

# CRANE

# NOUVEAU!

## Crane® FKX 9000

### Vannes papillon à triple excentration

[CraneFKX9000.com](http://CraneFKX9000.com)



## Principales caractéristiques:

**1 Angle de siège optimisé:** Une conception d'angle de siège innovant et un siège de corps de vanne Stellite® à surface dure offrent une plus longue durée de vie et une meilleure résistance à l'abrasion, même après de nombreux cycles. Conçue pour éliminer le risque de coincement ou de blocage du disque, et réduire le couple de manœuvre, la Crane® FKX 9000 peut **PERMETTRE UNE RÉDUCTION DE COÛT D'EXPLOITATION POUVANT ALLER JUSQU'À 50 %.\***

*\*Test en application MDI*

**2 Étanchéité métal-métal:** Le siège métallique et la bague d'étanchéité bénéficiant d'un usinage de haute précision permettent une étanchéité fiable et bidirectionnelle dans les applications exigeantes impliquant, entre autres, une température et une pression de service élevées. La conception conique à angle droit optimisé contribue à une **ÉTANCHÉITÉ EN LIGNE AVEC QUASI ABSENCE DE FRICTION.**

**3 Conception innovante du joint de tige de manœuvre:** permet un **CONTRÔLE SUPÉRIEUR DES ÉMISSIONS FUGITIVES** (ISO 15848, classe BH) sous des cycles thermiques récurrents, et **RÉDUIT LES TEMPS D'ARRÊT POTENTIELS.**

**4 Couple de fermeture:** Contrairement aux vannes à boule, papillon ou à boisseau dont l'étanchéité au niveau du siège se fait dans une position précise, l'étanchéité de la Crane® FKX 9000 est obtenue par un couple uniformément transmis sur l'ensemble de la surface d'étanchéité. Un siège « flottant » et un grand joint support permettent une **MEILLEURE ÉTANCHÉITÉ** en évitant le risque de coincement et en améliorant les performances.

# CRANE

[www.cranecpe.com](http://www.cranecpe.com)

## Crane® FKX 9000

# Vannes papillon à triple excentration

### Matériaux de fabrication

- Standard : A216 Gr. WCB, A351 Gr. CF8M; 1.0619, 1.4408
- Options disponibles sur demande : Duplex, Superduplex, LCC/LCB, WC6, CF3M, Monel®, Inconel®, Hastelloy®, Alloy 20; 1.4469, 1.7357, 1.4409, 2.4460

### Plage de dimensions

- de 3" jusqu'à 64"; de DN 80 jusqu'à DN 1600, corps monobloc en fonte moulée

### Pressions nominales

- ASME Class 150, 300, 600; PN 10, 16, 25, 40, 63, 100

### Plage de température

- de -76°F jusqu'à 1022°F; de -60°C jusqu'à 550°C, selon le choix de matériau

### Configurations du corps

- Type Lug, double bride modèle court, double bride modèle long



### Caractéristiques standard et conformité

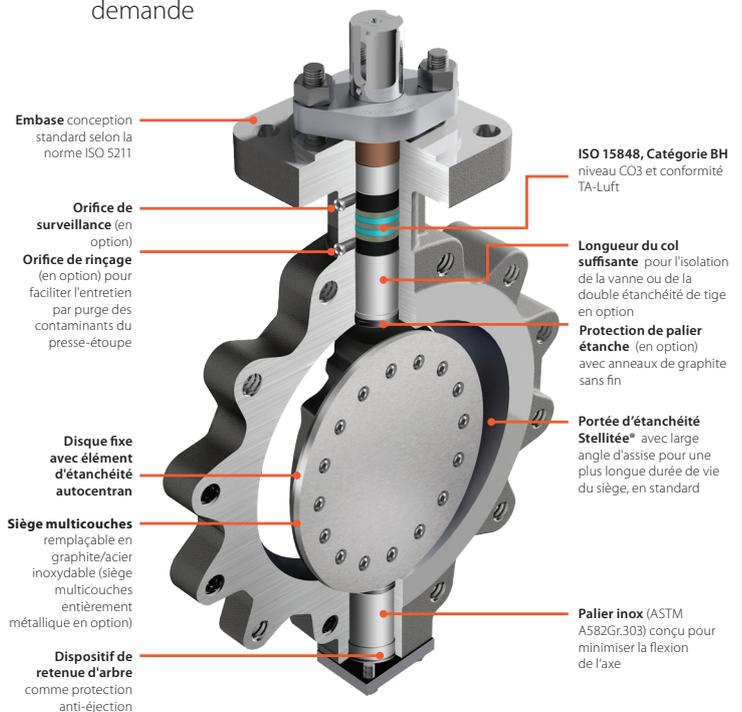
- Palier conçu pour minimiser la flexion de l'axe
- Siège multicouches en graphite/acier inoxydable
- ISO 15848, Class BH, niveau CO3 est notre offre standard
- API 609 et ASME B16.34 ; EN 12016 norme de conception de vanne
- Zéro fuite selon la norme API 598 ; taux de fuite A selon la norme EN12266
- API 607, 6e édition ; EN 10497 : Sécurité anti-feux
- EPA Méthode 21 (conformité émissions fugitives)
- Certification qualité ISO 9001
- Conformité TA-Luft selon VDI 2440
- Marquage CE conforme à DGRL 2014/68/EU
- Support de fixation d'actionneur ISO 5211
- SIL 2 et 3
- API 641
- Certifié CRN (Canada)
- Certifié TSG (Chine)
- Certifié EAC (Russie)

### Applications typiques

- Vapeur (saturée et surchauffée)
- Hydrocarbures
- Hydrogène
- Oxygène
- Gaz chauds
- Soufre (gaz résiduaire)
- Solvants chlorés
- Gaz torché
- Solvants chimiques

### Options spéciales

- Possible d'atteindre la norme ISO 15848 Class AH, niveau CO2
- Protection de palier étanche
- Orifice de surveillance
- Orifice de rinçage pour faciliter l'entretien par purge des contaminants du presse-étoupe
- Garniture double et industrielle
- Bride de presse-étoupe résistante aux produits chimiques et à la compression active
- Bague d'étanchéité sans graphite, en multicouches métal-PTFE
- Test API 6D disponible sur demande
- Enveloppe chauffante
- Températures nominales plus élevées disponibles sur demande



### Crane ChemPharma & Energy