

CRANE

Darin Palmer

Global Business Line Manager, Ausgekleidete Produkte

CRANE ChemPharma Flow Solutions, Xomox®

Cincinnati, Ohio, Vereinigte Staaten

Darin Palmer ist bei CRANE ChemPharma Flow Solutions zurzeit als Global Business Line Manager für ausgekleidete Xomox®-Produkte tätig und weltweit verantwortlich für die gesamte Produktlinie der ausgekleideten Produkte. In dieser Funktion obliegt Herrn Palmer die Aufsicht über die Entwicklung neuer Produkte, die Rentabilität, die Nachfrage und das Wachstum dieser Produktlinie, bestehend aus Prozesskugelhähnen, Kükenhähnen, Absperrklappen, Rückschlagventilen und Zubehörteilen.

Herr Palmer wechselte im Mai 2010 zu CRANE. In seiner neuen Funktion als Vertical Marketing Manager koordiniert er die Entwicklung und Einführung von Instrumenten für das vertikale Marketing der CRANE Fluid Handling-Marken, die in den Märkten BioPharma, Essigsäure und Silizium verwendet werden. Er pflegte und erweiterte die Instrumente auch auf das Chlor-Alkali-Marktsegment.

Vor seinem Wechsel zu CRANE arbeitete Herr Palmer 7 Jahre bei Celanese in verschiedenen Positionen, u. a. Prozessingenieur Chemie, Vertriebsmanager / Technischer Vertrieb für Polyvinylalkohol und zuletzt bei Ticona Polymers als Verantwortlicher für die Vertriebs- und Marktentwicklung.

Herr Palmer hat einen Bachelor of Science in Chemical Engineering der Brigham Young University in Provo, Utah, und einen Master of Business Administration der West Texas A&M University in Canyon, Texas.