KOŁNIERZOWE | | | ● | ● | ● |
| KLASA 125, 150 I 300 | -321°F do 446°F -196°C do 230°C | MIĘDZYKOŁNIERZOWE WAFER | ● | | ● | ● | ● |
| KLASA 125-300 | -20°F do 400°F -29°C do 205°C | GWINTOWANE, DO WSPAWANIA | ● | | | | ● |
| KLASA 125-300 | -20°F do 450°F -29°C do 232°C | GWINTOWANE, KOŁNIERZOWE | ● | | | | ● |
| KLASA 800 & 1500 | -20°F do 800°F -29°C do 427°C | GWINTOWANE, DO WSPAWANIA | ● | ● | ● | ● | ● |
| KLASA 150-600 | -20°F do 1000°F -29°C do 538°C | GWINTOWANE, DO WSPAWANIA, KOŁNIERZOWE | ● | | | | ● |
| 2,5 BAR - 25 BAR 36PSI - 350PSI | -20°F do 400°F -4°C do 204°C | KOŁNIERZOWE, DO WSPAWANIA BW | ● | | ● | ● | ● |
| KLASA 150 PN10 - PN16 | -20°F do 400°F -4°C do 204°C | KOŁNIERZOWE | ● | ● | ● | ● | ● |

Program produkcji

| ZAWORY | | TYP ZAWORU | MARKA | MATERIAŁY | ROZMIARY |
|---|---|------------------------------------|-----------------------------------|--|--|
| ZASUWY KLINOWE, ZAWORY ZAPOROWE, ZAWORY ZWROTNE |  | Z PRZYKRĘCANĄ POKRYWĄ | CRANE®/ STOCKHAM®/ JENKINS® | BRAŹ | ½" - 3" |
| | | Z PRZYKRĘCANĄ POKRYWĄ | CRANE®/ STOCKHAM®/ JENKINS® | ŻELIWO / TRIM BRAŹ | 2" - 24" |
| | | Z PRZYKRĘCANĄ POKRYWĄ | CRANE® | STAL KUTA A105N | ¼" - 2" |
| | | Z PRZYKRĘCANĄ POKRYWĄ | ALOYCO® | 316 SS, 316L SS, STOP 20 | ½" - 24" |
| | | ZE STALIWA WĘGLOWEGO LUB STOPOWEGO | CRANE®/ PACIFIC® | WCB, LCB, LCC, WC6, WC9, C5, C12, CF3M, CF8, CF8M | 2" - 24" DN50 - DN600 |
| | | Z PRZYKRĘCANĄ POKRYWĄ | KROMBACH® | STAL WĘGLOWA I STAL NIERDZEWNA | DN15-DN600 |
| | | DO KWASU HF | PACIFIC® | WCB I M35-1 (MONEL) | ½" - 24" ZREDUKOWANY I PEŁNY PRZELOT |
| | | Z POKRYWĄ SAMOUSZCZELNIAJĄCĄ | PACIFIC® | STALE WĘGLOWE, STOPOWE, NIERDZEWNE, DUPEKSOWE, SPECJALNE (STALIWO I KUTE) | 2" - 36" DN50 - DN900 |
| KURKI STOŹKOWE |  | KUREK WYŁOŻONY TEFLONEM | XOMOX® | ŻELIWO SFEROIDALNE / PFA STAL WĘGLOWA / STAL NIERDZEWNA | ½" - 12" DN50 - DN250 |
| | | DO KWASU HF | XOMOX® | WCB I M35-1 (MONEL) | ½" - 24" ZREDUKOWANY I PEŁNY PRZELOT |
| | | USZCZELNIENIE METAL / METAL | XOMOX® | STAL WĘGLOWA, STAL NIERDZEWNA, USZCZELNIENIA: GRAFIT | 1" - 8" DN25 - DN200 ZREDUKOWANY PRZELOT |
| | | Z TULEJĄ TEFLONOWĄ | XOMOX® | WCB, CF8M, M35-1 (MONEL), CZ100 (NIKIEL), CW6M (HASTELLOY C-276), INNE STOPY | ½" - 24" DN50 - DN600 2&WIELODROGOWY, CZĘŚCIOWY I PEŁNY PŁASZCZ GRZEWCZY ZREDUKOWANY I PEŁNY PRZELOT |

