

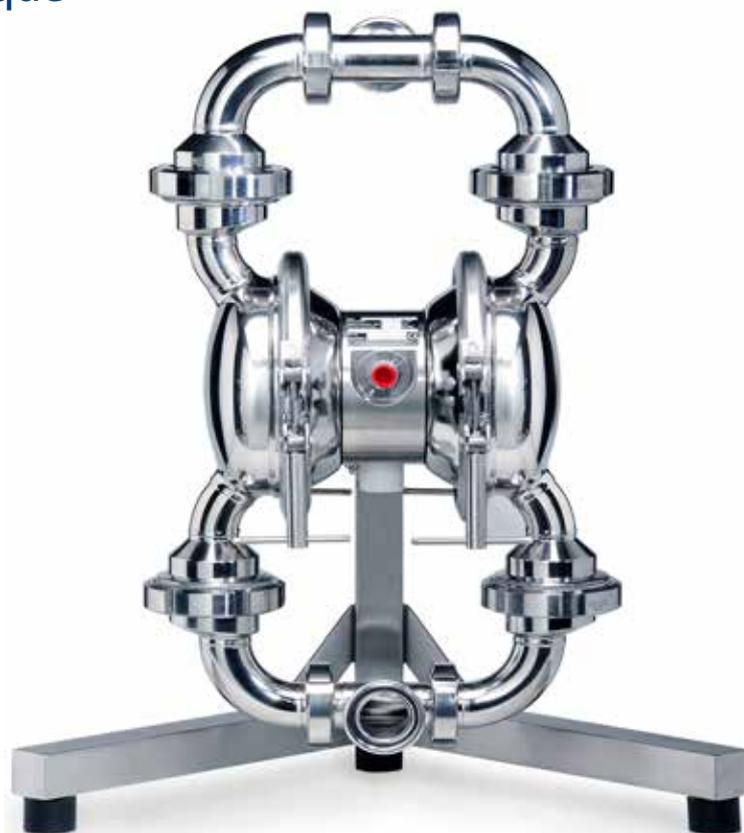
# DEPA®

## Système de vidange automatique DEPA®

[www.depapumps.com](http://www.depapumps.com)

Le système de vidange automatique DEPA® offre de nombreux avantages, notamment:

- 1 **Vidange automatique en ligne** élimine la nécessité de déconnecter la pompe.
- 2 **Une conception optimisée** crée une voie de vidange au niveau du des sièges de la pompe, sans ajout de pièces mobiles supplémentaires, ce qui réduit les coûts d'entretien.
- 3 **Fiabilité de fonctionnement** réduit le besoin de mise en place d'une surveillance électronique supplémentaire, réduisant ainsi les coûts d'exploitation.



**CRANE®**

## Système de vidange automatique DEPA®

### Taille

Type	15	25	40	50	80
<b>DL-SUV</b>	●	●	●	●	●
<b>DH/DL-UEV</b>	●	●	●	●	●

### Caractéristiques et avantages de la conception

- Réduit le besoin de dispositifs mécaniques et/ou électriques supplémentaires
- Aucun impact sur le débit maximum
- Conserve 78 % de la hauteur d'aspiration à sec par rapport à une pompe standard\*\*
- La fonction de vidange en ligne élimine la nécessité d'une manipulation supplémentaire ou de la dépose de la pompe ou de l'équipement
- Aucun impact sur la consommation d'air

Recommandé pour les produits exempts de matières solides (produits non susceptibles de colmater la voie de vidange)

\*\*Résultats de tests internes sur une pompe DL40-UEVG-T

### Directives applicables

Sur la base de la certification ATEX de la pompe, le système de vidange automatique est :

- Certifié selon la directive Machines 2006/42/CE
- Conformité ATEX\* selon la directive 2014/34/CE

Groupe d'équipement	Catégorie d'équipement		Atmosphère explosive		Groupe d'explosion*		
			G	D	IIA	IIB	IIC
I	M1	-	-	-	-	-	-
	M2	●	●	●	-	-	-
II	1	-	-	-	-	-	-
	2	●	●	●	●	●	-

● disponible - non disponible

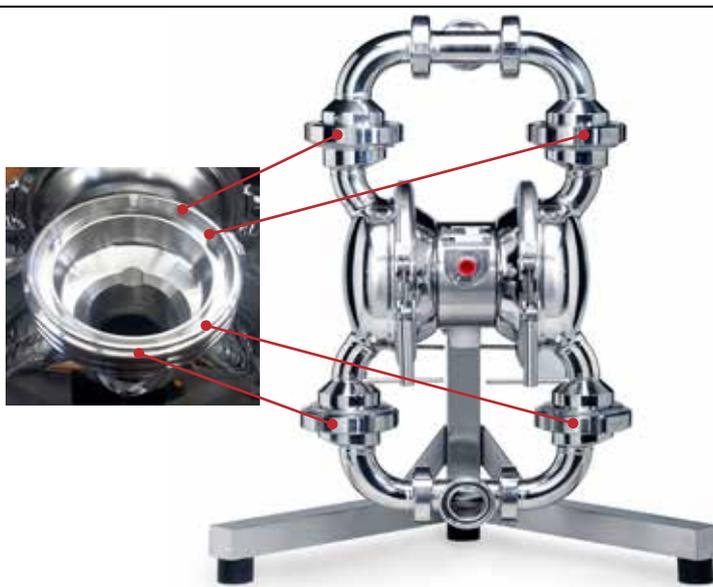
\*Uniquement en combinaison avec une pompe certifiée ATEX. La classe de température est donnée avec la température du liquide.



### Principe de fonctionnement

Le **système de vidange automatique** pour pompes en acier inoxydable DLxx-SUV et DHxx/DLxx-UEV est idéal pour les applications dans lesquelles une pompe ne peut pas pivoter sur son support. Il a été conçu pour permettre la vidange automatique de la pompe après un cycle de fonctionnement.

Pour ce faire, une gorge est creusée au niveau du siège des billes, agissant comme un chemin d'écoulement et, créant ainsi une voie de vidange/fuite permanente.



### Crane ChemPharma & Energy, DEPA®

Crane Co. et ses filiales n'endossent aucune responsabilité quant à d'éventuelles erreurs dans les catalogues, brochures et autres documents imprimés, ainsi que pour les informations figurant sur leurs sites Web Crane Co. se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis, incluant les produits déjà commandés, sous réserve que cette ou ces modifications ne nécessitent d'apporter des changements au cahier des charges préalablement convenu. Toutes les marques citées dans le présent document sont la propriété de Crane Co. ou de ses filiales. Le logo Crane et les logos des marques Crane, dans l'ordre alphabétique, (ALOYCO®, CENTER LINE®, COMPAC-NOZ®, CRANE®, DEPA®, DUO-CHEK®, ELRO®, FLOWSEAL®, JENKINS®, KROMBACH®, NOZ-CHEK®, PACIFIC VALVES®, RESISTOFLEX®, REVO®, SAUNDERS®, STOCKHAM®, TRIANGLE®, UNI-CHEK®, WTA®, et XOMOX®) sont des marques déposées de Crane Co. Tous droits réservés.