

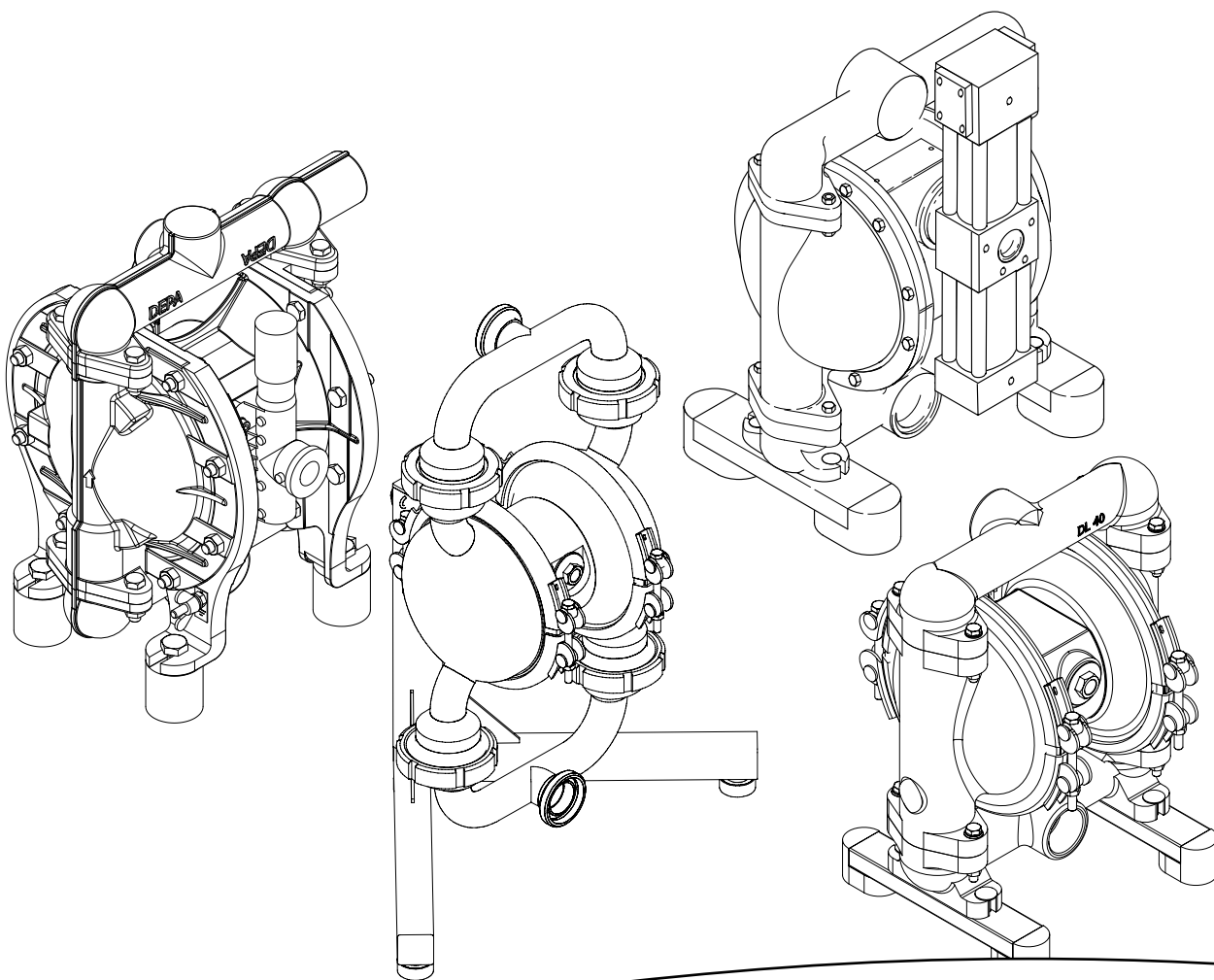
DEPA[®]

BA-DL-PL/10.19

Pompy membranowe z napędem pneumatycznym

Instrukcja montażu i eksploatacji

Instalacja, obsługa i konserwacja



CRANE[®]

www.depapumps.com
www.cranecpe.com



Deklaracja zgodności WE

W rozumieniu Dyrektywy Maszynowej 2006/42/WE

Niniejszym oświadczamy, że produkowane seryjnie agregaty pompowe

Nazwa: DEPA - Pompy membranowe z napędem pneumatycznym
DEPA - Aktywne tłumiki pulsacji

Seria: DL, DH, DF, DZ, DB

Producent: Crane Process Flow Technologies GmbH
Heerdter Lohweg 63-71
40549 Düsseldorf

Numer seryjny: patrz tabliczka znamionowa

w dostarczonej przez nas wersji odpowiadają następującym właściwym przepisom:

Dyrektywa WE: dyrektywa maszynowa 2006/42/WE

Normy zharmonizowane: DIN EN 809:2012-10
DIN EN ISO 12100:2011-03

Pan Ralf Rennwanz jest upoważniony do sporządzania dokumentacji technicznej.

Crane Process Flow Technologies GmbH
Heerdter Lohweg 63-71
40549 Düsseldorf

Miejscowość, data: Düsseldorf, 07.08.2015

Podpis producenta:

Informacje o podpisującym: Hans-Dieter Ptak, Dyrektor Zarządzający

**Jest to tłumaczenie oryginalnej deklaracji zgodności dla
pomp membranowych DEPA z napędem pneumatycznym.**



Deklaracja zgodności WE

w rozumieniu dyrektywy maszynowej 2006/42/WE

Niniejszym oświadczamy, że produkowane seryjnie agregaty pompowe do pneumatycznego transportu materiałów sypkich

Oznaczenie: Pneumatyczne pompy membranowe DEPA

Seria: DP

Producent: Crane Process Flow Technologies GmbH
Heerdter Lohweg 63-71
40549 Düsseldorf , www.depapumps.com

Numer seryjny: patrz tabliczka znamionowa

w dostarczonej przez nas wersji spełniają następujące obowiązujące wymagania:

Dyrektywa WE: Dyrektywa maszynowa 2006/42/WE

Normy zharmonizowane: DIN EN 741:2011-6
DIN EN ISO 12100:2011-03

Do sporządzania dokumentacji technicznej upoważniony jest pan Ralf Rennwanz.

Crane Process Flow Technologies GmbH
Heerdter Lohweg 63-71
40549 Düsseldorf

Miejscowość, data: Düsseldorf, 24.07.2019

Podpis producenta:

Informacje o podpisującym: Hans-Dieter Ptak, prezes



Deklaracja zgodności WE

w rozumieniu dyrektywy maszynowej 2006/42/WE

Niniejszym oświadczamy, że produkowane seryjnie agregaty pompowe do pneumatycznego transportu materiałów sypkich

Oznaczenie: Pneumatyczne pompy membranowe DEPA

Seria: DP125

Producent: Crane Process Flow Technologies GmbH
Heerdter Lohweg 63-71
40549 Düsseldorf , www.depapumps.com

Numer seryjny: patrz tabliczka znamionowa

w dostarczonej przez nas wersji spełniają następujące obowiązujące wymagania:

Dyrektywa WE: Dyrektywa maszynowa 2006/42/WE

Normy zharmonizowane: DIN EN 741:2011-6
DIN EN ISO 12100:2011-03

Do sporządzania dokumentacji technicznej upoważniony jest pan Ralf Rennwanz.

Crane Process Flow Technologies GmbH
Heerdter Lohweg 63-71
40549 Düsseldorf

Miejscowość, data: Düsseldorf, 05.06.2019

Podpis producenta:

Informacje o podpisującym: Hans-Dieter Ptak, prezes

Deklaracja

dla maszyn nieukończonych
w rozumieniu Dyrektywy Maszynowej 2006/42/WE

Producent Crane Process Flow Technologies GmbH,
Heerdter Lohweg 63-71, 40549 Düsseldorf,

oświadcza, że produkowane seryjnie tłumiki pulsacji

Oznaczenie: Pneumatyczne pompy membranowe DEPA bez sterownika powietrza

Seria: DJ/DH*, PD, PH
* DHxx-FA w wersji specjalnej z blokiem sterowniczym sterowanym powietrzem zewnętrznym.

Numer seryjny: patrz tabliczka znamionowa

spełniają następujące podstawowe wymagania zgodnie z załącznikiem I wymienionej wyżej dyrektywy:

Zasady ogólne nr 1
nr 1.1, 1.3, 1.5, 1.7, 2.1, 3.4, 3.6, 4.1 i 4.2

Uruchomienie jest zabronione do momentu potwierdzenia, że maszyna, w której ma zostać zamontowane wymienione wyżej urządzenie, spełnia wymagania Dyrektywy Maszynowej 2006/42/WE. Należy przestrzegać instrukcji montażu zamieszczonej w rozdziale 3 i 7.2 niniejszej instrukcji eksploatacji.

Sporządzona została specjalna dokumentacja zgodna z załącznikiem VII część B dyrektywy. W razie potrzeby wymieniona wyżej specjalna dokumentacja techniczna zostanie przekazana drogą pocztową właściwym organom.

Dyrektywa WE: Dyrektywa Maszynowa 2006/42/WE

Współobowiązujące normy: DIN EN ISO 12100:2011-03,
DIN EN 809:2012-10

Pan Ralf Rennwanz jest upoważniony do sporządzania dokumentacji technicznej.

Crane Process Flow Technologies GmbH
Heerdter Lohweg 63-71
40549 Düsseldorf

Miejscowość / data: Düsseldorf, 07.08.2015

Podpis producenta:

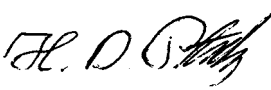


Informacje o podpisującym: Hans-Dieter Ptak, Dyrektor Zarządzający



Deklaracja zgodności UE

W rozumieniu dyrektywy 2014/34/UE dotyczącej urządzeń przeznaczonych do użytku w atmosferze potencjalnie wybuchowej

Producent:	Crane Process Flow Technologies GmbH, Heerdter Lohweg 63-71, D-40549 Düsseldorf, www.depapumps.com
oświadcza, że seryjnie produkowane agregaty pompowe	
Oznaczenie:	Pneumatyczne pompy membranowe DEPA oraz aktywne tłumiki pulsacji DEPA
Seria:	DLDL, DH, DF, DZ, DJ, DP, DBX oraz PD, PH
Wielkość:	15, 25, 40, 50, 80
Materiał obudowy:	FA, FS, CA, CX, PL, TL, TPL, SA, SS, SF, SFS, HS, SLV, SUV, UEV
Materiały membran:	EPDM, NBR, PTFE, NRS, EPDM szary, FKM**, S4** DEPA nopped E4® (membrana zespolona PTFE) ** nie dla wielkości 80
Materiały gniazda zaworu:	EPDM, NBR, PTFE, NRS, 316L, FKM, EPDM szary
Materiały kuli zaworu:	z rdzeniem stalowym i bez rdzenia stalowego, EPDM, NBR, PTFE, NRS, FKM, EPDM szary oraz 316L i ceramika
Akcesoria:	zawór iglicowy, sterownik poziomy, układ fluidyzacji, wysokowydajny tłumik dźwięku, podnośnik kuli, lanca ssawna, wąż ssawny i tłoczny.
Zamontowane podzespoły elektryczne:	wszystkie urządzenia elektryczne posiadają własną deklarację zgodności wystawioną przez ich producenta
w dostarczonej przez nas wersji spełniają następujące odnośne przepisy:	
Dyrektywa UE:	Dyrektywa 2014/34/UE w sprawie urządzeń przeznaczonych do użytku w atmosferze potencjalnie wybuchowej.
Procedura oceny:	Grupa urządzeń II, kategoria 2GD, grupa wybuchowości IIB, poziom zabezpieczenia urządzenia (EPL) GbDb
Normy zharmonizowane:	DIN EN 1127-1:2011-10 DIN EN ISO 80079-36:2016-12 DIN EN ISO 80079-37:2016-12
Miejscowość / data:	Düsseldorf, 30.09.2019
Podpis producenta:	
Informacje o podpisującym:	Hans-Dieter Ptak, prezes



Deklaracja zgodności UE

W rozumieniu dyrektywy 2014/34/UE dotyczącej urządzeń przeznaczonych do użytku w atmosferze potencjalnie wybuchowej

Producent: Crane Process Flow Technologies GmbH,
Heerdter Lohweg 63-71,
D-40549 Düsseldorf, www.depapumps.com

oświadcza, że seryjnie produkowane agregaty pompowe

Oznaczenie: Pneumatyczne pompy membranowe DEPA* oraz aktywne tłumiki pulsacji DEPA* z wewnętrznym zaworem sterującym lub zewnętrznym zaworem sterującym M

Seria: DL, DH, DF, DZ, DJ, DP oraz PD, PH

Wielkość: 15, 25, 40, 50, 80

Materiał obudowy: CX, SX, PL, TL, TPL, SS, SFS, HS

Materiały membran: EPDM, NBR, PTFE, NRS, EPDM szary, FKM**, S4**
DEPA nopped E4® (membrana zespolona PTFE)
** nie dla wielkości 80

Materiały kul zaworu: EPDM, NBR, PTFE, NRS, 316L, FKM, EPDM szary

Akcesoria: zawór iglicowy, sterownik poziomy, układ fluidyzacji, wysokowydajny tłumik dźwięku, podnośnik kuli, lanca ssawna, wąż ssawny i tłoczny.

Zamontowane podzespoły elektryczne: wszystkie urządzenia elektryczne posiadają własną deklarację zgodności wystawioną przez ich producenta

w dostarczonej przez nas wersji spełniają następujące odnośne przepisy:

Dyrektywa UE: Dyrektywa 2014/34/UE w sprawie urządzeń przeznaczonych do użytku w atmosferze potencjalnie wybuchowej.

Procedura oceny: Grupa urządzeń I, kategoria M2, grupa wybuchowości IIB, poziom zabezpieczenia urządzenia (EPL) Mb

Normy zharmonizowane: DIN EN 1127-1:2011-10
DIN EN ISO 80079-36:2016-12
DIN EN ISO 80079-37:2016-12

Miejscowość / data: Düsseldorf, 30.09.2019

Podpis producenta:

Informacje o podpisującym: Hans-Dieter Ptak, prezes



Deklaracja zgodności UE

W rozumieniu dyrektywy 2014/34/UE dla urządzeń stosowanych zgodnie z przeznaczeniem w strefach zagrożonych wybuchem

Producent Crane Process Flow Technologies GmbH,
Heerdter Lohweg 63-71,
40549 Düsseldorf, www.depapumps.com

oświadcza, że seryjnie produkowane agregaty pompowe

Oznaczenie: pneumatyczna pompa membranowa DEPA

Seria: DH

Materiały obudowy: SS-

Materiały membran: **elektrycznie przewodzące / elektrycznie odprowadzające**
membrana zespolona DEPA nopped E4®,
EPDM, NBR

Uzupełniająca instrukcja obsługi: pneumatyczne pompy membranowe DEPA
BA-DL-D/12.18

w dostarczonej przez nas wersji spełniają następujące właściwe przepisy:

Dyrektywa UE: dyrektywa 2014/34/UE w sprawie urządzeń przeznaczonych do użytku w atmosferze potencjalnie wybuchowej

Metoda oceny zgodności: pompa i akcesoria:
grupa II urządzeń, kategoria 1G,
grupa wybuchowości IIC T4-T6 Ga

Zamontowane komponenty elektryczne: wszystkie urządzenia elektryczne posiadają własną deklarację zgodności wystawioną przez ich producenta

Akcesoria: mechaniczny czujnik poziomu medium

Świadectwo badania typu UE: Physikalisch-Technische Bundesanstalt w Brunshwiku
PTB 18 ATEX 5007 X
DIN EN ISO 80079-36:2016-12

Jednostka notyfikowana odnośnie TÜV Nord Cert GmbH

do zapewnienia jakości: Langemarkstr. 20, 45141 Essen,
Nr ident. 0044

Do przygotowania dokumentacji technicznej upoważniony jest pan Ralf Rennwanz.

Miejscowość / data: Düsseldorf, 21.12.2018

Podpis producenta:

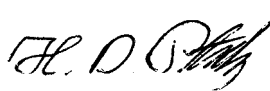
A handwritten signature in black ink, appearing to read 'H. D. Ptak'.

Informacje o podpisującym: Hans-Dieter Ptak,, Dyrektor Zarządzający



Deklaracja zgodności UE

W rozumieniu dyrektywy 2014/34/UE dotyczącej urządzeń przeznaczonych do użytku w atmosferze potencjalnie wybuchowej

Producent:	Crane Process Flow Technologies GmbH Heerdter Lohweg 63-71 40549 Düsseldorf , www.depapumps.com
oświadcza, że seryjnie produkowane agregaty pompowe	
Oznaczenie:	Pneumatyczne pompy membranowe DEPA
Seria:	DL, DH
Wielkość:	15, 25, 40, 50, 80
Materiał obudowy:	FA, FA, CA, CX, PL, TL, TPL, SA, SS, SF, SFS, SLV, SUV, UEV
Materiały membran:	EPDM, NBR, NRS**, DEPA nopped E4® * * membrana zespolona PTFE przewodząca elektrycznie ** nie dla wielkości 80
Materiały gniazda zaworu:	EPDM, NBR, PTFE, 304, 316L
Materiały kul zaworu:	z rdzeniem stalowym i bez rdzenia stalowego, EPDM, NBR, PTFE* * nie dla wielkości 50 i 80
Akcesoria:	podnośnik kuli
Zamontowane podzespoły elektryczne:	wszystkie urządzenia elektryczne posiadają własną deklarację zgodności wystawioną przez ich producenta
w dostarczonej przez nas wersji spełniają następujące obowiązujące wymagania:	
Dyrektywa UE:	Dyrektywa 2014/34/UE w sprawie urządzeń przeznaczonych do użytku w atmosferze potencjalnie wybuchowej.
Procedura oceny:	Grupa urządzeń II, kategoria 2GD, grupa wybuchowości IIC, poziom zabezpieczenia urządzenia (EPL) GbDb
Normy zharmonizowane:	DIN EN 1127-1:2011-10 DIN EN ISO 80079-36:2016-12 DIN EN ISO 80079-37:2016-12
Miejscowość / data:	Düsseldorf, 30.09.2019
Podpis producenta:	
Informacje o podpisującym:	Hans-Dieter Ptak, prezes



Deklaracja zgodności WE

W rozumieniu rozporządzenia WE nr 1935/2004 w sprawie materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością oraz rozporządzenia UE nr 10/2011 w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością.

Producent Crane Process Flow Technologies GmbH,
Heerdter Lohweg 63-71,
40549 Düsseldorf, www.depapumps.com

oświadcza, że seryjnie produkowane agregaty pompowe

Oznaczenie: Pneumatyczne pompy membranowe DEPA oraz tłumiki pulsacji DEPA

Typy: DL..SLV, DL..SUV, DL..UEV, DL..SF/SFS, DH..UEV
PD..SL, PD..SU, PD..UE, PH..UE

Rozmiary: 15, 25, 40, 50, 80

Materiał obudowy: Stal nierdzewna: 316L/1.4404, 304/1.4301

Materiały membran: PTFE, EPDM szary, membrany z zamkniętą powierzchnią DEPA®
Seria membran zespolonych PTFE nopped E4®, EPDM szary

Materiały kul zaworowych: PTFE, stal nierdzewna: 316L/1.4404, EPDM szary

Gniazda zaworów: PTFE, stal nierdzewna: 316L/1.4404, 304/1.4301, EPDM szary

O-ringi: w otulinie FKM/FEP

w dostarczonej przez nas wersji odpowiadają następującym właściwym przepisom:

Rozporządzenia UE: VO 2023/2006 i VO 10/2011 i VO 1935/2004

i ponadto nie zawiera **bisfenolu A** i **ftalanów**, nr substancji FCM 151 i 283

Współowiązujące normy: DIN EN 1672-2:2009

Pozostałe zastosowane normy i międzynarodowe dyrektywy: zalecenie BfR XXI (Kategoria 3)
FDA31 CFR 177.2600 (Rubber Articles)
FDA21 CFR 177.1550 (Perfluorcarbon Resins)

Podane wyroby z tworzyw sztucznych i elastomerów są przeznaczone do wielorazowego kontaktu z żywnością wszystkich kategorii.

Należy przestrzegać maksymalnych dopuszczalnych temperatur roboczych dla danego materiału podanych w instrukcji eksploatacji.

Do sporządzania dokumentacji technicznej upoważniony jest pan Ralf Rennwanz.

Miejscowość, data: Düsseldorf, 14.04.2019

Podpis producenta:

Informacje o podpisującym: Hans-Dieter Ptak, prezes

Spis treści

Strona

1.0	Informacje ogólne	13
1.1	Gwarancja.....	13
1.2	Transport, rozpakowanie, składowanie	13
1.3	Opis działania	14
1.3.1	Zasada działania	15
1.4	Dane techniczne.....	16
1.4.1	Wymiary, ciężar i zakres temperatur	16
1.4.2	Powietrze zasilające	16
1.4.3	Jakość powietrza	16
1.4.4	Wielkość cząstek stałych, wysokość zasysania	16
2.0	Bezpieczeństwo	18
2.1	Informacje ogólne	18
2.2	Źródła zagrożeń.....	18
2.3	Dopuszczeni użytkownicy	18
2.4.	Zastosowanie zgodne z przeznaczeniem	18
2.5	Niedozwolony sposób użytkowania	19
2.6	Przebudowa pompy i zmiany w pompie	19
2.7	Użyte symbole	19
2.8	Prace konserwacyjne i naprawy.....	19
2.9	Środki ochrony osobistej.....	20
2.10	Zasady bezpieczeństwa dotyczące prac na przewodach ciśnieniowych	20
2.11	Bezpieczeństwo podczas składowania.....	20
2.12	Emisja hałasu	20
3.0	Instalacja.....	21
3.1	Czynności przed instalacją	21
3.2	Dobór i montaż przewodów przyłączeniowych	21
3.3	Ustawienie i możliwości zainstalowania pompy	22
3.4	Fundamenty.....	23
3.5	Podłączenie przewodu powietrza zasilającego	23
3.6	Podłączenie przewodu ssawnego i tłoczego.....	23
3.7	Pompa pracująca na ssaniu	23
3.8	Pompa pracująca w zanurzeniu	23
3.9	Pompa z ciśnieniem wstępnym (pod napływem)	23
3.10	Pompa na beczce	24
3.11	Ekwipotencjalizacja / uziemienie	24
3.12	Odstęp na wypadek drgań	24
3.13	Powietrze odlotowe.....	24
3.14	Instrukcja montażu dla niekompletnych maszyn (2006/42/WE, zał. VI)	24
4.0	Obsługa.....	25
4.1	Informacje ogólne	25
4.2	Uruchomienie pompy.....	25
4.3	Regulacja wydajności	26
4.4	Wyłączenie pompy	26
4.5	Postępowanie w przypadku zagrożenia.....	26
4.6	Zdalny monitoring pracy pompy.....	26
4.7	System monitorowania membran na podstawie przewodności.....	26
4.8	System monitorowania membran na podstawie pojemności	26
4.9	Czyszczenie pomp do mediów spożywczych (CIP – Clean in Place).....	26
4.10	System wyłączający pompę w przypadku nieszczelności membran.....	27
4.11	Tłumienie pulsacji	27
4.12	Okresy przestoju.....	27
4.13	Wyłączanie z eksploatacji.....	27
4.14	Utylizacja po upływie oczekiwanej żywotności urządzenia	27

5.0	Konserwacja	28
5.1	Okresy przeglądów	28
5.2	Czyszczenie.....	28
5.3	Demontaż i montaż	28
5.3.1	Seria DL, DP, DZ, DF, DB, DH-PT/TL	28
5.3.1.1	Wymiana membran, gniazd i kul zaworów	28
5.3.1.2	Wymiana części elastomerowych	29
5.3.1.3	Wymiana membran PTFE.....	29
5.3.1.4	Wymiana wewnętrznego zaworu sterującego	31
5.3.1.5	Wymiana zewnętrznego zaworu sterującego Q	32
5.3.1.6	Wymiana zewnętrznego zaworu DEPA AirSave (DL15/25/40)	32
5.3.1.7	Montaż i demontaż elementu zwiększającego ciśnienie (seria DB)	32
5.3.2	Seria DH-FA/SA/SS	32
5.3.2.1	Wymiana części elastomerowych	32
5.3.2.2	Wymiana membran, gniazd i kul zaworów	33
5.3.2.3	Demontaż bloku sterowniczego	33
5.3.2.4	Wymiana zaworu wewnętrznego	33
5.3.2.5	Wymiana zaworu sterującego AirSave (zawór M)	34
5.3.3	Typ pompy DP125.....	34
5.3.3.1	Wymiana części elastomerowych	34
5.3.3.2	Demontaż bloku sterowniczego.....	34
5.3.3.3	Wymiana zaworu wewnętrznego.....	34
5.3.3.4	Montaż pompy	34
5.3.3.5	Wskazówki dotyczące eksploatacji DP125-FA	34
5.4	Montaż pompy	35
5.4.1	Montaż nowych opasek zaciskowych	35
6.0	Pomoc w razie usterek	36
7.0	Aktywny tłumik pulsacji	38
7.1	Funkcja	38
7.2	Zalecany schemat instalacji.....	38
7.3	Tłumik pulsacji z systemem monitorowania membran	39
7.4	Aktywne tłumiki pulsacji z membraną kompozytową DEPA nopped E4®	39
8.0	Części zamienne	40
8.1	Zapasy części zamiennych.....	40
8.2	Zamawianie części zamiennych	40
8.3	Zestawy części zamiennych	40
9.0	Załącznik - kody materiałów i typów pomp	45
9.1	Ciężar pomp w kg	46
10.0	Urządzenia przeznaczone do użytku w atmosferze potencjalnie wybuchowej kategorii 1 i 2	46
10.1	Kategoria urządzeń 1	46
10.1.1	Rodzaj konstrukcji, obudowa i materiały	46
10.1.2	Wskazówki dotyczące użytkowania	46
10.1.3	Wyrównanie potencjałów.....	47
10.1.4	Odstęp na wypadek drgań.....	47
10.1.5	Akcesoria do urządzeń kategorii 1	47
10.1.5.1	Mechaniczny czujnik poziomu medium.....	47
10.2	Kategoria urządzeń 2 (nie stanowi przedmiotu analizy)	47
10.3	Wskazówki dotyczące temperatury dla urządzeń kategorii 1 i 2	47
10.3.1	Temperatura powierzchni.....	47
10.3.2	Temperatura przepompowywanego medium	47
10.3.3	Temperatury otoczenia	47
10.4	Urządzenia przeznaczone do użytku w atmosferze potencjalnie wybuchowej Wskazówki dotyczące konserwacji urządzeń kategorii 1 i 2.....	48
11.0	Momenty dokręcające	48
12.0	Wskazówki dotyczące oświadczenia o nieszkodliwości w przypadku przesyłki zwrotnej towarów	58

1.0 Informacje ogólne

Niniejsza instrukcja dotyczy jedynie pneumatycznych pomp membranowych DEPA. Ponieważ pompy są stosowane w połączeniu z innymi zespołami, jak. np. zawory elektromagnetyczne, czujniki, tłumiki pulsacji, dlatego też również dla tych podzespołów należy brać pod uwagę obowiązujące instrukcje eksploatacji i konserwacji oraz wskazówki zapewniające ich bezpieczną eksploatację.

