

DEPA®

Système AirSave DEPA®

www.depapumps.com

Le Système AirSave DEPA® offre de nombreuses fonctionnalités et avantages, notamment :

1 Une conception innovante et robuste

La conception innovante et robuste améliore le rendement énergétique et prolonge la durée de vie. Le système offre des performances exceptionnelles et fonctionne à une faible pression de démarrage avec pratiquement aucune fuite interne.

2 Les coûts de fonctionnement

Des temps d'arrêt pour maintenance plus courts et un nombre de pièces de rechange réduit diminuent les coûts de fonctionnement.

3 Utilisable pour une large gamme d'application

Utilisable pour une large gamme d'application le système AirSave est compatible avec les pompes DEPA® de la gamme DL, tailles 15/25/40 en polypropylène et de la gamme DH en aluminium, tailles 15/25/40. Conforme à la réglementation ATEX en combinaison avec les pompes DEPA® certifiées ATEX.



CRANE®

www.cranecpe.com

Système AirSave DEPA®

Caractéristiques du produit

- **Réduction des coûts énergétiques**
Un taux de fuite pratiquement nul et une pression de démarrage de 0,5 bar permettent à la pompe pneumatique à double membrane (AODD) de réduire sa consommation d'air
- **Longue durée de vie et fonctionnement en continu**
Jusqu'à 50 millions de cycles, ne se bloque pas en cas de givrage
- **Design compact**
Peu de composants et ne nécessite aucune lubrification
- **Boîtier en polyamide**
Haute résistance mécanique
- **Entraînement à air optimisé et silencieux**
- **Fonctionnement en continu optimisé et harmonieux**

Plage de pression

Pression de service maximale de 7 bar

Tailles

Type	15 (1/2")	25 (1")	40 (1 1/2")
DL-PM	●	●	●
DL-PP	●	●	●
DL-PL	●	●	●
DH-FA	●	●	●



Pompe DEPA® DL en polypropylène (conducteur) avec Système AirSave



Pompe DEPA® DH® en aluminium avec Système AirSave

Crane Process Flow Technologies GmbH
Heerdter Lohweg 63-71
40549 Düsseldorf, Germany
Tél. : +49 211 5956 0
Télécopie : +49 211 5956 111
www.depapumps.com
www.cranecpe.com

Crane ChemPharma & Energy, DEPA®

La société Crane Co. et ses filiales ne peuvent être tenues responsables pour d'éventuelles erreurs dans des catalogues, brochures, autres supports imprimés et des informations de sites Web. La société Crane Co. se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis, y compris des produits déjà commandés si cette modification peut être réalisée sans que des changements soient nécessaires dans les spécifications fixées. Toutes les marques commerciales dans ce support sont la propriété de la société Crane Co. ou d'une de ses filiales. Le logotype de Crane et des marques Crane, en ordre alphabétique, (ALOYCO®, CENTER LINE®, COMPAC-NOZ®, CRANE®, DEPA®, DUO-CHEK®, ELRO®, FLOWS-EAL®, JENKINS®, KROMBACH®, NOZ-CHEK®, PACIFIC VALVES®, RESISTOFLEX®, REVO®, SAUNDERS®, STOCKHAM®, TRIANGLE®, UNI-CHEK®, WTA® et XOMOX®) sont des marques commerciales enregistrées de Crane Co. Tous droits réservés.

Température

En fonction des spécifications de la pompe

Directives appliquées

- En conformité avec la directive ATEX 94/9/CE, groupe d'appareils II, catégorie 2GD, groupe d'explosion IIB Tx
- En conformité avec la directive Machines 2006/42/CE

Groupe d'appareil	Catégorie d'appareil		Atmosphère explosive		Groupe d'explosion*		
			G	D	IIA	IIB	IIC
I	M1	-	-	-	-	-	-
	M2	-	-	-	-	-	-
II	1	-	-	-	-	-	-
	2	●	●	●	●	●	-

● disponible - non disponible

* Uniquement en combinaison avec une pompe certifiée ATEX La classe de température est indiquée par rapport à la température du fluide.

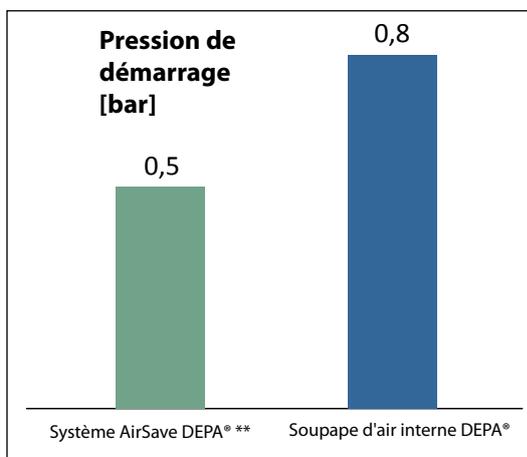


Conforme ATEX II
2GD IIB Tx



Performance

Les pompes DEPA® avec système AirSave sont en mesure de démarrer à une pression de démarrage très basse. La pression d'air est directement convertie en énergie mécanique avec un minimum de pertes.



**applicable uniquement pour certaines combinaisons d'élastomères