Właściwy produkt do właściwego przeznaczenia

| CIŚNIENIE | TEMPERATURA | PRZYŁĄCZA | CHEMICZNY | BIOFARMACJA | ROPA I GAZ | ENERGETYKA | RAFINACJA |
|---------------------------------------|-----------------------------------|---|-----------|-------------|------------|------------|-----------|
| KLASA 125-300 | -20°F do 40°F -29°C do 5°C | GWINTOWANE, DO WSPAWANIA | ● | | | | ● |
| KLASA 125-300 | -20°F do 450°F -29°C do 232°C | GWINTOWANE, KOŁNIERZOWE | ● | | | | ● |
| KLASA 800 & 1500 | -20°F do 800°F -29°C do 427°C | GWINTOWANE, DO WSPAWANIA | ● | ● | ● | ● | ● |
| KLASA 150-600 | -20°F do 1000°F -29°C do 538°C | GWINTOWANE DO WSPAWANIA SW KOŁNIERZOWE | ● | | | | ● |
| KLASA 150, 300 & 600 | -20°F do 800°F -29°C do 427°C | KOŁNIERZOWE I DO WSPAWANIA BW | ● | | ● | ● | ● |
| PN10-160 | -193°C do 400°C | KOŁNIERZOWE I DO WSPAWANIA BW | ● | | ● | ● | ● |
| KLASA 150, 300 I 600 PN10 - PN100 | -20°F do 400°F -29°C do 204°C | GWITNOWANE, KOŁNIERZOWE | ● | | ● | | ● |
| KLASA 600, 900, 1500, 2500, 4500 | -20°F do 1500°F -29°C do 816°C | KOŁNIERZOWE I DO WSPAWANIA BW | ● | | ● | ● | ● |
| KLASA 150 & 300 PN10 - PN40 | -20°F do 400°F -29°C do 204°C | KOŁNIERZOWE | ● | ● | | | |
| KLASA 150 & 300 PN10 - PN40 | -20°F do 400°F -29°C do 204°C | KOŁNIERZOWE | ● | ● | | | |
| KLASA 150 & 300 PN10 - PN40 | -20°F do 650°F -29°C do 343°C | KOŁNIERZOWE PEŁNY PŁASZCZ GRZEWCZY | ● | | | | |
| KLASA 150, 300, & 600 PN10 - PN100 | -20°F do 600°F -29°C do 316°C | KONIERZOWE, GWINTOWANE, DO WSPAWANIA SW I BW | ● | | ● | ● | ● |

Program produkcji


| ZAWORY | | TYP ZAWORU | MARKA | MATERIAŁY | ROZMIARY |
|------------------------------|---|---|-----------|--|--------------------------|
| MEMBRANOWE ASEPTYCZNE - HC4 |  | STANDARD 2-DROGOWY KUTY I PRECZYJNY ODLEW | SAUNDERS® | DIN 1.4435, 316L | ¼"-6" DN8 - DN150 |
| | | BLOKOWE, UKŁAD "T", BEZ MARTWYCH PRZESTRZENI | SAUNDERS® | DIN 1.4435, 316L | ¼"-6" DN8 - DN150 |
| | | TANDEMOWE / PRZELOTOWE BLOKOWY KORPUS LUB KONSTRUKCJA SPAWANA | SAUNDERS® | DIN 1.4435, 316L | ¼"-6" DN8 - DN150 |
| | | BLOKOWE WIELODROGOWE RODZIELAJĄCE | SAUNDERS® | DIN 1.4435, 316L | ¼"-6" DN8 - DN150 |
| | | BLOKOWE DENNICOWE | SAUNDERS® | DIN 1.4435, 316L | ¼"-6" DN8 - DN150 |
| | | BIO-BLOKOWE, ROZWIĄZANIA DOSTOSOWANE DO POTRZEB KLIENTA | SAUNDERS® | DIN 1.4435, 316L | ¼"-6" DN8 - DN150 |
| MEMBRANOWE PRZEMYSŁOWE - IDV |  | BEZ WYŁOŻENIA | SAUNDERS® | ŻELIWO, ŻELIWO SFEROIDALNE, STALIWO. STAL NIERDZEWNA, BRĄZ | ¼" - 20" DN8 - DN500 |
| | | WYŁOŻONE GUMĄ | SAUNDERS® | ŻELIWO, ŻELIWO SFEROIDALNE, STALIWO; WYŁOŻENIE: MIĘKKIE, TWARDE, GUMY BUTYLOWE I POLICHLOROPRENOWE | ¾" - 20" DN20 - DN500 |
| | | WYŁOŻONE TWORZYWEM SZTUCZNYM | SAUNDERS® | ŻELIWO SFEROIDALNE, STALIWO; WYŁOŻENIE: PFA, ETFE, PVDF, PP | ½" - 10" DN15 - DN250 |
| | | EMALIOWANE / SZKLIWIONE | SAUNDERS® | ŻELIWO SZKLIWIONE | ½" - 8" DN15 - DN200 |
| | | HYDRANT PRZECIWPÓŻAROWY | SAUNDERS® | ŻELIWO SFEROIDALNE, BRĄZ | 1½" & 2½" DN40 & DN65 |