Niniejsza instrukcja zawiera jedynie informacje dotyczące bezpieczeństwa, instalacji, eksploatacji i konserwacji pneumatycznych pomp membranowych DEPA. Przed użyciem pompy należy uważnie przeczytać instrukcje i zawsze postępować zgodnie z podanymi w niej wskazówkami.

Personel, któremu powierzono instalację, obsługę i konserwację pompy, musi przed rozpoczęciem pracy przeczytać niniejszą instrukcję, a zwłaszcza rozdział „Bezpieczeństwo”. Dotyczy to szczególnie osób obsługujących pompę jedynie okazjonalnie, np. przy konserwacji albo czyszczeniu.

Każda pompa przed wysyłką jest poddawana dokładnej kontroli i sprawdzeniu działania.

Należy zawsze pamiętać, że właściwe działanie, długa trwałość i optymalna niezawodność eksploatacyjna pompy zależą przede wszystkim od:

- prawidłowego montażu,
- właściwego uruchomienia,
- prawidłowo wykonywanej konserwacji

Pytania dotyczące serwisu, części zamiennych oraz napraw prosimy kierować do producenta lub do autoryzowanego dystrybutora.

Należy zawsze podawać następujące informacje:

- typoszereg,
- wielkość pompy,
- numer seryjny pompy.

Dane te znajdują się na tabliczce znamionowej, umieszczonej na korpusie pompy.



Niebezpieczeństwo !
Jeżeli pompy lub ich części są wysyłane do dostawcy lub serwisu w celu wykonania naprawy, przeglądu, wymiany membran itp., wówczas należy dołączyć do dostawy zaświadczenie, że w pompie nie występuje tłoczone medium i inne substancje agresywne lub niebezpieczne.

1.1 Gwarancja

Każda pneumatyczna pompa membranowa DEPA jest przed wysyłką testowana w fabryce pod kątem prawidłowego działania. Producent albo autoryzowany dystrybutor udziela gwarancji na wyrób w ramach obowiązujących Warunków Sprzedaży i Dostawy. Szkody powstałe w wyniku nieprzestrzegania wyżej wymienionych wytycznych i wskazówek mogą być usunięte tylko na koszt Klienta (kupującego/użytkownika).

1.2 Transport, rozpakowanie, magazynowanie

W celu uniknięcia problemów należy przy odbiorze dostawy:

- sprawdzić dostarczony wyrób na podstawie dowodu dostawy pod względem kompletności i prawidłowości.



Niebezpieczeństwo !
Przed podniesieniem pompy koniecznie waga zaznaczona w sekcji 9.1. Używać jedynie dźwignic o dostatecznej nośności. Nie przebywać pod zawieszonymi ładunkami.

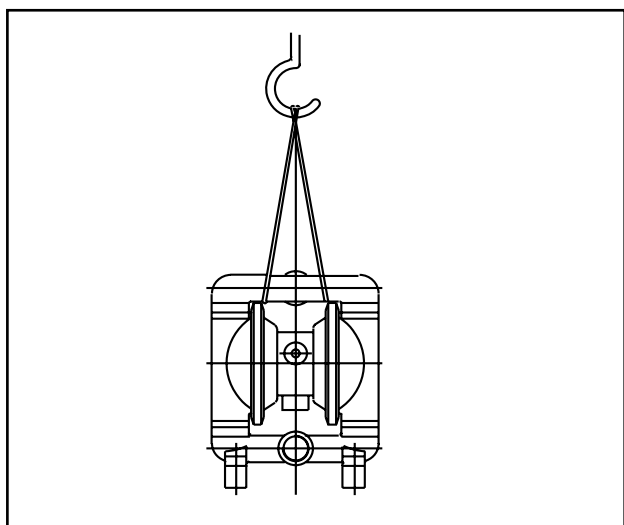
DEPA® Pompy membranowe z napędem pneumatycznym

- Zawiesie zamocować w taki sposób, aby można było w bezpieczny sposób unieść pompę.

W przypadku pomp z serii DH40-TP/TPL wykorzystać dostępne uchwyty dźwigowe. W przypadku pomp z serii DH50-TP/TPL wykorzystać odpowiednie wgłębienia.



Niebezpieczeństwo! W celu zapobieżenia ześlizgnięciu się pętli linowej należy przeprowadzić linę przez hak na krzyż (rys. 1).



Rys. 1: Transport pompy

Podczas rozpakowywania pompy należy postępować ostrożnie, wykonując poniższe kroki:

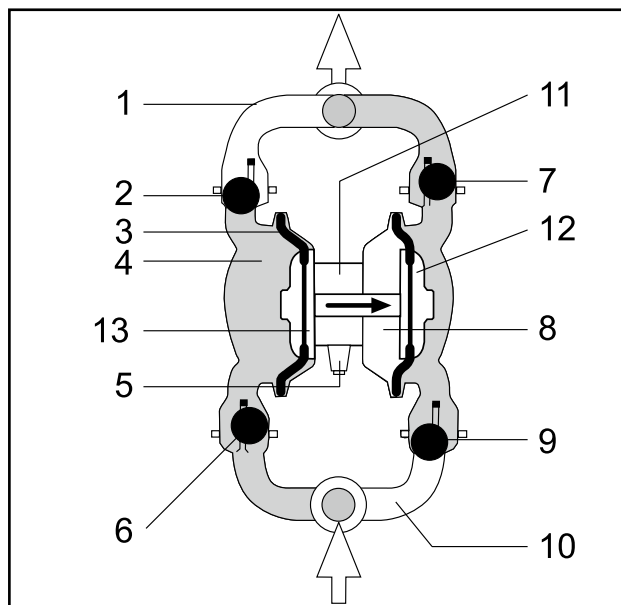
- Sprawdzić, czy opakowanie nie uległo uszkodzeniu podczas transportu.
- Ostrożnie wyjąć pompę z opakowania
- Sprawdzić pompę pod kątem widocznych uszkodzeń.
- Zdjąć zaślepki z króćców przyłączeniowych pompy.
- Sprawdzić uszczelnienia i ew. przewody fluidyzacyjne pod kątem uszkodzeń.

Przygotowując pompę do składowania należy przestrzegać poniższych zaleceń:

- Pompę przechowywać w suchym miejscu.

- Przed składowaniem pompy, jeśli była wcześniej używana należy ją dokładnie umyć.
- Podczas składowania nie należy narażać pompy na ekstremalne zmiany temperatury.

1.3 Opis działania



Rys. 2: Budowa pompy

- 1 Króciec tłoczny
- 2 Górna kula zaworu (zamknięta przy każdym cyklu zasysania)
- 3 Membrana
- 4 Komora pompy
- 5 Tłumik hałasu
- 6 Dolna kula zaworu (otwarta. Medium może wpływać do komory)
- 7 Górna kula zaworu (otwarta. Medium jest tłoczone na zewnątrz)
- 8 Komora powietrzna (powietrze zasilające wypiera tłoczone medium za pośrednictwem membrany jednocześnie zasysa drugą membranę)
- 9 Dolna kula zaworu (zamknięta przy każdym cyklu tłoczenia)
- 10 Króciec ssawny
- 11 Zespół sterowania powietrzem
- 12 Zewnętrzny dysk membrany
- 13 Wewnętrzny dysk membrany
- 14 Membrana, w przypadku noppedE4® bez zewnętrznego dysku membrany

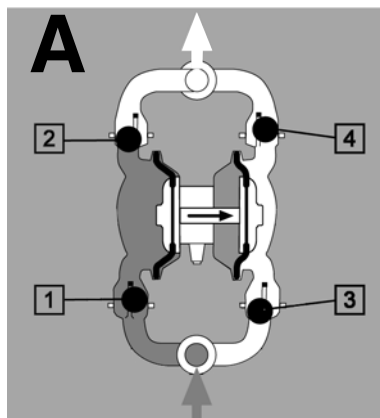
1.3.1 Zasada działania

Pompy membranowe z napędem pneumatycznym DEPA są oscylacyjnymi pompami wyporowymi z dwoma umieszczonymi naprzeciw siebie komorami, rozdzielonymi membraną na obszar powietrza i obszar cieczy.

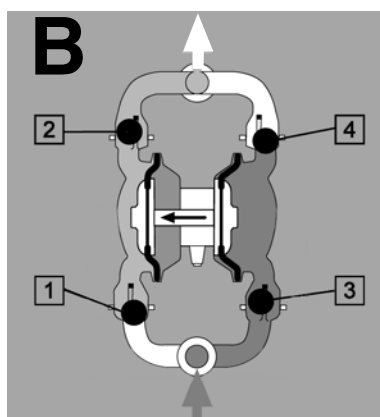
Obie membrany są połączone tłoczyskiem, co powoduje, że przy wykonywaniu skoku tłoka medium jest tłoczone na zewnątrz z jednej komory pompy, a do drugiej komory pompy medium jest zasysane.

Na 4 sąsiednich rysunkach przedstawiono przebieg kompletnego cyklu, składającego się ze skoku ssania i tłoczenia, wykonywanych przez pustą i napełnioną pneumatyczną pompę membranową.

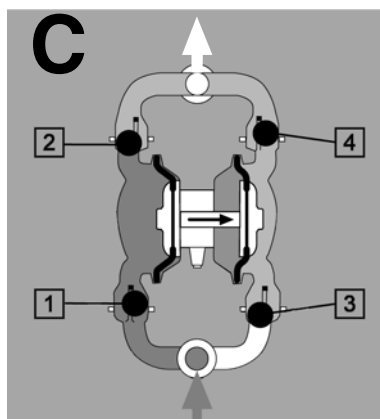
W celu zobrazowania sposobu działania tłoczone medium zostało wyróżnione kolorem.



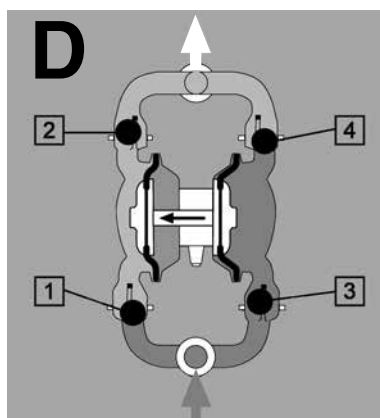
Przez napełnienie prawej komory powietrznej (ciemnoszara) następuje wysunięcie prawej membrany na zewnątrz. Wskutek tego tłoczysko wciąga lewą membranę w położenie wyjściowe. Kula zaworu (1) zostaje zassana z jej położenia, medium (szare) przepływa do lewej komory pompy. Jednocześnie podciśnienie powoduje zablokowanie kuli zaworu (2) w jej krańcowym położeniu. Lewa komora pompy wypełnia się więc całkowicie medium (szare).



Po przełączeniu zaworu sterującego powietrze przepływa do lewej komory powietrznej (ciemnoszara), prawa komora powietrzna zostaje od powietrzona. Teraz następuje proces zasysania (patrz A) w prawej komorze pompy. Medium (ciemnoszare) zostaje zassane, medium (jasnoszare) w lewej komorze pompy zostaje wytłoczone na zewnątrz. Kula zaworu (1) naciska w dół; zamyka, a kula zaworu (2) otwiera przepływ medium do wyjścia tłocznego.



Powtarza się cykl „A” zasysania, z tą różnicą, że medium (jasnoszare) znajduje się już w prawej komorze pompy. Przez przełączenie zaworu sterującego następuje napełnienie prawej komory powietrznej (ciemnoszara), w lewej komorze pompy następuje zassanie medium (ciemnoszare), a z prawej komory pompy medium (jasnoszare) jest wypierane.



Ten cykl powtarza się w odwrotnej kolejności, niż opisano przy rysunku C. Napełnia się lewa komora powietrzna (ciemnoszara), medium (ciemnoszare) jest przetłaczane przez podciśnienie do prawej komory pompy, jednocześnie w lewej komorze pompy medium (jasnoszare) jest wypierane do przewodu tłocznego.

1.4 Dane techniczne

1.4.1 Wymiary, ciężar i zakres temperatur

Patrz karta danych technicznych danego typu pompy.



Niebezpieczeństwo! W celu właściwego doboru podnośnika należy pomnożyć ciężar katalogowy pompy stosując mnożnik 1,5.

Patrz tabela 9.1.

Przy krótkotrwałych przekroczeniach maksymalnej, ciągłej temperatury eksploatacyjnej prosimy porozumieć się z producentem.

Maksymalna temperatura otoczenia w przypadku użycia pomp z blokiem centralnym wykonanym z PP wynosi 60 °C. W przypadku użytkowania pomp przy wyższych temperaturach należy liczyć się ze skróceniem żywotności membrany.



Ostrzeżenie! W przypadku pomp pracujących z pomocniczym urządzeniem grzewczym należy bacznie obserwować temperaturę pracy.

1.4.2 Powietrze sterujące

Maks. ciśnienie robocze patrz tabela 2.

Wszystkie Pompy membranowe z napędem pneumatycznym DEPA nie podlegają Dyrektywie dla urządzeń ciśnieniowych zgodnie art. 1, ust. 3.10, Dyrektywy dla urządzeń ciśnieniowych.

1.4.3 Jakość powietrza

Jako powietrze sterujące należy stosować wyłącznie powietrze lub gazy obojętne klasy 5 wg DIN ISO 8573-1. (klasa 5 odpowiada maks. wielkości cząstek 40 µm; maks. gęstość cząstek 10 mg/m³; maks. temperatura punktu rosy pod ciśnieniem +7°C; maks. stężenie oleju 25 mg/m³).

Jeżeli pompa jest zasilana suchym sprężonym powietrzem, niezaolejonym i pozbawionym cząstek stałych, wówczas zwiększa się trwałość zaworu sterującego przepływem powietrza.



Ostrzeżenie! Mocno zaolejone powietrze prowadzi do zanieczyszczenia zaworu sterującego a także może powodować w zależności od gatunku oleju pęcznienie pierścieni uszczelniających typu o-ring.

1.4.4 Wielkość cząstek stałych, wysokość zasysania

W celu zapewnienia prawidłowej pracy pompy, nie należy przekraczać maksymalnych wartości podanych w tabeli.

Tabela 1: wielkości cząstek stałych i wysokości zasysania

Wielkości konstrukcyjne					
	15	25	40	50	80
Wielkość cząstek stałych (mm)					
standard	3.5	4	6	8	10
DL-PM	2.5	4	6	-	-
wersja SL/SU/UE	3.5	10	16	18	25
DH-PT/-TL	3.5	6.5	8	-	-
DH-TP/-TPL	3.5	10	12	-	-
maks. wysokość zasysanie (m słupa wody)					
standard na sucho *)	3.5	5.5	5.8	5.8	6
standard na mokro	8.5	9	9	9	9
DL-PM	2.5	5.5	5.5	-	-
DH-PT/-TL Na sucho *)	2	2	2	-	-
DH-PT/-TL Na mokro	9	9	9	-	-
DH-TP/-TPL sucho	1	3	3	-	-

*) Wartości te ulegają zmniejszeniu w przypadku zastosowania membran, gniazd i kul z PTFE.

DEPA® Pompy membranowe z napędem pneumatycznym

Tabela 2: Zakresy temperatur dla materiałów obudowy i maks. ciśnienia roboczego

	Typ materiału	Kod typu pompy	Min. (°C)	Maks. (°C)	Maks. ciśnienie robocze
Metal	Aluminium	FA	Zakres temperatur jest ograniczony przez podzespoły wewnętrzne		7 (4****)
	Stal szlachetna	SA			8,6 *
		SS			8,6 *
		SX			7
	Żeliwo szare	CA			7
		CX			7
		CS			7
Hastelloy	HS	7			
Tworzywa sztuczne	Polipropylen	PP	0	60	7
		PM	0	60	7
	PTFE Teflon™	PL	0	60	7 **
		TP	-20	100	7
		TPL	-20	100	7
	PTFE	PT	-20	100	7
		TL	-20	100	7 **
PVDF	PV	-12	80	7	
Metal - polerowana stal nierdzewna	Stal szlachetna	SLV	Zakres temperatur jest ograniczony przez podzespoły wewnętrzne		7 ***
		SUV			7 ***
		UEV			7 ***
		SF			7
		SFS			7

* Maks. ciśnienie robocze dla DHxx-SA/SS wynosi 8.6 bar, DBxx-SA maks. 21 bar, dla wszystkich pozostałych wariantów 7 bar

** Maks. ciśnienie robocze dla DL50-PL/TL wynosi 5 bar

*** Maks. ciśnienie robocze dla pomp SLV, SUV i UEV z kulami zaworowymi z szarego EPDM wynosi 5 bar

**** Maks. ciśnienie robocze dla DP125-FA

Tabela 3: Zakresy temperatur dla podzespołów wewnętrznych

Materiał	Kod	Min. (°C)	Maks. (°C)	Membrana	Gniazdo zaw.	Kule zaw.
NRS	B	-15	70	●	●	●
NRR	L	-30	85	●	-	-
NBR	N	-15	90	●	●	●
EPDM	E	-25	105	●	●	●
EPDM, szary	G	-25	90	●	●	●
FKM (Viton®)	F	-5	120	●	●	●
PTFE	T	-20	100	●	●	●
materiał zespolony nopped E4® PTFE	Z	-10	130	●	-	-
DEPA® Nopped S4 ****	S	-20	110	●	-	-
NRS z rdzeniem	V	-15	70	-	-	●
EPDM z rdzeniem	W	-25	105	-	-	●
EPDM szary z rdzeniem	X	-25	90	-	-	●
NBR z rdzeniem	Y	-15	90	-	-	●
PTFE z rdzeniem	Z	-20	100	-	-	●
Stal szlachetna	R	****	****	-	●	●
Stal nierdzewna (DB, wysokie ciśnienie)	H	****	****	-	●	-
EPDM szary (DH polerowane pompy ze stali nierdzewnej)	U	-25	90	●	-	-
PTFE z rdzeniem (DH polerowane pompy ze stali nierdzewnej)	P	-20	100	●	-	-

**** Żywotność membrany skraca się przy wyższych temperaturach (np. przy 50 °C nawet do 50% w zależności od medium, zasadnicze warunki eksploatacji i przeciwcisnienie)

***** Zakres temperatur determinuje kombinacja materiałów membrany, gniazd zaworowych i kul zaworowych

2.0 Bezpieczeństwo

2.1 Informacje ogólne

Niniejsza instrukcja przeznaczona jest dla personelu obsługującego i konserwującego urządzenie. Personel obsługujący pompę powinien posiadać dobrą znajomość zagadnień technicznych. Osoby o niskich kwalifikacjach nie powinny instalować, obsługiwać, serwisować urządzenia.

Podczas instalacji, eksploatacji, konserwacji oraz napraw pompy należy stosować się do obowiązujących w danym kraju przepisów bezpieczeństwa.

Przed rozpoczęciem prac konserwacyjnych należy zastosować następujące środki ostrożności:

Jeśli tłoczone medium jest substancją niebezpieczną lub szkodliwą, instalację należy zneutralizować i odpowietrzyć. W tym celu odłączyć pompę od zasilania sprężonym powietrzem.

Przed rozpoczęciem ręcznego czyszczenia pompy należy się upewnić, że wszystkie konieczne środki ostrożności zostały zastosowane.

Niewłaściwie zainstalowane, obsługiwane lub konserwowane pompy stanowią potencjalne źródło zagrożeń. Nieprzestrzeganie zasad bezpieczeństwa może skutkować ciężkimi obrażeniami personelu lub uszkodzeniem pompy i przyłączonych agregatów.

W przypadku instalacji pompowych z osłoną lub urządzeniami zabezpieczającymi należy je prawidłowo zainstalować przed ponownym uruchomieniem.

W przypadku wykrycia jakichkolwiek usterek mających związek z bezpieczeństwem eksploatacyjnym i niezawodnością pracy pompy, należy wyłączyć pompę lub nie należy jej uruchamiać. Pompę można ponownie uruchomić dopiero po usunięciu wszystkich usterek.

2.2 Źródła zagrożeń

Pompa jest napędzana energią pneumatyczną i współpracuje z układami hydraulicznymi, które mogą znajdować się pod wysokim ciśnieniem.

W zależności od wyposażenia pompy jej podzespoły mogą być zasilane również napięciem elektrycznym.

Przed podłączeniem pompy do układów pneumatycznych lub hydraulicznych, należy zredukować do zera ciśnienie w pompie.

Przed podłączeniem pompy do układów elektrycznych należy wyłączyć napięcie elektryczne.

Nie należy stosować ciśnień wyższych niż podane w niniejszej instrukcji.

Nie wolno usuwać układów bezpieczeństwa lub unieruchamiać poprzez modyfikacje urządzenia

2.3 Dopuszczeni użytkownicy

Pompę wolno obsługiwać, konserwować i naprawiać wyłącznie upoważnionym i przeszkolonym osobom. Osobom będącym pod wpływem alkoholu, narkotyków lub środków odurzających nie wolno instalować, obsługiwać, konserwować i naprawiać pompy.

2.4 Zastosowanie zgodne z przeznaczeniem

Pneumatyczna pompa membranowa jest urządzeniem przeznaczonym do tłoczenia cieczy agresywnych, ściernych i lepkich. Zastosowanie pompy niezgodnie z przeznaczeniem powoduje utratę gwarancji.

2.5 Niedozwolony sposób użytkowania

Bezpieczeństwo eksploatacji dostarczonej pompy jest zagwarantowane wyłącznie pod warunkiem jej użytkowania zgodnie z przeznaczeniem. Pod żadnym pozorem nie wolno przekraczać wartości granicznych podanych w specyfikacji technicznej.

2.6 Przebudowa i zmiany konstrukcyjne w pompie

Zabrania się samowolnych przeróbek lub modyfikacji pompy. Zabrania się dezaktywowania układów zabezpieczeń lub dokonywania w nich zmian wbrew ich przeznaczeniu.

2.7 Użyte symbole

Poniższe symbole zastosowano do oznaczenia występujących zagrożeń oraz specjalnego sposobu postępowania.



Niebezpieczeństwo! Ostrzeżenie przed możliwymi urazami ciała i zagrożeniem dla życia w razie nieprzestrzegania instrukcji.



Ostrzeżenie! Ostrzeżenie przed możliwością uszkodzenia urządzenia.



