

DEPA®

Sistema autodrenante **DEPA®**

www.depapumps.com

Il sistema autodrenante DEPA® offre molte caratteristiche importanti e vantaggi tra i quali:

- 1 **Drenaggio automatico in-line** elimina la necessità di disconnettere la pompa.
- 2 **Design efficiente** crea un percorso di drenaggio attraverso la sede della valvola senza l'ausilio di ulteriori parti in movimento, riducendo in tal modo i costi di manutenzione.
- 3 **Prestazioni affidabili** riduce la necessità di un ulteriore monitoraggio elettronico, consentendo una riduzione dei costi operativi.



CRANE®

Sistema autodrenante DEPA®

Misura

Tipo	15	25	40	50	80
DL-SUV	●	●	●	●	●
DH/DL-UEV	●	●	●	●	●

Caratteristiche e benefici del design

- Riduce la necessità di ulteriori apparecchiature meccaniche e/o elettriche
- Nessuna influenza sulla portata massima
- Mantiene il 78% di prevalenza dell'aspirazione a secco, se confrontato con una pompa standard**
- La caratteristica del drenaggio in loco elimina la necessità di ulteriore manipolazione o smontaggio della pompa o dell'attrezzatura
- Non ha alcuna influenza sul consumo dell'aria

Consigliato per carichi di prodotti non solidi (prodotti senza affinità al blocco del percorso di drenaggio)

** risultati di test interni su una pompa DL40-UEV-G-T

Normative applicate

Sulla base della certificazione ATEX della pompa, il sistema autodrenante risulta:

- Certificato secondo la Direttiva Macchine 2006/42/CE
- Conformità ATEX* in accordo con la direttiva 2014/34/CE

Gruppo dispositivi	Categoria dispositivi	Atmosfera esplosiva		Gruppo di esplosione*		
		G	D	IIA	IIB	IIC
I	M1	-	-	-	-	-
	M2	●	●	-	-	-
II	1	-	-	-	-	-
	2	●	●	●	●	-

● disponibile - non disponibile

* solo in combinazione con pompa certificata ATEX. La classe della temperatura è data con la temperatura del fluido.



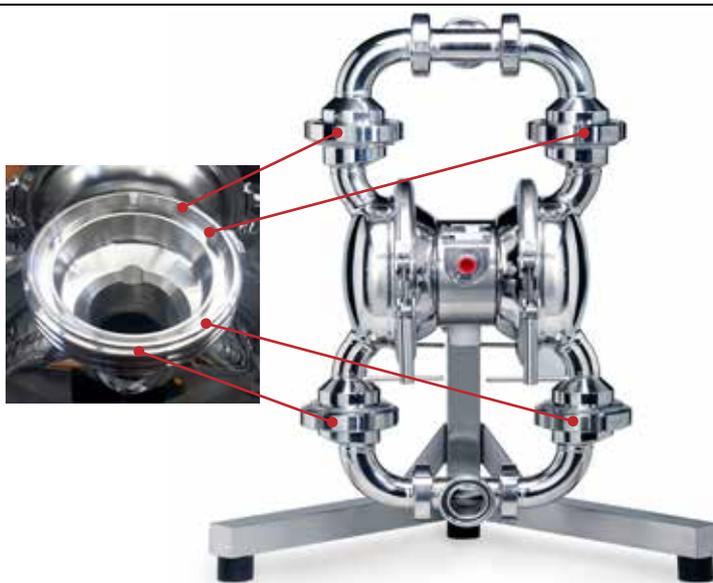
conformità ATEX
II 2GD IIB Tx



Principio operativo

Il **Sistema autodrenante** per le pompe DLxx-SUV e DHxx/DLxx-UEV in acciaio inox, risulta ideale per applicazioni in cui la pompa non può ruotare, quale il PPS. Il sistema è stato progettato per drenare automaticamente la pompa dopo il suo utilizzo.

Per ottenere tale risultato le camere di pompaggio e i gomiti di aspirazione sono dotati di una piccola scanalatura che funge da percorso di drenaggio tra la sfera della valvola e il suo alloggiamento, creando un drenaggio/fuga permanente.



Crane ChemPharma & Energy, DEPA®