* Prosimy o kontakt z fabryką w celu uzyskania specyfikacji membran i czujników Saunders z naszej szerokiej oferty

Właściwy produkt do właściwego przeznaczenia

| CIŚNIENIE | TEMPERATURA | PRZYŁĄCZA | CHEMICZNY | BIOFARMACJA | ROPA I GAZ | ENERGETYKA | RAFINACJA |
|--------------------------|----------------------------------|---------------------------|-----------|-------------|------------|------------|-----------|
| 0-16BAR 232PSI | -20°C do 175°C 68°F do 347°F | DIN 11866 CZĘŚĆ A, B, & C | | ● | | | |
| 0-16BAR 232PSI | -20°C do 175°C 68°F do 347°F | DIN 11866 CZĘŚĆ A, B, & C | | ● | | | |
| 0-16BAR 232PSI | -20°C do 175°C 68°F do 347°F | DIN 11866 CZĘŚĆ A, B, & C | | ● | | | |
| 0-16BAR 232PSI | -20°C do 175°C 68°F do 347°F | DIN 11866 CZĘŚĆ A, B, & C | | ● | | | |
| 0-16BAR 232PSI | -20°C do 175°C 68°F do 347°F | DIN 11866 CZĘŚĆ A, B, & C | | ● | | | |
| 0-16BAR 232PSI | -20°C do 175°C 68°F do 347°F | DIN 11866 CZĘŚĆ A, B, & C | | ● | | | |
| KLASA 125-150 PN10-16 | -22°F do 347°F -30°C do 175°C | KOŁNIERZOWE - GWITNOWANE | ● | | | ● | ● |
| KLASA 125-150 PN10-16 | -22°F do 230°F -30°C do 110°C | KOŁNIERZOWE | ● | | | ● | ● |
| KLASA 125-150 PN10-16 | 14°F do 347°F -10°C do 175°C | KOŁNIERZOWE | ● | | | | ● |
| KLASA 125-150 PN10-16 | 14°F do 347°F -10°C do 175°C | KOŁNIERZOWE | ● | | | | ● |
| KLASA 150 PN15 | 14°F do 302°F -10°C do 150°C | KOŁNIERZOWE - GWITNOWANE | | | ● | | ● |