Uwaga! Ostrzeżenie przed niebezpiecznym napięciem elektrycznym.



Wskazówka: Informacje i wskazówki w zakresie optymalnego i ekonomicznego użycia produktu.



Ochrona środowiska: Uwagi i wskazówki dotyczące przestrzegania przepisów ochrony środowiska.



Niebezpieczeństwo wybuchu: Informacje dotyczące sposobu postępowania z produktami wybuchowymi lub w strefach zagrożonych wybuchem.



Niebezpieczeństwo: Ostrzeżenie przed substancjami żrącymi.

2.8 Prace konserwacyjne i naprawy

Prace konserwacyjne mogą być wykonywane tylko przez wykwalifikowane i upoważnione do tego osoby. Dotyczy to w szczególności prac na układach elektrycznych, hydraulicznych i pneumatycznych oraz podczas obchodzenia się z niebezpiecznymi cieczami i substancjami.

Pompy, które były używane do przetłaczania produktów szkodliwych, należy odkazić.

Osób nieuprawnionych nie należy dopuszczać do pompy.

Naprawy i konserwacje części mechanicznych i elektrycznych może przeprowadzać wyłącznie odpowiednio wykwalifikowany personel (specjalistyczny personel). Prawidłowe wykonanie prac powinno zostać potwierdzone poprzez odbiór przez odpowiedzialnego wykwalifikowanego „Inspektora”.

Przed rozpoczęciem prac konserwacyjnych lub napraw należy wyłączyć i zatrzymać urządzenie.

Przed rozpoczęciem wszelkich prac należy sprawdzić czy zredukowano do zera ciśnienie w pompie oraz czy odłączono napięcie elektryczne.

Ponadto należy zabezpieczyć pompę przed niezamierzonym włączeniem w następujący sposób:

- Zamknąć armaturę odcinającą lub wyłącznik i wyciągnąć klucz,
- umieścić na pompie tabliczkę ostrzegawczą

Za przestrzeganie przepisów o zapobieganiu nieszczęśliwym wypadkom w miejscu eksploatacji odpowiada użytkownik.

W celu uniknięcia obrażeń podczas wykonywania prac konserwacyjnych, regulacji i napraw należy używać jedynie dopuszczonych i odpowiednich narzędzi oraz środków pomocniczych.

Przed rozpoczęciem prac na ruchomych czę-

ściach należy je zawsze uprzednio zatrzymać. Należy zagwarantować, aby nie mogły zostać uruchomione podczas wykonywania na nich czynności.

2.9 Środki ochrony osobistej

Należy zawsze nosić odzież ochronną odpowiednią do danego typu zagrożenia, zwłaszcza podczas mycia, konserwacji oraz napraw urządzenia. W zależności od rodzaju wykonywanych prac należy zakładać następujące elementy odzieży ochronnej:

- kombinezon ochronny
- okulary ochronne lub maska ochronna
- środki ochrony słuchu
- kask ochronny
- obuwie ochronne
- rękawice

Jeżeli podczas wykonywania prac w polu widzenia mogą się znaleźć środki chemiczne, odpryski metalu albo kurz, należy używać maski ochronnej z okularami ochronnymi.



Niebezpieczeństwo!

W zależności od warunków eksploatacyjnych pompa może nagrzewać się do wysokich temperatur. Dlatego przed dotknięciem pompy należy ją wyłączyć i odczekać aż ostygnie. W pompach wysokociśnieniowych serii DB wzmacniacz ciśnienia osiąga temperaturę >70° C.

2.10 Zasady bezpieczeństwa dotyczące prac na przewodach ciśnieniowych



Niebezpieczeństwo!

Zachować ostrożność podczas obchodzenia się z niebezpiecznymi (żrącymi, szkodliwymi dla zdrowia) cieczami.

Przed rozpoczęciem prac na instalacji należy bezwzględnie zredukować w niej ciśnienie do zera:

- Zamknąć zawór odcinający
- Odpowietrzyć przewody



Niebezpieczeństwo!

Należy zachować ostrożność podczas ustalania nieszczelnych miejsc na przewodach pod ciśnieniem. Ciecz lub powietrze pod ciśnieniem może przebić odzież i skórę.

Zachować ostrożność przy odkręcaniu lub wymianie przewodów ciśnieniowych; wskutek zamiany przewodów możliwe jest spowodowanie niewłaściwego działania.

Ruchome części należy ustawić w bezpiecznym położeniu wyjściowym lub postojowym.

Należy zawsze zakładać odzież ochronną i stosować środki ochrony osobistej.

W razie kontaktu substancji niebezpiecznych ze skórą, inhalacji szkodliwych oparów lub opryskania oka należy niezwłocznie skorzystać z pomocy medycznej.

W trakcie pracy nie dotykać pompy oraz przewodów rurowych. Niebezpieczeństwo poparzenia!



Ochrona środowiska:

Wszelkie odpady chemiczne niebezpieczne dla środowiska należy zabezpieczyć i zutylizować we właściwy sposób

Nie należy narażać pompy na nagłe skoki temperatury. Może to spowodować utratę szczelności pompy. Klamry zaciskowe oraz kołnierze montażowe należy prawidłowo dokręcić!

2.11 Bezpieczeństwo podczas składowania

Przechowywanie, przekazywanie i usuwanie substancji chemicznych powinno odbywać się zawsze zgodnie z obowiązującymi przepisami!

2.12 Emisja hałasu

Poziom hałasu w przypadku użycia kilku pomp w jednym pomieszczeniu może być dość znaczny. W zależności od poziomu natężenia dźwięku należy zastosować poniższe środki:

poniżej 70 dB (A): Nie są wymagane żadne specjalne środki.

powyżej 70 dB (A): Osoby przebywające stale w pomieszczeniu

muszą nosić środki ochrony słuchu.

powyżej 85 dB (A): Pomieszczenie o niebezpiecznie wysokim poziomie hałasu! Przy każdym wejściu musi znajdować się tabliczka ostrzegawcza, informująca, że wchodząc do pomieszczenia należy zawsze używać środków ochrony słuchu.

Zmierzony poziom ciśnienia akustycznego L_p [dB(A)] wg DIN EN 29614-2 (ISO 9614-2) w odległości 1m przy wysokości tłoczenia 60 m, pompa DL50-FA-NNN, ciśnienie sterujące 7 bar, medium woda, 20 °C = 66,8 dB(A). W przypadku odmiennej konstrukcji pompy oraz jej rozmiaru lub też innych warunków roboczych średni poziom hałasu może odbiegać od podanego.

3.0 Instalacja

3.1 Czynności przed instalacją

- 1 Instalowania pompy mogą podejmować się wyłącznie osoby posiadające odpowiednie kwalifikacje (patrz rozdział 2 „Bezpieczeństwo“).
- 2 Przed uruchomieniem sprawdzić, czy pompa jest poprawnie ustawiona i zamontowana w taki sposób, aby nie była narażona na naprężenia. Przewody rurowe należy zamontować w taki sposób, aby ich ciężar nie był przenoszony na pompę.
- 3 W przypadku nowych instalacji, aby zapobiec uszkodzeniu pompy, należy sprawdzić, czy w zbiorniku lub rurociągu nie znajdują się żadne pozostałości po montażu (krople metalu powstałe przy spawaniu, drut itd.).
- 4 Należy sprawdzić usytuowanie pompy, aby nie doszło do przekroczenia wysokości ssania i podnoszenia.
- 5 Instalacja musi zostać zaprojektowana

odpowiednio do danych warunków roboczych.

Zawory oraz zasuwy należy montować w miarę możliwości w pobliżu króćca tłocznego. Dotyczy to także trójników z zaworem do regulacji by-passu, a także zaworu nadciśnieniowego, manometru, zaworu do regulacji przepływu i zaworu

- 6 Należy dokładnie sprawdzić, czy pompa i przewody rurowe są ustawione w jednej osi, aby uniknąć naprężeń i tym samym przedwczesnego zużycia.
- 7 Należy sprawdzić szczelność wszystkich połączeń rurowych. Dotyczy to zwłaszcza przewodu ssawnego, aby uniknąć zasysania powietrza.
- 8 Jeżeli przepompowywana ciecz zawiera większe cząstki stałe, niż jest to dopuszczalne zgodnie z tabelą 1 w rozdziale 1.4.4 należy zastosować filtr. Parametry filtra należy dobrać w taki sposób, aby jego zastosowanie powodowało tylko nieznaczną zmianę oporu na doływie do pompy. Filtr trzeba ciągle sprawdzać i w razie konieczności czyścić. Zainstalować kosz ssawny na wejściu.
- 9 Ciecze, których lepkość ulega zmianie, powinny być stale mieszane, albo w zbiorniku należy umieścić czujnik temperatury. Przy wzroście lepkości należy przewidzieć mieszadło oraz/lub podgrzewanie. Należy na to zwracać szczególną uwagę w przypadku pracy przerywanej!
- 10 Przed pierwszym uruchomieniem dokręcić klamry zaciskowe pompy oraz tłumika pulsacji. Przestrzegać przy tym momentów dokręcania zamieszczonych na stronie 48 ff.

3.2 Dobór i montaż przewodów przyłączeniowych

Przekrój przewodów rurowych powinien zostać dobrany w taki sposób, aby w przewodzie tłocznym uzyskać prędkości przepływu w przedziale od 1 do 3 m/s, a w przewodzie ssawnym od 0,5 do 1,5 m/s (patrz rozdział 9.0 „Parametry przyłączeniowe pomp“).



Przepompowywanie palnych cieczy. Z doświadczenia wynika, że w przypadku prędkości przepływu > 7 m/s nie trzeba spodziewać się niebezpiecznych ładunków elektrostatycznych (TRGS 727).

Przekrój przewodu zasilającego pompę w sprężone powietrze nie powinien być mniejszy niż przyłącze na pompie.

W celu ułatwienia demontażu pompy należy przewidzieć po stronie ssania i tłoczenia armaturę odcinającą.

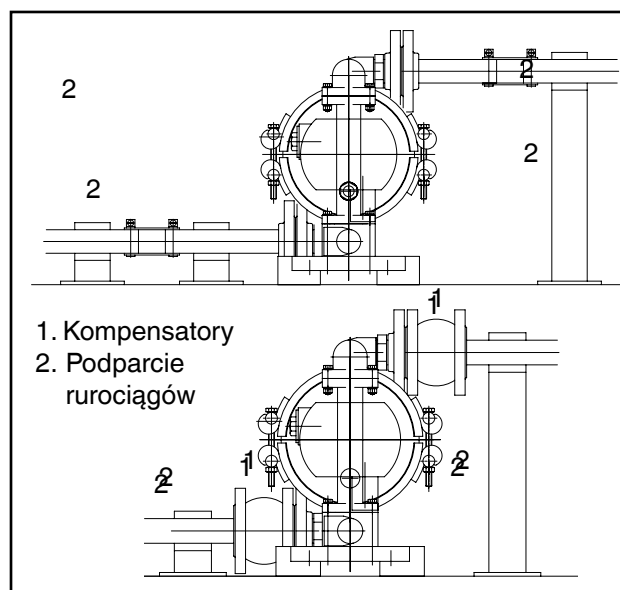
- Rurociąg musi być podparty przed pompą, aby zapobiec przenoszeniu jego ciężaru na pompę.
- Należy stosować kompensatory wydłużenia, służące do przyjmowania wydłużenia przewodu rurowego, spowodowanego podwyższeniem temperatury.



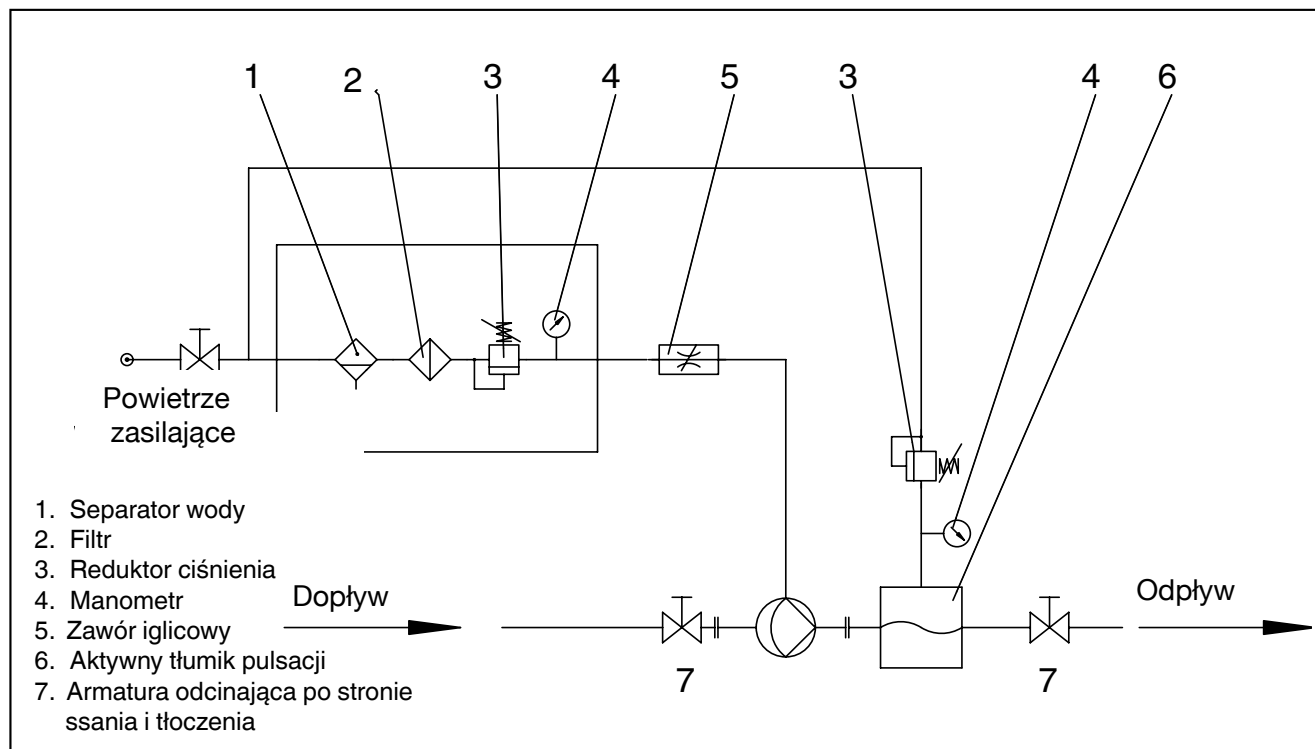
Uwaga: Zaleca się, aby po stronie ssania i tłoczenia pompy zamontować elastyczny wąż o stabilnym kształcie i odpowiedniej wytrzyma-

łości na ciśnienie lub kompensator (Rys. 3). Zapobiega to przenoszeniu uderzeń pulsacyjnych z pompy bezpośrednio na rurociąg.

3.3 Ustawienie i możliwości zainstalowania pompy



Rys. 3: Przykładowa instalacja pompy membranowej



Rys. 4: Przykład instalacji pompy

3.4 Fundamenty

Nie są wymagane specjalne fundamenty. Każdą pompę może ewentualnie przymocować do podłoża za pomocą kołków.

3.5 Podłączenie przewodu powietrza zasilającego

Zalecamy, aby powietrze zasilające było doprowadzone do pompy za pomocą węża. Jeżeli zasilające sprężone powietrze jest wilgotne należy zainstalować jednostkę serwisową z separatorem wody. Dodatkowo za pomocą tego urządzenia można sterować wydajnością pompy. Należy unikać uderzeniowych obciążeń membran. Z tego względu zalecamy zamontowanie na wejściu zaworu suwakowego, membranowego, iglicowego lub zaworu płynnego rozruchu.



Ostrzeżenie! Nie należy instalować zaworu kulowego jako armatury odcinającej.



Uwaga! Zwłaszcza w przypadku pomp z tworzywa sztucznego a także pomp z membranami z PTFE, zalecamy zainstalowanie zaworu płynnego rozruchu przed przewodem zasilającym pompę. Zawór ten chroni zarówno membrany jak i elementy obudowy przed gwałtownymi uderzeniami ciśnienia.

3.6 Podłączanie przewodów ssawnych i tłocznych

Przewody ssawne i tłoczne należy podłączyć tak, by nie powodowało to przenoszenia jakichkolwiek innych sił na króćce pompy.

Podczas montażu przewodu ssawnego i tłoczego przestrzegać właściwego momentu dokręcania śrub mocujących oraz wytrzymałości ciśnieniowej króćców i kołnierzy. Po zakończeniu montażu przeprowadzić kontrolę szczelności instalacji.

Do podłączenia przewodów ssawnych i tłocznych do pomp z cylindrycznym gwintem żeńskim (symbol G, wersja standardowa ISO 228-G) można zastosować do wyboru

- łączniki z cylindrycznym gwintem męskim (brak uszczelnienia w gwincie) lub
- łączniki ze stożkowym gwintem męskim (symbol R, uszczelnienie środkiem uszczelniającym w gwincie).

W przypadku łączników z cylindrycznym gwintem męskim stosować odpowiednie uszczelnienie pomiędzy powierzchniami uszczelniającymi na zewnątrz gwintu (czopy wkręcane zgodne ze wskazówkami zawartymi w DIN 3852).

W przypadku łączników ze stożkowym gwintem męskim (zgodnie z DIN EN 10226, stożek R) uszczelnienie może być zrealizowane odpowiednim środkiem uszczelniającym (np. taśmą PTFE) w gwincie. Parametry przyłączeniowe patrz rozdział 9.0.

3.7 Pompa pracująca w trybie ssania

Pompy membranowe z napędem pneumatycznym DEPA są pompami samozasysającymi na sucho. Zależnie od wersji pompy, przy zalanym przewodzie ssawnym można uzyskać wysokość ssania maks. 9 m słupa wody (tabela 1 w rozdziale 1.4.4).

3.8 Pompa pracująca w trybie zanurzeniowym

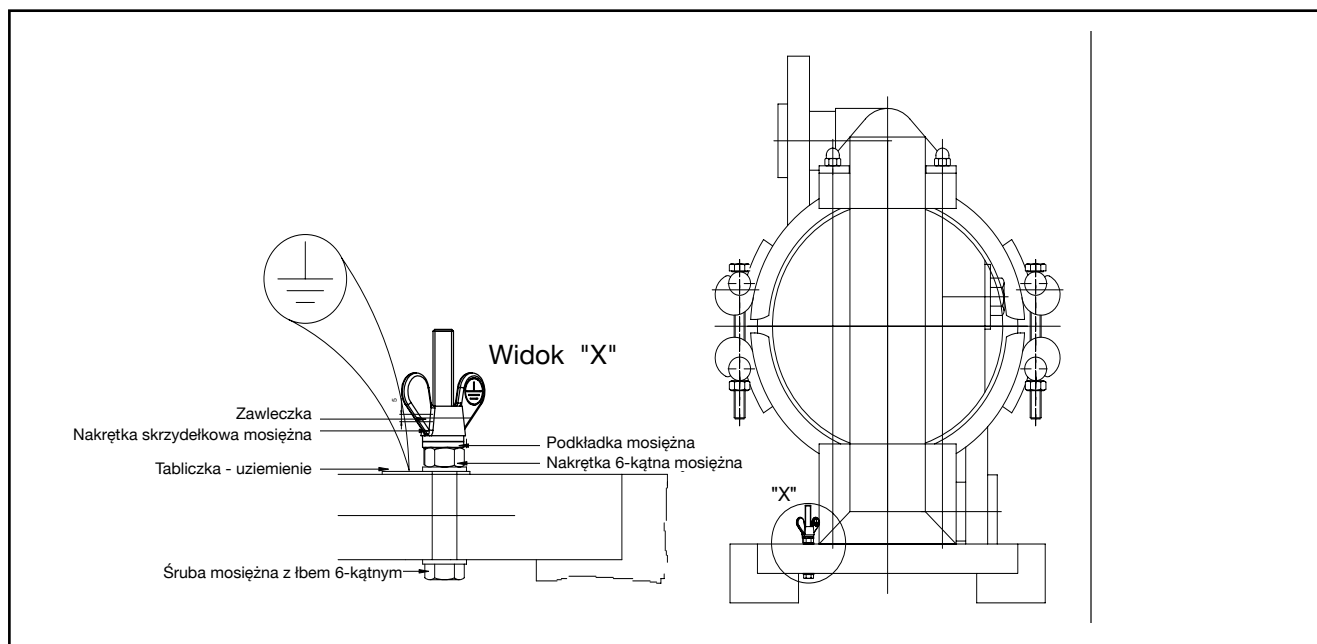
Pompy membranowe z napędem pneumatycznym DEPA mogą pracować w stanie zanurzonym. Ciecz otaczająca pompę nie może działać agresywnie na zewnętrzne części pompy. W przypadku takiej instalacji należy usunąć tłumik dźwięku a powietrze wylotowe odprowadzić z cieczy za pomocą węża.



Nie dotyczy pomp wysokociśnieniowych DB.

3.9 Pompa z ciśnieniem wstępnym

Należy unikać nadmiernego napływu po stronie ssania. Może to skutkować nieregularną pracą pompy i jednocześnie zwiększa poziom emitowanego hałasu podczas pracy pompy. W rezultacie zmniejsza się wydajność pompy oraz jej żywotność. Maksymalne ciśnienie wstępne po stronie ssania nie powinno przekraczać 0,7 bar.



Rys. 5: Śruba uziemiająca

3.10 Pompa na beczce

Pompy DEPA typu DF można zamontować bezpośrednio na beczce lub kontenerze. Aby ułatwić opróżnianie pompę montuje się na zbiorniku za pomocą adaptera. W celu kompletnego opróżnienia zbiornika stosuje się rurę ssawną o odpowiedniej długości.

3.11 Ekwipotencjalizacja / uziemienie

W przypadku możliwości powstawania ładunków elektrostatycznych ze względu na tłoczone medium lub w przypadku użycia w strefach zagrożonych wybuchem pompy i tłumiki pulsacji muszą zostać uziemione lub podłączone do układu wyrównania potencjałów. Pompy oraz tłumiki pulsacji z certyfikatem ATEX są wyposażone w tym celu w śrubę uziemiającą (rys 5). Patrz również strona 46 dla kategorii 1 Pompy i akcesoria.

3.12 Odstęp na wypadek drgań

Ustawiając pompę należy zapewnić odpowiedni odstęp (DL15 do DL40 min. 5 cm, DL50 i DL80 min. 10 cm) pomiędzy pompą a innymi urządzeniami, za wyjątkiem przyłączy.

3.13 Powietrze odlotowe

Poprzez tłumik hałasu odprowadzane jest rozprężone powietrze. Powstała w ten sposób mieszanina pyłu i powietrza może utworzyć atmosferę wybuchową.

W przypadku pomp stosowanych w strefach zagrożenia wybuchem kategorii 1 należy odprowadzić powietrze wydalone z pompy ze strefy 0 (Patrz rozdział 10 strona 46).

3.14 Instrukcja montażu dla niekompletnych maszyn (2006/42/WE, zał. VI)

W przypadku montażu pneumatycznych pomp membranowych bez sterownika powietrza, typu DJ/DH*, muszą zostać spełnione następujące warunki mające na celu zapewnienie bezpieczeństwa osób oraz umożliwienie prawidłowego połączenia z innymi podzespołami w ukończoną maszynę:

Wolno stosować wyłącznie zawory spełniające następujące wymagania:

1. Przepływ: DJ/DH*15-40: 80Nm³/h (ok. 1350 Nl/min)
2. Ciśnienie robocze: 1...8,6 bar

3. Funkcja: zawór 5/2-drożny, monostabilny, położenie środkowe sprężyny powietrznej musi zostać wykluczone. Tłoczek po zatrzymaniu pompy nie ma zdefiniowanej pozycji.

4. Sterowanie: Sygnał sterujący do wystrozenia w odpowiednim czasie (uniknięcie niedopuszczalnie dużego obciążenia membrany). Częstotliwość skoków maks.:

DJ/DH*15: 2,5 Hz

DJ/DH*25/40: 2,0 Hz

5. Przygotowanie powietrza:

Zgodnie ze specyfikacją producenta zaworu. Minimalne wymagania dotyczące jakości powietrza podano w punkcie 1.4.3 niniejszej instrukcji eksploatacji.

Po stronie pompy dostępne są następujące gwinty przyłączeniowe:

DJ/DH*15: gwint rurowy EN 10226 R 1/4

DJ/DH*25/40: gwint rurowy EN 10226 R 3/8

Zawór należy podłączyć do pompy za pomocą przewodu węzowego lub rurowego PN10 (ciśnienie nominalne 10 bar).

Użytkowanie pomp w strefach zagrożonych wybuchem:

Obowiązują wskazówki podane w punkcie 2.13 oraz 10.0 - 10.4 niniejszej instrukcji eksploatacji.

* DHxx-FA w wersji specjalnej z blokiem sterowniczym sterowanym powietrzem zewnętrznym.

