

联系方式：

Aneta Stephens

647-282-4767

astephens@cranechempharma.com

Ashley Washington

513-745-6987

awashington@cranechempharma.com

克瑞参加 2012 年阿赫玛 (ACHEMA) 展会，并展示全线 产品

林道，德国 (2012 年 4 月 24 日) – 在 2012 年 6 月 18-22 日举行的阿赫玛展会上，CRANE 将展示其种类齐全的用于化学和制药工业的液体处理产品，CRANE 展台 (8.0 展厅，展台 #C94)。在整个展会期间，CRANE 将在其展位举行若干产品的信息会/展演。(具体日程还将另行公布) 所展示的 CRANE 创新成果将包括下列产品：

WTA® 波纹管密封截止阀

新近收购的 WTA 有限公司为克瑞的产品库增添了新的阀型，WTA®波纹管密封截止阀，它对于逸散性排放有着最高的保护作用，其适用的化工流程包括氯碱、光气和化肥应用。WTA®产品符合最新的欧洲氯气协会的标准，是全球仅有的四家制造商之一，而该标准对氯碱应用中使用的波纹管密封截止阀有着苛刻的要求。该阀门的设计特性要求有一个安全的完整密封系统，其结构包括多层波纹管、全密封的两段式提升阀杆、采用 stellite 合金涂层的圆锥型阀芯和阀座。

CRANE

Krombach® 特殊产品

克瑞也将展示其 Krombach®特殊产品的解决方案。Krombach®以其独一无二的
大口径角行程阀门的生产能力而著称，其中包括锻钢蝶阀、三偏心蝶阀和止回
阀，Krombach®阀门的尺寸范围从 1 1/4” 到 136”。这些阀门的典型应用工况有
蒸汽/水隔离、冷凝液隔离、冷却塔隔离以及海水隔离等。

Xomox® 内衬球阀 (XLB)

Xomox®的内衬球阀（XLB）通过内衬阀门的解决方案来处理腐蚀性的化学
品，可以使用户安全有效地降低其运行成本。它具有紧密型的专利设计，允许
在狭小空间内进行安装。这一设计实现更长的使用寿命、更低的开启扭矩，从
而降低运营成本、并节省空间。它的创新型阀杆密封系统令其在极端条件下也
能安全长效地控制逸散性介质的排放。XLB 的动态阀体连接设计允许阀门在热
循环周期中保持完好的密封。XLB 的增强安全性能源自独特的设计，在阀杆上
有额外的球形密封、通过 SX®的专利密封结构，使其能够处理更为苛刻的侧向
载荷、不会将侧向力施加到阀杆填料上。

Saunders® XA型隔膜阀

Saunders® XA 型隔膜在腐蚀性和磨损性的工况下、都具备增强的抗侵蚀能力，
应用范围包括化肥、冶炼、化工和采矿工业。这一新款膜片的设计独特、延长
的柔性寿命，使用户受益匪浅，它可以减少停机时间、提高生产效率，意味着
更低的运营成本。它的弹性恢复力提高 25%，可以保证更好的密封性能、降低
介质的排放，能够达到 MSS SP-88 和 BS EN 12266-1 标准所规定的无泄漏要求

。Saunders XA 型工业膜片同现有的所有 Saunders IDV[工业隔膜阀]完全兼容，既可用于新设备安装、也可用于现有 Saunders 阀门的膜片更换。

应用于生命科学的 Saunders®S360 执行机构系列

该系列产品结构紧凑、轻便，是一种活塞型的气动执行机构，具备模块化操作的特性，拥有最优化的尺寸外形和封闭性能。它的 360°全方位旋转功能可以保证灵活的安装位置和气路连接，它光滑的抗腐蚀外壳确保最佳的洁净度。高品质性能和洁净设计相结合、使得 Saunders®S360 特别适用于无菌工况的生物制药应用，包括洁净设备、发酵和下游流程。