Program produkcji

| RURY I ELEMENTY | | TYP | MARKA | ROZMIARY |
|---|---|---|----------------------|----------------------------|
| RURY I ELEMENTY RUROCIĄGÓW WYKŁADANE TEFLONEM |  | RURY I ELEMENTY RUROCIĄGÓW WYKŁADANE PTFE | RESISTOFLEX® PSI® | 1" - 24" DN 25 - DN 600 |
| | | RURY I ELEMENTY RUROCIĄGÓW WYKŁADANE TEFLONEM ATL | RESISTOFLEX® | 1" - 12" DN25 - DN300 |
| | | RURY I ELEMENTY RUROCIĄGÓW WYKŁADANE PTFE | RESISTOFLEX® | 1" - 4" |
| | | RURY I ELEMENTY RUROCIĄGÓW WYKŁADANE PFA | RESISTOFLEX® PSI® | 1" - 6" |
| | | RURY I ELEMENTY RUROCIĄGÓW WYKŁADANE PVDF | RESISTOFLEX® PSI® | 1" - 10" |
| | | RURY I ELEMENTY RUROCIĄGÓW WYKŁADANE PVDF | RESISTOFLEX® | 1" - 4" |
| | | RURY I ELEMENTY RUROCIĄGÓW WYKŁADANE PP | RESISTOFLEX® PSI® | 1" - 12" |
| | | RURY I ELEMENTY RUROCIĄGÓW WYKŁADANE PP | RESISTOFLEX® | 1" - 4" |
| | | WĘŻE WYKŁADANE PTFE | RESISTOFLEX® | 1" - 8" |
| | | KOMPENSATORY I WZMOCNIONE KOMPENSATORY WYKŁADANE PTFE | RESISTOFLEX® | 1" - 24" DN25 - DN600 |

Właściwy produkt do właściwego przeznaczenia

| CISNIENIE | TEMPERATURA | PRZYŁĄCZA | CHEMICZNY | BIOFARMACJA | ROPA I GAZ | ENERGETYKA | RAFINACJA |
|--|-----------------------------------|---|-----------|-------------|------------|------------|-----------|
| KLASA 150-300* DIN PN10/25 | -20°F do 450°F -29°C do 230°C | KOŁNIERZOWE | ● | | ● | ● | ● |
| KLASA 150-300* DIN PN10/25 | -20°F do 450°F -29°C do 230°C | KOŁNIERZOWE | ● | | ● | ● | ● |
| CLASS 150-300* | -20°F do 450°F -29°C do 230°C | CONQUEST® (BEZKOŁNIERZOWE) | ● | | ● | ● | ● |
| KLASA 150-300* | 0°F do 450°F -18°C do 230°C | KOŁNIERZOWE | ● | | ● | ● | ● |
| KLASA 150-300* | -18°F do 275°F -27°C do 135°C | KOŁNIERZOWE | ● | | ● | ● | ● |
| KLASA 150-300* | -18°F do 275°F -27°C do 135°C | CONQUEST® (BEZKOŁNIERZOWE) | ● | | ● | ● | ● |
| KLASA 150-300* | 0°F do 450°F -18°C do 230°C | KOŁNIERZOWE | ● | | ● | ● | ● |
| KLASA 150-300* | 0°F do 450°F -18°C do 230°C | CONQUEST® (BEZKOŁNIERZOWE) | ● | | ● | ● | ● |
| KLASA 150-300** | 0°F do 450°F*** -18°C do 230°C | GWINTOWANE / KOŁNIERZOWE CAM-LOCK / SANITARNE | ● | ● | ● | ● | ● |
| KOŁNIERZOWE ZE ZREDUKOWANYM CIŚNIENIEM NOM. ANSI 150+, ANSI 300+ DIN PN10/16+ | -20°F do 450°F -29°C do 230°C | KOŁNIERZOWE | ● | | ● | ● | |


* 475 psig (33 barg) maks

** Zależnie od przyłącza

*** Zależnie od materiału korpusu węża

+ Zależnie od średnicy

Program produkcji

| POMPY | | TYP | MARKA | MATERIAŁY |
|--|---|------------------------------------|-------|---|
| POMPY MEMBRANOWE Z NAPĘDEM PNEUMATYCZNYM |  | POMPY METALOWE - SERIA M | DEPA® | ALUMINIUM, ŻELIWO STALIWO NIERDZEWNE |
| | | POMPY Z TWORZYW - SERIA P | DEPA® | POLIPROPYLEN, PTFE |
| | | STALIWO NIERDZEWNE POMPY - SERIA L | DEPA® | STALIWO NIERDZEWNE 316L, 304 |
| | | POMPY PROSZKOWE - TYP DP | DEPA® | ALUMINIUM, ŻELIWO, STAI NIERDZEWNA 304 |
| | | POMPY WYSOKOCIŚNIENIOWE - TYP DB | DEPA® | STAI NIERDZEWNA |
| | | POMPY BECZKOWE - TYP DF | DEPA® | ALUMINIUM, STAI NIERDZEWNA 316L |
| | | POMPY DWUKIERUNKOWE - TYP DZ | DEPA® | ALUMINIUM, ŻELIWO, STAL NIERDZEWNA 316L, POLIPROPYLEN |
| PERYSTALTYCZNE |  | IP | ELRO® | NATURALNA GUMA, NBR EPDM, CSM |
| | | XP | ELRO® | NATURALNA GUMA, NBR, CSM |
| | | M | ELRO® | NATURALNA GUMA, NBR, CSM |
| | | GUP/GP | ELRO® | CSM, NBR |