4.0 Obsługa

4.1 Informacje ogólne

Po prawidłowym podłączeniu przewodów ssawnego i tłocznego oraz sprężonego powietrza, pompa jest gotowa do pracy.



Należy zwrócić uwagę, aby membrany pompy nie były poddawane skokom ciśnienia większym niż 2 bar.

Nie należy narażać pompy na nagłe skoki temperatury. Może to spowodować utratę szczelności pompy.



Niebezpieczeństwo!
Nie dotykać pompy lub przewodów rurowych. Niebezpieczeństwo poparzenia!

Podczas prac z użyciem chemikaliów należy nosić odzież ochronną.



Ochrona środowiska:
Przechowywanie i przekazywanie substancji chemicznych powinno odbywać się zawsze zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Odpady chemiczne usuwać zgodnie z obowiązującymi przepisami.

4.2 Uruchomienie pompy



Ostrzeżenie!
Pustej pompy nie wolno nigdy obciążać uderzeniowo wysokim ciśnieniem. W przypadku automatycznego załączenia pompy za pomocą zaworu elektromagnetycznego zaleca się podłączyć przed pompą zawór płynnego rozruchu.

Pompa zaczyna pracować tuż po otwarciu dopływu powietrza zasilającego.

4.3 Regulacja wydajności

Wydajność pompy można regulować za pomocą ciśnienia doprowadzanego powietrza oraz ilości powietrza. W celu zapobieżenia wahaniom ciśnienia tłoczenia, zalecamy zastosowanie regulacji poprzez sterowanie przepływem powietrza. Ciśnienie powietrza powinno być w tym przypadku wyraźnie wyższe od ciśnienia tłoczenia. W celu ochrony środowiska oraz części podlegających zużyciu takich jak np. membrany, zawory kulowe czy zawór sterujący powietrzem, pompa powinna pracować z możliwie małą częstotliwością skokową.

4.4 Wyłączenie pompy

W celu wyłączenia pompy należy zamknąć dopływ powietrza za pomocą zaworu. Pompa zatrzymuje się natychmiast.



Ostrzeżenie! Jeśli tłoczone medium jest substancją agresywną, pompę należy dokładnie wypłukać lub umyć po użyciu.

Przestrzegać instrukcji czyszczenia pompy.

4.5 Postępowanie w przypadku zagrożenia

W sytuacji awaryjnej pompę trzeba natychmiast wyłączyć i w razie potrzeby zabezpieczyć przed ponownym włączeniem.

4.6 Zdalny monitoring pracy pompy

Pracę pompy można nadzorować elektronicznie w sposób zdalny.

4.7 System monitorowania membran na podstawie przewodności

W przypadku uszkodzenia membrany tłoczne medium przedostaje się do komory powietrza i zostaje wykryte przez zamontowany w niej czujnik. W przypadku medium, które jest zdolne do przewodzenia prądu, dokonywany jest pomiar przepływu prądu pomiędzy dwoma elektrodami.

Przyrząd pomiarowy zasila w tym celu czujnik

napięciem i przy określonym natężeniu prądu (<1mA) włącza przekaźnik, który powoduje wyłączenie pompy lub wysyła sygnał alarmowy.



Uwaga:

Tłoczone medium musi wykazywać minimalną przewodność.

4.8 System monitorowania membran na podstawie pojemności

W przypadku mediów nie przewodzących prąd do monitorowania membrany wymagany jest zastosowanie układu czujników pojemności.

4.9 Czyszczenie pomp używanych do tłoczenia produktów spożywczych (CIP-Clean in Place)

Pompy można czyścić ręcznie po rozłożeniu jej elementów lub w instalacji (CIP). U producenta pomp można zasięgnąć informacji na temat specjalnych metod czyszczenia w zależności od danego typu zastosowania.

Poniżej podano przykład, w jaki sposób można przeprowadzić czyszczenie metodą CIP:

- Aby wyczyścić wnętrze pompy należy przepłukać pracującą pompę zimną wodą.
- Przepłukiwać pompę 2,5% roztworem ługu sodowego o temperaturze 70- 80°C, przez ok. 20-30 minut.
- Ostatnim etapem czyszczenia jest ponowne przepłukanie pompy czystą, zimną wodą.



Ostrzeżenie! Podczas wszystkich cykli czyszczenia CIP pneumatyczna pompa membranowa DEPA® musi pracować. W przeciwnym razie może dojść do nadmiernego wydłużenia i przedwczesnego zniszczenia membran.



Ostrzeżenie! Po zakończeniu czyszczenia należy przeprowadzić kontrolę klamr zaciskowych oraz kołnierzy montażowych i w razie potrzeby je dokręcić!

4.10 Czujniki pęknięcia membrany i system wyłączający pompę w razie wycieku.

Zastosowanie czujników pęknięcia membrany pozwala na wyłączenie dopływu powietrza w razie wystąpienia nieszczelności. Schemat elektryczny systemu przedstawiono (rys. 6).

4.11 Tłumienie pulsacji

Pneumatyczne pompy membranowe to oscylacyjne pompy wyporowe o podwójnym działaniu, generujące przepływ pulsacyjny. W celu zminimalizowania pulsacji zaleca się zastosowanie tłumików pulsacji. Tłumiki dostępne są w różnym wykonaniu, aktywne i pasywne, z metali i tworzyw sztucznych, z membraną oraz bez, w wielu rozmiarach. Należy je wyregulować ręcznie lub automatycznie w miejscu pracy, w zależności od panującego ciśnienia (Patrz rozdz. 4 i rozdział 7).

4.12 Okresy przestoju

W przypadku tłoczenia mediów zawierających frakcje stałe, chemikalia lub olej należy przed wyłączeniem pompy przeprowadzić intensywne płukanie komór pompy. Zapobiega to osadzeniu się substancji stałych oraz powstawaniu

reakcji chemicznych, a tym samym zniszczeniu membrany przy ponownym uruchomieniu.

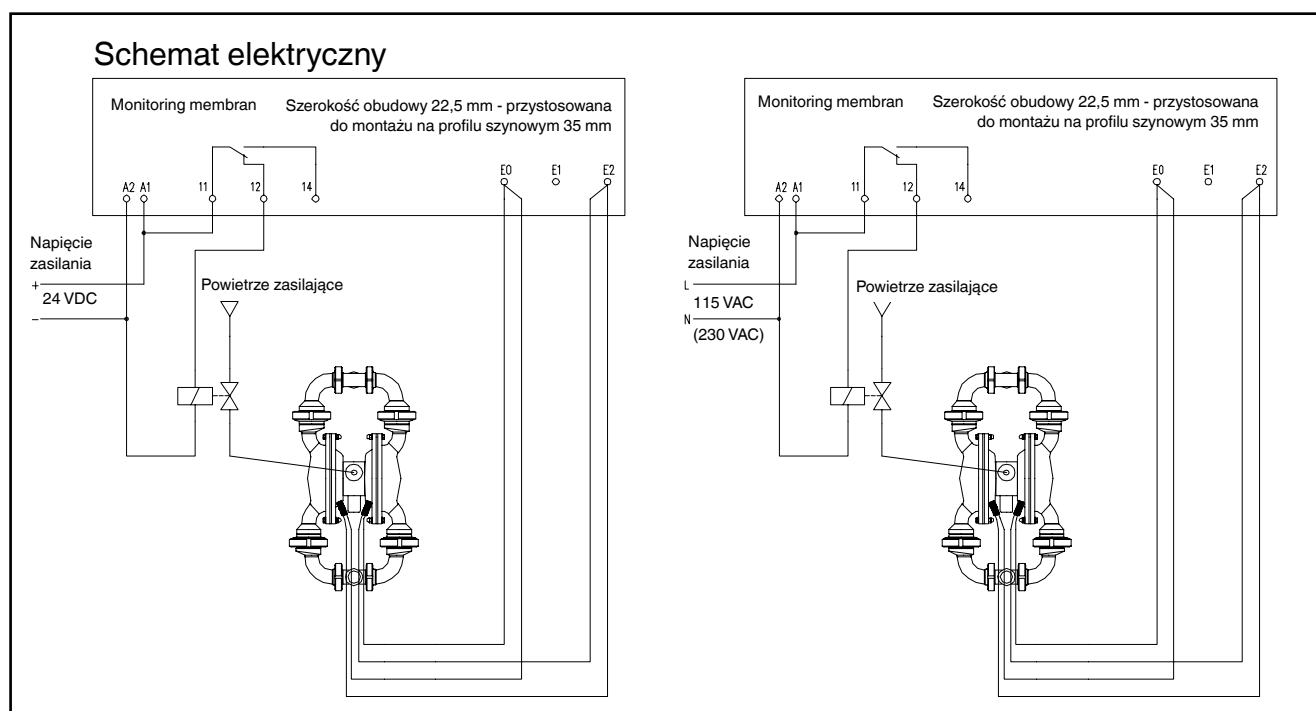
4.13 Wyłączanie z eksploatacji

Pompa zostaje zatrzymana przez zamknięcie dopływu powietrza zasilającego. Ponieważ kule zaworów po stronie ssania i tłoczenia działają tak jak kłapy zwrotne, wznosząca się część przewodu tłocznego jest zawsze napełniona medium. Podczas demontażu pompy należy pamiętać, że w pompie może znajdować się medium. Samą pompę można częściowo opróżnić przez korek umieszczony z boku pompy (opcja).

4.14 Utylizacja po upływie oczekiwanej żywotności urządzenia



Użyte części metalowe wykonane z aluminium, żeliwa szarego, stali nierdzewnej oraz stali można przekazać do odzysku. Elementy z tworzywa sztucznego nie nadają się do recyklingu i muszą zostać zagospodarowane jako odpady.



Rys. 6: Schemat elektryczny systemu monitorowania

5.0 Konserwacja

5.1 Okresy przeglądów

- Kontrola wzrokowa co tydzień.
- W zależności od rodzaju i intensywności eksploatacji demontaż i wymiana części zużywalnych w okresach od 4 tygodni do 6 miesięcy.
- Ponieważ PTFE ulega odkształceniu pod ciśnieniem, wymienione niżej pompy należy regularnie sprawdzać pod kątem szczelności i w razie potrzeby dokręcić połączenia śrubowe (momenty dokręcające patrz strona 48 ff):

Typ	Okres kontroli	Połączenie śrubowe
PM, Gniazda zaworów z PTFE	co tydzień	Kotwa, kłama zaciskowa
DH-TP/TPL	co miesiąc	Króciec / Komora pompy

5.2 Czyszczenie



Niebezpieczeństwo!
Przestrzegać wskazówek bezpieczeństwa podanych w rozdziale 2 „Bezpieczeństwo”.

Wszystkie przewody i złącza śrubowe należy regularnie sprawdzać pod kątem szczelności oraz widocznych na zewnątrz uszkodzeń! Uszkodzenia należy niezwłocznie usunąć!



Niebezpieczeństwo!
Przed przystąpieniem do prac pompę należy zabrać z ewentualnej strefy ATEX do strefy roboczej. Nie wolno prowadzić prac na pompie w strefie ATEX!



Jeżeli pompa jest używana do tłoczenia cieczy agresywnych, żrących lub toksycznych, wówczas przed otwarciem obudowy pompę należy przepłukać odpowiednim środkiem neutralizującym.



Podczas prac z rozpuszczalnikami oraz środkami czyszczącymi należy zawsze używać odzieży ochronnej.



Pompy przeznaczone do zastosowań w strefach zagrożonych wybuchem należy utrzymywać w stanie wolnym od zanieczyszczeń pyłem.

Zasadniczo obowiązuje zasada: należy stosować przede wszystkim czyszczenie mechaniczne, a dopiero w drugiej kolejności chemiczne środki pomocnicze. Stosując chemiczne środki czyszczące należy sprawdzić zgodność chemiczną z medium.

5.3 Demontaż i montaż



Niebezpieczeństwo! Przed demontażem należy odłączyć pompę od zasilania sprężonym powietrzem i wymontować z instalacji.

Informacje ogólne

Jeżeli w pompie wystąpią uszkodzenia, wówczas poniżej opisane prace mogą być wykonane samodzielnie w celu wymiany uszkodzonych podzespołów i części. Należy mieć na uwadze, że producent lub autoryzowany dystrybutor może uznać ewentualne roszczenia gwarancyjne tylko jeśli dostarczona pompa nie była otwierana.



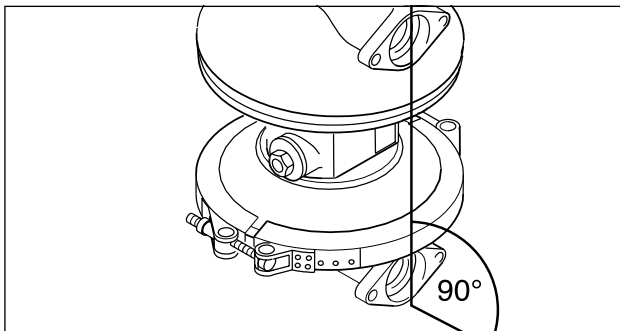
Informacja: W przypadku napraw stosować tylko oryginalne części zamienne DEPA, w przeciwnym wypadku tracą ważność wszystkie uprawnienia gwarancyjne.

5.3.1 Seria DL, DP, DZ, DF, DB

Dla typu pompy DP125-FA patrz rozdział 5.3.3.

5.3.1.1 Wymiana membran, gniazd i kul zaworów

W zależności od zastosowania, Pompy membranowe z napędem pneumatycznym mogą być dostarczane z różnymi elastomerami. Dostępne są następujące materiały:



Rys. 7: Ustawienie komór pompy

NRS	żółte oznaczenie
NBR	czerwone oznaczenie
EPDM	niebieskie oznaczenie
FKM (Viton®)	białe oznaczenie
PTFE (politetrafluoroetylen)	bez oznaczenia

Podane oznaczenia barwne dotyczą tylko kul i gniazd zaworów. Membrany posiadają odpowiednie oznaczenia literowe.

Przed zamontowaniem nowego zestawu membran, gniazd i kul zaworów należy sprawdzić, czy dany materiał jest odpowiedni do danego typu zastosowania (patrz tabela odporności chemicznej).

Jeżeli uszkodzenie elementów pompy nie jest efektem normalnego mechanicznego zużycia lecz wynikiem reakcji chemicznych, wówczas należy zastosować inny materiał.

5.3.1.2 Wymiana membran elastomerowych

- Zdemontować króciec tłoczny i ssawny odkręcając śruby (rys. 9).
- Odłączyć syfon kulowy (osprzęt opcjonalny).
- Poluzować klamry zaciskowe (aby zapobiec zapieczeniu śrub i nakrętek ze stali szlachetnej i należy je w razie potrzeby naoliwić) (rys. 10). W przypadku wersji wykonanej z polerowanej stali nierdzewnej (DL, DH), należy odkręcić złącza śrubowe stosowane w rurociągach mlecznych.
- Zdjąć komory pompy.
- Odkręcić zewnętrzny dysk membrany i zdjąć wraz z membraną (rys. 11). W przy-

padku pomp z tworzywa sztucznego najpierw nakręcić nakładkę z tworzywa sztucznego (od DL25).

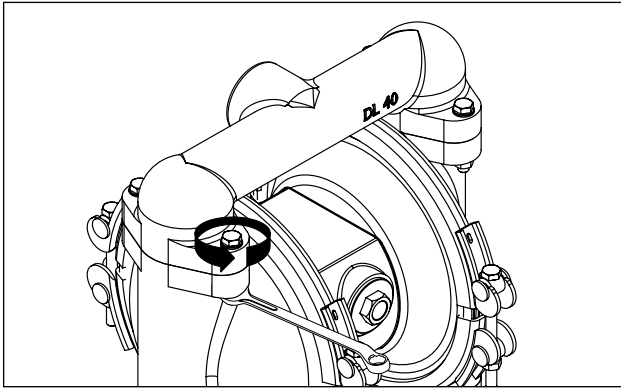
- W przypadku membran kompozytowych wykręcić membranę ręką bezpośrednio z tłoczyska.
- Wyciągnąć z bloku centralnego tłoczysko z drugą membraną i zdemontować ją w sposób opisany powyżej (rys. 12).

5.3.1.3 Wymiana membran PTFE

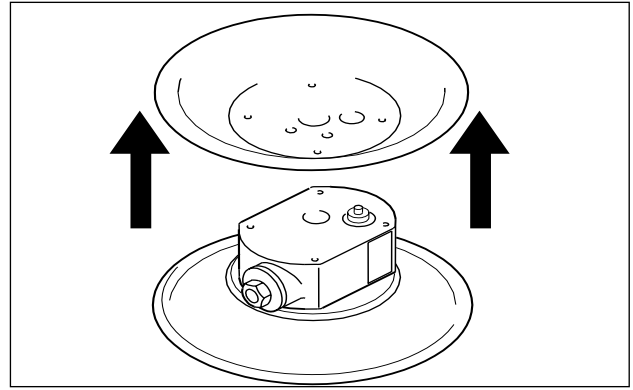
Wymianę membran z PTFE należy przeprowadzić w następujący sposób:

- Pompy DL 40, 50 oraz 80 z membranami PTFE mają grubsze wewnętrzne dyski do skracania i wydłużania skoku. Przy późniejszym przezbrajaniu na membrany PTFE trzeba zastosować odpowiednie dyski (rys. 13).
- Membrany PTFE są zasadniczo dostarczane z tylną membraną wsporczą z EPDM. Należy ją montować po stronie powietrza.
- Montaż komór pompy: montaż membran, przykręcenie zewnętrznego dysku membrany z zachowaniem momentu obrotowego dokręcania śrub zgodnie z stronie 48 ff "Momenty obrotowe dokręcania śrub". Komory pompy należy zasadniczo montować przy ustawieniu membrany w położeniu zasysania (dysk membrany wcisnąć w komorę powietrzną) (rys. 15). Zamocować klamrę zaciskową lub kołnierz montażowy. Drugą membranę zamontować w ten sam sposób. Krawędzie kołnierzy korpusu pompy muszą być ustawione w jednej linii (rys. 7).
- Montaż gniazd zaworów wykonanych z PTFE:
Gniazda zaworów (oprócz typoszeregu PM oraz DL15-FA/SA) z PTFE dostarczane są zasadniczo z 2 pierścieniami uszczelniającymi typu o-ring. W celu zagwarantowania szczelności pompy

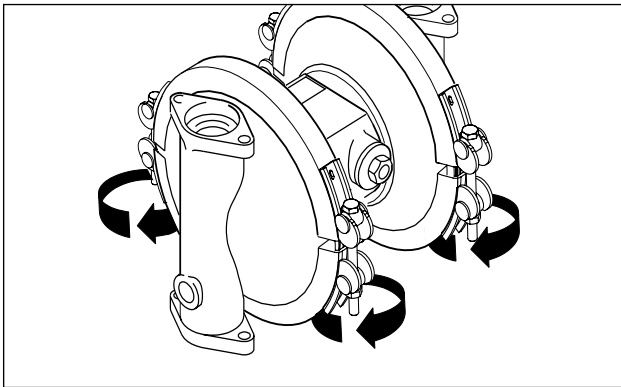
DEPA® Pompy membranowe z napędem pneumatycznym



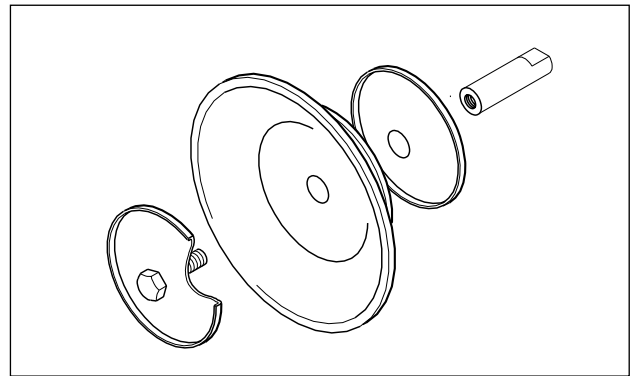
Rys. 8: Zdemontować króciec ssawny i tłoczny.



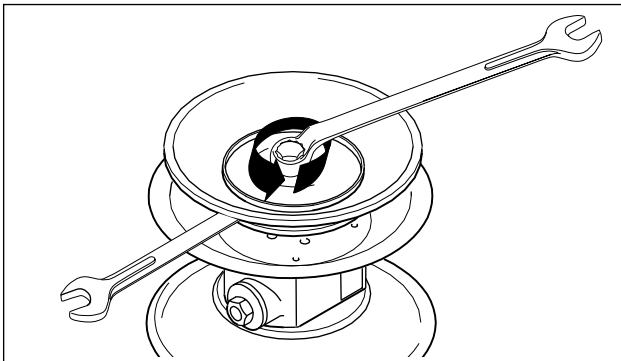
Rys. 12: Demontaż komór powietrznych



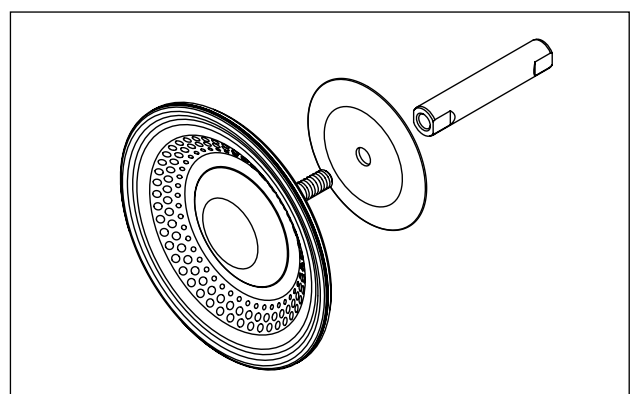
Rys. 9: Otworzyć klamry zaciskowe.



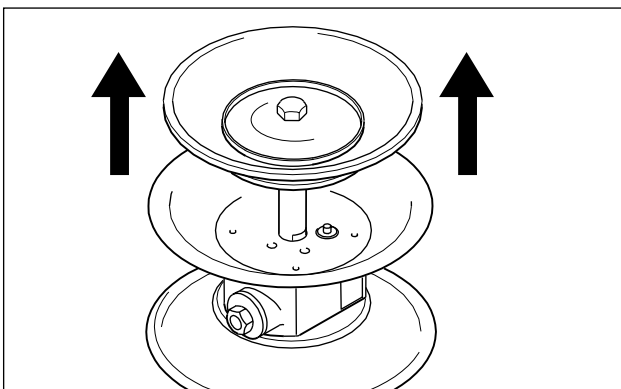
Rys. 13: Montaż membrany standardowej z wewnętrznym i zewnętrznym dyskiem



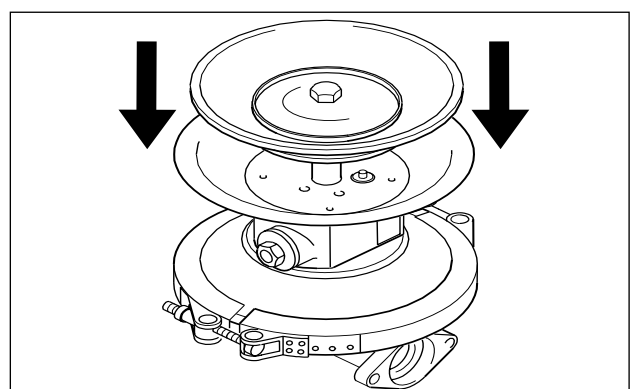
Rys. 10: odłączenie dysku membrany (nie dotyczy membrany noppedE4®).



Rys. 14: montaż membrany noppedE4®.



Rys. 11: Wyciągnąć tłoczysko.



Rys. 15: Montaż drugiej komory pompy

należy wymieniać te pierścienie po każdym demontażu króćców ssawnych i tłocznych.

Gniazda zaworów w typoszeregu PM (tylko jeden pierścień uszczelniający typu o-ring lub brak) muszą zostać kompletnie wymienione po każdym demontażu króćców.

W przypadku pomp z tworzyw sztucznych od rozmiaru DL25 należy po każdym demontażu w zewnętrznym dysku membrany wymienić pierścienie uszczelniające typu o-ring.

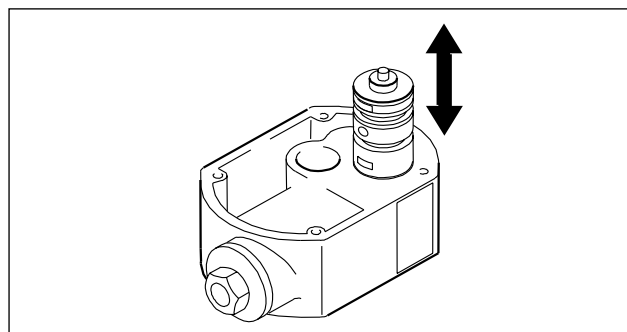
- Zamontować syfon kulowy (osprzęt opcjonalny), wbudować w syfon kulowy gniazdo zaworowe po stronie tłocznej.
- Osadzić nowe kule zaworów.
- Śruby mocujące króćców ssawnego i tłoczego dokręcić z zachowaniem właściwego momentu dokręcania.
- Pompy typoszeregu DH-TP/TPL są zasadniczo wyposażane w membrany kompozytowe DEPA nopped E4®. Montaż membrany odbywa się bez dysku membrany za pomocą tarczy przełączającej i śruby bez łba: po wkręceniu śruby bez łba należy przykręcić membranę z tarczą przełączającą na tłoczysko i dokręcić ręką.