Saunders® PV 专用于不锈钢钝化的生命科学隔膜阀

专为生命科学应用中不锈钢系统钝化过程设计、针对工业界在钝化处理之后普遍采取的替换密封圈和阀门膜片的做法，Saunders® PV 隔膜阀是一种非常实用有效的解决方案。每个隔膜阀都有一个非常显眼的亮黄色标签，它延伸到阀门的外部，用以显示所安装的膜片只能用于钝化处理。这一警示标志向最终用户提醒该膜片的单一用途，降低暴露于钝化液之后仍留在管路系统的风险、防止侵蚀碎屑可能产生的污染或阳极元件嵌入到膜片层内。Saunders® PV 隔膜阀为降低装置开车的成本提供一种新方案，它 100%可由 Saunders®生命科学 PTFE 膜片替换后使用。

Resistoflex® ATL PTFE增强型衬里

它的特性是在温度最高达到450° F时发挥优秀的抗渗漏性能、从而对外钢管起到保护作用，此特点使得Resistoflex® ATL能够满足绝大多数的苛刻温度和压力

循环的要求。它的PTFE衬里可以在高温工况下减少60%的侵蚀性化学物料渗漏。其它标准配置的特性还包括高级的刷漆系统、排放口连接、PTFE排放口的延伸最大限度地保护外钢管。这一新产品系列是针对侵蚀性苛刻工况应用的一项经济有效的解决方案。

Duo-Chek® 高性能止回阀

克瑞能源产品部的Duo-Chek®高性能止回阀具有创新的双阀板设计，它使用双弹簧结构、两个阀板置于一个垂直铰链销上。双阀板和平面阀座的设计提高了阀门性能，关闭后可以实现气泡级密封和弹性阀座功能。其独立的弹簧作用具有最大140°的转动角度，可降低水锤效应，从而提高阀门的操作性能、延长产品寿命。

另外，该产品最近获得了壳牌公司供应商技术评估报告（STAR）的2级评价，现已收入到壳牌技术认证的制造商和产品（TAMAP）数据库中。它能够在极大的温度范围、从摄氏+450度到摄氏-196度工况下操作，因此在全球的低温和高温应用中得以使用，其中包括液化天然气生产，例如液化、储存和装载、远洋运输、注入、储存和重新气化。其它适用的行业还包括：炼油、油气生产、石油化工、化工、电力、炼钢/初级冶炼、船舶、水输送和废水处理、以及制浆和造纸。

CRANE

关于Crane

Crane Co. 是一个多种经营的工程工业产品全球生产商，上市于纽约证交所 (NYSE 代码: CR)

。其中的两大类业务属于 CRANE 的液体处理业务板块，CRANE 化工制药业液体处理系统和

CRANE 能流处理系统为全球范围内的液体处理应用提供高品质的工程产品。

<http://www.craneflowsolutions.com/>

CRANE 化工产品部™的设计和制品是一系列高品质产品的集合：衬套旋塞阀、内衬阀门、球阀、高性能蝶阀、波纹管密封截止阀、无菌和工业隔膜阀、阀门执行机构、内衬管道、管件和软管、以及气动隔膜和蠕动泵。其值得信赖的品牌有 Saunders®、XOMOX®、DEPA®、ELRO®、REVO®、Resistoflex®、KROMBACH®和 WTA®，向客户提供完整的流体处理系统创新解决方案，它们的设计适用于化工、生物技术和制药业中工况最苛刻的腐蚀性、侵蚀性和高纯度要求的应用。

CRANE 能源产品部® 向能源工业生产销售专业化的工程阀门，其领域包括发电、炼油、油气生产和运输、以及商业楼宇工程。其值得信赖的品牌包括：ALOYCO®、CENTER LINE®、COMPAC-NOZ®、CRANE®、DUO-CHEK®、FLOWSEAL®、JENKINS®、KROMBACH®、NOZ-CHEK®、PACIFIC VALVES®、STOCKHAM®、TRIANGLE®、UNI-CHEK®、CRANE 阀门服务和CRANE 核电。.