Właściwy produkt do właściwego przeznaczenia

| ROZMIARY | WYDAJNOŚĆ | TEMPERATURA* | PRZYŁĄCZA | CHEMICZNY | BIOFARMACJA | PRZEMYSŁOWE |
|---------------------|------------|-----------------------------|--|-----------|-------------|-------------|
| ½", 1", 1,5", 2" | DO 7BAR | -25°C do 130°C | BSP GWINT WEWNĘTRZNY, KOŁNIERZ (DIN, ANSI) | ● | | ● |
| ½", 1", 1,5", 2" | DO 7BAR | -20°C do 100°C | BSP GWINT WEWNĘTRZNY, KOŁNIERZ (DIN, ANSI) | ● | | ● |
| ½", 1", 1,5", 2" | DO 7BAR | -25°C do 130°C | BSP GWINT WEWNĘTRZNY, KOŁNIERZ (DIN, ANSI)) | ● | ● | |
| 1,5", 2", 3", 5" | DO 7BAR | -25°C do 130°C | BSP GWINT WEWNĘTRZNY, KOŁNIERZ (DIN, ANSI)) | ● | | |
| 1", 1,5", 2" | DO 21 BAR | -25°C do 130°C | BSP GWINT WEWNĘTRZNY, KOŁNIERZ (DIN, ANSI)) | | | ● |
| 1" | DO 7 BAR | -25°C do 130°C | BSP GWINT WEWNĘTRZNY | ● | | |
| ½", 1", 1,5", 2" | DO 7 BAR | -25°C do 130°C (60°C PP) | BSP GWINT WEWNĘTRZNY, KOŁNIERZ (DIN, ANSI) | | | ● |
| 1", 1¼", 2, 2½", 3" | DO 27 m³/h | -30°C do 80°C | BSP GWINT ZEWNĘTRZNY, (SS, PP), KOŁNIERZ | | | |
| 1½", 2½", 4" | DO 46 m³/h | -20°C do 80°C | BSP GWINT ZEWNĘTRZNY, (SS, PP), KOŁNIERZ | | | |
| 2" | DO 20 m³/h | -20°C do 80°C | ZŁĄCZE-C DO CYSTERN , CAMLOCK | | | |
| 2" | 9/18 m³/h | -20°C do 80°C | DIN, DO CYSTERN, ZŁĄCZE-C | | | |

* Maks. temperatury dla materiału obudowy lub węża, należy uwzględnić odchylenia wynikające z rodzaju użytego elastanu

Automatyzacja

Crane jest Państwa zintegrowanym, globalnym partnerem przy montażu, testowaniu i kalibracji armatury procesowej i automatyki. Oferujemy szeroki zakres napędów pneumatycznych, hydraulicznych i elektrycznych; ćwierćobrotowych oraz liniowych, aby spełnić Państwa potrzeby w zakresie automatyki zaworów. Nasze w pełni zintegrowane produkty automatyki dla zaworów kulowych, przepustnic, zaworów grzybkowych, wykładanych, kriogenicznych i wysokotemperaturowych oferują kompatybilne połączenie z magistralą sterowania, zapewniające pewną i wysoką jakość pracy w wymagających zastosowaniach. Fabryki i ośrodki serwisowe Crane oferują w pełni wyposażone układy automatyki zaworów wliczając w to ich kompletne

przygotowanie i montaż wyposażenia.