5.3.1.4 Wymiana wewnętrznego zaworu sterującego

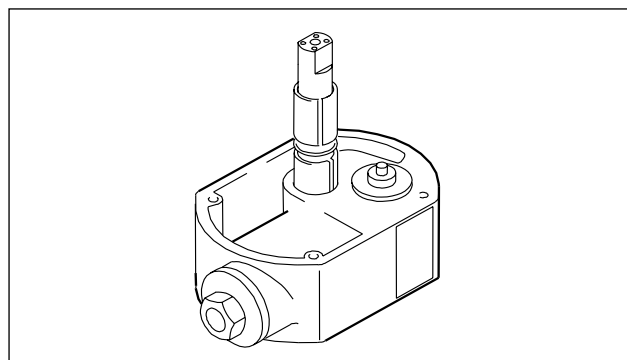
- Postępować zgodnie z opisem z punktu 5.3.1.
- Odkręcić komorę powietrzną od bloku centralnego (tylko w przypadku pomp metalowych, wyjątek: pompy membranowe DB) (rys. 11).
- Wyjąć powietrzny zawór sterujący z bloku centralnego
- Powietrzny zawór sterujący jest wymieniany jako kompletna jednostka (rys.17).
- Do montażu panewek łożysk ślizgowych i pierścienia uszczelniającego zaleca się wykorzystać tłoczysko jako prowadnicę (patrz rys. 19).

- W odróżnieniu od instrukcji montażowej panewek łożyskowych pomp typoszeregu DL 25 - DL 80, które są wyposażone w dwie panewki łożyskowe, w przypadku rozmiaru pomp DL 15, postępuje się w inny sposób, gdyż pompy te posiadają tylko jedną, jednoczęściową panewkę łożyskową.

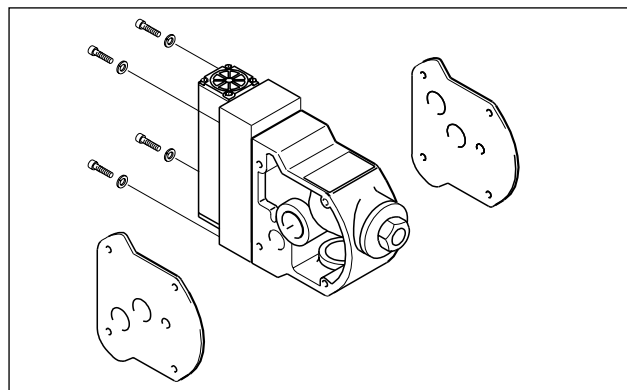
Panewka łożyskowa posiada dwa rowki do zamocowania zewnętrznych pierścieni uszczelniających typu o-ring. Aby zapobiec uszkodzeniu o-ringa przez frez w otworze, nie należy przeciągać tych pierścieni przez miejsce frezowania. W tym celu nasuwa się pierścień uszczelniający o-ring na pa-



Rys. 16: Montaż wewnętrznego zaworu sterującego



Rys. 17: Montaż tłoczyska



Rys. 18: Montaż zewnętrznego zaworu sterującego

newkę, którą wprowadza się do otworu stroną nie posiadającą rowka na pierścień uszczelniający i następnie wpycha się ją tak daleko, aby po drugiej stronie widoczny był rowek. Teraz w rowek należy włożyć drugi pierścień uszczelniający typu o-ring a całą tulejkę wcisnąć na tyle głęboko, by zrównała się z otworem.

Tłoczyisko jest dostarczane tylko w komplecie z zamontowaną już panewką i o-ringami.

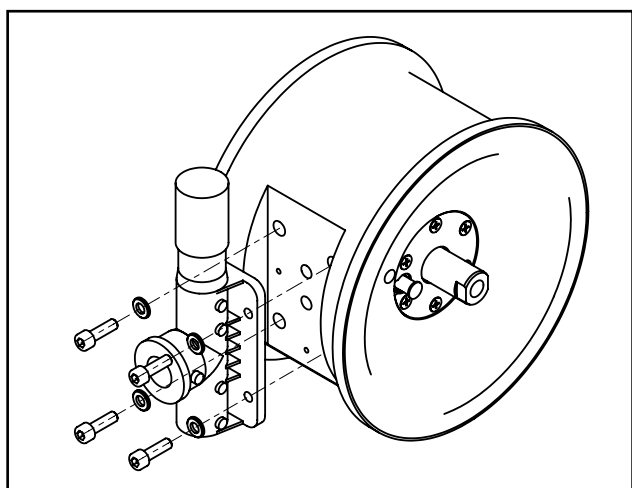
Demontaż pierścieni i panewek nie jest możliwy ze względów technicznych.

5.3.1.5 Wymiana zewnętrznego zaworu sterującego Q

- Poluzować cztery śruby mocujące na bloku sterowniczym. Teraz można wyciągnąć cały zawór sterujący wraz z pilotem. Jest to możliwe także bez uprzedniego demontażu pompy (rys. 18).

5.3.1.6 Wymiana zewnętrznego systemu DEPA AirSave (DL15/25/40)

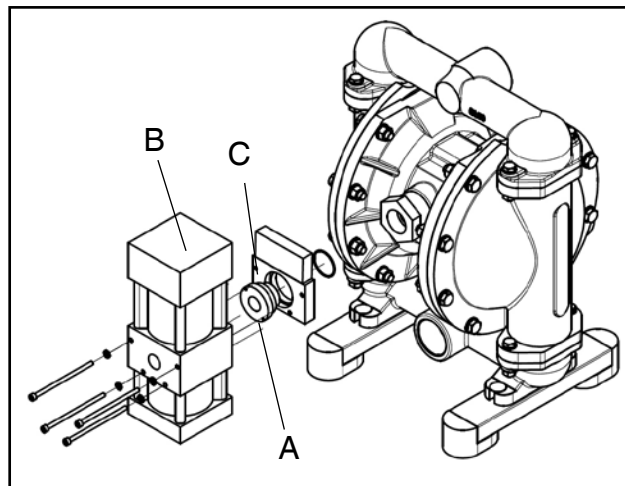
- Poluzować cztery śruby mocujące na bloku sterowniczym. Teraz można odłączyć cały zawór sterujący od bloku ste-



Rys. 19: System DEPA AirSave (DL15/25/40)

rowniczego. Jest to możliwe także bez uprzedniego demontażu pompy. (rys. 19).

5.3.1.7 Montaż i demontaż elementu zwiększającego ciśnienie (seria DB)



Rys. 20

Montaż:

- Najpierw zamocować do pompy płytę (C) za pomocą króćca gwintowanego (A). Do (A) potrzebne jest specjalne narzędzie.
- Zamontować element zwiększający ciśnienie (booster) (B) za pomocą 4 śrub z łbem walcowym do płyty (C).

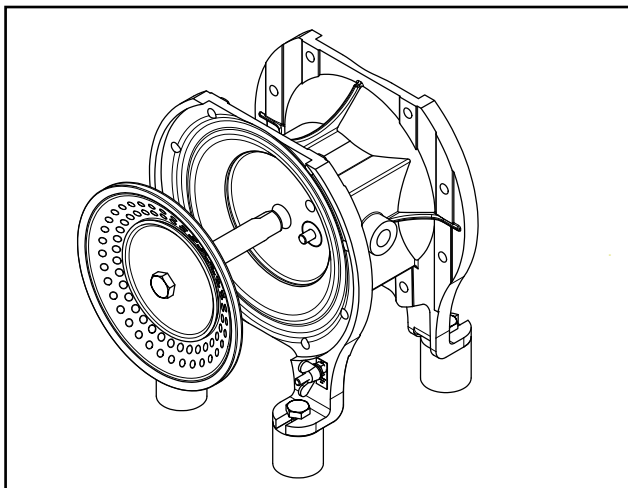
Demontaż:

- Odkręcić śruby z łbem walcowym.
- Odłączyć element zwiększający ciśnienie (booster) (B).
- Odkręcić króciec gwintowany A i płytę C.

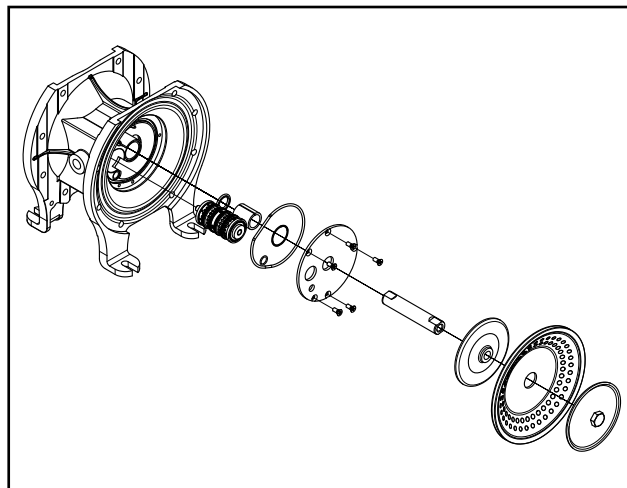
5.3.2 Seria DH-FA/SA/SS

5.3.2.1 Wymiana części elastomerowych

Patrz wskazówki w punkcie 5.3.1.1.



Rys. 21: Wyciąganie membrany z tłoczyskiem



Rys. 22: Pompa DH z wewnętrznym zaworem sterującym

5.3.2.2 Wymiana membran, gniazd i kul zaworów

- Odkręcić śruby króćca ssawnego i tłocznego
- Odłączyć syfon kulowy (osprzęt opcjonalny).
- Wyciągnąć kule i gniazda zaworów po stronie tłocznej
- Wyciągnąć gniazda i kule zaworów po stronie ssawnej
- Zdemontować komory pomp
- Odkręcić zewnętrzny dysk membrany i zdjąć wraz z membraną (rys. 10 i rys. 21)

W przypadku membran nopped E4® wykręcić membranę ręcznie bezpośrednio z tłoczyska.

- Wyciągnąć z bloku centralnego tłoczysko z drugą membraną i zdemontować ją w sposób opisany powyżej (rys. 11).
- Montaż nowych membran, gniazd i kul zaworów odbywa się w odwrotnej kolejności do podanej wyżej

Wskazówki dotyczące materiałów podano w punkcie 5.3.1.1

W przypadku przedostania się produktu do strefy powietrza zaleca się demontaż i sprawdzenie sterownika powietrza (patrz 5.3.2.3).

5.3.2.3 Demontaż bloku sterowniczego

- Odkręcić króciec ssawny i tłoczny oraz komory pompy
- Odkręcić membrany, patrz rys. 10 i 21
- Zdemontować zawór sterujący i uszczelkę
- Zdemontować tłumik dźwięku
- Odkręcić pokrywę bloku sterowniczego i wyjąć uszczelkę
- Wypchnąć zawór sterujący (wewnętrzny zawór)
- Wypchnąć wkład (kartrydż) przełączający (sterowanie za pomocą pilota) (w przypadku pomp z zaworem AirSave)
- Wypchnąć tuleję łożyskową i wyjąć pierścień płaszczowy
- Montaż odbywa się w odwrotnej kolejności do podanej wyżej

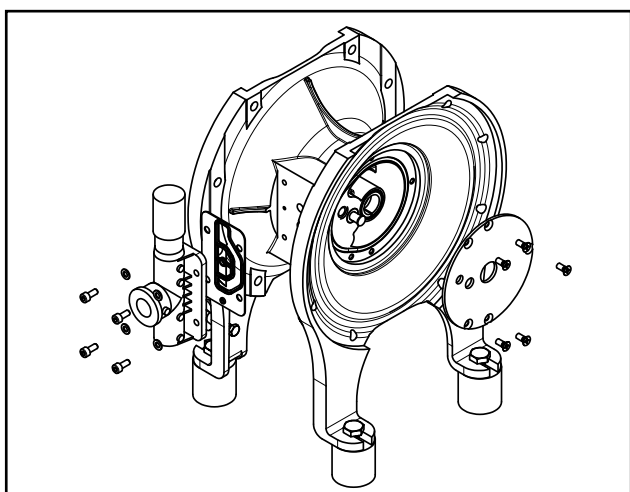
5.3.2.4 Wymiana zaworu sterującego wewnętrznego

- Zgodnie z opisem w punkcie 5.3.2.3
- Zawór sterujący wymieniać jako kompletną jednostkę

5.3.2.5 Wymiana zaworu sterującego AirSave

- Zdemontować zawór AirSave i uszczelkę
- Odkręcić pokrywę bloku sterowniczego i wyjąć uszczelkę
- Wypchnąć wkład (kartrydż) przełączający (sterowanie za pomocą pilota)

Wkład przełączający i zawór sterujący Air-Save należy każdorazowo wymieniać jako kompletną jednostkę.



Rys. 23: Pompa DH z zaworu sterującego AIRSAVE

5.3.3 Typ pompy DP125

5.3.3.1 Wymiana części elastomerycznych.

Patrz również wskazówki w punkcie 5.3.1.1. oraz 5.3.1.2

- Zamiast klamer zaciskowych poluzować śruby mocujące komory pompy / bloku sterowniczego.
- Demontaż komór pompy, króćców i membran może odbyć się praktycznie przy pompie stojącej prosto w ramie (inaczej niż na rys. 10)
- W celu demontażu membran poluzować śrubę dysków membrany i zdjąć dyski membrany wraz z membraną.

- Zamiast klamer zaciskowych poluzować śruby mocujące komory pompy / bloku sterowniczego.
- DP125 zawiera zawory klapowe zamiast zaworów kulowych. Kłapy elastomerowe zamontować po stronie ssawnej w taki sposób, aby wargę orientacyjna skierowana była ku górze.

5.3.3.2 Demontaż bloku sterowniczego

Patrz również 5.3.2.3. Inaczej niż na rys. 21 najpierw poluzować dyski membrany. Zdjąć tłoczysko osobno z bloku sterowniczego.

5.3.3.3 Wymiana zaworu wewnętrznego

Patrz 5.3.2.4

5.3.3.4 Montaż pompy

Patrz również 5.4 (DP125-FA nie zawiera filtra powietrza)

Przestrzegać momentów dokręcania z rozdziału 11.0

- W celu montażu membran najpierw zamontować dysk wewnętrzny i zewnętrzny do membrany
- Zamontować tuleje łożyskowe, płaszcz i o-ring (w razie potrzeby użyć tłoczyska jako prowadnicy)
- Wprowadzić tłoczysko
- Włożyć wstępnie zamontowane membrany z dyskami membrany i zamontować śrubami dysków membrany
- Zamontować komory pompy
- Włożyć kłapy (patrz również 5.3.3.1)
- Zamontować króćce ssawne i tłoczne

5.3.3.5 Wskazówki dotyczące eksploatacji DP125-FA

Pompa DP125-FA jest przeznaczona wyłącznie do pneumatycznego transportu materiałów sypkich lub proszków.



Maks. ciśnienie powietrza napędowego 4 bary dla DP125.

5.4 Montaż pompy

Umieszczenie poszczególnych części pompy przedstawiono na schemacie złożeniowym.

- Uszczelkę płaską należy zamontować w taki sposób, aby otwory zasilania powietrzem pozostały otwarte (dotyczy to również montażu komór powietrznych).
- Sprawdzić filtr powietrza i tłumik dźwięku czy nie są zapchane, w razie konieczności wymienić.
- Podczas montażu przestrzegać odpowiednich momentów dokręcających zamieszczonych na stronie 48 ff.

5.4.1 Montaż nowych klamr zaciskowych (DL, DP, DZ, DF)

- Przy zakładaniu nowych klamr zaciskowych należy zwracać uwagę na to, aby zostały one najpierw wstępnie naprężone za pomocą śrub napinających.
- Następnie lekko wbić klamry gumowym młotkiem na komorę pompy, aby uzyskać ich prawidłowe osadzenie.
- Dopiero po właściwym osadzeniu klamr zaciskowych dokręcić śruby napinające.



Niebezpieczeństwo!
Po 5 godzinach pracy ponownie dokręcić śruby napinające.

6.0 Usterki eksploatacyjne

Usterka	Możliwa przyczyna	Sposób usunięcia
Pompa pracuje ale nie tłoczy	<p>Pompa zasysa powietrze</p> <p>Zamknięty zawór na ssaniu</p> <p>Przekroczona wysokość zasysania</p> <p>Zużyte kule i gniazda zaworu po stronie ssania</p>	<p>Uszczelnić przewód ssawny</p> <p>Otworzyć zawór</p> <p>Zmienić ustawienie pompy</p> <p>Wymienić gniazda i kule</p>
Pompa ma za małą wydajność	<p>Zapchany tłumik dźwięku</p> <p>Zapchany tłumik wylotu powietrza</p> <p>Niedostateczne zasilanie powietrzem</p> <p>Zapchane przewody rurowe</p> <p>Za duża lepkość</p>	<p>Wyczyścić lub wymienić</p> <p>Wyczyścić lub wymienić</p> <p>Sprawdzić przewód przyłączeniowy</p> <p>Wyczyścić</p> <p>Zmienić warunki</p>
Pompa zwalnia, zatrzymuje się, uruchamia się	Oblodzenie zaworu sterującego	<p>Zastosować suche powietrze.</p> <p>Dostarczać powietrze ze środkiem zabezpieczającym przed zamarzaniem</p> <p>Użyć wysokowydajnego tłumika dźwięku</p>
Mniejsza wydajność, większa pulsacja	Zablokowana kula zaworu po stronie ssania	Udrożnić kulę zaworu
Wyciek medium z tłumika dźwięku	Pęknięta membrana	Wymienić membranę
W medium zawarte jest powietrze	Pęknięta membrana	Wymienić membranę
Po napełnieniu przewodu pompa zatrzymuje się	<p>Za małe ciśnienie powietrza</p> <p>Zbyt duża lepkość</p> <p>Zbyt duża wysokość podnoszenia</p>	Zwiększyć ciśnienie powietrza

DEPA® Pompy membranowe z napędem pneumatycznym

Usterka	Możliwa przyczyna	Sposób usunięcia
Pompa nie pracuje pomimo zasilania powietrzem	Zapchany tłumik dźwięku	Wyczyścić lub wymienić
	Zapchany filtr na wlocie powietrza	Wyczyścić lub wymienić
	Kule zaworu kleją się do gniazda	Poluzować, ewentualnie użyć kul teflonowych
Kule zaworu zdeformowane	Uszkodzenie wskutek reakcji chemicznych	Zmienić materiał
	Uszkodzenie mechaniczne	Zmienić materiał
Pompa przecieka na klamrach zaciskowych	Pęknięta klamra zaciskowa	Wymienić
	Membrana nie została wycentrowana przy montażu	Zamontować na nowo
Membrana teflonowa PTFE pęka po krótkim czasie pracy	W medium znajdują się duże frakcje stałe	Podłączyć filtr przed pompą
	Powietrze zasilające zostało otwarte w sposób uderzeniowy	Zainstalować przed pompą Zawór płynnego rozruchu
Wysokość ssania nie jest wystarczająca	Nieszczelne kule i gniazda zaworów	Wymienić
	Pompa całkowicie sucha	Zalać przewód ssawny
Pompa pracuje bardzo głośno, odgłosy terkotania	Zużyty powietrzny zawór sterujący	Wymienić
	Nadmierny dopływ po stronie ssania	Zamontować cięższe kule zaworów Dławienie przewodu ssawnego
Duże opory ruchu tłoczyska	Zbyt suche sprężone powietrze (powietrze dla przyrządów)	Lekko naoliwić powietrze
	Za wysoka temperatura	Schłodzić
	Zanieczyszczone sprężone powietrze	Zamontować filtr przed pompą
	Zużyte tłoczysko	Wymienić

7.0 Aktywny tłumik pulsacji

7.1 Funkcja

Aktywne tłumiki pulsacji są przeznaczone do montażu w linii (in-line). Skoki ciśnienia przepływającego medium podnoszą membranę i sprężają poduszkę powietrzną w komorze powietrznej.

Podczas spadku ciśnienia tłoczenia w przewodzie rurowym membrana zostaje dociśnięta przez poduszkę sprężonego powietrza w dół, utrzymując dzięki temu niemalże stałe ciśnienie w przewodzie rurowym.

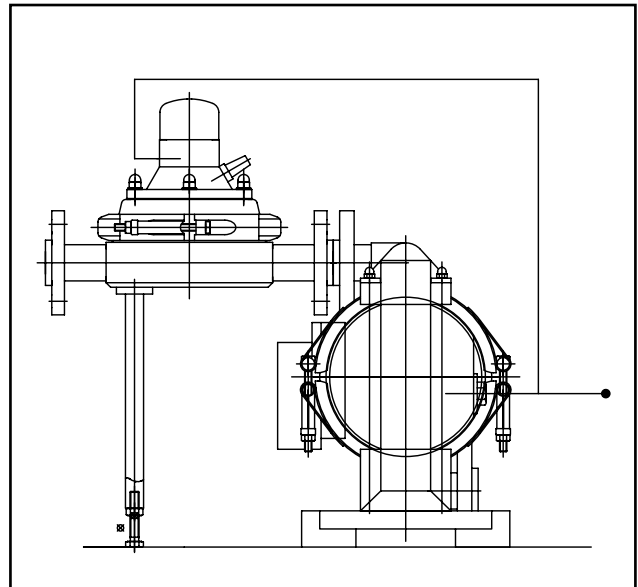
Jeżeli dochodzi do wzrostów lub spadków ciśnienia w przewodzie rurowym, wówczas ciśnienie w komorze powietrznej dopasowuje się automatycznie dzięki wewnętrznemu sterowaniu powietrzem.

Potrzebne dodatkowe ciśnienie doprowadzane jest poprzez przyłączy powietrza, natomiast jego nadmiar uchodzi poprzez tłumik dźwięku.

Zaleca się, by tłumik pulsacji zamontować bezpośrednio na króćcu tłocznym pompy.

7.2 Zalecany schemat instalacji

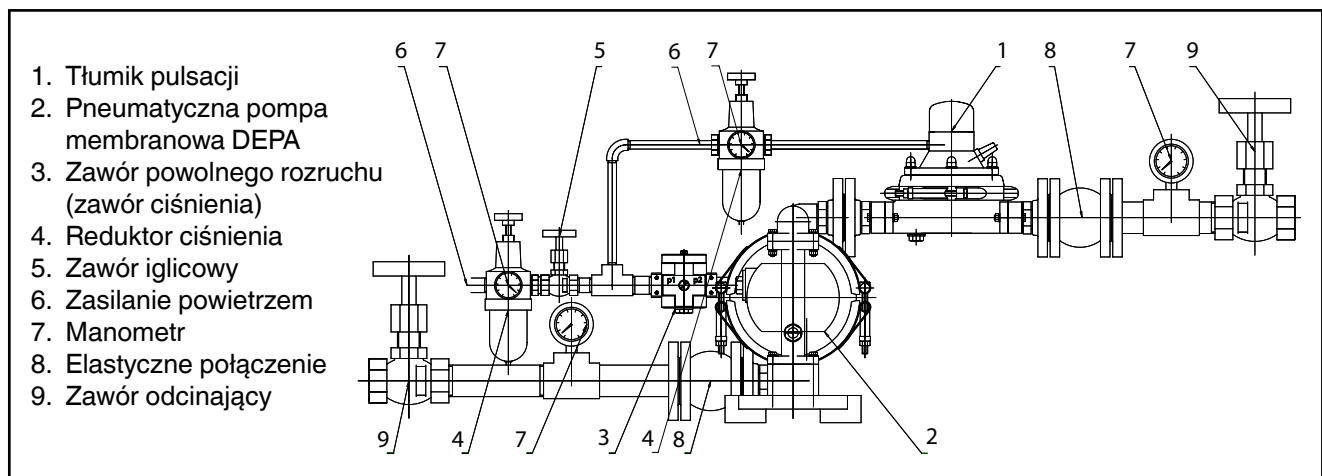
Jeżeli nie przewidziano użycia systemu monitorowania membran, wówczas pozycja montażowa tłumika pulsacji jest dowolna.



