



Darin Palmer

directeur des activités internationales, Lined Products

CRANE ChemPharma Flow Solutions, Xomox®

Cincinnati, OH, États-Unis

Darin Palmer est actuellement directeur des activités internationales chez CRANE ChemPharma Flow Solutions™ pour Xomox® Lined Products, où il est responsable de l'ensemble de la gamme de produits Lined Products pour le monde entier. Dans l'exercice de cette fonction, M Palmer supervise le développement de nouveaux produits, la rentabilité, la demande et la croissance des produits revêtus tels que les vannes à boisseau, les vannes papillon, les clapets antiretours, et les accessoires revêtus.

M Palmer a joint la compagnie en mai 2010 en tant que directeur marketing vertical où il a géré les efforts de manière à développer et déployer des outils de marketing vertical pour les marques de traitement des fluides de la compagnie utilisées sur les marchés biopharmaceutiques, acétiques, acides et du silicone. Il a également maintenu et intensifiés les outils du segment du marché du chlore et de la soude.

Avant de rejoindre CRANE, M. Palmer a passé 7 ans chez Celanese à différents postes, dont celui d'ingénieur des procédés chimiques, directeur de distribution des produits à l'alcool polyvinylique / commercial technique et, plus récemment, développement commercial et marché pour Ticona Polymers.

M. Palmer est titulaire d'un baccalauréat des sciences en génie chimique de la Brigham Young University de Provo, Utah, et d'une maîtrise en Administration des affaires de la West Texas A&M de Canyon, Texas.