Nasz wysoko wykwalifikowany personel i najnowocześniejsze urządzenia zapewniają wszechstronny zakres usług od przebudowy zaworu do stworzenia całkowicie nowego układu z indywidualnie dobraną armaturą, aby w pełni spełnić Państwa wymagania użytkowe. Stosując systemy Fieldbus spełniające różnorodne standardy przemysłowe, sprawiamy, iż nasze automatyczne zestawy zaworów mogą zostać podłączone do centralnych systemów DCS i dostarczać dane z monitoringu zaworu, informacje zwrotne układu sterowania oraz informacje diagnostyczne, co w dzisiejszych systemach sterowania procesem jest bardzo pożądaną funkcją automatyki.

| | TYP | MARKA | ROZMIARY | MOMENT | SPECYFIKACJE | ZASTOSOWANIA |
|---------------|---|------------------|------------|--|---|--|
| AUTOMATYZACJA | PNEUMATYCZNE, TŁOCZKOWE RACK & PINION | REVO®/ XOMOX® | 1/4" - 48" | DWUSTRONNEGO DZIAŁANIA: 30 IN-LBS - 107,531 IN-LBS JEDNOSTRONNEGO DZIAŁANIA ZE SPRĘŻYNĄ POWROTNĄ: 8 IN-LBS - 60,639 IN-LBS | OBRÓT 90°-180°, CW/CCW ZE SPRĘŻYNĄ, SPECJANE KONFIGURACJE I POKRYCIA PE | DLA ZAWORÓW ĆWIERĆOBROTOWYCH: PRZEPUSTNIC, ZAWORÓW KULOWYCH, KURKÓW STOŻKOWYCH |
| | ELECTRYCZNE | CRANE® | 1/2" - 24" | 347 IN-LBS - 17,359 IN-LBS | NAPIĘCIE AC: 24, 120 LUB 240 1-FAZOWY, NAPIĘCIE DC: 12 LUB 24, KONFIGURACJE SPECJALNE, DZIAŁANIE ODCINAJĄCE / REGULACYJNE | DLA ZAWORÓW O MAŁEJ I ŚREDNIEJ ŚREDNICY W ZASTOSOWANIACH WYSOKIEJ CZĘSTOTLIWOŚCI |
| | NAPĘD PNEUMATYCZNY SCOTCH&YOKE | CRANE® AIR | 16" - 48" | ZE SPRĘŻYNĄ POWROTNĄ: 2230 IN-LBS - 53,000 FT-LBS, DWUSTRONNEGO DZIAŁANIA 612 IN-LBS - 184,440 FT-LBS | OBRÓT 90°, ZE SPRĘŻYNĄ POWROTNĄ LUB DWUSTRONNEGO DZIAŁANIA ORAZ POWŁOKA Z PE. TEMPERATURA: -4°F - 176°F | DLA ZAWORÓW WYMAGAJĄCYCH MOMENTU POWYŻEJ 60,000 IN-LBS |
| | ŁOPATKOWE | MATRYX | 1/4" - 16" | DWUSTRONNEGO DZIAŁANIA 210 IN-LBS - 36,000 IN-LBS | CIŚNIENIE: 40 - 120 PSI, TEMPERATURA: 0°F - 225°F / -17°C - 107°C, ZEWNĘTRZNE OGRANICZNIKI SKOKU NAPĘDU: +/- 10 PRZY KAŻDYM KOŃCU SKOKU, MEDIA ROBOCZE: POWIETRZE LUB DOWOLNY NIEKORODUJĄCY GAZ | DLA DOWOLNEGO DZIAŁANIA ĆWIERĆOBROTOWEGO |

Regionalne wsparcie techniczne i serwis

Firma Crane jest zdeterminowana, aby prowadzić swoją aktywność biznesową jeszcze szybciej, lepiej i w prostszy sposób już jutro, za miesiąc, w przyszłym roku (oraz zawsze). Obszar działania firmy jest niejako przedłużeniem obszaru działania jej klientów, gdyż Crane umożliwia działanie innym firmom i jest też partnerem pracującym podczas realizacji wspólnego celu, jakim jest zarządzanie i optymalizacja systemów kontroli przepływów zgodnie z potrzebami jej klientów. Crane ChemPharma & Energy posiada swoją globalną sieć Centrów Serwisowych i Dystrybucji oferującą następujące możliwości:

Technicy przeszkoleni w fabryce

Personel Centrum Serwisowego jest tak samo rygorystycznie szkolony i oceniany jak personel fabryki produkującej zawory. Dodatkowo są oni specjalnie przeszkoleni w zakresie automatyki zaworów oraz ich naprawy. Nasz doświadczony personel może na życzenie klienta udzielić także pomocy technicznej oraz projektowej.