Szkic 1

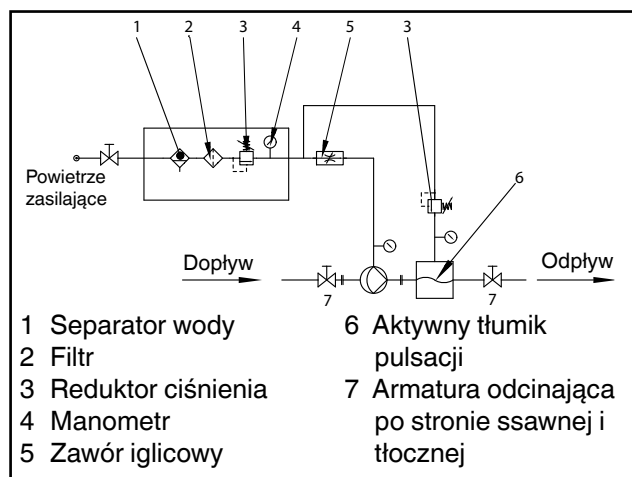
Należy zapewnić oddzielne doprowadzanie powietrza, aby dla tłumika pulsacji można było ustawić ciśnienie powietrza niezależnie od ciśnienia dla pompy.

W celu uzyskania optymalnego stopnia tłumienia aktywnego tłumika pulsacji, wartość ciśnienia powietrza roboczego należy ustalić na podstawie prób. Jako wartość początkową ustawia się ciśnienie 0,5 bar niższe od ciśnienia tłoczenia pompy. Następnie zwiększając i zmniejszając krokowo ciśnienie co 0,1 bar można określić optymalny stopień tłumienia.

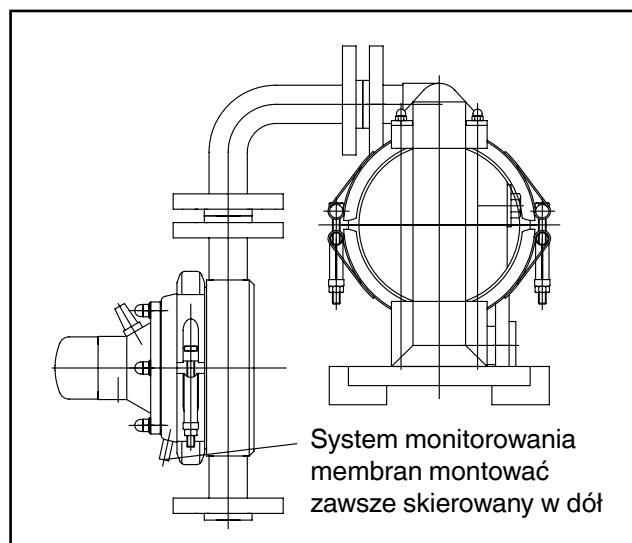


Szkic 2

Uwaga: w razie zmiany warunków roboczych takich jak np. ciśnienie tłoczenia czy lepkość produktu, należy wyregulować ciśnienie powietrza napędowego tłumika pulsacji.



Szkic 3



Szkic 4

Podczas montażu należy zwrócić uwagę, by ciężar tłumika pulsacji, jak pokazano to na szkicu 1, został przechwycony przed pompą i nie obciążał przyłącza pompy.

W przypadku montażu tłumika pulsacji bezpośrednio na króćcu tłocznym, należy zastosować elastyczne połączenie z przewodem rurowym (np. kompensator).

7.3 Tłumik pulsacji z systemem monitorowania membran

Tłumików pulsacji, wyposażonych w system monitorowania membran w komorze powietrznej, nie wolno montować poziomo, lecz muszą zostać zainstalowane pionowo, gdyż w przeciwnym razie system monitorowania membran nie będzie działał poprawnie. (patrz szkic 4).

7.4 Aktywne tłumiki pulsacji z membraną kompozytową DEPA nopped E4®

Membranę kompozytową DEPA nopped E4 również można zamontować we wszystkich aktywnych tłumikach pulsacji DEPA.

Obowiązują te same wytyczne co w punkcie 5.3.1.3 (strona 27 i rys. 14, strona 28). Należy jednakże pamiętać, że dla tłumika pulsacji należy zastosować inne trzpienie gwintowane (patrz tabela 4). Tarczę przełączającą w przypadku PD50/80 montuje się w przeciwieństwie do pompy odwróconą o 180° (zagłębienie w kierunku membrany).

Tabela 4

Rozmiar pompy	Nr kat. Wkręt bez łba	Wymiary
PD15	910003611	M5 x 20
PD25	910003311	M12 x 25
PD40		
PD50	910003711	M12 x 50
PD80	910002711	M20 x 70

8.0 Części zamienne

8.1 Zapas części zamiennych

Ponieważ wielkość zalecanego zapasu części zamiennych zależy od czasu pracy oraz warunków roboczych pompy, należy skontaktować się z producentem lub autoryzowanym dystrybutorem.

8.2 Zamawianie części zamiennych

Składając zamówienie na części zamienne należy podać zawsze następujące dane:

- Typ pompy
- Rok produkcji i numer seryjny
- Nr kat. części zamiennej

Należy także bezwzględnie poinformować o jakichkolwiek późniejszych zmianach materiałów poszczególnych elementów konstrukcyjnych pompy. Części zamienne oraz ich numery katalogowe można znaleźć na wykazach części zamiennych. Wykazy są dostępne pod adresem www.cranepharm.com.

Odpowiedzialność w przypadku stosowania nieoryginalnych części zamiennych:

Montaż i/lub zastosowanie nieoryginalnych części zamiennych lub elementów wyposażenia może mieć negatywny wpływ na właściwości konstrukcyjne pneumatycznej pompy membranowej oraz jej działanie. Wyklucza się jakkolwiek odpowiedzialność i gwarancję za szkody spowodowane zastosowaniem nieoryginalnych części zamiennych oraz osprzętu pompy oraz powstałe na skutek tłoczenia niewłaściwego medium.

8.3 Zestawy części zamiennych

Zestawy części zamiennych MINI			
Typ pompy			wszystkie
Rozmiar pompy			wszystkie
	Poz.	Liczba sztuk	
Membrana	30	2	●
Uszczelka płaska komory powietrznej/bloku sterowniczego lub pokrywy bloku sterowniczego (zawór wewnętrzny)	51	2 (1 szt DH-15-FA)	●
Uszczelka płaska komory powietrznej/bloku sterowniczego lub pokrywy bloku sterowniczego (zawór zewnętrzny)	51Q	2	● nie rozmiar 15
Pierścień płaszczowy + o-ring	65	1 + 1 (rozmiar 15x2)	● nie rozmiar 15
O-ring (obudowa (zaworu))	16	4	--
O-ring (zewnętrzny dysk membrany)	38	2	--
O-ring	31	8	--
O-ring filtra powietrza	68	1	--
O-ring wlotu powietrza	681	1	● nie rozmiar 15
O-ring pokrywy bloku sterowniczego	51-1	1	● nie rozmiar 15
O-ring pokrywy bloku sterowniczego	51-2	1	● nie rozmiar 15
O-ring pokrywy bloku sterowniczego	51-3	1	● nie rozmiar 15
O-ring pokrywy bloku sterowniczego	74	1	● tylko rozmiar 80
O-ring trójnika	20	4	--

Dla typu pompy DP125 do dyspozycji nie ma żadnych zestawów części zamiennych (MINI oraz MEDI).

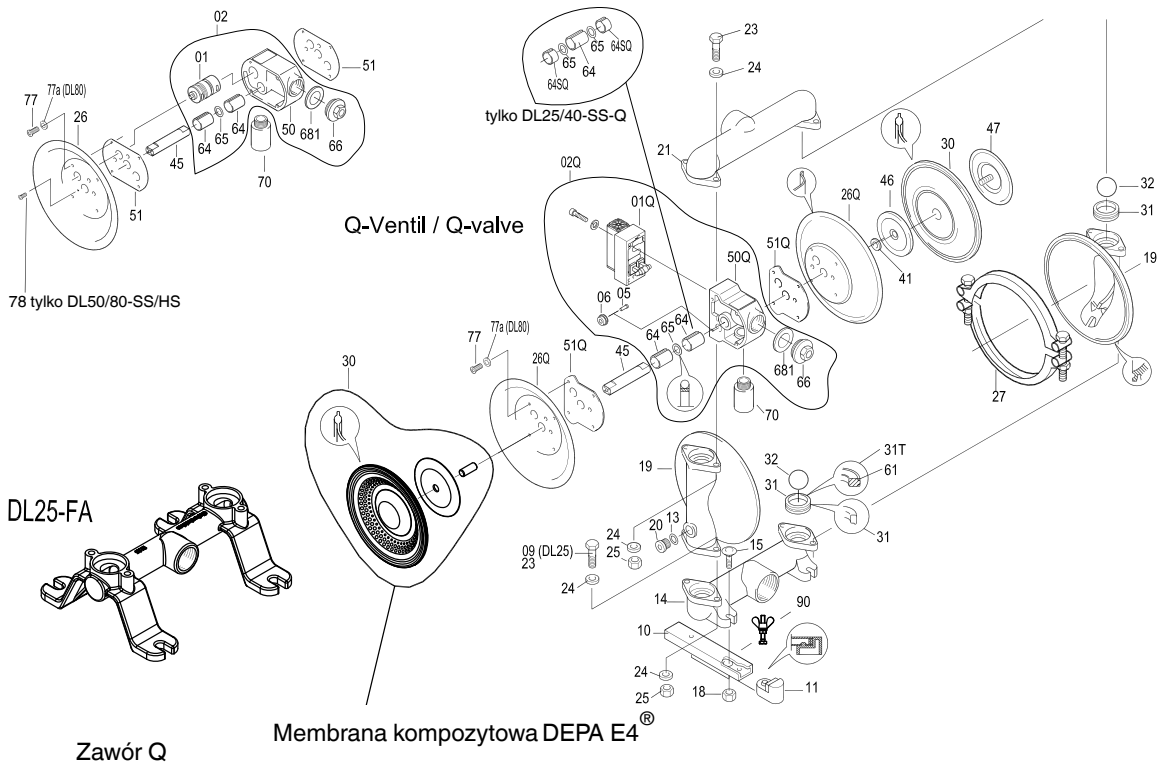
DEPA® Pompy membranowe z napędem pneumatycznym

Zestawy części zamiennych MEDI									
Typ zestawu części zamiennych			G	M	P	S	U	X	A
Typ pompy			DL-PM	DL-SA/SX/ CA/CX/SS	DL-PP/PL	DL-SLV	DL-SUV/ UEV	DH-TP/ TPL	DH-FA/ SA/SS
Rozmiar pompy			15/25/40	15/25/40/ 50/80	15/25/ 40/50/80	25/40/ 50/80	25/40/ 50/80	15/25/ 40/50	15/25/40/ 50/80
	Poz.	Liczba sztuk							
Membrana	30	2	●	●	●	●	●	●	●
Gniazdo zaworowe	31	4	●	●	●	--	--	●	●
Kula zaworowa	32	4	●	●	●	●	●	●	●
Pierścień sprężysty	40	2	●	--	●	--	--	--	--
Uszczelka płaska komory powietrznej/bloku sterowniczego lub pokrywy bloku sterowniczego (zawór wewnętrzny)	51	2	●	●	●	●	●	●	● tylko rozmiar 15
Uszczelka płaska komory powietrznej/bloku sterowniczego lub pokrywy bloku sterowniczego (zawór zewnętrzny (zawór Q))	51Q	2	--	● nie typ SS	--	--	--	--	--
Tuleja łożyskowa	64	2	●	●	●	●	●	●	--
Tuleja łożyskowa	64	1	--	--	--	--	--	●	●
Pierścień płaszczowy + o-ring	65	1 śred. znam. 15, 2 szt.	●	●	●	●	●	●	●
O-ring (obudowa (zaworu))	16	4	● tylko rozmiar 40	--	●	--	--	●	--
O-ring (zewnętrzny dysk membrany)	38	2	● nie rozmiar 15	--	● nie rozmiar 15	--	--	--	--
O-ring	31	8	--	--	--	●	●	--	--
O-ring filtra powietrza	68	1	--	● nie rozmiar 15	--	●	●	--	--
O-ring wlotu powietrza	681	1	--	●	●	●	●	--	--
O-ring pokrywy bloku sterowniczego	51-1	1	--	--	--	--	--	● nie rozmiar 15	● nie rozmiar 15
O-ring pokrywy bloku sterowniczego	51-2	1	--	--	--	--	--	● nie rozmiar 15	● nie rozmiar 15
O-ring pokrywy bloku sterowniczego	51-3	1	--	--	--	--	--	● nie rozmiar 15	● nie rozmiar 15
Tłumik zaworu M bloku sterowniczego	78M	1	--	--	--	--	--	--	●
O-ring bloku sterowniczego	74	1	--	--	● tylko DL80-PP	--	--	--	--
O-ring trójnika	20	4	--	--	--	--	●	--	--
Uszczelka przyłącza produktu	22	2	--	--	--	●	●	--	--

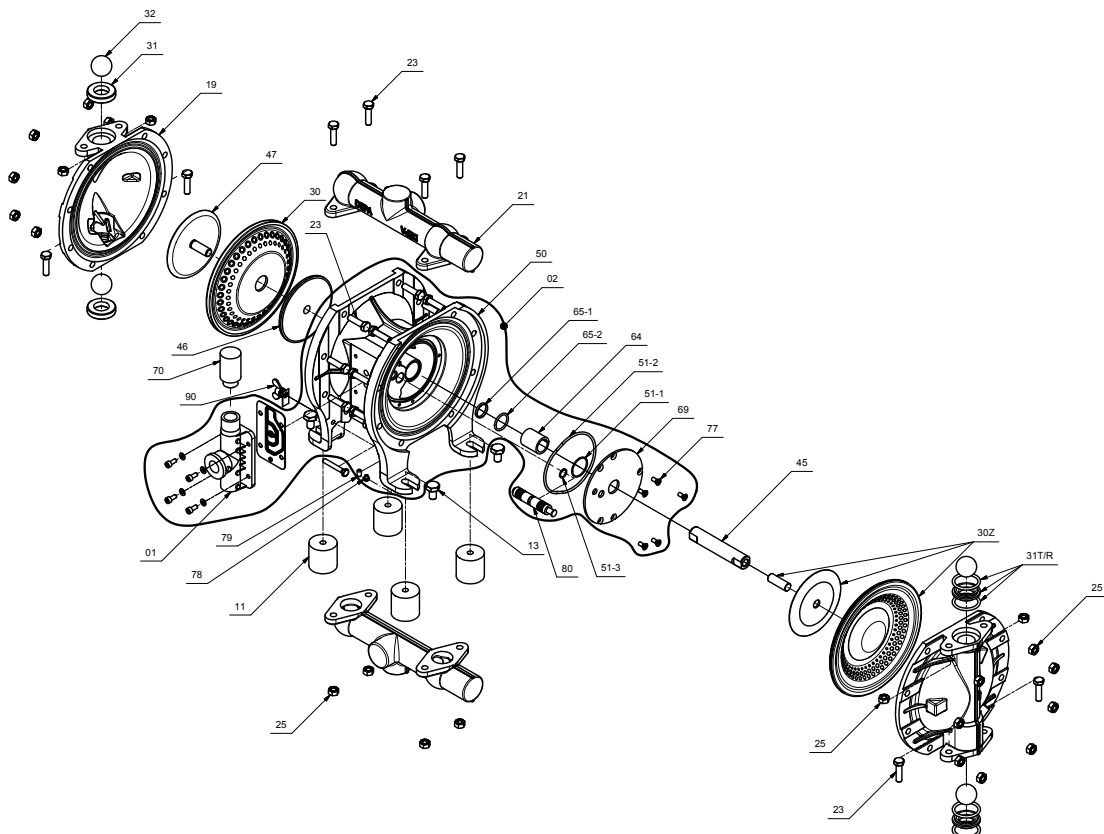
DEPA® Pompy membranowe z napędem pneumatycznym

Zestaw części zamiennych typu M

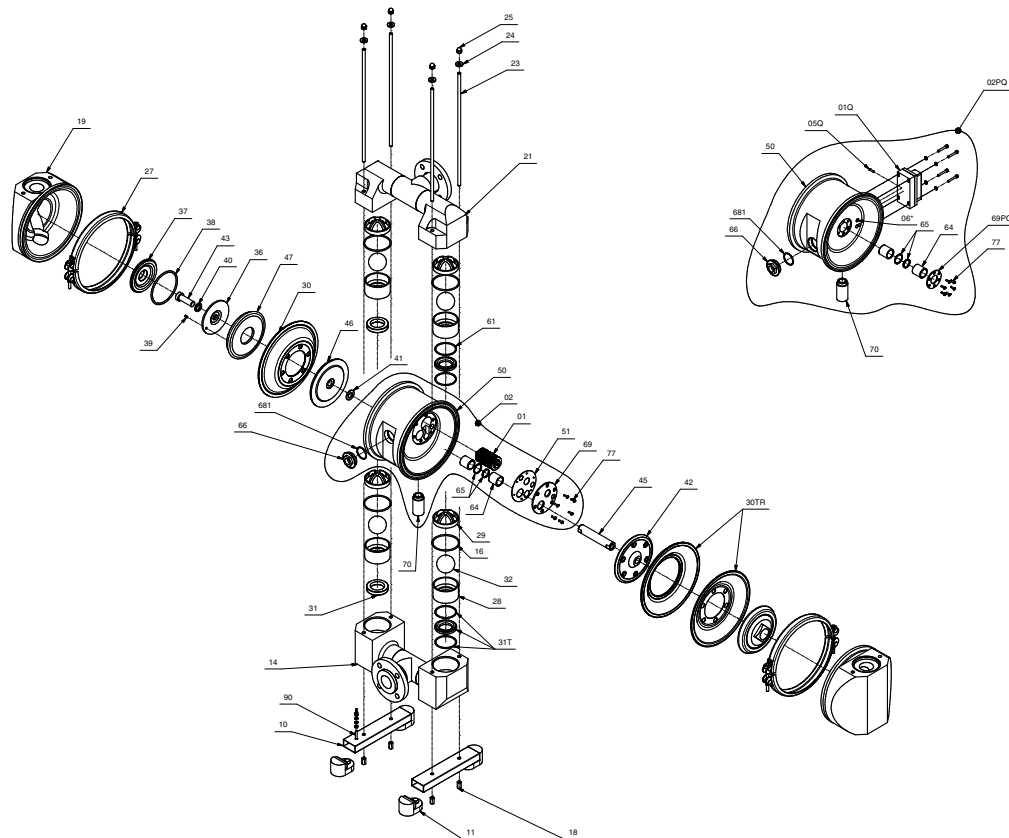
Zawór A



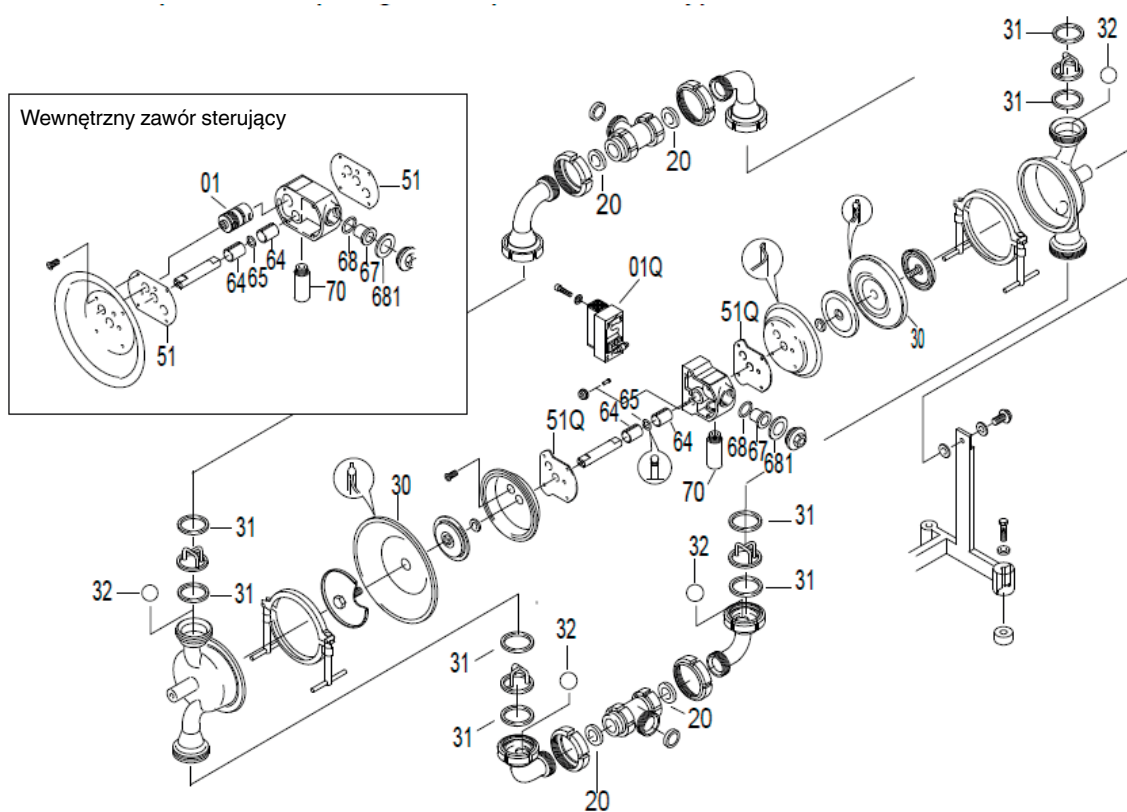
Zestaw części zamiennych typu A



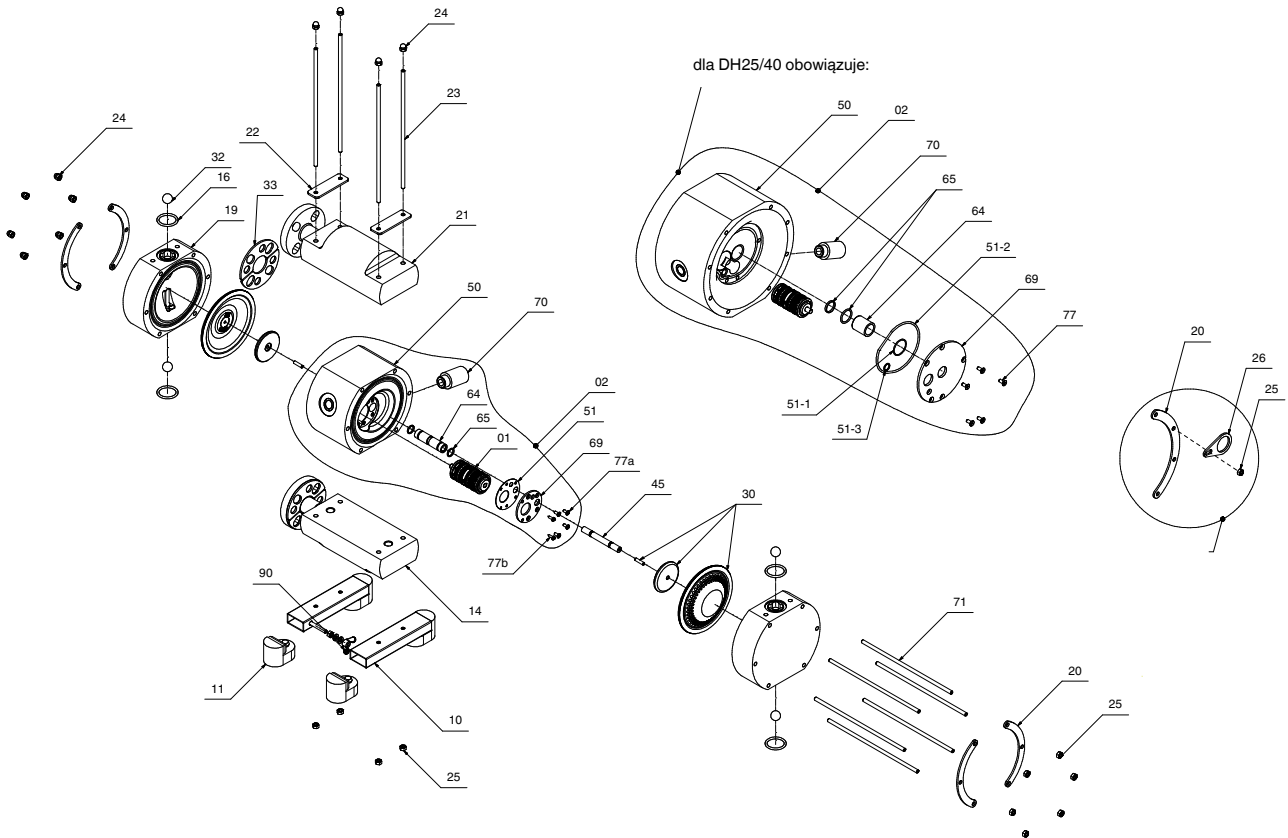
Zestaw części zamiennych grupa G / P



Zestaw części zamiennych typu SU / U



Zestaw części zamiennych typu X



9.0 Załącznik - kody materiałów i typów pomp

DL 40 - PP - E E E

Seria	
Typszereg standardowy z żeliwa, tworzywa i stali stopowej, polerowanej	DL
Odlew metalowy, tworzywo sztuczne z kołnierzami	DH
Pompa beczkowa	DF
Pompa podwójna	DZ
Pompa do proszku	DP
Pompa wysokociśnieniowa	DB
Pompa specjalna bez własnego zaworu sterującego	DJ/ DH..J

