# DEPA

Система самоосушения **DEPA®** 

www.depapumps.com

Система самоосушения DEPA® обладает множеством ключевых особенностей и преимуществ, такие как:

- Автоматическая встроенная система осушения исключает необходимость отсоединения насоса.
- 2 Эффективная конструкция предполагает пролегание осушительного канала через седло клапана без использования дополнительных подвижных деталей, что снижает расходы на обслуживание.
- **В Надежная работа** снижает необходимость в дополнительном автоматизированном контроле, таким образом сокращая эксплуатационные расходы.



CRANE



## Система самоосушения DEPA®

### Размер

Тип	15	25	40	50	80
DL-SUV	•	•	•	•	•
DH/DL-UEV	•	•	•	•	•

## Особенностиипреимуществаконструкции

- Снижает необходимость использования дополнительных механических и/или электрических устройств.
- Не влияет на макс. интенсивность подачи.
- Обеспечивает 78 % высоты сухого всасывания, по сравнению со стандартным насосом\*\*.
- Возможность осушения без разборки избавляет от необходимости дополнительного ухода или демонтажа насоса или оборудования.
- Не влияет на расход воздуха.

Рекомендуется для продуктов, загружаемых не цельным блоком (продукты без свойства закупоривать осушительный канал).

## Применимые директивы

Согласно сертификату взрывобезопасности АТЕХ на насос, система самоосушения прошла сертификацию на соответствие следующим источникам норм:

- Директива по машинному оборудованию 2006/42/ЕС;
- стандарты взрывобезопасности ATEX\* согласно директиве 2014/34/EC.

Группа устрой-	Категория устройства		Взрывоопасная среда		Группа взрывоопас- ности*		
ства			G	D	IIA	IIB	IIC
I	M1	-	-	-	-	-	ı
	M2	•	•	•	-	-	1
II	1	-	-	-	-	-	-
	2	•	•	•	•	•	-

доступно

- недоступно

<sup>\*</sup> Только в сочетании с насосом, в отношении которого действует сертификат взрывобезопасности ATEX. Температурный класс дается с температурой жидкости.







## Принцип работы

Система самоосушения для насосов из полированной нержавеющей стали DLxx-SUV и DHxx/DLxx-UEV идеальна для применения в тех установках, когда насос не может вращаться как насос с системой PPS/HПС (насосная поворотная система). Она была разработана для автоматического осушения насоса после работы.

Для этого камеры насоса и всасывающее колено крепятся так, чтобы оставался небольшой желобок, выполняющий роль осушительного канала между шариком и корпусом клапана, обеспечивая непрерывное осушение/пропуск жидкости.



CPE-DEPA-SELF DRAINAGE SYSTEM-FL-RU-A4-2016\_07\_29

Crane Process Flow Technologies GmbH Heerdter Lohweg 63-71 40549 Düsseldorf, Германия Тел.: +49 211 5956 0 Факс: +49 211 5956 111 www.depapumps.com

www.cranecpe.com

#### Crane ChemPharma & Energy, DEPA®

Компания Crane Co. и ее дочерние компании не могут принять на себя ответственность за возможные ошибки в каталогах, брошюрах, других печатных материалах и информации на веб-сайте. Компания Crane Co. Кран Co. оставляет за собой право вносить модификации в продукцию без предварительного уведомления, в том числе уже заказанную продукцию при условии, что такая модификация не затрагивает параметры в уже согласованных спецификациях. Все торговые марки в этом материале являются собственностью компании Crane Co. и ее дочерних компаний. Логотип Crane и логотипы брендов Crane, в алфавитном порядке, (ALOYCO®, CENTER LINE®, COMPAC-NOZ®, CRANE®, DEPA®, DUO-CHEK®, ELRO®, FLOWSEAL®, JENKINS®, KROMBACH®, NOZ-CHEK®, PACIFIC VALVES®, RESISTOFLEX®, REVO®, SAUNDERS®, STOCKHAM®, TRIANGLE®, UNI-CHEK®, WTA® и XOMOX®) являются зарегистрированными торговыми марками компании Crane Co. Все права защищены.

<sup>\*\*</sup> Результаты проводимых изготовителем испытаний насоса DL40-UEV-G-T.