Zapasy na miejscu - szybka reakcja

Utrzymujemy w zakładzie zapasy zaworów, części do napraw oraz wyposażenie do układu sterowania dla zapewnienia szybkiej odpowiedzi na potrzeby klienta.

Wiedza Ekspertów na temat kontroli przepływów

Crane od momentu powstania pozostaje wierny wypracowanej na przestrzeni lat wiedzy eksperckiej dotyczącej zastosowań jej produktów. Jednym z przykładów jest zaprezentowany na początku lat 40-tych "Podręcznik Techniczny Crane TP410", który nadal jest uznawany jako wiodąca prezentacja zasad projektowania systemów kontroli przepływów. Podręcznik ten został niedawno zaktualizowany a firma stworzyła dodatkowo stronę internetową www.TP410.com, która umożliwia wykonywanie w czasie rzeczywistym obliczeń potrzebnych do rozwiązywania równań używanych w kontroli przepływów. Rozwijając i pogłębiając wiedzę ekspercką przez wiele lat Crane o wiele lepiej potrafi zrozumieć unikalne potrzeby poszczególnych branż i opracować bardziej efektywne rozwiązania.

Opcja naprawy i serwisu u klienta

W razie potrzeby napraw oraz awaryjnego serwisu nasi technicy dostępni są także na terenie Państwa zakładu.

Oryginalne części najwyższej jakości

Wszystkie części używane w automatyce, modyfikacjach i naprawach są autoryzowane przez fabrykę i są w pełni zgodne z naszymi specyfikacjami produkcyjnymi. Aby zachować ważność gwarancji nie można używać żadnych części pochodzących od innych dostawców.

Pozostałe usługi

Pozostałe oferowane przez nas usługi to specyfikacje produktu, wsparcie inżynieryjne, projekty systemu, MRO, części zamienne, szkolenia i badania.



Pakiety projektowe

Rozwiązania z jednej ręki

Miarą sukcesu Crane jest sukces jej klientów. Będąc dostawcą zintegrowanych rozwiązań kontroli przepływów, firma Crane jest dobrze przygotowana do pracy nad złożonymi globalnymi projektami i wszystkimi związanymi z nimi wymaganiami. Rozbudowane portfolio produktów umożliwia Crane oferowanie pakietów produktowych i terminowych ofert, które upraszczają łańcuch dostaw naszych klientów na poziomie lokalnym i globalnym, a wszystko to w konkurencyjnych rynkowych cenach.

Niezależnie od medium, toksyczne czy żrące, powodujące korozję, ciecze, gazy czy też zawiesiny, Crane zawsze ma odpowiednie rozwiązanie dla projektów i zastosowań gdzie ich zawory będą wymagane do kontroli przepływu trudnych mediów. Od największych do najprostszyc

od pojedynczego zaworu do kompleksowych projektów wymagających zaawansowanej wiedzy technicznej, Crane posiada zasoby i oddanych pracowników dla zapewnienia rozwiązań, które zaspokoją Państwa codzienne potrzeby i sprawią, że projekty, modernizacje czy remonty przebiegną sprawnie bez zakłóceń.

Posiadając rozbudowaną globalną sieć zakładów firma jest w stanie wykorzystać swoje procesy zarządzania globalnymi projektami do koordynacji i łączenia wszystkich działań - od oceny wykonalności, poprzez projektowanie, zamówienie, uruchomienie, aż po końcową dokumentację. Bez względu na to, gdzie przeprowadzane są te działania, procesy Crane łączą ze sobą zespoły z całego świata; to wszystko ukazuje naszym klientom jako jedno oblicze – oblicze Crane.