Rozmiar pompy			
Przyłącza	G1/2"	DN 15	15
Przyłącza	G1"	DN 25	25
Przyłącza	G1 1/2"	DN 40	40
Przyłącza	G2"	DN 50	50
Przyłącza	G3"	DN 80	80
Przyłącza	Kr. ssawny Kołnierz DN 125	DN125	125
	Kr. tłoczny Kołnierz DN 100		

Maks. zakres ciśnienia	
Wszystkie typy konstrukcyjne wg specyfikacji Pompy DB do 21 bar	
Pompy DB do 16 bar	B
Pompy DB do 13 bar	A

Materiał podzespołów konstrukcyjnych			
Korpus	Dysk membrany	Blok sterowniczy	Ozn.
Odlew aluminiowy	Stal stopowa	Odlew aluminiowy	FA
Żeliwo sferoidalne odlew ***	Stal	Odlew aluminiowy	CA
Żeliwo sferoidalne odlew ***	Stal	Odlew z brązu***	CX
Stal stopowa odlew	Stal nierdzewna	Odlew aluminiowy	SA
Stal stopowa odlew	Stal nierdzewna	Odlew aluminiowy	SF
Stal stopowa odlew***	Stal nierdzewna	Odlew z brązu	SX
Stal stopowa odlew	Stal nierdzewna	Stal nierdzewna	SS
Stal stopowa polerowana 1.4301 (AISI/BS 304)	Stal nierdzewna polerowana 1.4301 (AISI/BS 304)	Odlew aluminiowy niklowany	SL
Stal stopowa polerowana AISI/BS 316L (1.4404)	Stal nierdzewna polerowana AISI/BS 316L (1.4404)	Odlew aluminiowy niklowany	SU/ UE
PP*	PP*	PP*	PP
PP wtryskiwany****	PP*	PP*	PM
PP* przewodzący elektrycznie	PP* przewodzący elektrycznie	PP* przewodzący elektrycznie	PL
PTFE**	PTFE**	PP*	PT
PTFE** przewodzący elektrycznie	PTFE** przewodzący elektrycznie	PP* przewodzący elektrycznie	TL

Wposażenie wewnętrzne	Membrana	Gniazda	Kule
NRS	B	B	B***
NBR	N	N	N***
EPDM	E	E	E***
EPDM (szary)	G	G	G***
FKM (Viton®)	F	F	-
PTFE (Teflon®)**	T	T	T
EPDM szary do Seria DH (pompy polerowanej stali szlachetnej)	U	-	-
PTFE ** typoszereg DH (pompy z polerowanej stali szlachetnej)	P	-	-
materiał zespolony nopped E4® PTFE	Z	-	-
Stal szlachetna	-	R	R
Stal szlachetna DB	-	H	R***
NBR, rdzeń stalowy***	-	-	Y***
EPDM, rdzeń stalowy***	-	-	W***
EPDM, szary rdzeniem stalowym***	-	-	X***
PTFE**, rdzeń stalowy***	-	-	Z***
NRS, rdzeń stalowy***	-	-	V***
Hytrel®	H	-	-
DEPA® nopped S4	S	-	-
noppedE4® NRS	5	-	-
noppedE4® NBR	1	-	-
noppedE4® EPDM	2	-	-
noppedE4® EPDM (szary)	3	-	-
noppedE4® FKM (Viton®)	4	-	-

- * Polipropylen lity
- ** Politetrafluoroetylen
- *** Nie dotyczy DL 15
- **** Polipropylen wtryskiwany, tylko rozmiary 15/25/40

9.1 Ciężar pomp w kg (w przypadku kombinacji z gniazdami ze stali szlachetnej lub kulami z rdzeniem zwiększa się ciężar pompy)

Rozmiar pompy	DH-FA	CA	CX	DL- SA/SF	DH- SA	DH- SS	SX	PM	PP/PL	DH-TP/TPL	DL-SL/SU/UE	DH-UE	DB
15	2	-	-	4,8	7	9,5	-	6	5	11,2	9	10	-
25	8,2	13	16	14	12	17	17	8,4	10	27	21	27	35
40	12	23	24	29	20	24	31	13	17	45,8	30	33	49
50	35,4	50	51	51	42	51	53	-	37	89	57	73	90
80	55	100	105	119	73	85	125	-	75	-	94	-	-

10.0 Urządzenia przeznaczone do użytku w atmosferze potencjalnie wybuchowej kategorii 1 i 2

10.1 Kategoria urządzeń 1

10.1.1 Rodzaj konstrukcji, obudowa i materiały

Typ materiału	Kod typu pompy	Min. (°C)	Maks. (°C)	Maks. ciśnienie robocze (bar)
Stal szlachetna	DHxx SS	Zakres temperatur jest ograniczony przez podzespoły wewnętrzne		7*

* Maks. ciśnienie robocze dla DHxx- SS poza strefą 0 wynosi 8,6 bara

Tabela 5 materiały i typy pomp

10.1.2 Wskazówki dotyczące

użytkowania

W przypadku zastosowania pompy w strefie 0 wolno przepompowywać wyłącznie media o minimalnej przewodności 10 000 pS/m (0,01 µS/m).



W przypadku wniknięcia materiałów w uszczelniony zawór sterujący ze względu na wadliwe membrany (pęknięcie membrany) natychmiast wstrzymać pracę pompy.

W atmosferze potencjalnie wybuchowej przy niecałkowitym napełnieniu medium (np. w trybie ssania i siorbania) pompę należy nadzorować, a w przypadku wycieku cieczy przy wylocie powietrza odlotowego (np. tłumiku hałasu) pompę należy wyłączyć i uruchomić dopiero po sprawdzeniu (patrz rozdział 6.0).

Poprzez tłumik hałasu odprowadzane jest rozprężone powietrze. To powietrze może wzbijać pył, a tym samym utworzyć atmosferę potencjalnie wybuchową.



W przypadku zastosowania membran zespolonych nopped E4® PTFE i membran PTFE, każdorazowo w rozmiarze 80, nie dopuszcza się zastosowania mikrofiltrów na dopływie pompy. Za pomocą membran zespolonych DEPA nopped E4® oraz membran PTFE i kul zaworowych PTFE, każdorazowo w rozmiarze 80, nie wolno przepompowywać wielofazowych cieczy izolacyjnych.

W celu zapewnienia prawidłowej pracy pompy nie wolno przekraczać podanych w poniższej tabeli maksymalnych wielkości cząstek stałych w przepompowywanym medium.

Typ pompy DH SS	Rozmiar pompy				
	15	25	40	50	80
Wielkość cząstek stałych (mm)	5	8	11	13	18

Tabela 6: maks. wielkości cząstek stałych

10.1.3 Wyrównanie potencjałów

Pompę i tłumik pulsacji trzeba uziemić poprzez śrubę uziemiającą lub odprowadzające węże przed ustawieniem pompy w atmosferze potencjalnie wybuchowej.



Wszystkie podłączone rurociągi, podzespoły i węże muszą być elektrycznie przewodzące (rezystancja upływowa < 1 megaomometr, rezystancja powierzchniowa < 1 gigaom).



W przypadku zastosowania pompy w strefie 0 powietrze odlotowe pompy trzeba wyprowadzić poza atmosferę potencjalnie wybuchową za pomocą elektrycznie przewodzącego rurociągu lub elektrycznie przewodzącego węża.



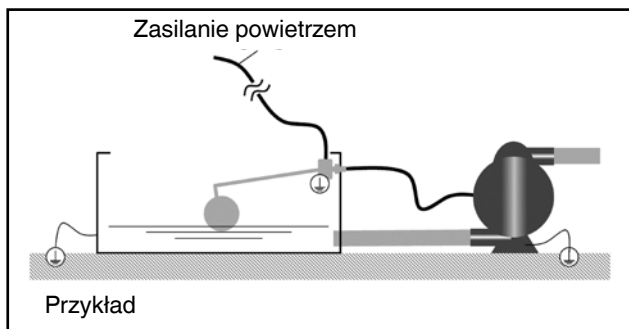
W przypadku zastosowania pompy w strefie 0 pompę należy przymocować bezpośrednio do podłogi bez elementów tłumiących.

10.1.4 Odległość na wypadek drgań

Podczas ustawiania trzeba zapewnić wystarczającą odległość (DH15 do DH40 min. 5 cm, DH50 do DH80 min. 10 cm) pomiędzy pompą a innymi komponentami, z wyjątkiem przyłączy.

10.1.5 Akcesoria do urządzeń kategorii 1

W przypadku zamontowanych komponentów elektrycznych należy przestrzegać osobnych deklaracji zgodności wystawionych przez danego producenta.



Rys. 24: wskazówka dot. instalacji mechanicznego czujnika poziomu medium

10.1.5.1 Mechaniczny czujnik poziomu medium



W przypadku zainstalowania mechanicznego czujnika poziomu medium należy zapewnić uziemienie.

10.2 Kategoria urządzeń 2

patrz 3.11, 3.13 10.1.3, 10.1.5.1, 10.4,

10.3 Wskazówki dotyczące temperatury dla urządzeń kategorii 1 i 2

10.3.1 Temperatura powierzchni

W trakcie pracy zgodnej z przeznaczeniem pompa nie nagrzewa się i w związku z tym ma w przybliżeniu temperaturę równą temperaturze otoczenia lub przepompowywanego medium. Wszystkie ruchome części są chłodzone rozprężającym się powietrzem napędowym (gazem). Wysoka temperatura przepompowywanego medium może jednakże spowodować, że powierzchnia pompy również osiągnie temperaturę medium.

10.3.2 Temperatura przepompowywanego medium



Wskazówka: maksymalna temperatura przepompowywanego medium jest ograniczona ze względu na materiały membrany, patrz tabela 7:



klasa temperatury pompy T6-T4 oznacza, że pompa nie stanowi dodatkowego własnego źródła ciepła.

Materiały membran	Kod	Maks. (°C)
Materiał zespolony noppedE4® PTFE	Z	130
EPDM	2	105
NBR	1	90

Tabela 7: maks. temperatura przepompowywanego medium

10.3.3 Temperatury otoczenia

Zakres temperatur otoczenia dla pracy: od -20°C do +40°C.

10.4 Wskazówki dotyczące konserwacji urządzeń kategorii 1 i 2



Wszystkie przewody i złącza śrubowe należy regularnie sprawdzać pod kątem szczelności oraz widocznych z zewnątrz uszkodzeń! Uszkodzenia należy niezwłocznie usunąć!

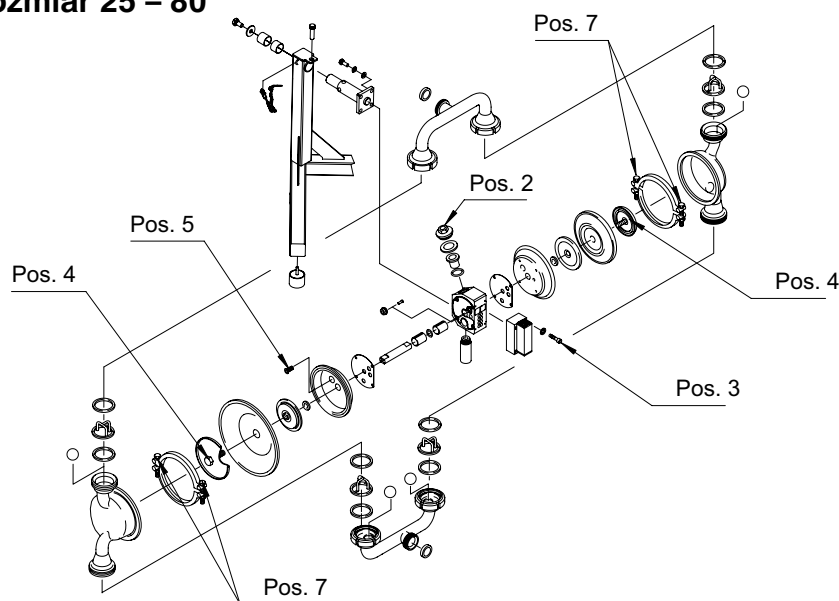


Niebezpieczeństwo! Przed przystąpieniem do prac pompę trzeba wyprowadzić ze strefy ATEX do strefy roboczej.



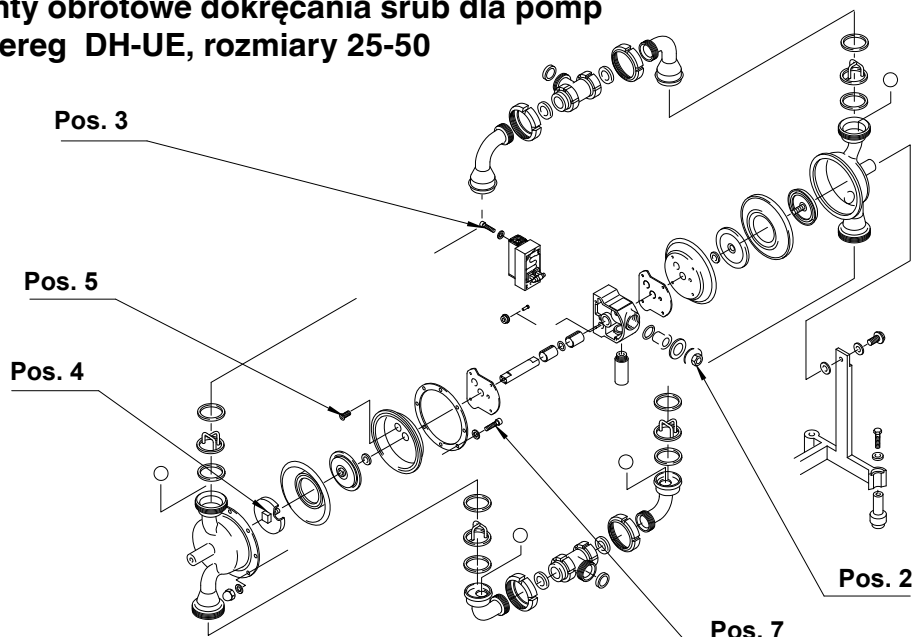
Pompy przeznaczone do użytku w atmosferze potencjalnie wybuchowej konieczne utrzymywać w stanie wolnym od zanieczyszczeń pyłem.

11.0 Momenty obrotowe Momenty obrotowe dokręcania śrub dla pomp typoszereg L, rozmiar 25 – 80



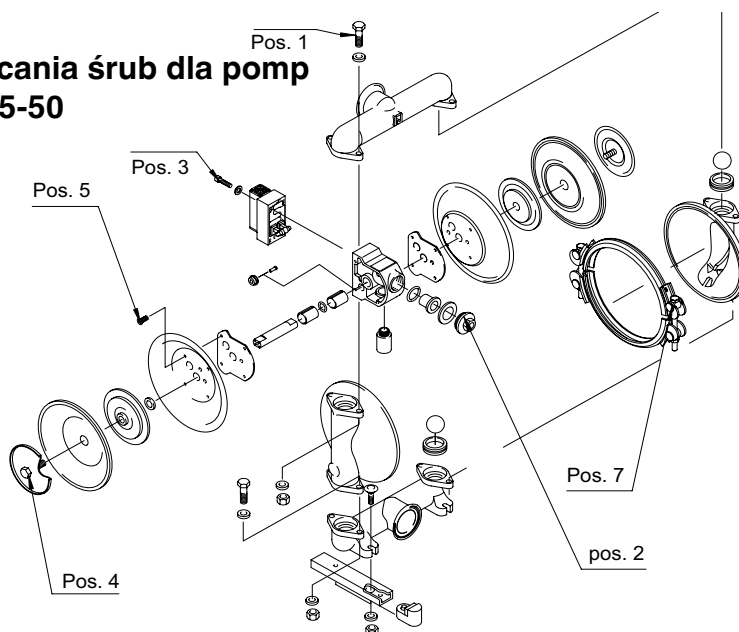
Rozmiar pompy	Wlot powietrza Poz. 2	Zawór sterujący Poz. 3	Dysk membrany Poz. 4	Komora powietrzna Poz. 5	Klamry zaciskowe Poz. 7
DL25-L	50 Nm	8 Nm	70 Nm	20 Nm	max. 23 Nm
DL40-L	50 Nm	8 Nm	90 Nm	20 Nm	max. 23 Nm
DL50-L	85 Nm	8 Nm	150 Nm	39 Nm	max. 23 Nm
DL80-L	85 Nm	8 Nm	150 Nm	39 Nm	max. 23 Nm

Momenty obrotowe dokręcania śrub dla pomp typoszereg DH-UE, rozmiary 25-50



Rozmiar pompy	Wlot powietrza Poz. 2	Zawór sterujący Poz. 3	Dysk membrany Poz. 4	Komora powietrzna Poz. 5	Komora pompy / kołnierz Poz. 7
DH25-UE	50 Nm	8 Nm	90 Nm	20 Nm	25 Nm
DH40-UE	50 Nm	8 Nm	90 Nm	20 Nm	25 Nm
DH50-UE	85 Nm	8 Nm	150 Nm	39 Nm	49 Nm

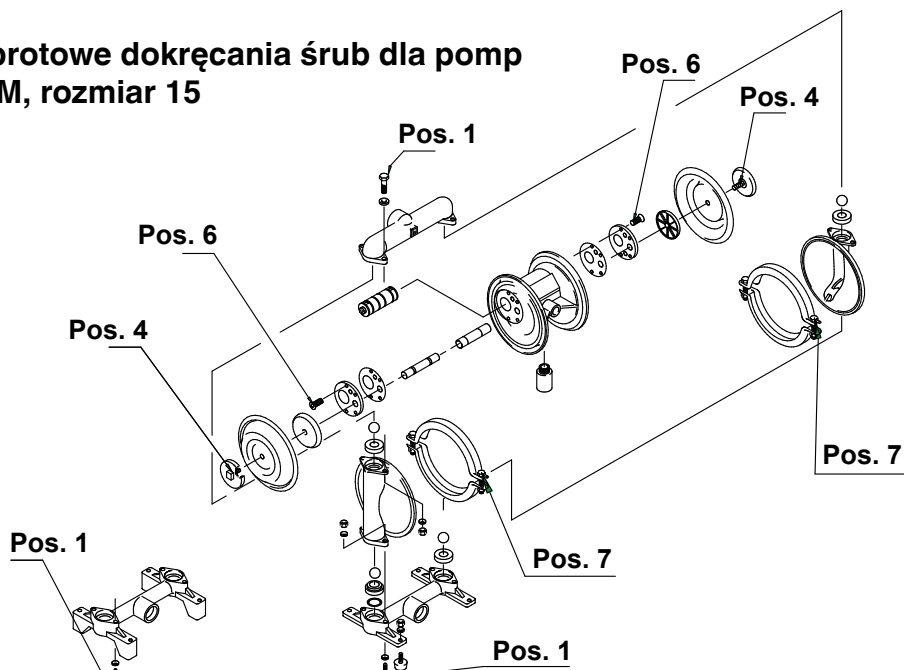
Momenty obrotowe dokręcania śrub dla pomp typoszereg SF, rozmiary 25-50



Rozmiar pompy	Króciec ssawny / tłoczny Poz. 1	Wlot powietrza Poz. 2	Zawór sterujący Poz. 3	Dysk membrany Poz. 4	Komora powietrzna Poz. 5	Klamry zaciskowe Poz. 7
DL25-SF	10 Nm	50 Nm	8 Nm	70 Nm	20 Nm	max. 23 Nm
DL40-SF	25 Nm	50 Nm	8 Nm	90 Nm	20 Nm	max. 23 Nm
DL50-SF	49 Nm	85 Nm	8 Nm	150 Nm	39 Nm	max. 23 Nm

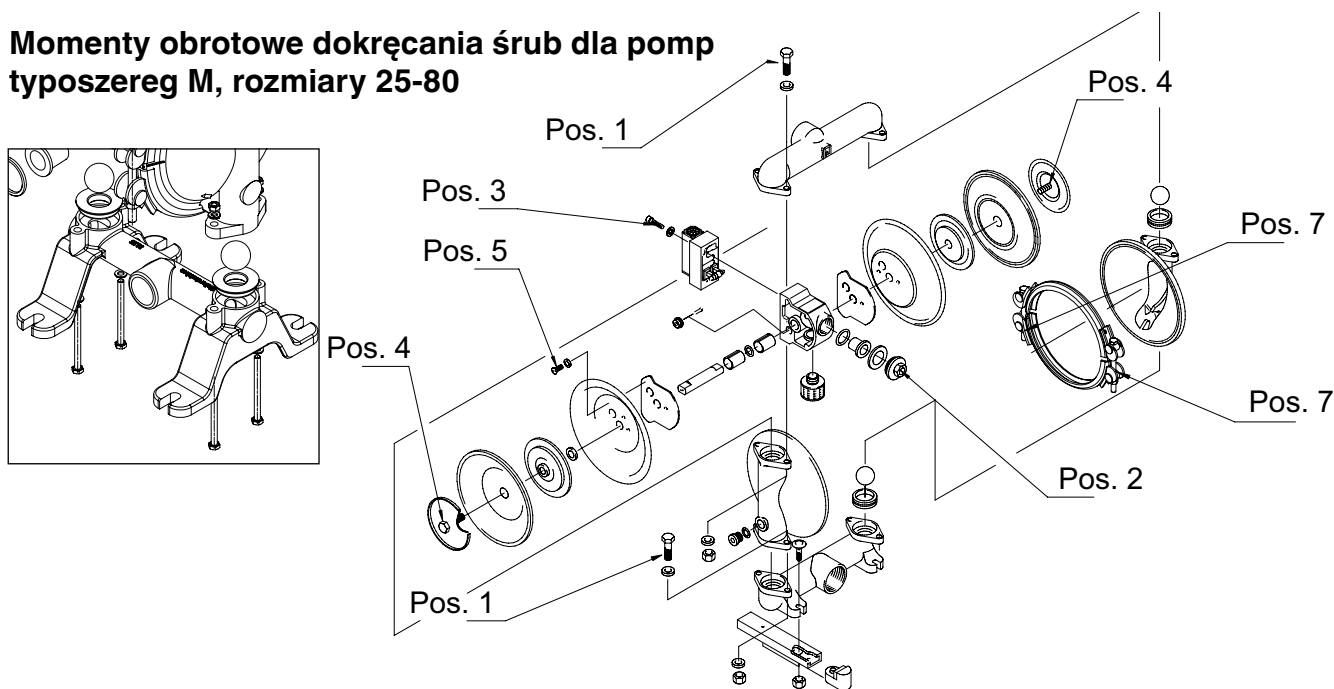
DEPA® Pompy membranowe z napędem pneumatycznym

Momenty obrotowe dokręcania śrub dla pomp typoszereg M, rozmiar 15



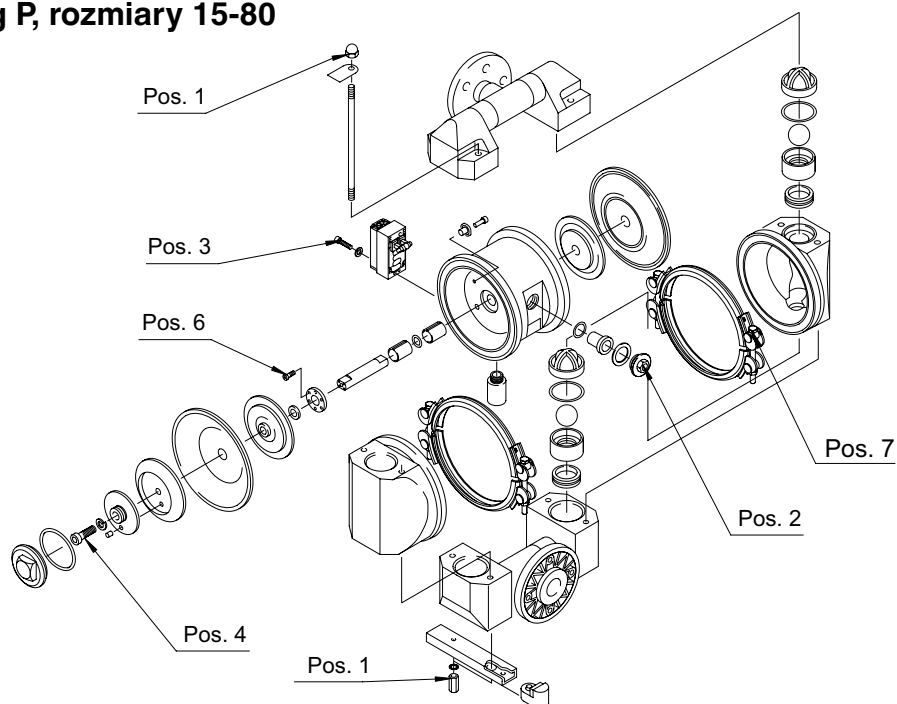
Rozmiar pompy	Króciec ssawny / tłoczny Poz. 1	Dysk membrany Poz. 4	Pokrywa bloku sterowniczego Poz. 6	Klamry zaciskowe Poz.
DL15-M	7 Nm	6 Nm	3 Nm	max. 23 Nm