Zapewnienie jakości i certyfikaty

W Crane jakość jest zapewniana na każdym etapie naszego procesu produkcji, gdzie bezpieczeństwo, niezawodność i wydajność są najważniejsze. Nasze procedury i obiekty produkcyjne podlegają regularnym audytom przez uznane stowarzyszenia branżowe, co zaowocowało przyznaniem następujących certyfikatów, między innymi:

- ASME 16.34, 16.10, 16.5, 16.25, 16.42
- API 607, 609
- MSS SP – 67, 68, 72
- ISO 9001: 2000 (DET NORSKE VERITAS, TÜV)
- ISO 14001:2005 (TÜV NORD)
- ZERTYFIKAT DGRL CERTIFICATE PED (TÜV NORD)
- DYREKTYWA 97/56/EG
- API 6D
- QS - CERTYFIKAT OCENY PED (DET NORSKE VERITAS)
- URZĄD DS. NORM TECHNICZNYCH I BEZPIECZEŃSTWA
- LABORATORIO DE PRUEBAS DE EQUIPOS Y MATERIALES
- ZATWIERDZENIE PROCEDUR SPAWALNICZYCH (DET NORSKE VERITAS)
- TR CU
- WATER REGULATION ADVISORY SCHEME
- OCENA PROJEKTOWA (AMERICAN BUREAU OF SHIPPING)
- KONFORMITÄTSERKLÄRUNG ATEX - DEKLARACJA ZGODNOŚCI ATEX
- DVGW - BAUMUSTER-PRÜFZERTIFIKAT GASVERSORGUNG (DVGW ZERTIFIZIERUNGSSTELLE)
- CERTYFIKAT (BUREAU VERITAS)
- AD 2000-MERKBLATT HP 0/TRD 201/GGVE/ GGVS
- AD 2000-MERKBLATT A4
- DOPUSZCZENIE PRODUKTÓW DO WYPOSAŻENIA STATKÓW ZGODNIE Z MODE IBV/MODE II
- EN 729-2
- KTA 1401
- TA LUFT 2000
- API 622 KONTROLA EMISJI
- EPA METHOD 21 KONTROLA EMISJI
- CE
- 10CFR50 ZAŁĄCZNIK B
- ASME N45.2
- ASME N-STAMP N-2 899
- ASME NPT STAMP N-2900
- ASME NCA-4000
- REJESTRACJA ASME NB
- NAPRAWA I TESTOWANIE ZAWORÓW I SIŁOWNIKÓW ZGODNIE Z 10CFR.50 ZAŁĄCZNIK B I ASME NQA-1
- "NR"- DOPUSZCZENIE DLA NAPRAW LUB ZAMIANY W/G KLASY 1, 2, I 3 ZAWORY LINIOWE I SEKCJA III KLASA 1, 2 I 3 URZĄDZENIA ODCIĄŻAJĄCE CIŚNIENIE
- "VR"- DOPUSZCZENIE DLA NAPRAW W/G ASME SEKCJA I, III & VIII PRV
- UL-OZNAKOWANIE

CRANE®

Crane ChemPharma & Energy
4444 Cooper Road
Cincinnati, OH 45242
Tel: +1 513 745 6000
Faks: +1 513 745 6086
www.cranecpe.com



brands you trust.



CPE-OVERVIEW-PL-A4-2015_07_01

Crane Co. oraz jej spółki zależne nie odpowiadają za możliwe błędy znajdujące się w katalogach, broszurach, innych materiałach drukowanych oraz na stronie internetowej. Crane Co. zastrzega sobie prawo do zmiany swoich produktów bez uprzedzenia, wliczając w to produkty już zamówione, pod warunkiem, że taka zmiana może zostać wprowadzona bez konieczności zmiany uzgodnionych specyfikacji. Wszystkie znaki towarowe w tym materiale są własnością Crane Co. lub jej spółek zależnych. Znaki marek Crane and Crane, w porządku alfabetycznym, (ALOYCO®, CENTER LINE®, COMPAC-NOZ®, CRANE®, DEPA® & ELRO®, DUO-CHEK®, FLOWSEAL®, JENKINS®, KROMBACH®, NOZ-CHEK®, PACIFIC®, RESISTOFLEX®, REVO®, SAUNDERS®, STOCKHAM®, TRIANGLE®, UNI-CHEK®, VALVES®, WTA®, and XOMOX®) są zarejestrowanymi znakami towarowymi Crane Co. Wszystkie prawa zastrzeżone.