Momenty obrotowe dokręcania śrub dla pomp typoszereg M, rozmiary 25-80



Rozmiar pompy	Króciec ssawny / tłoczny Poz. 1	Wlot powietrza Poz. 2	Zawór sterujący Poz. 3	Dysk membrany Poz. 4	Komora powietrzna Poz. 5	Klamry zaciskowe Poz. 7
DL25-M	25 Nm	50 Nm	8 Nm	70 Nm	20 Nm	max. 23 Nm
DL40-M	25 Nm	50 Nm	8 Nm	90 Nm	20 Nm	max. 23 Nm
DL50-M	49 Nm	85 Nm	8 Nm	150 Nm	39 Nm	max. 23 Nm
DL80-M	49 Nm	85 Nm	8 Nm	150 Nm	39 Nm	max. 23 Nm

Momenty obrotowe dokręcania śrub dla pomp typoszereg P, rozmiary 15-80



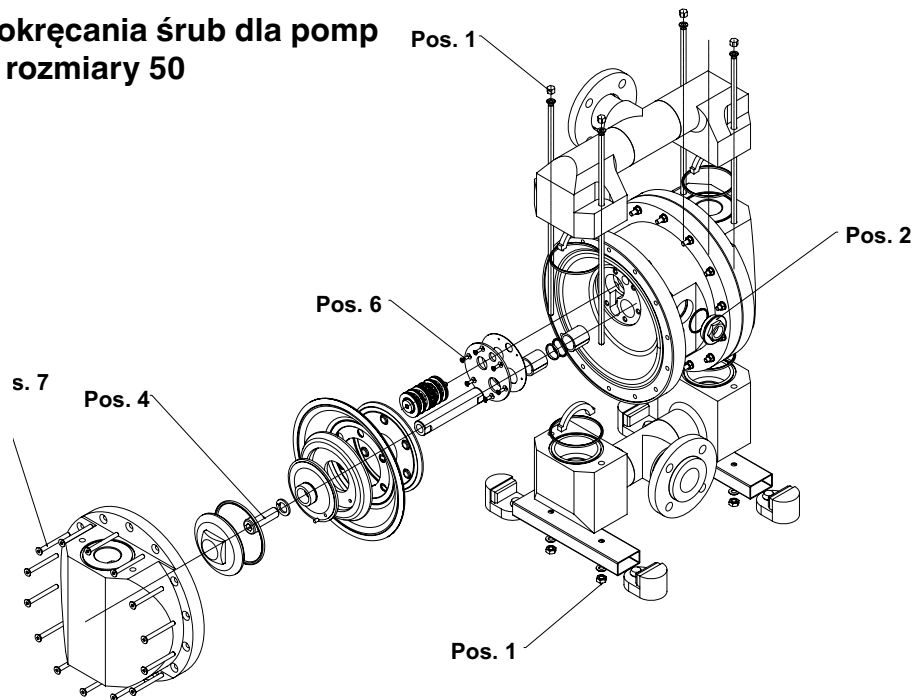
Rozmiar pompy	Kotwa Poz. 1	Wlot powietrza Poz. 2	Zawór sterujący Poz. 3	Dysk membrany Poz. 4	Pokrywa bloku sterowniczego Poz. 6	Klamry zaciskowe Poz. 7
DL15-P	10 Nm	-	-	6 Nm	2,5 Nm	7 Nm
DL25-P	10 Nm	50 Nm	8 Nm	70 Nm	2,5 Nm	8 Nm
DL40-P	25 Nm	50 Nm	8 Nm	90 Nm	2,5 Nm	10 Nm
DL50-P	49 Nm	85 Nm	8 Nm	150 Nm	5,5 Nm	12 Nm
DL80-P	49 Nm	85 Nm	8 Nm	150 Nm	5,5 Nm	15 Nm

Momenty dokręcania serii PT, Rozmiar 15-80 (rysunek patrz wyżej)

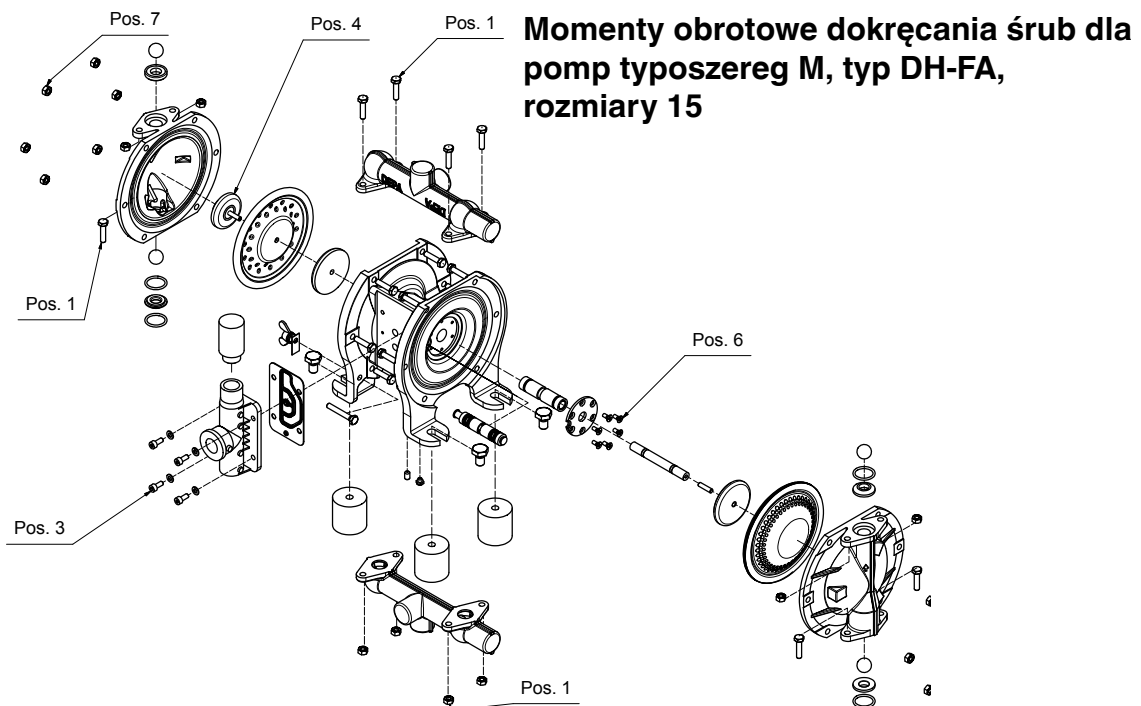
Rozmiar pompy	Kotwa Poz. 1	Wlot powietrza Poz. 2	Zawór sterujący Poz. 3	Dysk membrany Poz. 4	Pokrywa bloku sterowniczego Poz. 6	Klamry zaciskowe Poz. 7
DL15-PT	10 Nm	-	-	5 Nm	2,5 Nm	8 Nm
DL25-PT	10 Nm	50 Nm	8 Nm	70 Nm	2,5 Nm	8 Nm
DL40-PT	22 Nm	50 Nm	8 Nm	90 Nm	2,5 Nm	10 Nm
DL50-PT	25 Nm	85 Nm	8 Nm	150 Nm	5,5 Nm	12 Nm

DEPA® Pompy membranowe z napędem pneumatycznym

Momenty obrotowe dokręcania śrub dla pomp typoszereg P, typ DH, rozmiary 50



Rozmiar pompy	Kotwa Poz. 1	Wlot powietrza Poz. 2	Zawór sterujący Poz. 3	Membrana warstwowa Poz. 4	Dysk membrany Poz. 4	Pokrywa bloku sterowniczego Poz. 6	Komora pompy/ blok sterowniczy Poz. 7
DH50-P	35 Nm	85 Nm	8 Nm	-	150 Nm	5,5 Nm	12 Nm

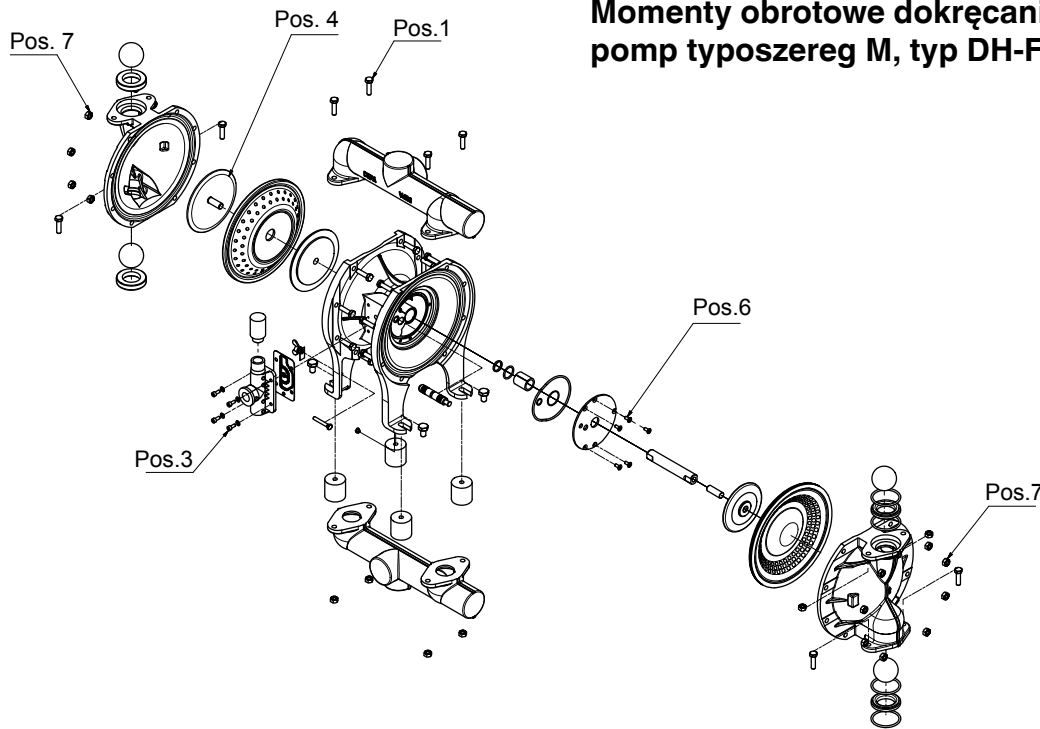


Momenty obrotowe dokręcania śrub dla pomp typoszereg M, typ DH-FA, rozmiary 15

Rozmiar pompy	Króciec ssawny / tłoczny Pos. 1	Zewnętrzny zawór sterujący Pos. 3	Trzon tłokowy Pos. 4	Pokrywa bloku sterowniczego Pos. 6	Komora pompy Pos. 7
DH15-FA	9 Nm	8 Nm	6 Nm	3 Nm	9 Nm

DEPA® Pompy membranowe z napędem pneumatycznym

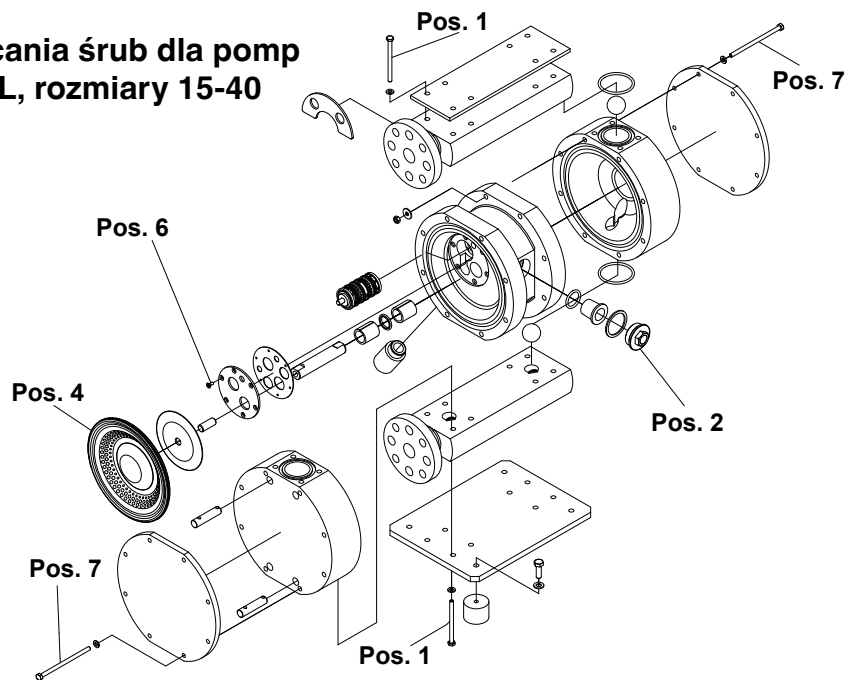
Momenty obrotowe dokręcania śrub dla
pomp typoszereg M, typ DH-FA, rozmiary 25-80



Rozmiar pompy	Króciec ssawny / tłoczny Pos. 1	Zewnętrzny zawór sterujący Pos. 3	Trzon tłokowy Pos. 4	Pokrywa bloku sterowniczego Pos. 6	Komora pompy Pos. 7
DH25-FA	25 Nm	8 Nm	70 Nm	5 Nm	25 Nm
DH40-FA	25 Nm	8 Nm	90 Nm	5 Nm	25 Nm
DH50-FA	50 Nm	-	150 Nm	5 Nm	50 Nm
DH80-FA	50 Nm	-	150 Nm	5 Nm	50 Nm

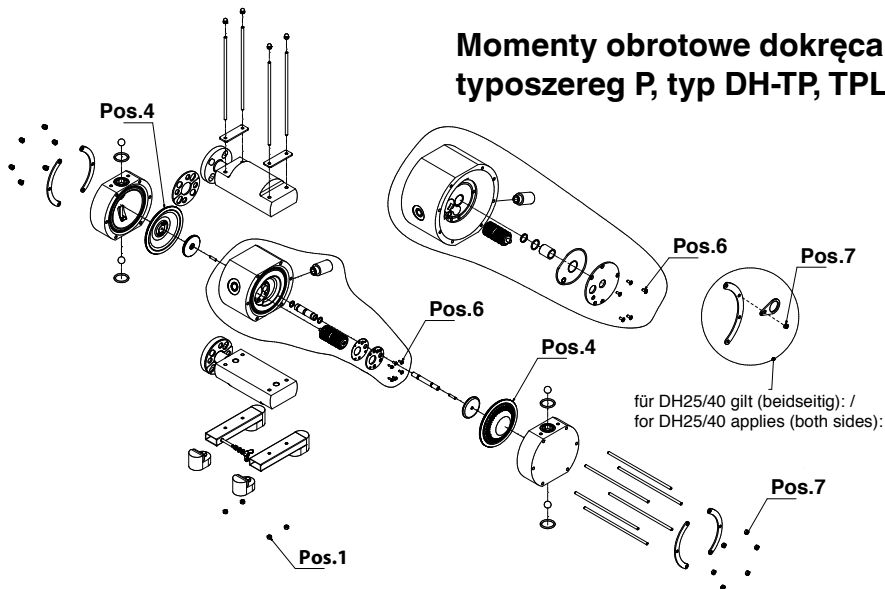
DEPA® Pompy membranowe z napędem pneumatycznym

Momenty obrotowe dokręcania śrub dla pomp typoszereg P, typ DH-PT/TL, rozmiary 15-40



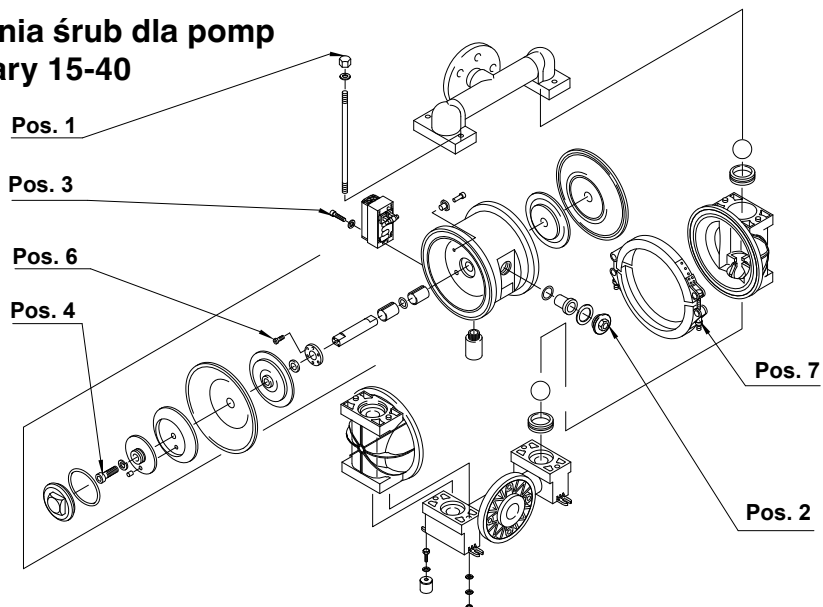
Rozmiar pompy	Króciec / komora pompy Poz. 1	Wlot powietrza Poz. 2	Membrana Poz. 4	Pokrywa bloku sterowniczego Poz. 6	Komora pompy / blok sterowniczy Poz. 7
DH15-PT/TL	3 Nm	50 Nm	1 Nm	2,5 Nm	6 Nm
DH25-PT/TL	5 Nm	50 Nm	1 Nm	2,5 Nm	6 Nm
DH40-PT/TL	5 Nm	50 Nm	1 Nm	2,5 Nm	6 Nm

Momenty obrotowe dokręcania śrub dla pomp typoszereg P, typ DH-TP, TPL, rozmiary 15-50



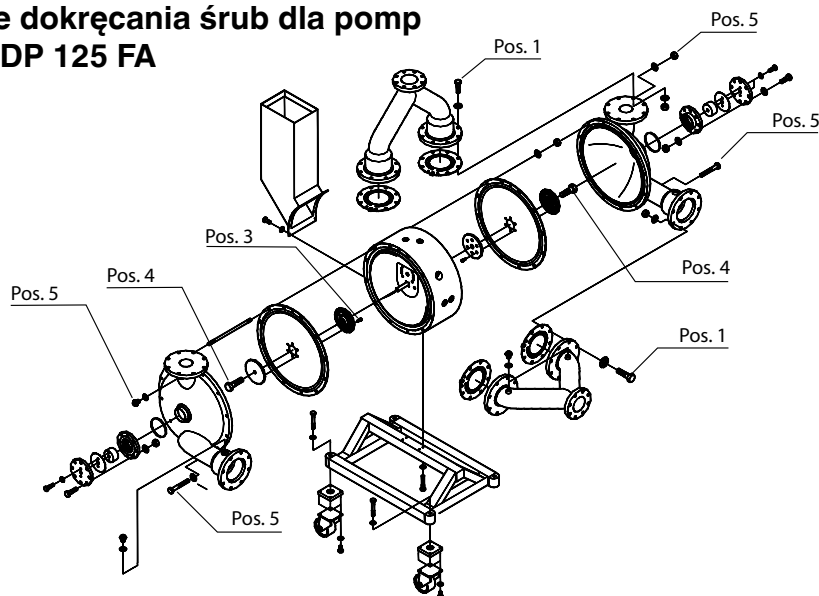
Rozmiar pompy	Króciec Pos. 1	Membrana Pos. 4	Pokrywa bloku sterowniczego Pos. 6	Komora pompy Pos. 7
DH15-TP, TPL	4 Nm	1 Nm	3 Nm	4 Nm
DH25-TP, TPL	4 Nm	1 Nm	5 Nm	4 Nm
DH 40-TP, TPL	8 Nm	1 Nm	5 Nm	8 Nm
DH 50-TP, TPL	12 Nm	1 Nm	5 Nm	26 Nm

Momenty obrotowe dokręcania śrub dla pomp typoszereg P, typ PM, rozmiary 15-40



Rozmiar pompy	Kotwa Poz. 1	Wlot powietrza Poz. 2	Zawór sterujący Poz. 3	Dysk membrany Poz. 4	Pokrywa bloku sterowniczego Poz. 6	Klamry zaciskowe Poz. 7
DL15-PM	8 Nm	-	-	6 Nm	2,5 Nm	8 Nm
DL25-PM	10 Nm	50 Nm	8 Nm	70 Nm	2,5 Nm	8 Nm
DL40-PM	25 Nm	50 Nm	8 Nm	90 Nm	2,5 Nm	10 Nm

Momenty obrotowe dokręcania śrub dla pomp typoszereg M, Typ DP 125 FA



Wielkość	Króciec ssawny / tłoczny Poz. 1	Wewnętrzny dysk membrany	Dysk membrany Poz. 3	Komora pompy / blok sterowniczy Poz. 5
DP125-FA	75 Nm	37 Nm	150 Nm	60 Nm

Wskazówka dotycząca oświadczenia o braku zastrzeżeń

Pragniemy chronić naszych pracowników przed zagrożeniami ze strony skażonych urządzeń i możliwie jak najszybciej zająć się Państwa przesyłką zwrotną.

Z tego powodu prosimy o zrozumienie, że przyjęcie przesyłki może odbyć się jedynie pod warunkiem przedłożenia oświadczenia o nieszkodliwości wraz z numerem zwrotnym.

Numer zwrotny uzyskają Państwo od nas po przesłaniu wypełnionego oświadczenia o nieszkodliwości.

Numer ten należy umieścić na opakowaniu w miejscu dobrze widocznym z zewnątrz.

**Jest to tłumaczenie oryginalnej instrukcji montażu i eksploatacji
pompy membranowej DEPA z napędem pneumatycznym.**

**Wersja oryginalna w języku niemieckim jest dostępna pod adresem
www.cranepharm.com**

Oświadczenie o nieszkodliwości dla zdrowia

Przed wysyłką towaru należy wysłać wiadomość mailową lub faks do osoby kontaktowej CPFT.

Crane Process Flow Technologies GmbH

Heerdter Lohweg 63-71
40549 Düsseldorf
Faks +49 (0) 211 5956 111

Pragniemy chronić naszych pracowników przed zagrożeniami spowodowanymi skażonymi urządzeniami. Z tego względu prosimy o zrozumienie, iż kontrole/naprawy możemy wykonać dopiero po otrzymaniu wypełnionego w całości i podpisanego oświadczenia. Nie wolno przysyłać nam próbek mediów.

Dot. przesyłki zwrotnej z dnia _____

Nr dowodu dostawy _____

Typ pompy / części zamienne _____

Typ napędu _____

Składając własnoręczny podpis, oświadczam,

- że przesłana pompa została przed wysyłką dokładnie wyczyszczona i odkażona/że przesłany napęd został przed wysyłką dokładnie wyczyszczony i odkażony.
- że przesłana pompa/napęd nie stanowi zagrożenia bakteriologicznego, wirusowego, chemicznego ani radioaktywnego.
- że jestem upoważniony/upoważniona do reprezentowania przedsiębiorstwa i składania tego rodzaju oświadczeń.

W przypadku przesłania urządzenia do naprawy prosimy o podanie następujących informacji dodatkowych:

Stwierdzona usterka

Jakie media były stosowane

Pieczęć firmowa

Nazwisko _____

Stanowisko _____

Data/podpis _____

Oświadczenie o nieszkodliwości można uzyskać po skontaktowaniu się z nami (infoDUS@cranecpe.com).

ALOYCO • CENTER LINE • DUO-CHEK • FLOWSEAL • JENKINS • KROMBACH • NOZ-CHEK • PACIFIC • STOCKHAM • TRIANGLE
DEPA • ELRO • PSI • RESISTOFLEX • RESISTOPURE • REVO • SAUNDERS • XOMOX

Crane Process Flow Technologies GmbH, Postfach 11 12 40, D-40512 Düsseldorf, Heerdter Lohweg 63-71, D- 40549 Düsseldorf,
Sąd Rejonowy Düsseldorf, HR B 24702, dyrektor: Hans D. Ptak



Crane Process Flow Technologies GmbH

Postfach 11 12 40, D-40512 Düsseldorf
Heerdter Lohweg 63-71, D-40549 Düsseldorf
Telefon +49 211 5956-0
Faks +49 211 5956-111
infoDus@cranecpe.com
www.depapumps.com
www.cranecpe.com

Zastrzegamy prawo do modyfikacji całej technicznej specyfikacji.

